

M-150S

L'outil de travail par excellence
pour le ravitaillement mobile à 57 L/min



L'HÉRITAGE DES SOLUTIONS
DE TRANSFERT DE
CARBURANT AU DÉTAIL

57 L/min | 15 GPM

12 V CC
Tension (source d'alimentation)



Gardez vos équipes de travail

BIEN APPROVISIONNÉES ET PRÊTES À PARTIR

avec la M-150S

La pompe de transfert de carburant GPI M-150S offre des débits allant jusqu'à 57 L/min (15 GPM) et est disponible dans un large choix de configurations avec un injecteur automatique ou manuel, une combinaison de compteurs mécaniques, des porte-injecteurs verrouillables ou standard et une variété de longueurs de tuyaux de carburant. **Le ravitaillement mobile de 57 L/min permet à vos équipes d'agriculteurs, de paysagistes, de constructeurs ou d'autres travailleurs acharnés de se ravitailler en carburant et d'être prêts à partir.**

DURABLE

Le boîtier moteur à revêtement en poudre et le corps en aluminium moulé sous pression le rendent extrêmement fiable et léger. Il est résistant à la corrosion et prêt à résister à des années de travail dans n'importe quelle application.

PROTECTION

Le porte-injecteur verrouillable disponible sur certains modèles protège votre investissement et prévient le vol.

MOINS DE SOUCIS À SE FAIRE

La pompe à engrenage rotatif est conçue avec moins de pièces mobiles, ce qui signifie moins de friction et d'usure sur ses composants et une durée de vie plus longue.

FAITES LE PLEIN MAINTENANT

Certains modèles sont dotés d'un collier de serrage pratique et d'un cordon d'alimentation installé en usine, ce qui rend l'installation sûre et facile.

La pompe de
transfert de
carburant la plus
vendue de GPI!

DÉBIT DE 57 L/MIN

Vidange d'un réservoir mobile de
100 gallons en 7 minutes environ

Conception légère pour une contrainte
minimale sur votre réservoir



La conception élégante et
discrète est parfaitement
adaptée à n'importe quel
camion!

GREAT PLAINS INDUSTRIES

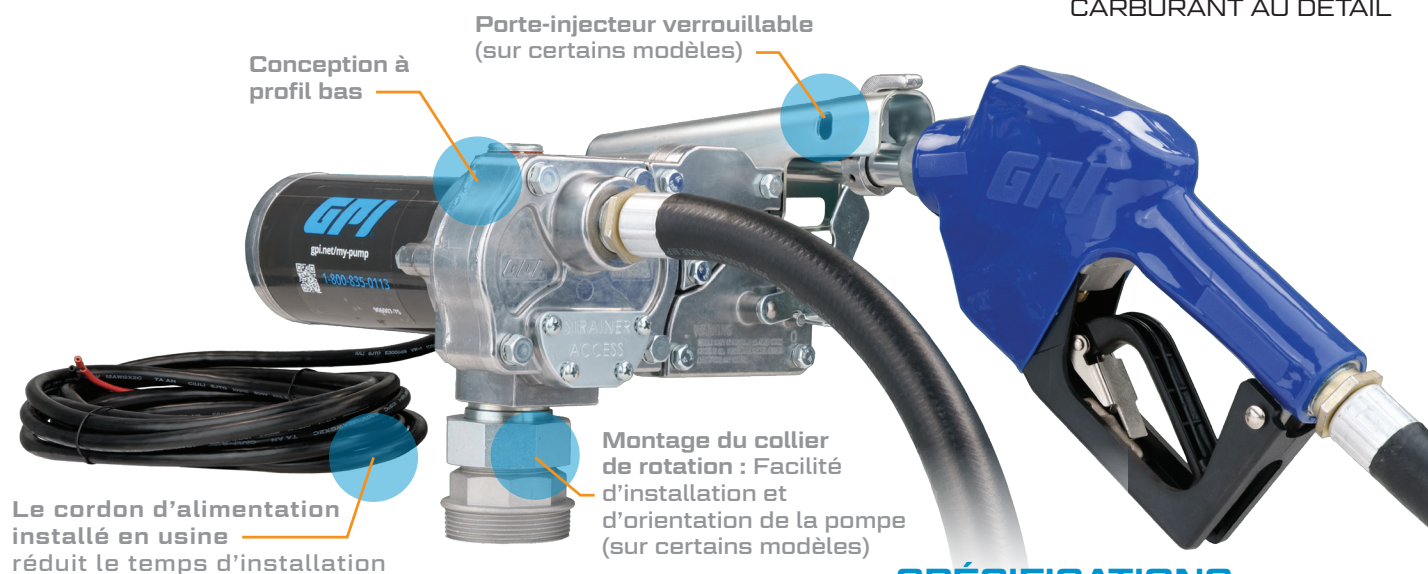


M-150S

L'outil de travail par excellence
pour le ravitaillement mobile à 57 L/min



L'HÉRITAGE DES SOLUTIONS
DE TRANSFERT DE
CARBURANT AU DÉTAIL



SPÉCIFICATIONS (TOUS LES MODÈLES)

Débit max. :		57 l/min 15 GPM
Tension, entrée :		12 V (CC)
Technologie de la pompe :		Engrenage rotatif
Moteur HP :		0,20
Cycle opératoire :		30 min. marche / 30 min. arrêt
Pression de refoulement max. :		Jusqu'à 1,03 bar (15 PSI)
Tuyau d'aspiration :		Polypropylène, télescopique 15 à 40 po x 1 po MNPT (à l'exclusion de la pompe uniquement)
Au niveau de la mer 21,1 °C (70 °F)	Hauteur d'aspiration :	Jusqu'à 1,5 m (5 pi)
	Hauteur de refoulement :	Jusqu'à 4,5 m (15 pi)
Logement de la pompe :		Boîtier moteur à revêtement en poudre, corps en alumi- nium moulé sous pression résistant à la corrosion
Garantie :		Garantie à vie limitée

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES :

- Protection du moteur par disjoncteur
- Modèles d'injecteurs automatiques ou manuels disponibles
- La conception unique du filtre permet un accès et un entretien faciles

FLUIDES*

Essence jusqu'à E15 | Carburant diesel jusqu'à B20 |
Kérosène | Avgas (100LL)* | Jet A* | Jet A-1*

* Consulter la compatibilité des fluides de chaque modèle de pompe

* Pour le ravitaillement au sol uniquement. Ne pas utiliser ou monter dans ou sur l'avion. À utiliser avec de l'essence aviation (Avgas 100LL), du Jet A et du Jet A-1. L'utilisateur doit consulter la norme NFPA 407 Standard for Aircraft Fuel Servicing pour connaître les exigences de sécurité lors de l'entretien au sol des avions utilisant des carburants liquides à base de pétrole. Ce produit n'est pas conforme à cette norme, que ce soit de manière effective ou implicite. Les propriétaires et les opérateurs sont tenus de se conformer à toutes les réglementations applicables.

Se reporter au manuel pour les instructions de câblage

Consulter les modèles
disponibles

