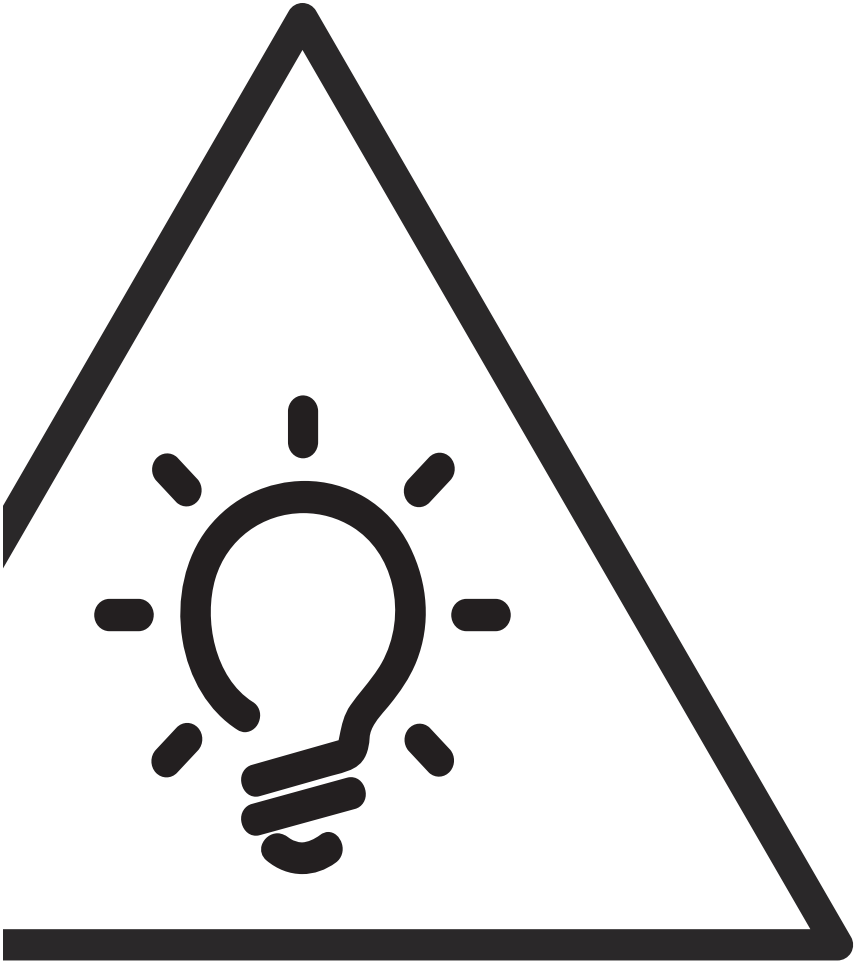


# J1S snapmaker Safety Guidelines



en	1
de	4
fr	7
es	10
it	13
zh	16
ja	18
ko	20

## Disclaimer

Make sure that anyone who uses this product knows and understands the contents of this Safety Guidelines and the Quick Start Guide. (The Safety Guidelines and the Quick Start Guide will hereinafter be referred to as the "Guides", which are available at <https://support.snapmaker.com>.) Failure to observe the Guides may lead to personal injury, inferior results, or damage to the product.

When using Snapmaker products, you should comply with the following requirements:

- Follow the instructions of the Guides, the applicable laws and regulations, and the safety regulations in the assembly, handling, storage, use, maintenance, or disposal of this product.
- Ensure there is no infringement on any third-party intellectual property rights or violation of any applicable laws or regulations when making objects using this product.

The conditions or methods of using Snapmaker products are beyond the control of Snapmaker. For this reason, Snapmaker does not assume responsibility and expressly disclaims liability for any consequences resulting from:

- your improper methods, failure to follow the instructions of the Guides or impacts of other uncertain factors when operating this product;
  - your infringement on any third-party intellectual property rights or violation of any applicable laws or regulations when making objects using this product;
- personal injury, inferior results, or damage to the product arising out of or in connection with the assembly, handling, storage, use, maintenance, or disposal of this product.

No part of the Guides may be reproduced, edited, or revised by any means without the prior written permission of Snapmaker. Snapmaker reserves the right to modify or revise the Guides at our sole discretion at any time without notice. You can download the up-to-date version of the Guides on our official website: <https://support.snapmaker.com>.

## Intended Use

Snapmaker 3D printers are intended for use under the guidelines provided in the Guides. When making objects using Snapmaker 3D printers, users remain responsible for qualifying and validating the application of the created object for its intended use, especially for applications in strictly regulated areas like medical devices and aeronautics.

## Safety Notes

### General Safety Information

- Follow the applicable local laws and regulations in the operation and application of this product.
- Do not expose this product to rain or wet conditions.
- Always operate this product indoors on a solid horizontal table or workbench.
- Minors are only allowed to use this product under adult supervision

and assistance.

- Ensure that bystanders also read and understand all the safety notes of this product and keep bystanders away while operating this product for safety purposes.
- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this product.
- Do not use this product while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
- Do not reach inside the machine or touch the moving parts while the machine is still in operation, as it may cause injury.
- Do not leave the machine unattended while it is still on.

In all EU member states and UK, the operation of 5150 MHz–5250 MHz is restricted to indoor use only.



BE	BG	CZ	DK	DE	EE	IE	EL
ES	FR	HR	IT	CY	LV	LT	LU
HU	MT	NL	AT	PL	PT	RO	SI
SK	FI	SE	NO	IS	LI	CH	TR



UK

Turn off the machine immediately and stop using this product, if any of the following occurs:

- You notice a smell of burning at any point.
- You see any damage to the interior components of this machine.
- The machine stops working unexpectedly.
- Unusual lights, sparks, or sounds come out of this machine, which were not occurring previously, or you notice any other abnormality in this machine.

### 3D Printing Safety

- Do not touch the nozzle, PEI glass plate and heated bed when the machine is printing or heating.
  - Always unplug the power cable from the electrical outlet before performing maintenance.
  - Set up the machine in a well-ventilated place when printing. The melting of some materials may release toxic fumes.
- The use of materials other than the ones that come with Snapmaker J1s may require additional safety measures. Make sure to check the safety data sheet (SDS) of each specific material provided by its supplier for safety information.

## Compliance

### FCC Compliance

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

**Note:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation.

If this equipment does cause harmful interference to radio or

television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

**Caution:** Changes or Modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

**FCC Radiation Exposure Statement:** This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm between the radiator and your body.

#### ISED Compliance

This device contains license-exempt transmitter(s)/receiver(s)

that comply with Innovation, Science and Economic Development Canada's license-exempt RSS(s). Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference.
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

L'émetteur/récepteur exempt de licence contenu dans le présent appareil est conforme aux CNR d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

- (1) L'appareil ne doit pas produire de brouillage.
- (2) L'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

The device is compliance with RF exposure guidelines, users can obtain Canadian information on RF exposure and compliance. The minimum distance from body to use the device is 20 cm.

## Snapmaker

### EC DECLARATION OF CONFORMITY

PRODUCT INFORMATION	
<b>Product</b>	Snapmaker J1s 3D Printer
<b>Model</b>	J1s
<b>Function</b>	3D Printer

#### MANUFACTURER

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
4F, Building 13, Pingshan First Road,  
Nanshan District, Shenzhen, China  
Post Code: 518000  
(86) 0755-26926117

#### YEAR OF AFFIXING CE MARKING: 2023

We hereby declare under our sole responsibility that the product above is in compliance with the essential requirements of the Machinery Directive (2006/42/EC), EMC Directive (2014/30/EU), Radio Equipment Directive (2014/53/EU), Low Voltage Directive 2014/35/EU, WEEE Directive 2012/19/EU, ROHS Directive (2011/65/EU), Amendment Directives (2015/863/EU) and REACH. By application of:

STANDARDS	TITLES
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Emission Requirements (EMC); EN 55035: Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Immunity Requirements (EMC); EN 61000-3-2, Limits for harmonic current emissions (EMC); EN 61000-3-3, Limits Section 3 (EMC)
EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Electromagnetic Compatibility - Part 6-3: Generic standards - Emission Standard for Residential, Commercial and Light-Industrial Environments (EMC); EN 61000-6-1, Electromagnetic Compatibility Generic Immunity Standard, Part 1: Residential, Commercial and Light Industries (EMC)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Article 3.1(b), EMC (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Article 3.2, Radio (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Article 3.1(a), Health (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Audio/video, information and communication technology equipment, Part 1: Safety requirements (LVD-Safety)
Council Directive 2006/42/EC, Annex I	Council Directive 2006/42/EC, Annex I Essential health and safety requirements relating to the design and construction of machinery (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Safety of machinery - Electrical equipment of machines, Part 1: General requirements (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction (MD)
Directive 2011/65/EU	RoHS Directive 2011/65/EU and amendment directives (EU) 2015/863 on Lead, Cadmium, Mercury, Hexavalent Chromium, PBBs & PBDEs, Phthalates (DBP, BBP, DEHP, DIBP) content (RoHS)
Directive 2012/19/EU	WEEE Directive 2012/19/EU (WEEE)
(EC) No 1907/2006	European Chemicals Agency (ECHA) regarding Regulation (EC) No 1907/2006 and its amendment directives concerning the REACH. (REACH)

The technical documentation is kept at the Manufacturer's address.

*Chen Xuandong*

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
CHEN XUEDONG / CEO  
Date of issue: 04/30/2023  
Place of issue: SHENZHEN, CHINA



## Labels on Your J1s



**Beware of potential hazards.**  
On the PEI glass plate and heated bed



**Take care when handling fragile objects.**  
On the PEI glass plate



**Avoid contact with hot surfaces.**  
On the extruders, PEI glass plate, heated bed, and top panel



**Avoid placing items here.**  
On the base panel



**Avoid touching the object when printing.**  
On the PEI glass plate and heated bed



**Do not print on this surface.**  
On the heated bed



**Take care to avoid crushing of hands.**  
On the base panel

## Specifications

Printing Properties			
<b>Technology</b>	Fused Filament Fabrication (FFF)	<b>Extruder System</b>	Independent Dual Extruders (IDEX)
<b>Printing Modes</b>	1. Default Mode 2. Backup Mode 3. Copy Mode 4. Mirror Mode		
<b>Build Volume (W × D × H)</b>	Default Mode & Backup Mode: 300 mm × 200 mm × 200 mm Copy Mode: 160 mm × 200 mm × 200 mm Mirror Mode: 150 mm × 200 mm × 200 mm		
<b>Layer Height (with 0.4 mm nozzle)</b>	0.05 mm–0.3 mm	<b>Build Plate</b>	PEI glass plate
<b>Filament Diameter</b>	1.75 mm	<b>Max. Heated Bed Temperature</b>	100°C
<b>Nozzle Diameter</b>	0.4 mm (included) 0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm (sold separately)	<b>Max. Nozzle Temperature</b>	300°C
<b>Supported Materials</b>	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, PA-GF, PA-CF		
<b>Data Transmission Methods</b>	Wi-Fi, USB cable, USB flash drive	<b>Operating Noise</b>	< 50 dBA
Machine Properties			
<b>Dimensions (W × D × H)</b>	539 mm × 401 mm × 464 mm	<b>Weight</b>	28.5 kg
<b>Touchscreen</b>	Size: 5 in. OS: Android Resolution: 1280 × 720 pixels	<b>Memory</b>	1 GB RAM, 8 GB eMMC
Operating Conditions			
<b>Operating Environment</b>	Temperature: 10°C–55°C Relative Humidity: 10%–90% (non-condensing)		
<b>Storage Environment</b>	Temperature: -20°C–35°C Relative Humidity: 10%–90% (non-condensing)		
Power			
<b>Input</b>	Rated Voltage: AC 100 V–240 V, 50 Hz/60 Hz Rated Current: 4.4 A Max.	<b>Output</b>	DC 24 V, 400 W Max.
Wi-Fi			
<b>Protocol</b>	802.11a/b/g/n20/n40		
<b>Frequency Range</b>	2.400 GHz–2.482 GHz 5.150 GHz–5.250 GHz 5.725 GHz–5.850 GHz 2.4 GHz: < 17.05 dBm (USA & Canada), < 17.24 dBm (EU)		
<b>Transmitter Power (EIRP)</b>	5.2 GHz: < 11.96 dBm (USA & Canada), < 15.09 dBm (EU) 5.8 GHz: < 6.00 dBm (USA & Canada), < 11.16 dBm (EU)		
Software			
<b>Supplied Software</b>	Snapmaker official software (third-party software supported)	<b>Supported OS</b>	Windows, macOS
<b>Supported File Types</b>	STL, OBJ, 3MF	<b>Output File Type</b>	G-code

## Haftungsausschluss

Vergewissern Sie sich, dass jeder, der dieses Gerät verwendet, den Inhalt dieser Sicherheitsrichtlinien und der Schnellstartanleitung kennt und versteht. (Die Sicherheitsrichtlinien und die Schnellstartanleitung werden im Folgenden als „Anleitungen“ bezeichnet, die unter <https://support.snapmaker.com> verfügbar sind.) Nichtbeachtung der Anleitungen kann zu Verletzungen, minderwertigen Ergebnissen oder Schäden am Produkt führen.

Bei der Verwendung von Snapmaker-Produkten sollten Sie die folgenden Anforderungen erfüllen:

- Befolgen Sie bei der Montage, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Wartung oder Entsorgung dieses Produkts die Anweisungen in den Anleitungen, die geltenden Gesetze und Vorschriften sowie die Sicherheitsvorschriften.
- Stellen Sie sicher, dass bei der Herstellung von Objekten mit diesem Produkt keine geistigen Eigentumsrechte Dritter oder geltende Gesetze oder Vorschriften verletzt werden.

Die Bedingungen oder Methoden zur Verwendung von Snapmaker-Produkten liegen außerhalb der Kontrolle von Snapmaker. Aus diesem Grund übernimmt Snapmaker keine Verantwortung und lehnt ausdrücklich jede Haftung für Folgen ab, die sich aus Folgendem ergeben:

- **Unsachgemäße Verwendung, die Nichtbefolgung der Anweisungen der Anleitungen oder die Auswirkungen anderer unsicherer Faktoren beim Betrieb dieses Gerät;**
- **Die Verletzung von geistigen Eigentumsrechten Dritter oder Verletzung geltender Gesetze oder Vorschriften bei der Herstellung von Objekten mit diesem Gerät;**
- **Personenschäden, minderwertige Ergebnisse oder Schäden am Gerät, die sich aus oder im Zusammenhang mit der Montage, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Wartung oder Entsorgung dieses Geräts ergeben.**

Anleitungen dürfen nicht - auch nicht teilweise - ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Snapmaker auf irgendeine Weise reproduziert, bearbeitet oder überarbeitet werden. Snapmaker behält sich das Recht vor, die Anleitungen nach eigenem Ermessen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern oder zu überarbeiten. Sie können die aktuelle Version der Anleitungen auf unserer offiziellen Website herunterladen: <https://support.snapmaker.com>.

## Bestimmungsgemäße Verwendung

Die 3D Drucker von Snapmaker sind für die Verwendung gemäß der Anweisungen in den Anleitungen vorgesehen. Bei der Herstellung von Objekten mit den 3D Druckern von Snapmaker sind die Benutzer dafür verantwortlich, die Anwendung des erstellten Objekts für die vorgesehene Verwendung zu qualifizieren und zu validieren, insbesondere bzgl. Anwendungen in streng regulierten Bereichen wie klinischen Geräten und der Luftfahrt.

## Sicherheitshinweise

### Allgemeine Sicherheitsinformationen

- Befolgen Sie beim Betrieb und bei der Anwendung dieses Geräts

die geltenden örtlichen Gesetze und Vorschriften.

- Setzen Sie dieses Gerät nicht Feuchtigkeit oder Regen aus.
- Betreiben Sie dieses Gerät immer in Innenräumen auf einem stabilen horizontalen Tisch oder einer Werkbank.
- Minderjährige dürfen dieses Gerät nur unter Aufsicht und mit Hilfe von Erwachsenen verwenden.
- Stellen Sie sicher, dass auch Umstehende alle Sicherheitshinweise dieses Geräts lesen und verstehen, und halten Sie aus Sicherheitsgründen Umstehende fern, während Sie dieses Gerät bedienen.
- Bleiben Sie wachsam, handeln Sie umsichtig, und benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie dieses Gerät bedienen.
- Verwenden Sie dieses Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Greifen Sie nicht in das Innere des Geräts und berühren Sie die beweglichen Teile nicht, während das Gerät noch in Betrieb ist, da dies Verletzungen verursachen kann.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es noch eingeschaltet bleibt.

In allen EU-Mitgliedsstaaten und im Vereinigten Königreich, ist der Betrieb von 5150 MHz–5250 MHz ausschließlich auf die Nutzung in Innenräumen beschränkt



Schalten Sie das Gerät sofort aus und verwenden Sie dieses Produkt nicht mehr, falls einer der folgenden Fälle eintritt:

- Sie bemerken an irgendeiner Stelle einen Brandgeruch.
- Sie erkennen Beschädigungen an den inneren Bauteilen dieses Geräts.
- Das Gerät stellt unerwartet den Betrieb ein.
- Das Gerät erzeugt ungewöhnliche Lichtsignale, Funken oder Geräusche, die vorher nicht auftraten, oder Sie bemerken eine Anomalie an diesem Gerät.

### Sicherheit beim 3D Druck

- Berühren Sie die Düse, die PEI-Glasplatte und das Heizbett nicht, wenn das Gerät druckt oder heizt.
- Ziehen Sie immer das Netzkabel aus der Steckdose, bevor Sie Wartungsarbeiten vornehmen.
- Stellen Sie das Gerät an einem gut belüfteten Ort auf, wenn Sie drucken. Das Schmelzen einiger Materialien kann giftige Dämpfe freisetzen.
- Die Verwendung von anderen als den mit Snapmaker J1s gelieferten Materialien kann zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen erfordern. Achten Sie darauf, das Sicherheitsdatenblatt (SDB) jedes spezifischen Materials, das von seinem Lieferanten bereitgestellt wird, auf Sicherheitsinformationen zu überprüfen.

## Konformität

### Snapmaker EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

#### PRODUKTINFORMATIONEN

Produkt	Snapmaker J1s 3D Drucker
Modell	J1s
Funktion	3D Druck

#### HERSTELLER

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
4F, Building 13, Pingshan First Road,  
Nanshan District, Shenzhen, China  
Postleitzahl: 518000  
(86) 0755-26926117

#### JAHR DER CE-KENNZEICHNUNG: 2023

Wir erklären hiermit unter unserer alleinigen Verantwortung, dass das obige Produkt mit den wesentlichen Anforderungen der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG), EMV-Richtlinie (2014/30/EU), Funkanlagenrichtlinie (2014/53/EU), Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU, WEEE-Richtlinie 2012/19/EU, ROHS-Richtlinie (2011/65/EU), Änderungsrichtlinien (2015/863/EU) und REACH konform ist. Durch Anwendung von:

NORMEN	TITEL
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimediageräten - Emissionsanforderungen (EMV); EN 55035: Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimediageräten - Anforderungen zur Störfestigkeit (EMV); EN 61000-3-2, Grenzwerte für Oberschwingungsströme (EMV); EN 61000-3-3, Grenzwerte Abschnitt 3 (EMV)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Elektromagnetische Verträglichkeit - Teil 6-3: Fachgrundnormen - Emissionsnorm für Wohnbereiche-, Geschäfts- und Gewerbebereiche sowie Kleinbetriebe (EMV); EN 61000-6-1, Allgemeine Störfestigkeitsnorm zur elektromagnetischen Verträglichkeit, Teil 1: Wohn-, Gewerbe- und Kleinbetriebe (EMV)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Artikel 3.1(b), EMV (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Artikel 3.2, Funk (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Artikel 3.1(a), Gesundheit (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Geräte der Audio-/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik, Teil 1: - Sicherheitsanforderungen (LVD-Sicherheit)
Richtlinie 2006/42/EG des Rates, Anhang I	Richtlinie 2006/42/EG des Rates, Anhang I Grundlegende Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen bzgl. des Entwurfs und Baus von Maschinen (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen, Teil 1: Allgemeine Anforderungen (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (MD)
Richtlinie 2011/65/EU	RoHS-Richtlinie 2011/65/EU und Änderungsrichtlinien (EU) 2015/863 bzgl. des Gehalts an Blei, Cadmium, Quecksilber, sechswertigem Chrom, PBBs & PBDEs, Phthalate (DBP, BBP, DEHP, DIBP) (RoHS)
Richtlinie 2012/19/EU	WEEE Richtlinie 2012/19/EU (WEEE)
(EG) Nr. 1907/2006	Europäische Chemikalienagentur (ECHA) zur Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 und ihren Änderungsrichtlinien zu REACH. (REACH)

Die technische Dokumentation wird beim Hersteller aufbewahrt.

*Chen Xuedong*

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
CHEN XUEDONG / CEO  
Ausstellungsdatum: 30.04.2023  
Ausstellungsort: SHENZHEN, CHINA



## Etiketten auf Ihrem J1s



**Seien Sie sich der möglichen Gefahren bewusst.**  
Auf der PEI-Glasplatte und dem Heizbett



**Vorsicht beim Umgang mit zerbrechlichen Gegenständen.**  
Auf der PEI-Glasplatte



**Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen.**  
Auf den Extrudern, der PEI-Glasplatte, dem Heizbett und der oberen Platte



**Achten Sie darauf, dass Sie sich nicht die Hände quetschen.**  
Auf der Grundplatte



**Vermeiden Sie es, das Objekt beim Drucken zu berühren.**  
Auf der PEI-Glasplatte und dem Heizbett



**Drucken Sie nicht auf dieser Oberfläche.**  
Auf dem Heizbett



**Vermeiden Sie es, Gegenstände hier zu platzieren.**  
Auf der Grundplatte

## Spezifikationen

Druckeigenschaften				
<b>Technologie</b>	Schmelzschichtung (FFF)	<b>Extruder-System</b>	Unabhängige duale Extruder (IDEX)	
<b>Druckmodi</b>	1. Standard-Modus 2. Backup-Modus 3. Kopier-Modus 4. Spiegel-Modus			
<b>Bauvolumen (B, T, H)</b>	Standard-Modus und Backup-Modus: 300 mm × 200 mm × 200 mm Kopier-Modus: 160 mm × 200 mm × 200 mm Spiegel-Modus: 150 mm × 200 mm × 200 mm			
<b>Schichthöhe (mit 0,4 mm-Düse)</b>	0,05 mm–0,3 mm	<b>Bauplatte</b>	PEI glass plate	
<b>Filamentdurchmesser</b>	1,75 mm	<b>Max. Temperatur des beheizten Betts</b>	100°C	
<b>Durchmesser der Düse</b>	0,4 mm (im Lieferumfang enthalten) 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (separat erhältlich)	<b>Max. Düsentemperatur</b>	300°C	
<b>Unterstützte Materialien</b>	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, PA-GF, PA-CF			
<b>Datenübertragungsmethoden</b>	Wi-Fi, USB-Kabel, USB-Stick	<b>Betriebsgeräusch</b>	< 50 dBA	
Eigenschaften des Geräts				
<b>Abmessungen (B, T, H)</b>	539 mm × 401 mm × 464 mm		<b>Gewicht</b>	28,5 kg
<b>Touchscreen</b>	Größe: 5 Zoll OS: Android Auflösung: 1280 × 720 Pixel		<b>Speicher</b>	1 GB RAM, 8 GB eMMC
Betriebsbedingungen				
<b>Betriebsumgebung</b>	Temperatur: 10°C–35°C Relative Luftfeuchtigkeit: 10 %–90 % (nicht kondensierend)			
<b>Lagerungsumgebung</b>	Temperatur: -20°C–55°C Relative Luftfeuchtigkeit: 10 %–90 % (nicht kondensierend)			
Strom				
<b>Eingang</b>	Nennspannung: Wechselstrom 100 V–240 V, 50 Hz/60 Hz Nennstrom: 4,4 A max.		<b>Ausgang</b>	DC 24 V, 400 W max.
Wi-Fi				
<b>Protokoll</b>	802.11a/b/g/n20/n40			
<b>Frequenzbereich</b>	2,400 GHz–2,482 GHz 5,150 GHz–5,250 GHz 5,725 GHz–5,850 GHz			
<b>Sendeleistung (EIRP)</b>	2,4 GHz: < 17,05 dBm (USA & Kanada), < 17,24 dBm (EU) 5,2 GHz: < 11,96 dBm (USA & Kanada), < 15,09 dBm (EU) 5,8 GHz: < 6,00 dBm (USA & Kanada), < 11,16 dBm (EU)			
Software				
<b>Mitgelieferte Software</b>	Offizielle Snapmaker-Software (Software von Drittanbietern unterstützt)		<b>Unterstützte Dateitypen</b>	STL, OBJ, 3MF
<b>Unterstütztes Betriebssystem</b>	Windows, macOS		<b>Ausgabedateityp</b>	G-code

## Clause de non-responsabilité

Veillez toujours à ce que toute personne qui utilise ce produit connaisse et comprenne le contenu de ces Consignes de sécurité et du Guide de démarrage rapide. (Les Consignes de sécurité et le Guide de démarrage rapide seront ci-après dénommés les « Guides » et sont disponibles à l'adresse suivante : <https://support.snapmaker.com>.) Le non-respect des instructions de ces Guides peut entraîner des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit Snapmaker.

Pendant l'utilisation des produits Snapmaker, vous devez vous conformer aux exigences suivantes :

- Suivre les instructions des guides, respecter les lois et règlements en vigueur, ainsi que les règles de sécurité lors de l'assemblage, de la manipulation, du stockage, de l'utilisation, de la maintenance ou de la mise au rebut de ce produit.
- S'assurer que la fabrication d'objets à l'aide de ce produit ne constitue pas une violation des droits de propriété intellectuelle d'un tiers ou une violation des lois ou règlements en vigueur.

**Les conditions ou méthodes d'utilisation des produits Snapmaker sont hors du contrôle de Snapmaker. Pour cette raison, Snapmaker n'assume aucune responsabilité et décline expressément toute responsabilité pour les conséquences résultant :**

- des méthodes inappropriées, du non-respect des instructions des Guides ou des impacts d'autres facteurs incertains lors de l'utilisation de ce produit ;
- de la violation par l'utilisateur des droits de propriété intellectuelle d'un tiers ou de la violation de toute loi ou règlement en vigueur lors de la fabrication d'objets à l'aide de ce produit ;
- des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit résultant de l'assemblage, de la manipulation, du stockage, de l'utilisation, de la maintenance ou de la mise au rebut de ce produit.

Aucune partie des Guides ne peut être reproduite, modifiée ou révisée, par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable de Snapmaker. Snapmaker se réserve le droit de modifier ou réviser les Guides, à sa seule discrétion, à tout moment et sans préavis. Vous pouvez télécharger la version actualisée des Guides sur notre site officiel : <https://support.snapmaker.com>.

## Utilisation prévue

Les imprimantes 3D Snapmaker sont conçues pour être utilisées conformément aux instructions fournies dans les Guides. Les utilisateurs qui fabriquent des objets à l'aide des imprimantes 3D Snapmaker demeurent responsables de la qualification et de la validation de l'application de l'objet créé pour l'utilisation prévue, en particulier pour les applications dans des domaines strictement réglementés comme les dispositifs médicaux et l'aéronautique.

## Consignes de sécurité

### Informations générales en matière de sécurité

- Se conformer aux lois et règlements locaux en vigueur pour l'utilisation et l'application de ce produit.

- Ne pas exposer le produit à la pluie ou aux conditions humides.
- Toujours utiliser ce produit en intérieur, sur une table ou un établi solide et horizontal.
- Les mineurs ne sont autorisés à utiliser ce produit que sous la surveillance et l'assistance d'un adulte.
- S'assurer que les personnes qui vous assistent lisent et comprennent également toutes les consignes de sécurité. Pour des raisons de sécurité, veuillez les tenir à l'écart lors de l'utilisation de ce produit.
- Rester vigilant, regarder le travail en cours et faire preuve de bon sens lors de l'utilisation de ce produit.
- Ne pas utiliser ce produit étant fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
- Ne pas toucher la partie intérieure de la machine ni les pièces mobiles lorsque la machine est encore en fonctionnement, car elle pourrait causer des blessures.
- Ne pas laisser la machine sans surveillance lorsqu'elle est encore sous tension.

Dans tous les États membres de l'UE et au Royaume-Uni, l'utilisation de la bande 5150 MHz–5250 MHz est limitée exclusivement à un usage en intérieur.



BE	BG	CZ	DK	DE	EE	IE	EL
ES	FR	HR	IT	CY	LV	LT	LU
HU	MT	NL	AT	PL	PT	RO	SI
SK	FI	SE	NO	IS	LI	CH	TR



UK

Éteignez immédiatement la machine et arrêtez de l'utiliser dans les cas suivants :

- Vous sentez une odeur de brûlé à un moment quelconque.
- Vous constatez un endommagement de composants intérieurs de cette machine.
- La machine arrête subitement de fonctionner.
- La machine émet des lumières, des étincelles ou des sons inhabituels, alors qu'ils ne se produisaient pas auparavant, ou vous remarquez que la machine présente une anomalie quelconque.

### Sécurité de l'impression 3D

- Ne pas toucher la buse, le plateau en verre PEI et le lit chauffant lorsque la machine est en cours d'impression ou en chauffage.
- Toujours débrancher le câble d'alimentation de la prise électrique avant de procéder à la maintenance.
- Lors de l'impression, installer la machine dans un endroit bien ventilé. La fusion de certains matériaux peut dégager des fumées toxiques.
- L'utilisation de matériaux autres que ceux fournis avec Snapmaker J1s peut nécessiter des mesures de sécurité supplémentaires. Veuillez consulter à la fiche des données de sécurité (FDS) fournie par son fournisseur pour chaque matériau spécifique afin d'obtenir des informations sur la sécurité.

## Conformité

## Snapmaker

### DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

## INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT

Produit	Imprimante 3D Snapmaker J1s
Modèle	J1s
Fonction	Imprimante 3D

## FABRICANT

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
4F, Building 13, Pingshan First Road,  
Nanshan District, Shenzhen, China  
Code postal : 518000  
(86) 0755-26926117

## ANNÉE D'APPOSITION DU MARQUAGE CE : 2023

Nous déclarons par la présente, sous notre seule responsabilité, que le produit ci-dessus est conforme aux exigences essentielles de la Directive relative aux machines (2006/42/CE), de la Directive CEM (2014/30/UE), de la Directive relative aux équipements radio (2014/53/UE), de la Directive relative aux basses tensions 2014/35/UE, de la Directive DEEE 2012/19/UE, de la Directive ROHS (2011/65/UE), des directives modificatives (2015/863/UE) et de REACH. En application de :

NORMES	TITRES
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Compatibilité électromagnétique des équipements multimédias - Exigences d'émission (CEM); EN 55035: Compatibilité électromagnétique des équipements multimédias - Exigences d'immunité (CEM); EN 61000-3-2, Limites pour les émissions de courant harmonique (CEM); EN 61000-3-3, Limites Section 3 (CEM)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Compatibilité électromagnétique - Partie 6-3 : Normes génériques - Norme sur les émissions dans les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère (CEM); EN 61000-6-1, Norme générique d'immunité à la compatibilité électromagnétique, Partie 1 : Immunité pour les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère (CEM)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Article 3.1(b), CEM (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Article 3.2, Radio (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Article 3.1(a), Santé (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Équipements audio/vidéo, des technologies de l'information et de la communication, Partie 1 : Exigences de sécurité (LVD-Sécurité)
Directive 2006/42/CE du Conseil, Annexe I	Directive 2006/42/CE du Conseil, Annexe I Exigences essentielles de santé et de sécurité relatives à la conception et à la construction des machines (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Sécurité des machines - Équipement électrique des machines, Partie 1 : Exigences générales (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Sécurité des machines - Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité - Partie 1 : Principes généraux de conception (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Appréciation du risque et réduction du risque (MD)
Directive 2011/65/UE	Directive RoHS 2011/65/UE et des directives modificatives (UE) 2015/863 sur le plomb, le cadmium, le mercure, le chrome hexavalent, les PBB et PBDE, les phtalates (DBP, BBP, DEHP, DIBP) (RoHS)
Directive 2012/19/UE	Directive DEEE 2012/19/UE (DEEE)
(CE) No 1907/2006	Agence européenne des produits chimiques (ECHA) concernant le règlement (CE) n° 1907/2006 et ses directives modificatives concernant le règlement REACH. (REACH)

La documentation technique est conservée à l'adresse du fabricant.

*Chen Xuandong*

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
CHEN XUEDONG / CEO  
Date de délivrance : 30/04/2023  
Lieu de délivrance : SHENZHEN, CHINA



## Étiquettes figurant sur votre J1s

**Attention aux dangers potentiels.**

Sur le plateau en verre PEI et le lit chauffant

**Faire attention lors de la manipulation d'objets fragiles.**

Sur le plateau en verre PEI

**Éviter tout contact avec les surfaces chaudes.**

Sur les extrudeuses, le plateau en verre PEI, le lit chauffant et le panneau supérieur

**Attention à ne pas se faire écraser les mains.**

Sur le panneau de base

**Éviter de toucher cet objet lors de l'impression.**

Sur le plateau en verre PEI et le lit chauffant

**Ne pas imprimer sur cette surface.**

Sur le lit chauffant

**Éviter de placer des objets ici.**

Sur le panneau de base

## Spécifications

Propriétés d'impression			
Technologie	Dépôt de fil fondu (DFF)	Système d'extrudeuse	IDEX (Système à deux extrudeuses indépendantes)
Modes d'impression	1. Mode par défaut 2. Mode sauvegarde 3. Mode copie 4. Mode miroir		
Volume de construction (Longueur x Largeur x Hauteur)	Mode par défaut et mode sauvegarde: 300 mm x 200 mm x 200 mm Mode copie: 160 mm x 200 mm x 200 mm Mode miroir: 150 mm x 200 mm x 200 mm		
Plateau de construction	PEI glass plate	Hauteur de la couche (avec une buse de 0,4 mm)	0,05 mm–0,3 mm
Diamètre du filament	1,75 mm	Température maximale du lit chauffant	100°C
Diamètre de la buse	0,4 mm (im Lieferumfang enthalten)	Température maximale de la buse	300°C
Bruit de fonctionnement	< 50 dBA	Méthodes de transmission des données	Wi-Fi, câble USB, clé USB
Matériaux pris en charge	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, PA-GF, PA-CF		
Propriétés de la machine			
Dimensions (Longueur x, Largeur x, Hauteur)	539 mm x 401 mm x 464 mm	Poids	28.5 kg
Écran tactile	Taille : 5 pouces SE : Android Résolution : 1280 x 720 pixels	Mémoire	1 Go RAM, 8 Go eMMC
Conditions de fonctionnement			
Environnement de fonctionnement	Température : 10°C–35°C Humidité relative : 10 %–90 % (sans condensation)		
Environnement de stockage	Température : -20°C–55°C Humidité relative : 10 %–90 % (sans condensation)		
Puissance			
Entrée	Tension nominale : 100 V–240 V CA, 50 Hz/60 Hz Courant nominal : 4,4 A max.	Sortie	24 V CC, 400 W max.
Wi-Fi			
Protocole	802.11a/b/g/n20/n40		
Plage de fréquences	2,400 GHz–2,482 GHz 5,150 GHz–5,250 GHz 5,725 GHz–5,850 GHz		
Puissance de transmission (EIRP)	2,4 GHz : < 17,05 dBm (États-Unis & Canada), < 17,24 dBm (UE) 5,2 GHz : < 11,96 dBm (États-Unis & Canada), < 15,09 dBm (UE) 5,8 GHz : < 6,00 dBm (États-Unis & Canada), < 11,16 dBm (UE)		
Logiciel			
Logiciel fourni	Logiciel officiel Snapmaker (logiciels tiers pris en charge)	Types de fichiers pris en charge	STL, OBJ, 3MF
Systèmes d'exploitation pris en charge	Windows, macOS	Type de fichier de sortie	Code G

## Cláusula de exención de responsabilidad

Asegúrese siempre de que cualquier persona que hace uso de este producto conoce y entiende el contenido de las Normas de seguridad y de la Guía de inicio rápido. (En adelante, las Directrices de seguridad y la Guía de inicio rápido se denominarán "Guías", disponibles en <https://support.snapmaker.com>.) El incumplimiento de las Normas puede causar daños personales, resultados inferiores o daños en el producto.

Siempre que utilice un producto Snapmaker, se ruega seguir las siguientes instrucciones:

- Siga las instrucciones de las Normas, las leyes y reglamentos aplicables y las normas de seguridad durante el proceso de montaje, manipulación, almacenamiento, uso, mantenimiento o eliminación de este producto.
- Asegúrese de que no se infrinja ningún derecho de propiedad intelectual de terceras partes ni se viole ninguna ley o regulación aplicable al fabricar objetos con este producto.

Las condiciones o métodos de uso de los productos Snapmaker están fuera del control de Snapmaker. Por este motivo, Snapmaker no asume ningún tipo de responsabilidad y renuncia expresamente a cualquier consecuencia derivada de lo siguiente:

- los métodos inadecuados del usuario, así como el incumplimiento de las instrucciones incluidas en las Guías o cualquier impacto de otros factores inciertos cuando se haga uso del producto;
- infringir derechos de propiedad intelectual de terceras partes o la violación de cualquier ley o regulación aplicable por parte del usuario cuando realice objetos con este producto;
- daños personales, resultados inferiores o daños en el producto derivados o relacionados con el montaje, manipulación, almacenaje, uso, mantenimiento o eliminación del producto.

Ninguna parte de las Guías debe reproducirse, editarse o revisarse por ningún medio sin la previa autorización escrita de Snapmaker. Snapmaker se reserva el derecho de modificar o revisar las Guías bajo su propio criterio en cualquier momento y sin previo aviso. Puede descargar la última versión de las Guías en nuestra página web: <https://support.snapmaker.com>.

## Uso final

Las impresoras 3D de Snapmaker se han diseñado para un uso conforme a las directrices especificadas en las Guías. Cuando se realicen objetos con las impresoras 3D de Snapmaker, los usuarios son los responsables de calificar y validar la aplicación del objeto creado para su uso final, especialmente para aplicaciones en ámbitos estrictamente regulados como dispositivos médicos y/o aeronáutica.

## Notas de seguridad

### Información general de seguridad

- Durante el funcionamiento y la aplicación de este producto se deben cumplir las leyes y las regulaciones locales aplicables.
- No exponer la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad.

- Utilizar esta máquina siempre en interiores y sobre una mesa horizontal firme o banco de trabajo sólido y horizontal.

- Los menores de edad únicamente pueden utilizar este producto bajo la supervisión y asistencia de un adulto.

- Asegurarse de que las personas que se encuentran próximas a la máquina también han leído y entendido todas las notas de seguridad de este producto y manténgalos alejados mientras opera este producto por motivos de seguridad.

- Mantenerse alerta, observar qué se esté haciendo y aplicar el sentido común cuando se haga uso de este producto.

- No hacer uso de este producto si se nota cansancio o se está bajo la influencia de las drogas, el alcohol o alguna medicación.

- No acceder al interior de la máquina ni tocar las piezas en movimiento mientras la máquina todavía está en funcionamiento, ya que puede causar lesiones.

- No dejar la máquina desatendida mientras está encendida.

En todos los estados miembros de la UE y el Reino Unido, el funcionamiento de 5150 MHz-5250 MHz está restringido a un uso exclusivo en interiores.



BE	BG	CZ	DK	DE	EE	IE	EL
ES	FR	HR	IT	CY	LV	LT	LU
HU	MT	NL	AT	PL	PT	RO	SI
SK	FI	SE	NO	IS	LI	CH	TR



UK

En caso de producirse uno de los siguientes casos, apagar la máquina inmediatamente y dejar de usarla:

- Huele a quemado en cualquier sitio.
- Se observa algún daño en los componentes internos de la máquina.
- La máquina deja de funcionar sin motivo.
- La máquina emite luces, chispas o sonidos que nunca antes se habían observado, o usted nota que la máquina muestra cualquier otro tipo de anomalía.

### Seguridad en impresión 3D

- No tocar la boquilla, la placa de vidrio PEI ni la cama caliente cuando la máquina está imprimiendo o se está calentando.
- Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, desenchufar siempre el cable de alimentación.
- Instale la máquina en un lugar bien ventilado cuando imprima. La fusión de algunos materiales puede liberar gases tóxicos.
- El uso de materiales diferentes a los materiales incluidos con Snapmaker J1s exigen otras medidas de seguridad. Revisar la hoja de datos de seguridad (SDS) de cualquier material para conocer toda la información de seguridad.

## Cumplimiento

### Snapmaker DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Producto	Impresora 3D Snapmaker J1s
Modelo	J1s
Función	Impresora 3D

#### FABRICANTE

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
4F, Building 13, Pingshan First Road,  
Nanshan District, Shenzhen, China  
Código postal: 518000  
(86) 0755-26926117

#### AÑO DE CERTIFICACIÓN DE MARCA CE: 2023

Por la presente declaramos bajo nuestra propia responsabilidad que el producto anterior cumple las condiciones básicas de la Directiva sobre Maquinaria (2006/42/EC), Directiva EMC (2014/30/EU), Directiva de Equipos de Radio (2014/53/EU), Directiva de bajo Voltaje (2014/35/EU), Directiva WEEE 2012/19/EU, Directiva RoHS (2011/65/EU), Directivas de corrección (2015/863/EU) y REACH. Mediante la aplicación de:

ESTÁNDARES	TÍTULOS
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Compatibilidad electromagnética de equipo multimedia - Emisión EN 55035: Compatibilidad electromagnética de equipo multimedia - Inmunidad. EN 61000-3-2, Límites de emisiones de corriente armónica. EN 61000-3-3, Sección 3 de Límites (EMC)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Compatibilidad electromagnética (EMC) - Parte 6-3: Estándares genéricos - Estándar de emisión para entornos residenciales, comerciales e industriales ligeros. EN 61000-6-1, Estándar de inmunidad genérica de Compatibilidad electromagnética, Parte 1: Industria residencial, comercial y ligera (EMC)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Artículo 3.1(b), EMC (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Artículo 3.2, Radio (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Artículo 3.1(a), Salud (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Audio/vídeo, equipo de tecnología de la información y comunicación, Parte 1-Condición de seguridad (LVD-Seguridad)
Directiva del Consejo 2006/42/EC, Anexo I	Directiva del Consejo 2006/42/EC, Anexo I Condiciones esenciales de seguridad y salud referentes al diseño y la fabricación de maquinaria (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Seguridad en maquinaria - Equipo eléctrico de máquinas, Parte 1: Condiciones generales (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Seguridad en maquinaria - Partes relacionadas con seguridad de sistemas de control - Parte 1: Principios generales del diseño (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Seguridad en maquinaria - Principios generales en diseño - Valoración del riesgo y reducción del riesgo (MD)
Directiva 2011/65/EU	Directiva RoHS (Restricción de ciertas sustancias peligrosas) y directivas de enmienda (EU) 2015/863 sobre contenido en Plomo, Cadmio, Mercurio, Cromo hexavalente, Bifenilos polibromados (PBB) y éteres de bifenilos polibromados (PBDE) y Ftalatos (DBP, BBP, DEHP, DIBP).
Directiva 2012/19/EU	Directiva WEEE 2012/19/EU (WEEE)
(EC) No 1907/2006	Agencia Química Europea (ECHA) sobre Regulación (EC) No 1907/2006 y sus directivas de corrección respecto a REACH. (REACH)

La documentación técnica se conserva en la dirección del fabricante.

*Chen Xuedong*

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
CHEN XUEDONG / CEO  
Fecha de emisión: 30/04/2023  
Lugar de emisión: SHENZHEN, CHINA



## Etiquetas de la J1s



**Preste atención a los posibles riesgos.**  
En la placa de vidrio PEI y la cama caliente



**Actuar con cuidado cuando se manipulen objetos frágiles.**  
En la placa de vidrio PEI



**Evitar el contacto con superficies calientes.**  
En los extrusores, la placa de vidrio PEI, la cama caliente y el panel superior.



**Actuar con cuidado para evitar el aplastamiento de las manos.**  
En el panel de base



**Evitar tocar el aparato al imprimir.**  
En la placa de vidrio PEI y la cama caliente



**No imprimir sobre esta superficie.**  
En la cama caliente.



**Evitar colocar artículos aquí.**  
En el panel de base

## Especificaciones

Propiedades de impresión				
<b>Tecnología</b>	Fabricación de Filamento Fundido (FFF)	<b>Sistema extrusor</b>	Extrusores duales independientes (IDEX)	
<b>Modos de impresión</b>	1. Modo por defecto 2. Modo copia de seguridad 3. Modo copia 4. Modo espejo			
<b>Volumen de construcción (Ancho × Profundidad × Alto)</b>	Modo por defecto y Modo copia de seguridad: 300 mm × 200 mm × 200 mm Modo copia: 160 mm × 200 mm × 200 mm Modo espejo: 150 mm × 200 mm × 200 mm			
<b>Base de impresión</b>	Placa de vidrio PEI	<b>Altura de capa (con boquilla de 0,4 mm)</b>	0,05 mm–0,3 mm	
<b>Diámetro del filamento</b>	1,75 mm	<b>Température maximale du lit chauffant</b>	100°C	
<b>Diámetro de la boquilla</b>	0,4 mm (incluido) 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (se vende por separado)	<b>Temperatura máxima de la boquilla</b>	300°C	
<b>Materiales compatibles</b>	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, PA-GF, PA-CF			
<b>Ruido durante el funcionamiento</b>	< 50 dBA	<b>Métodos de transmisión de datos</b>	Wi-Fi, cable USB, unidad flash USB	
Propiedades de la máquina				
<b>Dimensiones (Ancho × Profundidad × Alto)</b>	539 mm × 401 mm × 464 mm		<b>Peso</b>	28,5 kg
<b>Pantalla táctil</b>	Medida: 5 pulgadas SO: Android Resolución: 1280 × 720 píxeles		<b>Memoria</b>	1 GB RAM, 8 GB eMMC
Condiciones de funcionamiento				
<b>Entorno operativo</b>	Temperatura: 10°C–35°C Humedad relativa: 10 %–90 % (sin condensación)			
<b>Environnement de stockage</b>	Temperatura: -20°C–55°C Humedad relativa: 10 %–90 % (sin condensación)			
Potencia				
<b>Entrada</b>	Tensión nominal: AC 100 V–240 V, 50 Hz/60 Hz Corriente nominal: 4,4 A máx.		<b>Salida</b>	DC 24 V, 400 W máx.
Wi-Fi				
<b>Protocolo</b>	802.11a/b/g/n20/n40			
<b>Rango de frecuencia</b>	2,400 GHz–2,482 GHz 5,150 GHz–5,250 GHz 5,725 GHz–5,850 GHz			
<b>Voltaje de transmisión (EIRP)</b>	2,4 GHz: < 17,05 dBm (EE. UU. & Canadá), < 17,24 dBm (UE) 5,2 GHz: < 11,96 dBm (EE. UU. & Canadá), < 15,09 dBm (UE) 5,8 GHz: < 6,00 dBm (EE. UU. & Canadá), < 11,16 dBm (UE)			
Programa				
<b>Software suministrado</b>	Software oficial Snapmaker (compatible con software de terceros)		<b>OS compatible</b>	Windows, macOS
<b>Tipos de archivos compatibles</b>	STL, OBJ, 3MF	<b>Tipo de archivo de salida</b>	G-code	

## Esclusione di responsabilità

Assicurarsi che chiunque utilizzi questo prodotto conosca e comprenda il contenuto delle presenti Linee guida sulla sicurezza e della Guida rapida. (Le Linee guida sulla sicurezza e la Guida rapida saranno di seguito denominate "Guide", disponibili all'indirizzo <https://support.snapmaker.com>.) La mancata osservanza delle Guide può causare lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto.

Quando si utilizzano i prodotti Snapmaker, è necessario attenersi ai seguenti requisiti:

- Seguire le istruzioni delle Guide, le leggi e i regolamenti applicabili e le norme di sicurezza per l'assemblaggio, la gestione, la conservazione, l'uso, la manutenzione o lo smaltimento di questo prodotto.
- Assicurarsi che non vi siano violazioni dei diritti di proprietà intellettuale di terzi o di leggi o regolamenti applicabili quando si realizzano oggetti con questo prodotto.

Le condizioni o i metodi di utilizzo dei prodotti Snapmaker sono al di fuori del controllo di Snapmaker. Per questa ragione, Snapmaker non si assume la responsabilità e declina espressamente ogni responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante da:

- metodi impropri, mancata osservanza delle istruzioni delle Guide o ripercussioni di altri fattori incerti durante l'utilizzo del prodotto;
- violazioni dei diritti di proprietà intellettuale di terzi o di leggi o regolamenti applicabili quando si realizzano oggetti con questo prodotto;
- lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto derivanti da o in connessione con l'assemblaggio, la gestione, la conservazione, l'uso, la manutenzione o lo smaltimento del prodotto.

Nessuna parte delle Guide può essere riprodotta, modificata o revisionata con qualsiasi mezzo senza il previo consenso scritto di Snapmaker. Snapmaker si riserva il diritto di modificare o rivedere le Guide a propria discrezione e in qualsiasi momento senza preavviso. È possibile scaricare la versione aggiornata delle Guide sul nostro sito web ufficiale: <https://support.snapmaker.com>.

## Uso previsto

Le stampanti 3D Snapmaker sono destinate a essere utilizzate secondo le linee guida fornite nelle Guide. Quando si realizzano oggetti con le stampanti 3D Snapmaker, gli utenti sono responsabili di verificare e convalidare l'applicazione dell'oggetto creato per l'uso previsto, in particolare in settori strettamente regolamentati come i dispositivi medici e l'aeronautica.

## Note sulla sicurezza

### Informazioni generali di sicurezza

- Per il funzionamento e l'applicazione di questo prodotto, attenersi alle leggi e ai regolamenti locali applicabili.
- Non esporre il prodotto alla pioggia o a condizioni di umidità.
- Utilizzare sempre il prodotto al chiuso su un tavolo orizzontale o su un piano di lavoro solido.

- I minori possono utilizzare questo prodotto solo sotto la supervisione e l'assistenza di un adulto.

- Assicurarsi che anche gli astanti leggano e comprendano tutte le note sulla sicurezza relative al prodotto e tenerli lontani durante il funzionamento per ragioni di sicurezza.

- Prestare attenzione, guardare le operazioni in corso e usare buon senso nell'utilizzo del prodotto.

- Non utilizzare il prodotto quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcool o farmaci.

- Non toccare l'interno della macchina o le parti in movimento quando la macchina è ancora in funzione, poiché potrebbe causare lesioni.

- Non lasciare la macchina incustodita quando è ancora in funzione.

In tutti gli stati membri dell'UE e in Regno Unito, il funzionamento a 5150 MHz–5250 MHz è limitato solo per uso interno.



BE	BG	CZ	DK	DE	EE	IE	EL
ES	FR	HR	IT	CY	LV	LT	LU
HU	MT	NL	AT	PL	PT	RO	SI
SK	FI	SE	NO	IS	LI	CH	TR



UK

Spegnere immediatamente la macchina e interrompere il suo utilizzo se si verifica uno dei seguenti casi:

- Odore di bruciato in qualsiasi punto della macchina.
- Danni presenti sui componenti interni della macchina.
- La macchina smette di funzionare inaspettatamente.
- Presenza di luci, scintille o rumori insoliti che non si verificavano in precedenza, oppure si nota qualche anomalia nella macchina.

### Sicurezza di stampa 3D

- Non toccare l'ugello, la lastra di vetro PEI e il letto riscaldato quando la macchina è in fase di stampa o di riscaldamento.
- Scollegare sempre il cavo di alimentazione dalla presa elettrica prima di eseguire la manutenzione.
- Impostare la stampante in un luogo ben ventilato quando si stampa. La fusione di alcuni materiali può rilasciare fumi tossici.
- L'uso di materiali diversi da quelli forniti con Snapmaker J1s può richiedere ulteriori misure di sicurezza. Per informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza (SDS) di ciascun materiale specifico rilasciata dal fornitore.

## Conformità

### Snapmaker DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO	
Prodotto	Stampante 3D Snapmaker J1s
Modello	J1s
Funzione	Stampante 3D

#### PRODUTTORE

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
4F, Building 13, Pingshan First Road,  
Nanshan District, Shenzhen, Cina  
Codice postale: 518000  
(86) 0755-26926117

#### ANNO DI APPOSIZIONE DEL MARCHIO CE: 2023

Con la presente dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto di cui sopra è conforme ai requisiti essenziali della Direttiva macchine (2006/42/CE), Direttiva EMC (2014/30/UE), Direttiva apparecchiature radio (2014/53/UE), Direttiva bassa tensione 2014/35/UE, Direttiva RAEE 2012/19/UE, Direttiva ROHS (2011/65/UE), Direttiva delegata (2015/863/UE) e del REACH. In applicazione di:

STANDARD	TITOLI
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Emissione; EN 55035: Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Immunità; EN 61000-3-2: Limiti per le emissioni di corrente armonica; EN 61000-3-3: Limiti Sezione 3; (EMC)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-3: Standard generici - Standard di emissione per ambienti residenziali, commerciali e dell'industria leggera; EN 61000-6-1, Compatibilità elettromagnetica Standard generico di immunità, Parte 1: Residenziale, commerciale e dell'industria leggera; (EMC)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Articolo 3.1(b), EMC (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Articolo 3.2, Radio (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Articolo 3.1(a), Salute (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Apparecchiature audio/video, per la tecnologia dell'informazione e della comunicazione, Parte 1-Requisiti di sicurezza (LVD-Sicurezza)
Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo, Allegato I	Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo, Allegato I Requisiti essenziali di sicurezza e di salute relativi alla progettazione e alla costruzione delle macchine; (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine, Parte 1: Requisiti generali (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Sicurezza del macchinario - Parti di un sistema di comando legate alla sicurezza - Parte 1: Principi generali di progettazione (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione e riduzione del rischio (MD)
Direttiva 2011/65/UE	Direttiva RoHS 2011/65/UE e direttive di modifica (UE) 2015/863 sul contenuto di Piombo, Cadmio, Mercurio, Cromo esavalente, PBB e PBDE, Ftalati (DBP, BBP, DEHP, DIBP) (RoHS).
Direttiva 2012/19/UE (EC) No 1907/2006	Direttiva RAEE 2012/19/UE (RAEE) Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA) in merito al Regolamento (CE) n. 1907/2006 e alle direttive delegate relative al REACH. (REACH)

La documentación técnica se conserva en la dirección del fabricante.

*Chen Xuedong*

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.  
CHEN XUEDONG / CEO  
Fecha de emisión: 30/04/2023  
Lugar de emisión: SHENZHEN, CHINA



## Etichette della stampante J1s



#### Attenzione a potenziali pericoli.

Sulla lastra di vetro PEI e sul letto riscaldato



#### Maneggiare con cura oggetti fragili.

Sulla lastra di vetro PEI



#### Evitare il contatto con superfici calde.

Sugli estrusori, sulla lastra di vetro PEI, sul letto riscaldato e sul pannello superiore



#### Fare attenzione a non schiacciare le mani.

Sul pannello inferiore



#### Non toccare l'oggetto durante la stampa.

Sulla lastra di vetro PEI e sul letto riscaldato



#### Non stampare su questa superficie.

Sul letto riscaldato



#### Non appoggiare oggetti in questo punto.

Sul pannello inferiore

## Specifiche

Proprietà di stampa			
Tecnologia	Fabbricazione di filamenti fusi (FFF)	Sistema di estrusione	Doppio estrusore indipendente (IDEX)
Modalità di stampa	1. Modalità di default 2. Modalità backup 3. Modalità copia 4. Modalità specchio		
Volume di stampa (L x P x A)	Modalità di default e backup: 300 mm x 200 mm x 200 mm Modalità copia: 160 mm x 200 mm x 200 mm Modalità specchio: 150 mm x 200 mm x 200 mm		
Piano di stampa	Lastra di vetro PEI	Altezza dello strato (con ugello da 0,4 mm)	0,05 mm–0,3 mm
Diametro del filamento	1,75 mm	Temperatura massima del letto riscaldato	100°C
Diametro dell'ugello	0,4 mm (incluso) 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (venduto separatamente)	Temperatura massima dell'ugello	300°C
Materiali supportati	PLA, ABS, HIPPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, PA-GF, PA-CF		
Rumorosità	< 50 dBA	Connettività	Wi-Fi, cavo USB, chiavetta USB
Proprietà della macchina			
Dimensioni (L x P x A)	539 mm x 401 mm x 464 mm Dimensione: 5"		Peso 28.5 kg
Schermo a sfioramento	OS: Android Risoluzione: 1280 x 720 pixel		Memoria 1 GB RAM, 8 GB eMMC
Condizioni operative			
Ambiente operativo	Temperatura: 10°C–35°C Umidità relativa: 10%–90% (senza condensa)		
Ambiente di conservazione	Temperatura: -20°C–55°C Umidità relativa: 10%–90% (senza condensa)		
Potenza			
Input	Tensione nominale: CA 100 V–240 V, 50 Hz/60 Hz Corrente nominale: max 4,4 A.		Output max CC 24 V, 400 W.
Wi-Fi			
Protocollo	802.11a/b/g/n20/n40		
Gamma di frequenza	2,400 GHz–2,482 GHz 5,150 GHz–5,250 GHz 5,725 GHz–5,850 GHz		
Potenza di trasmissione (EIRP)	2,4 GHz: < 17,05 dBm (USA & Canada), < 17,24 dBm (UE) 5,2 GHz: < 11,96 dBm (USA & Canada), < 15,09 dBm (UE) 5,8 GHz: < 6,00 dBm (USA & Canada), < 11,16 dBm (UE)		
Software			
Software fornito	Software ufficiale Snapmaker (compatibile con software di terze parti)		Tipi di file supportati STL, OBJ, 3MF
Sistemi operativi supportati	Windows, macOS	Tipi di file output	Codice G

## 声明

请务必确保使用本产品的所有人员均熟知并理解快速入门指南和安全概要的内容。(以下将快速入门指南和安全概要合称为“产品指南”，可于 <https://snapmaker.cn> 获取。) 未遵循产品指南进行操作将可能导致人身伤害、制作成品质量低劣，或对产品造成损坏。

用户在使用深圳快造科技有限公司(以下简称“Snapmaker”)产品时，应：

- 根据产品指南的指导和相关法律法规的规定及安全标准的要求，对产品进行安装、搬运、储存、使用、维护及处置；
- 确保他们制作的成品未侵犯任何第三方的知识产权，且未违反相关法律法规的规定。

鉴于用户使用本产品的条件与方式不在 Snapmaker 的可控范围之内，故发生以下情形之一的，其后果由用户个人承担，Snapmaker 对此不承担任何责任：

- 因用户个人操作不当、未遵循产品指南进行操作或者受其他不确定因素影响等原因导致的人身伤害、财产损失及产品损坏等；
- 用户个人使用 Snapmaker 产品制作的物品侵犯了第三方的知识产权或者违反了相关法律法规；
- 安装、搬运、储存、使用、维护及处置本产品过程中可能引发的人身伤害、财产损失及产品损坏等。

未经 Snapmaker 事先书面同意，用户不得以任何形式复制、编辑或修改产品指南的任何部分。在任何情况下，Snapmaker 均保留修改产品指南的权利，且不再另行告知。用户可前往 Snapmaker 的官网 (<https://snapmaker.cn>) 下载最新版产品指南。

## 预期用途

Snapmaker 3D 打印机应基于产品指南的指引实现其预期用途。当使用 Snapmaker 3D 打印机创造物品时，用户有义务确认所创造物品的应用是否符合预期用途，特别是针对产加管控领域的应用，比如医药设备与航空设备等。

## 安全须知

### 通用安全信息

- 本产品的使用方式及具体用途应遵循用户所在地的法律规定。
- 本产品仅限室内使用，切勿将本产品放置在雨水或潮湿环境中。
- 请为本产品的使用准备好稳固且水平的桌面或工作台。
- 操作本产品时，未成年人必须由成年人监管与协助。
- 操作本产品时，请确保旁观者也已阅读并理解安全须知，并让旁观者保持安全距离。
- 操作本产品时，请保持集中的注意力，密切关注加工进程以及周围的环境变化。
- 严禁在疲劳状态或在受毒品、酒精、药物影响的状态下操作本产品。
- 当本产品处于运作状态时，切勿触碰产品内部或者任何运动部件，否则可能引发人身伤害。
- 当本产品处于开机状态时，请确保产品有专人看管。

如遇以下情况，请立即关机并停止使用本产品：

- 你闻到机器散发出烧焦味；
- 你注意到机器内部的元器件已损坏；
- 机器意外停止工作；

- 机器出现了之前从未出现过的异常响声、亮光、火花，或其他任何异常。

### 3D 打印安全信息

- 当机器处于打印或加热状态时，切勿触碰喷嘴、PEI 玻璃平台及热床。
- 在维护机器前，请务必关机并拔出电源线。
- 将机器放置在通风良好处。部分材料熔化时可能会释放出有毒有害物质。
- 使用除 Snapmaker J1s 标配耗材以外的材料时，可能需要采取额外的安全措施。使用前，请务必查看每种特定材料的安全数据表 (SDS) 以获取相应的安全指引。

## 安全标签



**小心，可能存在潜在危险。**  
在 PEI 玻璃平台和热床上



**打印时避免触摸。**  
在 PEI 玻璃平台和热床上



**易碎物品，小心拿取。**  
在 PEI 玻璃平台上



**请勿在此表面上打印。**  
在热床上



**避免接触热表面。**  
在打印头、PEI 玻璃平台、热床以及顶板上



**小心压手。**  
在底板上



**请勿于此堆放物品。**  
在底板上

## 规格参数

打印属性			
技术	熔丝制造 (FFF)	打印头	独立双打印头 (IDEX)
打印模式	1. 默认模式 2. 备用模式 3. 复制模式 4. 镜像模式		
成型尺寸 (长 × 宽 × 高)	默认模式、备用模式：300mm × 200mm × 200mm 复制模式：160mm × 200mm × 200mm 镜像模式：150mm × 200mm × 200mm		
层高 (使用 0.4 mm 喷嘴时)	0.05mm 至 0.3mm	打印平台	PEI 玻璃平台
喷嘴直径	0.4mm (标配) 0.2mm、0.6mm、0.8mm (需另购)	热床最高温度	100°C
耗材直径	1.75mm	喷嘴最高温度	300°C
支持材料	PLA、ABS、HIPS、PC、TPU、TPE、PETG、ASA、PP、PVA、PA、PA-GF、PA-CF		
工作噪音	< 50dBa	数据传输方式	Wi-Fi、USB 线、U 盘
机器属性			
尺寸 (长 × 宽 × 高)	539mm × 401mm × 464mm	重量	28.5 kg
触控屏	尺寸：5 英寸 (12.7cm) 操作系统：安卓 分辨率：1280 × 720 像素	内存	1GB RAM, 8GB eMMC
工作环境			
打印环境	温度：10°C 至 35°C 相对湿度：10%-90% (无结露)		
存放环境	温度：-20°C 至 55°C 相对湿度：10%-90% (无结露)		
电源			
输入	额定电压：AC 100V-240V, 50Hz/60Hz 额定电流：4.4A (最大)	输出	DC 24V, 400W (最大)
Wi-Fi			
协议	802.11a/b/g/n20/n40		
工作频率	2.400 GHz-2.482GHz 5.150 GHz-5.250GHz 5.8GHz-5.850GHz		
发射功率 (EIRP)	2.4GHz: < 17.05dBm (美国、加拿大), < 17.24dBm (欧盟) 5.2GHz: < 11.96dBm (美国、加拿大), < 15.09dBm (欧盟) 5.8GHz: < 6.00dBm (美国、加拿大), < 11.16dBm (欧盟)		
软件			
配套软件	Snapmaker 官方软件 (支持其他第三方软件)	支持操作系统	Windows、macOS
支持文件格式	STL、OBJ、3MF	输出文件格式	STL、OBJ、3MF

## 免責事項

この製品を使用する人は、この安全ガイドラインとクイックスタートガイドの内容を理解していることをご確認ください。（安全ガイドラインおよびクイックスタートガイドは、以下「ガイド」、<https://support.snapmaker.com> で入手できます。）ガイドに従わないと、怪我、結果の悪化、または製品の損傷につながる可能性があります。

Snapmaker 製品を使用する際は、次の要件に従う必要があります。

- この製品の組み立て、取り扱い、保管、使用、保守、または廃棄については、ガイドの指示、適用される法律や規制、および安全規制に従ってください。
- この製品を使用してオブジェクトを作成する際は、第三者の知的財産権を侵害したり、適用される法律や規制に違反したりしないようにしてください。

Snapmaker 製品の使用条件または使用方法は、Snapmaker が制御できるものではありません。そのため、Snapmaker は、以下による結果について、一切責任を負わず、承認しないことを明示します。

- この製品を操作する際の不適切な方法、ガイドの指示に従わなかったこと、または他の不確実な要因の影響。
- この製品を使用してオブジェクトを作成する際の、第三者の知的財産権の侵害、または適用される法律や規制の違反。
- この製品の組み立て、取り扱い、保管、使用、保守、または廃棄に起因または関連して発生する、怪我、結果の悪化、または製品の損傷。

Snapmaker の書面による事前の許可なしに、ガイドのいかなる部分も複製、編集、または改訂することはできません。Snapmaker は、通知なしにいつでも独自の裁量でガイドを変更または改訂する権利を留保します。ガイドの最新版は、公式 Web サイト (<https://support.snapmaker.com>) からダウンロードできます。

## 使用目的

Snapmaker 3D プリンターは、ガイドに記載されているガイドラインに基づいて使用することを目的としています。Snapmaker 3D プリンターを使用してオブジェクトを作成する際、ユーザーは、作成されたオブジェクトの意図された用途、特に医療機器や航空などの厳しく規制された領域での応用に対して認定および検証する責任を負います。

## 安全上の注意

### 一般安全情報

- この製品の操作および応用においては、適用される地域の法律や規制に従ってください。
- この製品を雨や濡れた状態にさらさないでください。
- この製品は、常に屋内の頑丈な水平テーブルまたは作業台で操作してください。
- 未成年者の使用は、必ず大人が見守っていつでも助けられる環境下でしてください。
- 傍観者にもこの製品のすべての安全上の注意を読んで理解していることと、安全のために製品を操作している間は傍観者を近寄ら

せないことを確認してください。

- この製品を操作する際は、常に常識を働かせながら、自分のやっていることに注意を払ってください。
- 疲れているときや、薬物、アルコール、薬の影響下にあるときは、この製品を使用しないでください。
- 怪我の原因になるため、操作中は、機械内部に手を伸ばしたり、可動部に触れたりしないでください。
- 電源が入っている間は、機械から離れないでください。

次のいずれかが発生した場合は、すぐに本機の電源を切り、製品の使用を中止してください。

- 焦げ臭いに気づいた場合。
- 機械の内部部品に損傷が見られた場合。
- 機械が予期せず動作を停止した場合。
- 機械からは、以前にはなかった異常な光、火花、または音が発生した、または機械にその他の異常があった場合。

### 3D プリントの安全

- 機械のプリント中や加熱中は、ノズル、PEI ガラス板、ヒートベッドに触れないでください。
- メンテナンスを行う前に、必ず電源ケーブルをコンセントから抜いてください。
- プリントするときは、機械を換気の良い場所に設置してください。一部の材料は、溶けると有毒ガスが放出される場合があります。
- Snapmaker J1s に付属しているもの以外の材料を使用すると、追加の安全対策が必要になる場合があります。安全情報については、サプライヤーから提供された特定の各材料の安全データシート (SDS) を必ず確認してください。

## J1s のラベル



**潜在的な危険にご注意ください。**  
PEI ガラス板とヒートベッド



**プリントするときは、オブジェクトに触れないようにご注意ください。**  
PEI ガラス板とヒートベッド



**壊れやすいものを扱うときはご注意ください。**  
PEI ガラス板



**表面にはプリントしないでください。**  
ヒートベッド



**高温の表面との接触を避けてください。**  
押出機、PEI ガラス板、ヒートベッド、およびトップパネル



**手をつぶさないようにご注意ください。**  
ベースパネル



**アイテムの配置は避けてください。**  
ベースパネル

## 仕様

プリントの特性			
技術	溶融フィラメント製造 (FFF)	押出機システム	独立型デュアル押出機 (IDEX)
プリントモード	1. デフォルトモード 2. バックアップモード 3. コピーモード 4. ミラーモード		
ビルドボリューム (幅 × 奥行き × 高さ)	デフォルトモードおよびバックアップモード: 300mm × 200mm × 200mm コピーモード: 160mm × 200mm × 200mm ミラーモード: 150mm × 200mm × 200mm		
レイヤーの高さ (0.4mm ノズル付き)	0.05 mm–0.3 mm	ビルドプレート	PEI ガラス板
フィラメント径	1.75 mm	最大ヒートベットの温度	100°C
ノズル径	0.4 mm (内蔵) 0.2 mm、0.6 mm、0.8 mm (別売)	最大ノズル温度	300°C
サポート素材	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, PA-GF, PA-CF		
データ送信方法	Wi-Fi、USB ケーブル、USB フラッシュドライブ	動作ノイズ	< 50 dBA
機器の特性			
寸法 (幅 × 奥行き × 高さ)	539mm × 401mm × 464mm	重量	28.5 kg
タッチスクリーン	サイズ: 5 インチ OS: Android 解像度: 1280 × 720 ピクセル	メモリ	1 GB RAM、8 GB eMMC
動作条件			
動作環境	温度: 10°C –35°C 相対湿度: 10%–90% (非結露)		
保管環境	温度: -20°C –55°C 相対湿度: 10%–90% (非結露)		
電源			
入力	定格電圧: AC 100 V–240 V, 50 Hz/60 Hz 定格電流: 4.4 A 以下	出力	DC 24 V、400 W 以下
Wi-Fi			
プロトコル	802.11a/b/g/n20/n40		
送信電力 (EIRP)	2.400 GHz–2.482 GHz 5.150 GHz–5.250 GHz 5.725 GHz–5.850 GHz		
周波数範囲	2.4 GHz: < 17.05 dBm (アメリカ、カナダ), < 17.24 dBm (欧州連合) 5.2 GHz: < 11.96 dBm (アメリカ、カナダ), < 15.09 dBm (欧州連合) 5.8 GHz: < 6.00 dBm (アメリカ、カナダ), < 11.16 dBm (欧州連合)		
ソフトウェア			
付属ソフトウェア	Snapmaker 公式ソフトウェア (サードパーティ製ソフトウェア対応)	対応 OS	Windows、macOS
対応ファイルタイプ	STL、OBJ、3MF	出力ファイルタイプ	G コード

## 면책조항

본 제품을 사용하는 사람은 누구나 이 안전 지침과 빠른 시작 가이드의 내용을 알고 이해해야 합니다. (안전 지침 및 빠른 시작 가이드는 <https://support.snapmaker.com> 에서 제공되며, 이하 "가이드"라고 함.) 가이드를 준수하지 않을 경우 부상, 품질 저하 또는 제품 손상이 발생할 수 있습니다.

Snapmaker 제품을 사용할 때에는 다음 요구 사항을 준수해야 합니다.

- 본 제품의 조립, 취급, 보관, 사용, 유지 보수 또는 폐기에 대한 가이드, 해당 법률 및 규정, 안전 규정의 지침을 따르십시오.
- 본 제품을 사용하여 물건을 만들 때 제 3 자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 또는 규정을 위반하지 않는지 확인하십시오.

Snapmaker 제품을 사용하는 조건이나 방법은 Snapmaker가 통제할 수 없습니다. 이러한 이유로 Snapmaker는 다음으로 인해 발생하는 결과에 대해 책임을 지지 않으며 명시적으로 책임을 부인합니다:

- 본 제품을 작동할 때 사용자가 부적절한 방법을 사용한 경우, 가이드의 지침을 따르지 않은 경우 또는 기타 불확실한 요인의 영향;
- 본 제품을 사용하여 물건을 만들 때 제 3 자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 또는 규정을 위반한 경우;
- 본 제품의 조립, 취급, 보관, 사용, 유지 보수 또는 폐기로 인해 혹은 이와 관련하여 발생하는 부상, 품질 저하 또는 제품 손상;

가이드의 어떤 부분도 Snapmaker의 사전 서면 승인 없이는 어떠한 수단으로도 복제, 편집 또는 수정할 수 없습니다. Snapmaker는 사전 통지 없이 언제든지 단독 재량에 따라 가이드를 수정하거나 변경할 수 있는 권리를 보유합니다. 최신 버전 가이드는 공식 웹사이트 <https://support.snapmaker.com> 에서 다운로드할 수 있습니다.

## 사용 목적

Snapmaker 3D 프린터는 가이드에 제공된 지침에 따라 사용해야 합니다. Snapmaker 3D 프린터를 사용하여 물건을 만들 때 사용자는 특히 의료 기기 및 항공과 같이 엄격하게 규제되는 분야의 응용에 대해 의도된 용도에 맞게 제작된 개체의 적용을 검증하고 확인할 책임이 있습니다.

## 안전 참고 사항

### 일반 안전 정보

- 본 제품의 작동 및 적용에 있어 해당 현지 법률 및 규정을 따르십시오.
- 본 제품을 비나 습한 환경에 노출시키지 마십시오.
- 항상 실내의 견고한 수평 테이블이나 작업대 위에서 이 제품을 작동하십시오.
- 미성년자는 성인의 감독과 도움 하에서만 본 제품을 사용할 수 있습니다.
- 관찰자도 이 제품의 모든 안전 지침을 읽고 이해하도록 하며 안전을 위해 본 제품을 작동할 시 관찰자가 접근하지 못하게 하십시오.
- 본 제품을 작동할 때는 항상 주의를 기울이고 무엇을 하고 있는지 살펴보고 상식을 따르십시오.
- 피로한 상태 또는 약물, 음주 또는 치료의 영향을 받은 상태에서 본 제품을 사용하지 마십시오.
- 기계가 작동 중인 상태에서 기계 내부를 만지거나 움직이는 부분을 만지지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다.
- 기계가 켜져 있는 동안 자리를 비우지 마십시오.

다음 중 하나가 발생하면 즉시 기기를 끄고 본 제품의 사용을 중지하십시오:

- 어딘가에서 타는 냄새가 나는 경우.
- 본 기계의 내부 구성 요소에 손상이 있는 경우.
- 기계가 예기치 않게 작동을 멈춘 경우.
- 본 기계에서 이전에는 발생하지 않았던 비정상적인 빛, 불꽃 또는 소리가 나오는 경우, 또는 본 기계에 다른 이상이 있음을 발견한 경우.

### 3D 프린팅 안전

- 프린터가 인쇄 중이거나 가열 중일 때 노출, PEI 유리 플레이트 및 히팅 베드를 만지지 마십시오.
- 유지 보수를 수행하기 전에는 항상 전기 콘센트에서 전원 케이블을 뽑으십시오.
- 인쇄 시 통풍이 잘 되는 곳에 기기를 설치하십시오. 일부 재료는 녹으면 유독 가스가 방출될 수 있습니다.
- Snapmaker J1s 과 함께 제공되는 재료 이외의 재료를 사용하는 경우 추가적인 안전조치가 필요할 수 있습니다. 안전 정보는 공급업체에서 제공하는 각 특정 물질의 안전 데이터 시트 (SDS)를 확인하십시오.

## J1s 의 라벨



**잠재적인 위험에 주의하십시오.**  
PEI 유리 플레이트와 히팅베드



**깨지기 쉬운 물건을 다룰 때는 주의하십시오.**  
PEI 유리 플레이트



**뜨거운 표면과의 접촉을 피하십시오.**  
압출기, PEI 유리 플레이트, 히팅베드, 상판



**인쇄하는 동안 만지지 마십시오.**  
PEI 유리 플레이트와 히팅베드



**이 표면 위에서 인쇄하지 마십시오.**  
히팅베드



**손이 놀리지 않도록 주의하십시오.**  
베이스 패널



**여기에 물건을 두지 마십시오.**  
베이스 패널

## 사양

인쇄 속성			
기술	용융 수지 압출 적층 (FFF)	압출기 시스템	개별 이중 압출기 (IDEX)
인쇄 모드	1. 기본 모드 2. 백업 모드 3. 복사 모드 4. 미러 모드		
제작 크기 (폭×깊이×높이)	기본 모드 및 백업 모드 : 300mm × 200mm × 200mm 복사 모드 : 160mm × 200mm × 200mm 미러 모드 : 150mm × 200mm × 200mm		
필라멘트 직경	1.75mm	빌드 플레이트	PEI 유리 플레이트
레이어 높이 (0.4mm 노출 포함)	0.05 mm-0.3 mm	히팅베드 최대 온도	100°C
노출 직경	0.4mm( 포함 ) 0.2mm, 0.6mm, 0.8mm( 별매 )	노출 최대 온도	300°C
지원 재료	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, PA-GF, PA-CF		
데이터 전송 방법	Wi-Fi, USB 케이블, USB 플래시드라이브	작동 소음	< 50dBA
기계 속성			
치수 ( 폭×깊이×높이 )	539mm × 401mm × 464mm	중량	28.5 kg
터치스크린	크기 : 5 인치 운영 시스템 : Android 해상도 : 1280 × 720 픽셀	메모리	1GB RAM, 8GB eMMC
작동 조건			
작동 환경	온도 : 10°C~35°C 상대 습도 : 10%~90%( 응결 없음 )		
보관 환경	온도 : -20°C~55°C 상대 습도 : 10%~90%( 응결 없음 )		
출력			
입력	정격 전압 : AC 100V~240V, 50Hz/60Hz 정격 전류 : 최대 4.4A	출력	DC 24V, 최대 400W
Wi-Fi			
규약	802.11a/b/g/n20/n40		
주파수 범위	2.400 GHz~2.482 GHz 5.150 GHz~5.250 GHz 5.725 GHz~5.850 GHz		
전송 출력 (EIRP)	2.4GHz: < 17.05dBm(USA & Canada), < 17.24dBm(EU) 5.2GHz: < 11.96dBm(USA & Canada), < 15.09dBm(EU) 5.8GHz: < 6.00dBm(USA & Canada), < 11.16dBm(EU)		
소프트웨어			
제공된 소프트웨어	Snapmaker 공식 소프트웨어 ( 타사 소프트웨어 지원 )	지원 OS	Windows, macOS
지원 파일 형식	STL, OBJ, 3MF	출력 파일 형식	G-code

**snapmaker**  
MAKE SOMETHING WONDERFUL