

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

Una operación de dosificación de productos químicos a pequeña escala requería un método preciso y eficiente para reenvasar soluciones de limpieza de contenedores intermedios a granel (IBC) de 1000 L en botellas de 5 L. El proceso manual existente dependía de abrir y cerrar las válvulas de los IBC, lo que generaba ineficiencias como:

- Derrames y desperdicio de producto
- Volúmenes de llenado inconsistentes
- Aumento del tiempo de trabajo debido a la falta de automatización

El objetivo era implementar una solución confiable y compacta para mejorar la precisión de dosificación y la eficiencia operativa

Requisitos de la Aplicación:

- Medición precisa de lotes pequeños y cortos, 5L
- Semiautomatización del proceso de llenado para minimizar la mano de obra inactiva y reducir los costosos derrames o reprocesamientos
- Instalación fácil, configuración y operación para minimizar la capacitación y los costos especialistas
- Tamaño general compacto para adaptarse perfectamente a los IBC sin modificaciones costosas

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Controlador de Lotes EB11

- Controlador de lotes simple de una sola etapa capaz de procesar lotes pequeños y grandes
- Pantalla fácil de leer con operación simple con un botón pulsador
- Compatible con una amplia gama de medidores de flujo y válvulas de control

INFORME DE APLICACIÓN

DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS

Enero 22, 2025

Medidor de flujo de engranajes ovalados OM025PPS

- Medición volumétrica precisa con alta repetibilidad, incluso en operaciones de ejecución corta o intermitente
- PPS resistente a la corrosión que puede soportar productos químicos suaves e incluso agresivos
- Capaz de instalarse junto a bombas, válvulas, reductores o curvas sin afectar la precisión

SOLUCIÓN DE PRODUCTO

El controlador de lotes EB11 montado localmente en un caudalímetro de engranajes ovalados OM025P, junto con una válvula solenoide, proporcionó un sistema de control de lotes simple y compacto.

Los beneficios del sistema implementado incluyeron:

- Eficiencia operativa: proceso más rápido con resultados precisos y repetibles
- Ahorro de costos: reducción de desperdicios mediante una dosificación precisa y ahorro de mano de obra
- Satisfacción del usuario: operaciones simplificadas con mínima intervención manual, lo que ahorra tiempo y esfuerzo

