

DOCTORADO EN **ADMINISTRACIÓN ESTRATÉGICA** DE EMPRESAS

Modalidad

PRESENCIAL

¡ALCANZA LA CÚSPIDE
DE TU TRAYECTORIA
PROFESIONAL!

INICIO
JUNIO 2026

ÚNICO DBA EN LA REGIÓN ACREDITADO CON



Por 5to. año consecutivo:



Fuente: GLOBAL DBA Listing, 2026

GRADO Y CERTIFICACIÓN

- **Doctor en Administración Estratégica de Empresas**, otorgado por la Pontificia Universidad Católica del Perú.
- **Certificado de Candidatura Doctoral en Administración Estratégica de Empresas**, tras sustentar y aprobar la propuesta de investigación al segundo año.
- **Certificado de Especialista en Investigación Avanzada otorgado por Centrum PUCP**, luego de aprobar todos los módulos del primer año, contar con tema registrado y asesor asignado, y participar en un evento o ponencia durante ese periodo.

DURACIÓN

4 años

(2 años de clases lectivas y 2 años de investigación y desarrollo de la tesis)

HORARIO DE CLASES

Sesiones presenciales:

Jueves y Viernes de 19:00 hrs. a 22:15 hrs.

Sábados y Domingos de 08:30 hrs. a 16:30 hrs.

FRECUENCIA

Quincenal

INVERSIÓN

S/ 88,200

Financiamiento a 48 cuotas. Directo con Centrum PUCP y sin intereses. Cuotas desde: S/1315 (Cuotas dobles en julio y diciembre)

INFORMES

centruminformes@pucp.edu.pe

www.centrum.pucp.edu.pe

DIRIGIDO A PROFESIONALES INTERESADOS EN:

- La creación de conocimiento a partir de la investigación y su publicación en Journals académicos.
- Obtener una sólida formación en la investigación de la gestión de organizaciones.
- La aplicación de metodologías nuevas al quehacer empresarial.
- Convertirse en líderes con perspectiva académica, gerencial y con compromiso social.

PROGRAMA DE ESTUDIOS

AÑO I

- Epistemología y Ética de Investigación
- Seminario de Propuesta de Investigación I
- Sistemas de Gerencia Modernos
- Sistemas Financieros
- Metodología de Investigación Cualitativa I
- Métodos de Investigación Cuantitativos I
- Seminario de Propuesta de Investigación II (MNL)

AÑO II

- Sistemas de Gerencia Modernos
- Sistemas Financieros
- Ciencias de la Conducta Organizacional
- Organizaciones Industriales y de Servicios
- Gerencia Estratégica y Liderazgo
- Marketing Estratégico

AÑO III

- Seminario de Tesis I (MNL)
- Seminario de Tesis II (MNL)

AÑO IV

- Seminario de Tesis III (MNL)
- Seminario de Tesis IV (MNL)

POSTULA
HASTA
JUNIO
2026

CUATRO ACREDITACIONES GLOBALES



DE EXCELENCIA ACADÉMICA



5 PALMES OF
EXCELLENCE

eduniversal
Best Business Schools Ranking