



INFORME DE APLICACIÓN

MEDIDORES DE CAUDAL ESTACIONES DE LLENADO DE BEBIDAS PARA VINO EN CAJA

Agosto 28, 2024

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

El vino en caja debutó en los Estados Unidos en la década de 1980. Recientemente, las cajas de vino premium se han vuelto populares con ventajas muy específicas sobre las botellas. Estas incluyen ser un envase ecológico/reciclable y la oportunidad de “envasar” opciones de vino más saludables como cero azúcar. Los beneficios de menores gastos generales y menores costos de envío generan ahorros que se transmiten al consumidor.

El mercado global de “bag-in-box” fue de aproximadamente \$3.5 mil millones en 2023. Se espera que las ventas de envases de vino en caja crezcan 1,7 veces entre 2023 y 2033.

La creciente demanda de producción de vino en caja requiere estaciones de llenado eficientes para los fabricantes de bebidas. Las estaciones de llenado de bebidas están diseñadas con un proceso de llenado manual o automatizado. Las estaciones manuales incorporan el uso de un medidor compatible con 3A con una pantalla y una válvula manual. Un sistema automatizado consta de un medidor 3A combinado con una válvula y un controlador de lotes o PLC.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

La certificación sanitaria 3A está establecida por 3A Sanitary Standards, Inc. Estas normas rigen el diseño, los materiales y la construcción de los equipos para garantizar que sean seguros para su uso en aplicaciones sanitarias.

Los medidores que cumplen con la norma 3A se pueden limpiar fácilmente para garantizar la seguridad de las bebidas. La comodidad de limpiarlos en el lugar, sin necesidad de sacarlos de servicio, mediante métodos de esterilización con vapor en el lugar (SIP) o limpieza en el lugar (CIP), supone un importante ahorro de tiempo y dinero.

SOLUCIÓN DE PRODUCTO

El caudalímetro de turbina de acero inoxidable serie G3A de FLOMEC®, apto para la industria alimentaria y de bebidas, ofrece una solución fiable para la medición precisa de los procesos de transferencia de bebidas.



Caudalímetro G3A, Captador Magnético de 2 Alambres con Cable de 10 pies (Pulso de Onda Sinusoidal)

GSCPS-100-2	Captador Magnético de 2 Alambres, Turbina Sanitaria HT 1" (025mm), Abrazadera Triple de 1-1/2" (con certificación 3A)
GSCPS-150-2	Captador Magnético de 2 Alambres, Turbina Sanitaria HT 1-1/2" (040mm), Abrazadera Triple de 1-1/2" (con certificación 3A)
GSCPS-200-2	Captador Magnético de 2 Alambres, Turbina Sanitaria HT 2" (050mm), Abrazadera Triple de 2" (con certificación 3A)



Caudalímetro G3A, Captador Magnético de 3 Alambres con Cable de 10 pies Cable (Pulso de Onda Cuadrada)

GSCPS-100-3	Captador Magnético de 3 Alambres, Turbina Sanitaria HT 1" (25 mm), Abrazadera Tripe de 1½" (con certificación 3A)
GSCPS-150-3	Captador Magnético de 3 Alambres, Turbina Sanitaria HT 1½" (40 mm), Abrazadera Tripe de 1½" (con certificación 3A)
GSCPS-200-3	Captador Magnético de 3 Alambres, Turbina Sanitaria HT 2" (50 mm), Abrazadera Tripe de 2" (con certificación 3A)

SOLUCIÓN DE PRODUCTO - CONT.

Caudalímetro 3A, RT14 4-20mA, Pulso Escalado, Frecuencia de Salida de Pulso y Visualización de Totalizador

GSCPS-100-RT14	Pantalla RT14, Turbina Sanitaria HT 1" (25 mm), Abrazadera Triple de 1½" (con certificación 3A) (Valor Predeterminado en Galones)
GSCPS-150-RT14	Pantalla RT14, Turbina Sanitaria HT 1½" (40 mm), Abrazadera Triple de 1½" con certificación 3A) (Valor Predeterminado en Galones)
GSCPS-200-RT14	Pantalla RT14, Turbina Sanitaria HT 2" (50 mm), Abrazadera Triple de 2" con certificación 3A) (Valor Predeterminado en Galones)

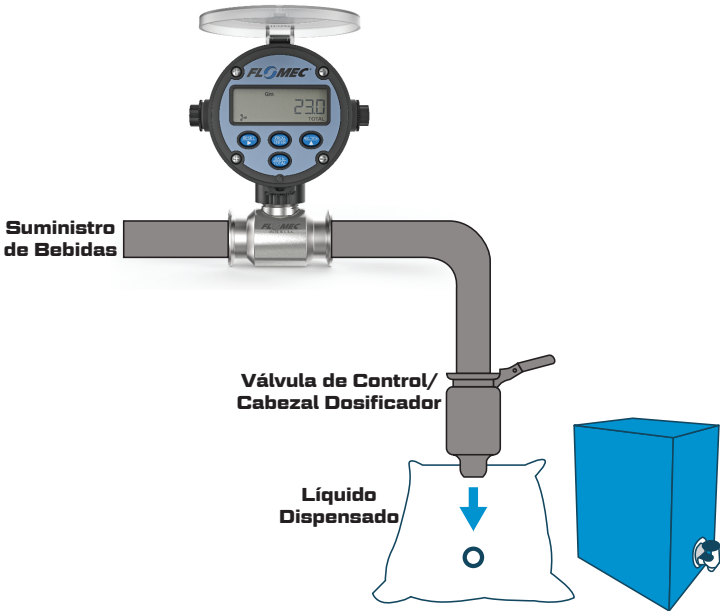


Tamaño mínimo de lote por tamaño de caudalímetro G3A:

Medidor de 1"	Medidor de 1½"	Medidor de 2"
¼ Galón / 32 oz.	¾ Galón / 96 oz.	1½ Galón / 160 oz.

ESTACIONES DE LLENADO DE BEBIDAS CON CAUDALÍMETROS PARA VINO EN CAJA

Estación de Llenado Manual



Estación de Llenado Automatizada

