

WARNING

ADHESIVE

Read manufacturer's instructions before using adhesive. In case of eye contact, flush with water and seek medical attention. If skin contact occurs, apply solvent (such as nail polish remover) to area and gently remove adhesive. Wash solvent off with water. Solvents should not be used in case of contact with eyes or open wounds. Always wear safety goggles (ANSI Std. Z87.1) and gloves when working with adhesive and/or unprotected fiberglass rod. See adhesive product label for Safety Data Sheet (SDS).



1. Cut away damaged section(s) of fiberglass rod with a fine-tooth hacksaw or sharp knife. Strip protective jacket back about 7/8" for end ferrule repair or 3/4" for rod splice repair.

**Do not cut into fiberglass core when stripping jacket.
Do not crush fiberglass core.**

2. Use emery cloth provided to roughen surface of fiberglass core end (Fig. 1). Do not remove large amounts of material during sanding.
3. Clean ends of fiberglass core with a cleaning solvent such as lacquer, thinner or denatured alcohol before applying glue. Allow it to dry completely.
4. Thoroughly mix adhesive per product instructions.
5. Apply drop of adhesive to fiberglass core end (in case of a splice, do one end at a time) and spread over core with toothpick or nail.
6. Twist ferrule as you insert rod (Fig. 2A and 2B). Clean off excess glue. For end ferrule repair, use emery cloth to sand off excess rod extending from end of ferrule.
7. Allow sufficient time for adhesive to cure. It sets in a few minutes, but requires 24 hours for full cure.



Fig. 1 Strip and Roughen

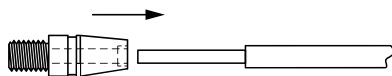


Fig. 2A End Ferrule Repair

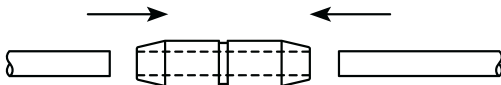


Fig. 2B Splice Repair

⚠ ADVERTENCIA

ADHESIVO

Lea las instrucciones del fabricante antes de usar el adhesivo. En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua y busque atención médica. En caso de contacto con la piel, aplique un disolvente (por ejemplo, quitaesmalte de uñas) en el área y quite el adhesivo suavemente. Quite el disolvente con agua. No se debe usar disolventes en caso de contacto con los ojos o heridas abiertas. Siempre utilice gafas (norma ANSI Z87.1) y guantes de seguridad cuando trabaje con adhesivos o varillas de fibra de vidrio no protegidas. Vea la hoja de datos de seguridad (SDS) del adhesivo en la etiqueta del producto.



1. Corte las secciones dañadas de la varilla de fibra de vidrio con una sierra para metales de dientes finos o un cuchillo afilado. Quite aproximadamente 7/8" del revestimiento de protección para reparar el casquillo terminal, o 3/4" para empalmar la varilla.

**No corte el núcleo de fibra de vidrio cuando quite el revestimiento.
No aplaste el núcleo de fibra de vidrio.**

2. Use la tela de lija proporcionada para dar aspereza a la superficie del extremo del núcleo de fibra de vidrio (Fig. 1). No quite grandes cantidades de material durante el lijado.
3. Limpie los extremos del núcleo de fibra de vidrio con un disolvente para limpiar, como diluyente de laca o alcohol desnaturalizado, antes de aplicar el pegamento. Deje que se seque completamente.
4. Mezcle completamente el adhesivo según las instrucciones del producto.
5. Aplique una gota de adhesivo en el extremo del núcleo de fibra de vidrio (en caso de empalme, trabaje con un extremo a la vez) y distribúyalo sobre el núcleo con un mondadientes o un clavo.
6. Gire el casquillo mientras introduce la varilla (Figs. 2A y 2B). Limpie el exceso de pegamento. Para reparar el casquillo terminal, use tela de lija para sacar el exceso de varilla que se extiende desde el extremo del casquillo.
7. Deje que pase el tiempo suficiente para que el adhesivo se endurezca. El adhesivo se fijará en pocos minutos, pero necesita 24 horas para solidificar completamente.

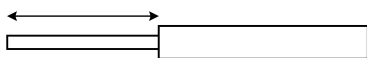


Fig. 1 Quite y Lije

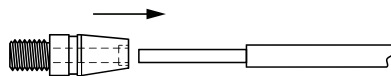


Fig. 2A Reparación de Casquillo Terminal



Fig. 2B Empalme