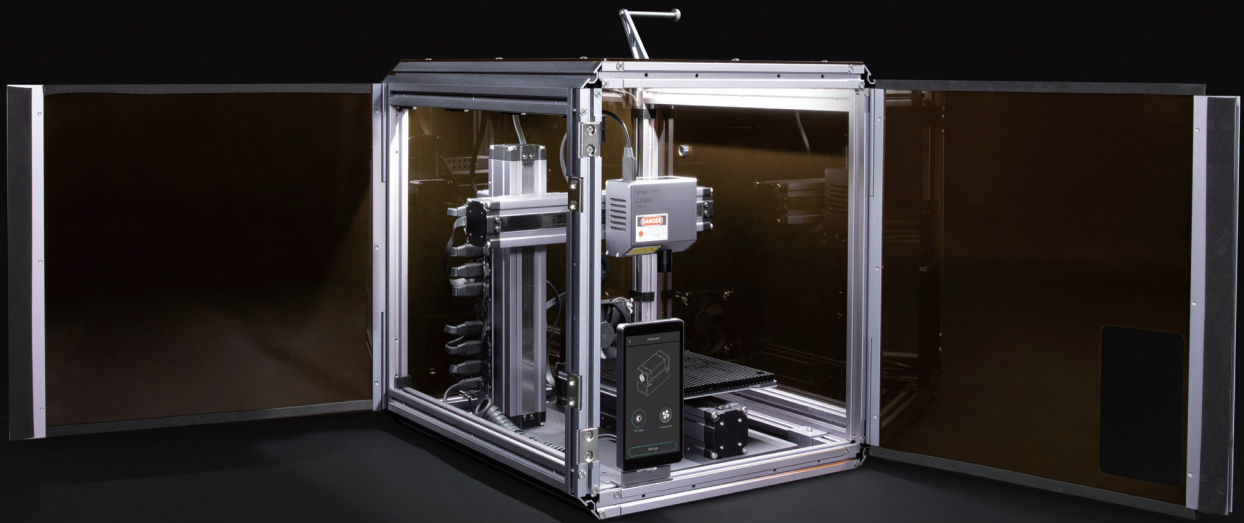


snapmaker | **BOÎTIER**

GUIDE DE DÉMARRAGE RAPIDE

A150



MAKE SOMETHING WONDERFUL



SOMMAIRE

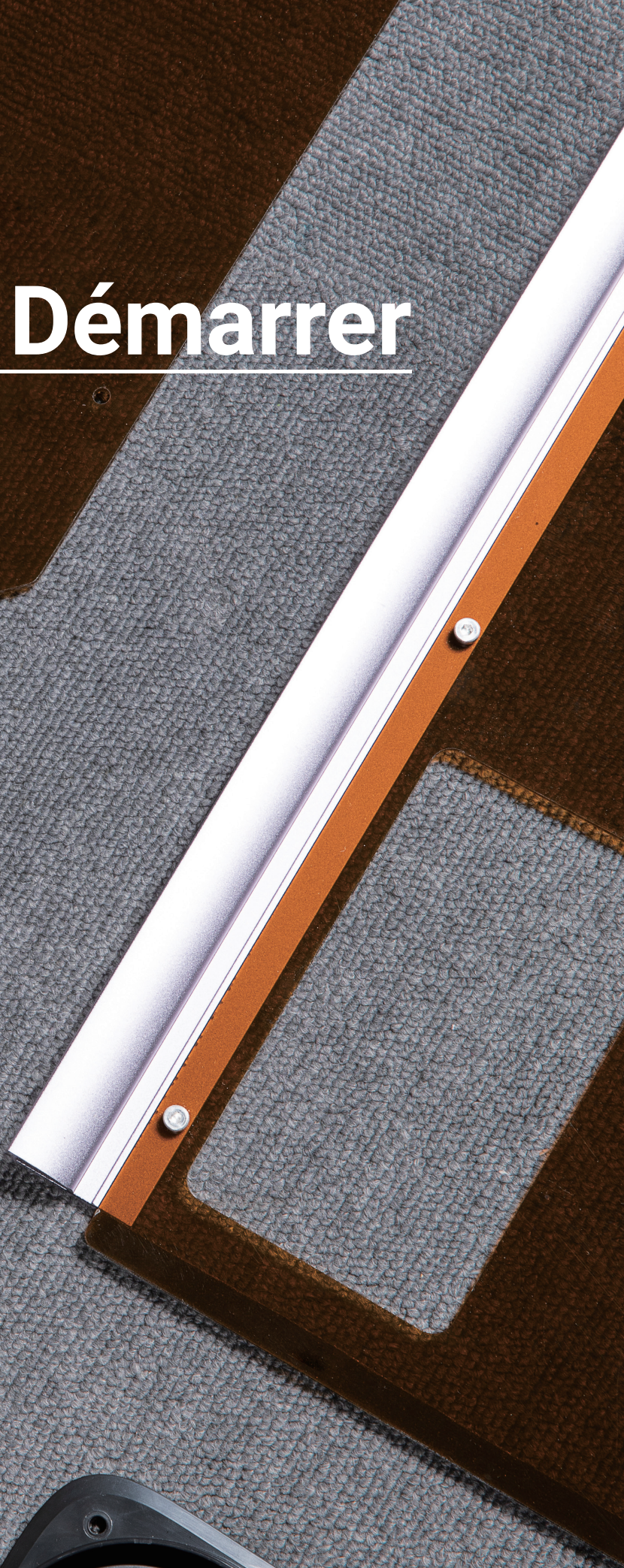
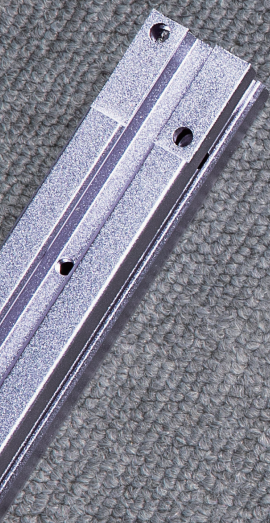
01 Avant de Démarrer

07 Montage du Boîtier

36 Comment Utiliser

01

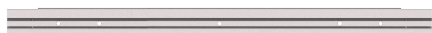
Avant de Démarrer



1.1 Liste des Pièces



Guide de Démarrage Rapide × 1



24 Poutrelle A150-1 × 3



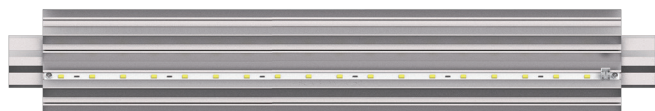
24 Poutrelle A150-2 × 3



24 Poutrelle A150-3 avec
Commutateur Hall × 1



24 Poutrelle A150-1 avec
Convertisseur de Boîtier × 1



48CA Poutrelle A150-1-
Gauche × 1



48CA Poutrelle A150-1-
Droite × 1



48CA Poutrelle A150-2 × 2



Clip de Câble × 20



Collier de Serrage × 1



Écrou Papillon M4 × 4



Protection de
Fil Encliquetable
× 1



Vis à Tête Creuse
Hexagonale M4 × 20 × 16



Vis à Grande Tête
Ronde à Six Pans
Creux M4 × 12 × 24



Vis à Tête Cylindre Très
Courte à Six Pans Creux
M4 × 28 × 32



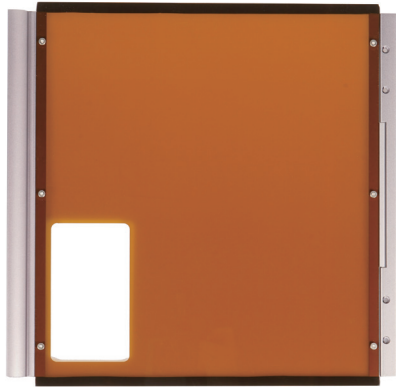
Vis à Tête Creuse
Hexagonale M4 × 35 × 4



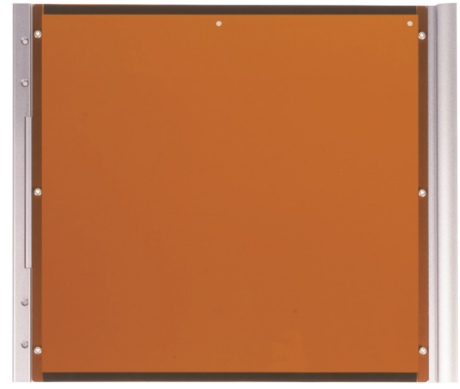
Tuyau × 1



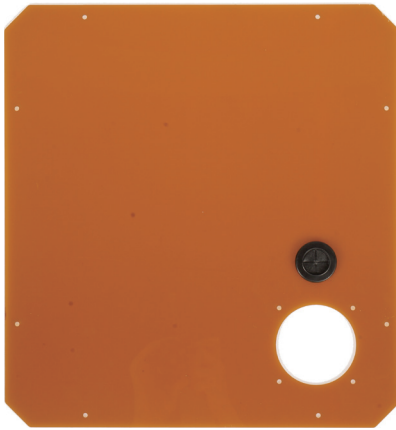
Câble d'Extension × 1



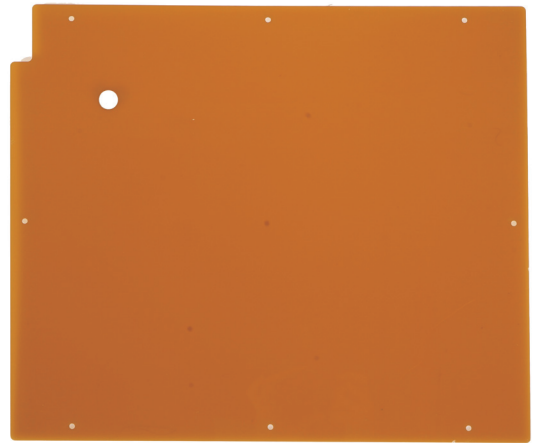
Porte Avant × 1



Porte Latérale × 1



Panneau Arrière × 1



Panneau Latéral × 1



Ventilateur d'Extraction × 1



Support d'Écran Tactile × 1



Connecteur de Tuyau × 1



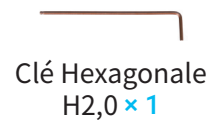
Fixation de Pied × 4



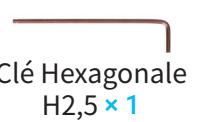
Panneau Supérieur × 1



Câble de Bande de LED × 2



Clé Hexagonale H2,0 × 1



Clé Hexagonale H2,5 × 1

1.2 Clause de Non-responsabilité

Assurez-vous que toute personne qui utilise ce produit a préalablement lu et compris ce guide. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures corporelles, des performances limitées ou des dommages aux produits Snapmaker, pour lesquels nous n'assumons aucune responsabilité. Ce guide est destiné à servir de référence uniquement, et Snapmaker ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, et n'assume aucune responsabilité légale quant à l'exactitude, l'exhaustivité ou l'actualité des informations y contenues. Nous nous réservons le droit de réviser ce guide à tout moment, sans préavis.

Snapmaker ne peut être tenu responsable de toute perte, blessure, dommage ou dépense découlant de l'assemblage, la manipulation, le stockage, l'utilisation, la maintenance ou la mise au rebut de ce produit, car ils ne relèvent pas de notre contrôle. L'utilisation des produits Snapmaker implique que les utilisateurs sont responsables de l'utilisation équitable des propriétés intellectuelles et du respect des lois et règlements applicables.

1.3 Sécurité

Retirez toujours le contenu du Boîtier avant de le déplacer.

Ne rayez pas, ne pliez pas ou ne cassez pas les panneaux en acrylique, les poutrelles en aluminium et les poignées de porte. Cela pourrait compromettre la protection, causer des dommages permanents au Boîtier et provoquer des blessures.

Ne placez pas le Module de Puissance à l'intérieur du Boîtier lorsque vous utilisez la machine.

Ne placez pas d'objets lourds sur le Boîtier, car il a une faible capacité de charge.

N'accrochez pas d'objets sur les portes pliantes. Cela pourrait endommager les glissières des portes et les panneaux en acrylique.







Ne placez pas d'objets ou une partie du corps sur le Ventilateur d'Extraction lorsque le Boîtier fonctionne.

Tenez les câbles éloignés des pales du Ventilateur d'Extraction pour éviter d'endommager les Bandes de LED, le Ventilateur d'Extraction et d'autres pièces du Boîtier.

1.4 Tutoriels Vidéo

En plus de ce Guide de Démarrage Rapide, nous avons également réalisé des tutoriels vidéo. Lisez attentivement ce guide pour réaliser l'assemblage, et si vous voulez en savoir plus, vous pouvez trouver des astuces qui ne sont pas incluses dans ce guide sur notre site Web <https://support.snapmaker.com/hc/en-us/categories/360001781913-Snapmaker-2-0>.

1.5 Symboles Utilisés

	Avertissement	Le non-respect de cette instruction peut entraîner des blessures graves.
	Attention	Le non-respect de cette instruction peut entraîner un dysfonctionnement, des dommages à la machine ou à la pièce, ou des blessures légères.
	Conseil	Vous donne des conseils pratiques.
		Assurez-vous ce que la partie mise en évidence est bien orientée.
		Ne serrez pas les vis lorsque ce symbole apparaît. Assurez-vous de toujours serrer les vis lorsqu'il est absent.
		Serrez les vis qui ont été fixées grossièrement lors des étapes précédentes.



Faites pivoter les pièces du boîtier dans le sens vertical jusqu'à un certain degré, comme indiqué.



Faites pivoter les pièces du boîtier dans le sens horizontal jusqu'à un certain degré, comme indiqué.

1.6 Tenez-vous prêt

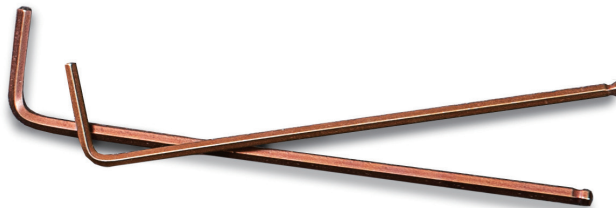
1.6.1 Apprêtez Votre Tournevis

Utilisez l'embout H2,5 pour le montage de la machine et les autres embouts pour sa maintenance. Avant l'utilisation, assurez-vous que le support de l'embout de vissage est remis dans le manche.



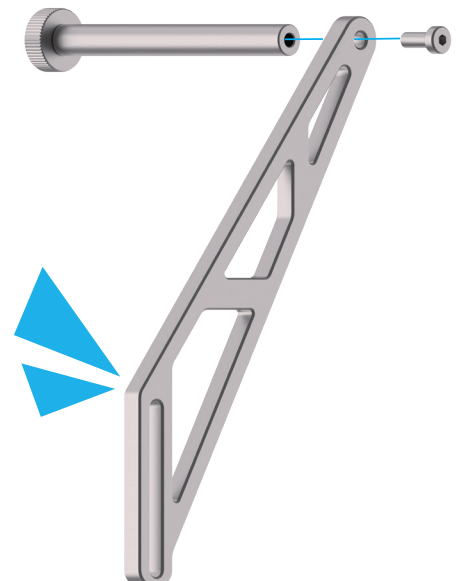
L'embout de tournevis H2,5 s'applique aux vis M4, tandis que l'embout H2,0 est destiné aux vis M3.

Si le tournevis à embouts multiples n'est pas disponible, utilisez les deux clés hexagonales fournies avec le Boîtier.



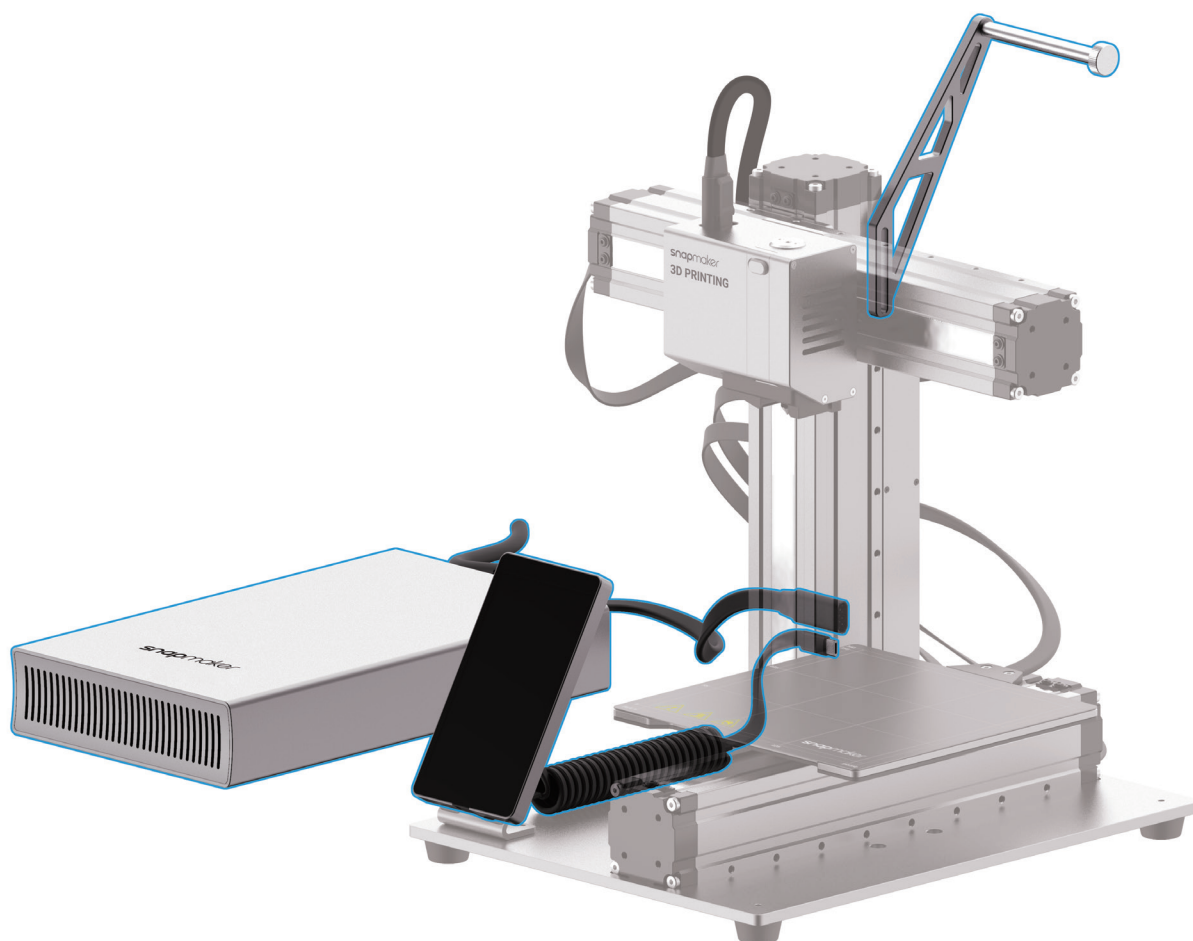
1.6.2 Détachez le Porte-filament

- ① Détachez le filament du Module d'Impression 3D. Cf **3.2.2 Charger le Filament** dans le **Guide de Démarrage Rapide** des produits Snapmaker A350 ou A250.
- ② Détachez le Porte-filament de la machine.
- ③ Détachez le Tube de Porte-filament et fixez-le de l'autre côté de la Feuille de Porte-filament.
- ④ Gardez le Porte-filament pour une utilisation ultérieure.



1.6.3 Détachez l'Écran Tactile

- ① Mettez la machine hors tension et débranchez le Câble d'Alimentation CC.
- ② Débranchez le Câble de l'Écran Tactile de l'Unité de Commande et enlevez l'Écran Tactile.
- ③ Détachez le Support d'Écran Tactile de la machine et rangez-le dans un endroit approprié.



1.7 Caractéristiques Techniques

Matière

Poutrelles	Alliage d'aluminium
Panneaux	Acrylique

Dimensions

Boîtier A150	487 × 503 × 480 mm (largeur × hauteur × profondeur), 9,6 kg
Ventilateur d'Extraction	80 × 80 × 20 mm (largeur × hauteur × profondeur)
Tuyau	75 × 2000 mm (diamètre × longueur)

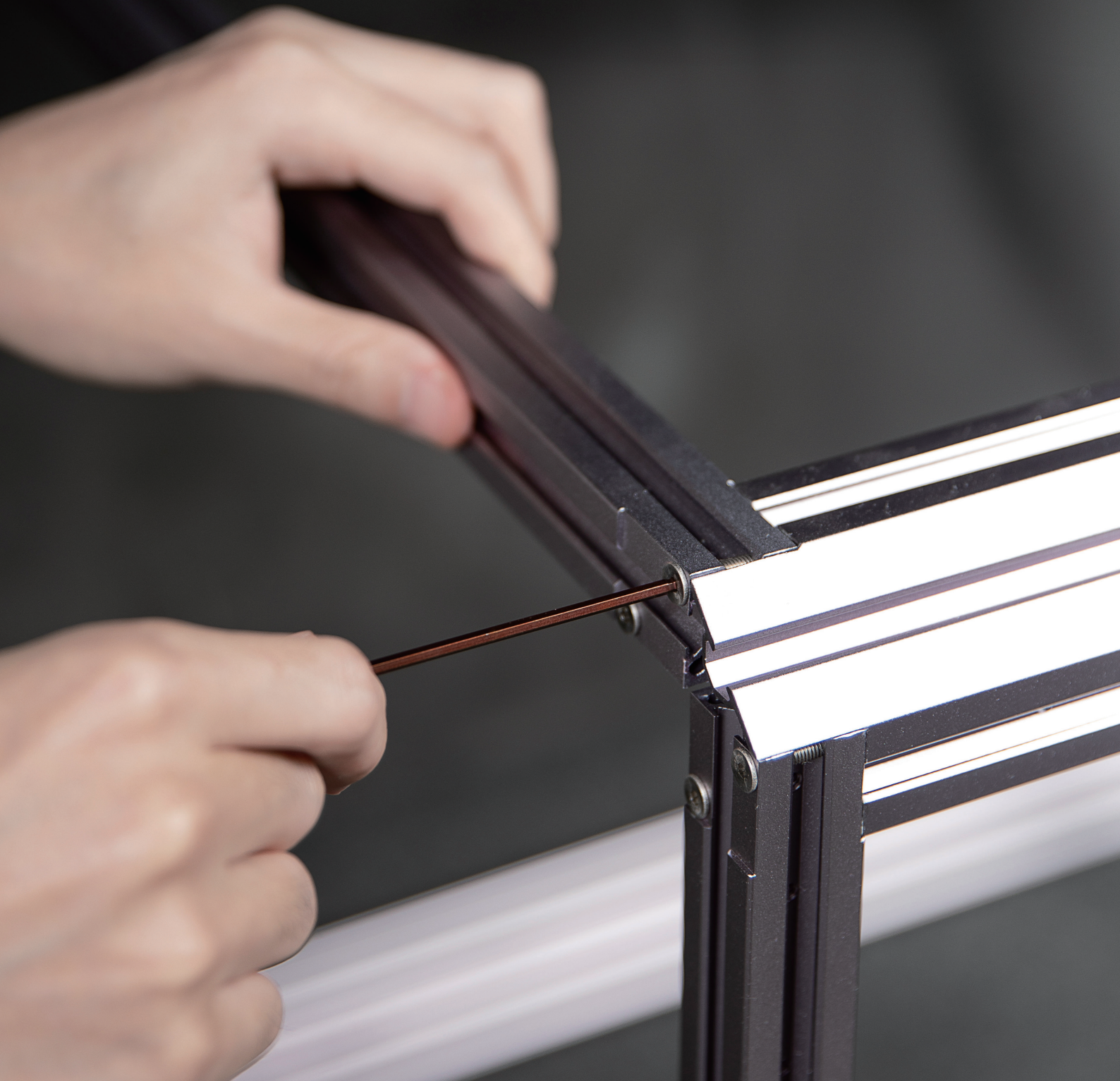
Remarque :

Les dimensions comprennent celles du Porte-filament et du Connecteur de Tuyau montés sur le Boîtier.

La conception et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis.

02

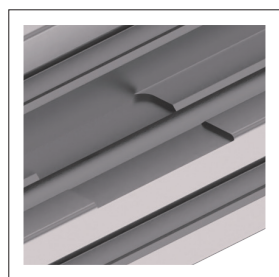
Montage du Boîtier



01/28

Assemblez le cadre rectangulaire inférieur.

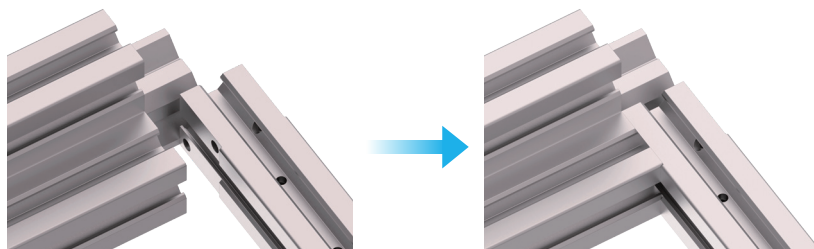
Chaque poutrelle du cadre du boîtier est gravée de son nom de modèle. La 24 Poutrelle A150-1 et la 24 Poutrelle A150-2 n'ont pas la même longueur. Veillez à identifier les poutrelles par leur nom et leur longueur.



Vis à Tête Cylindre Très Courte à Six
Pans Creux M4 x 28 x 2



Assurez-vous que
les 48CA Poutrelles
sont montées avec
précision sur les
rainures des 24
Poutrelles.



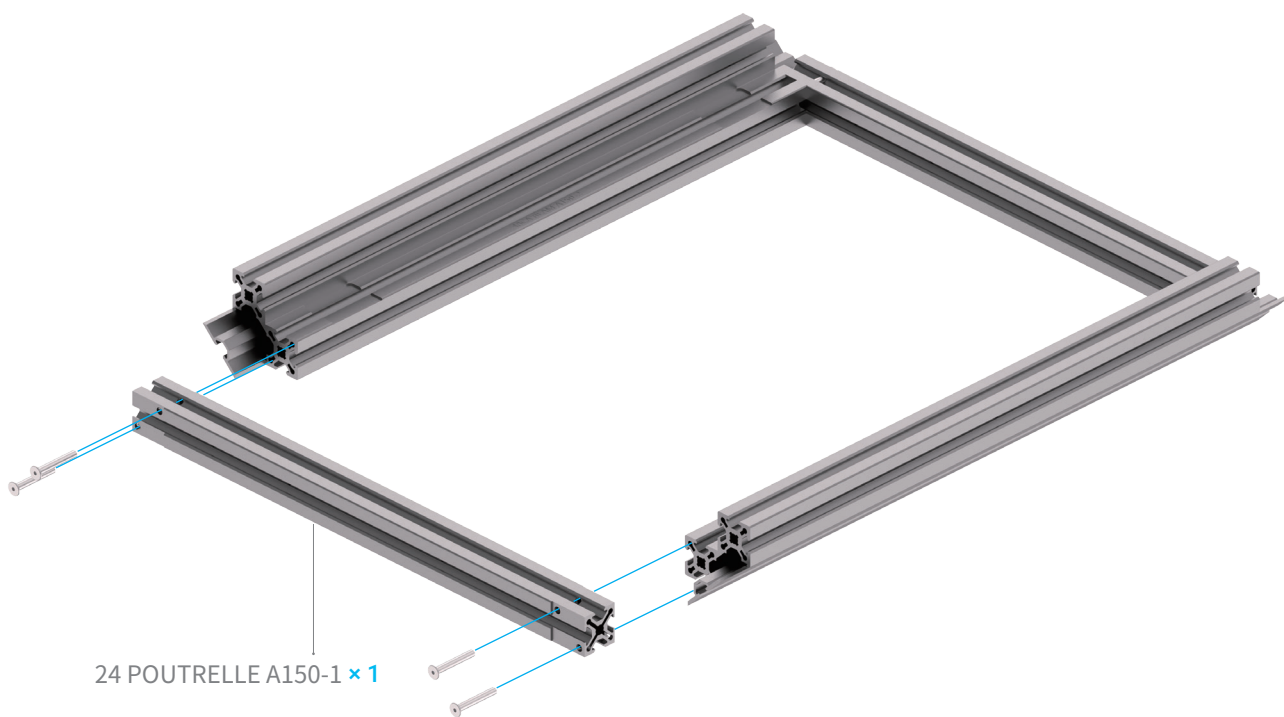
 **02/28**

Assemblez le cadre rectangulaire inférieur.



03/28

Assemblez le cadre rectangulaire inférieur.



24 POUTRELLE A150-1 × 1

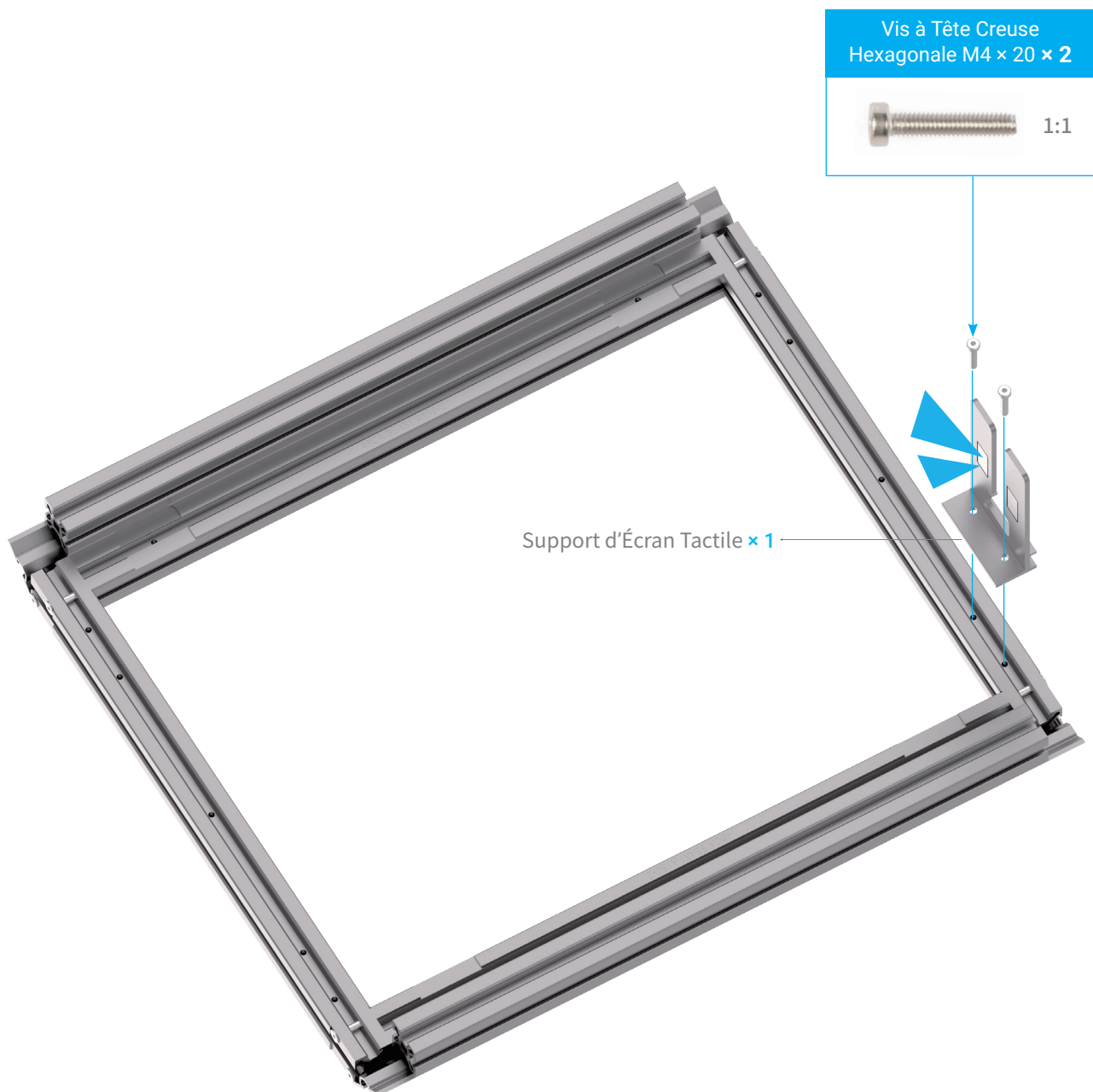
Vis à Tête Cylindre Très Courte à Six
Pans Creux M4 × 28 × 4



1:1

04/28

Fixez le Support d'Écran Tactile.

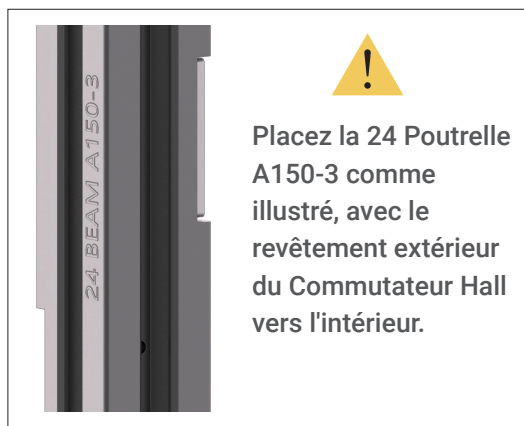
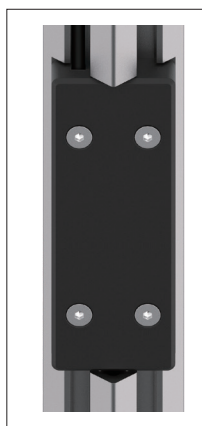
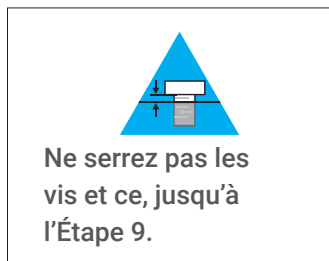
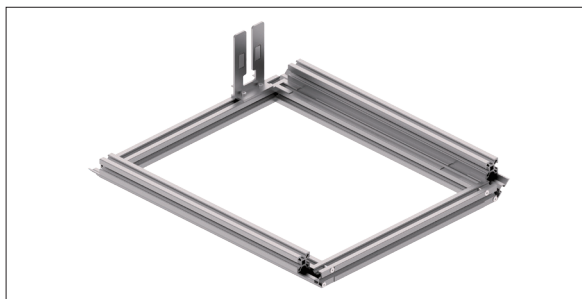


05/28

Fixez quatre 24 Poutrelles .



90°



24 POUTRELLE A150-3 × 1

24 POUTRELLE A150-2 × 3



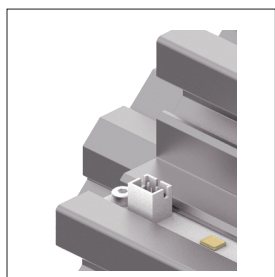
06/28

Assemblez le cadre rectangulaire supérieur.



07/28

Assemblez le cadre rectangulaire supérieur.



48CA POUTRELLE A150-1 × 1



Vis à Tête Cylindre Très Courte à Six
Pans Creux M4 × 28 × 2

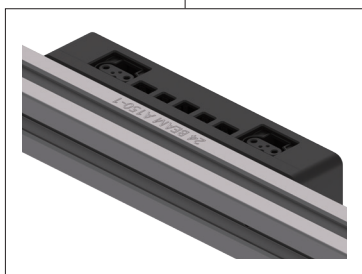
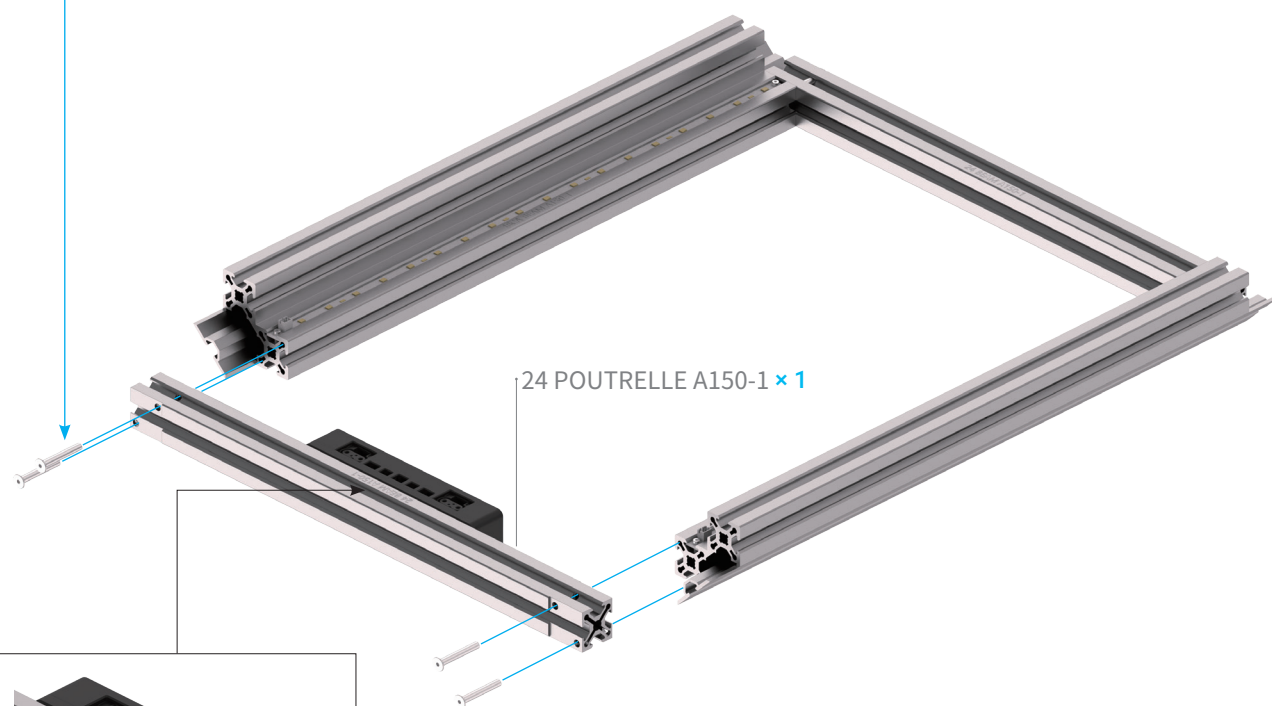


1:1

08/28

Assemblez le cadre rectangulaire supérieur.


Vis à Tête Cylindre Très Courte à Six
Pans Creux M4 × 28 × 4



09/28

Fixez le cadre rectangulaire supérieur.

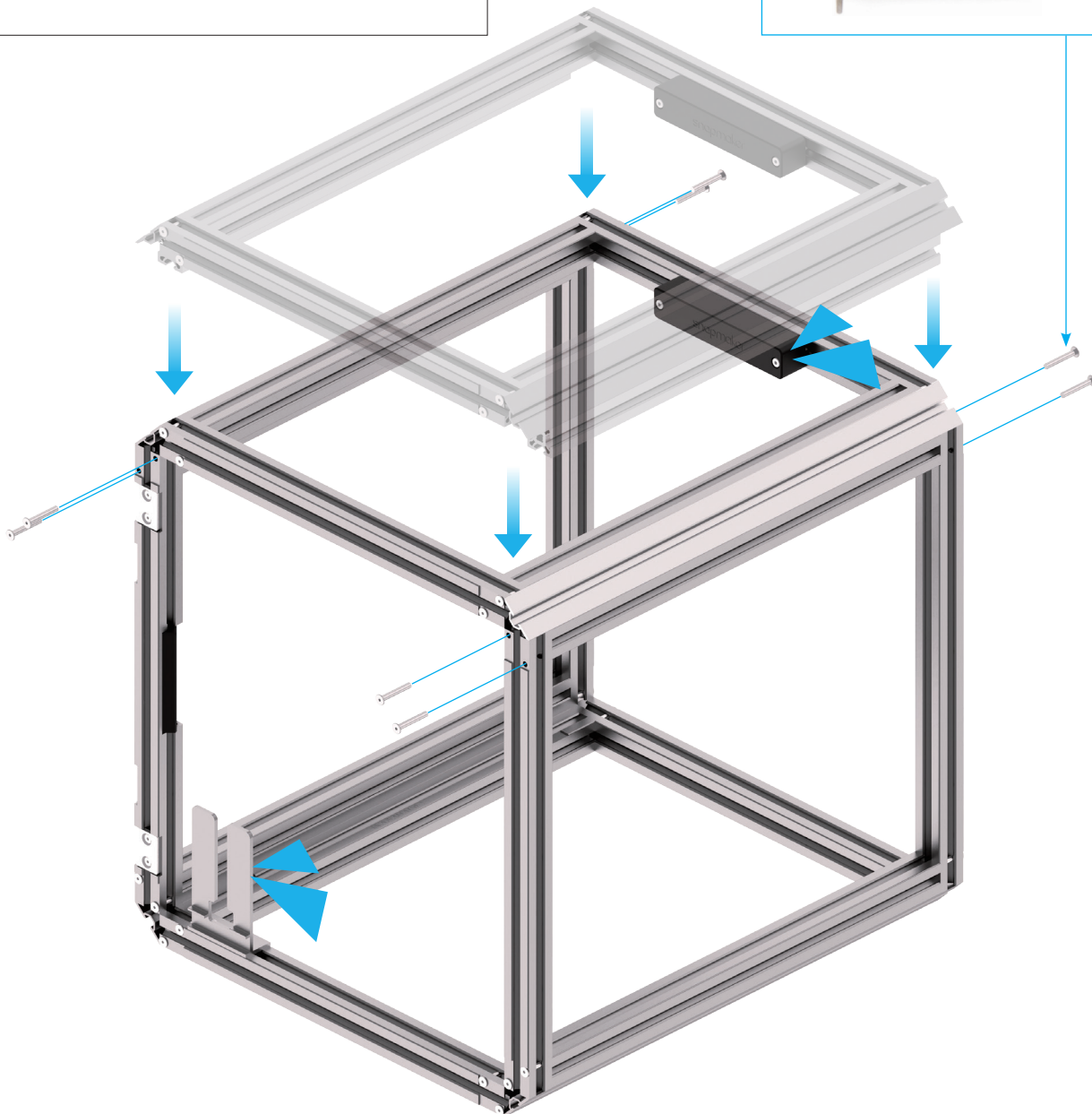


 Placez 8 vis M4 × 28, et serrez toutes les 16 vis M4 × 28 fixées lors des Étapes 5 et 9.

Vis à Tête Cylindre Très Courte à Six Pans Creux M4 × 28 × 8

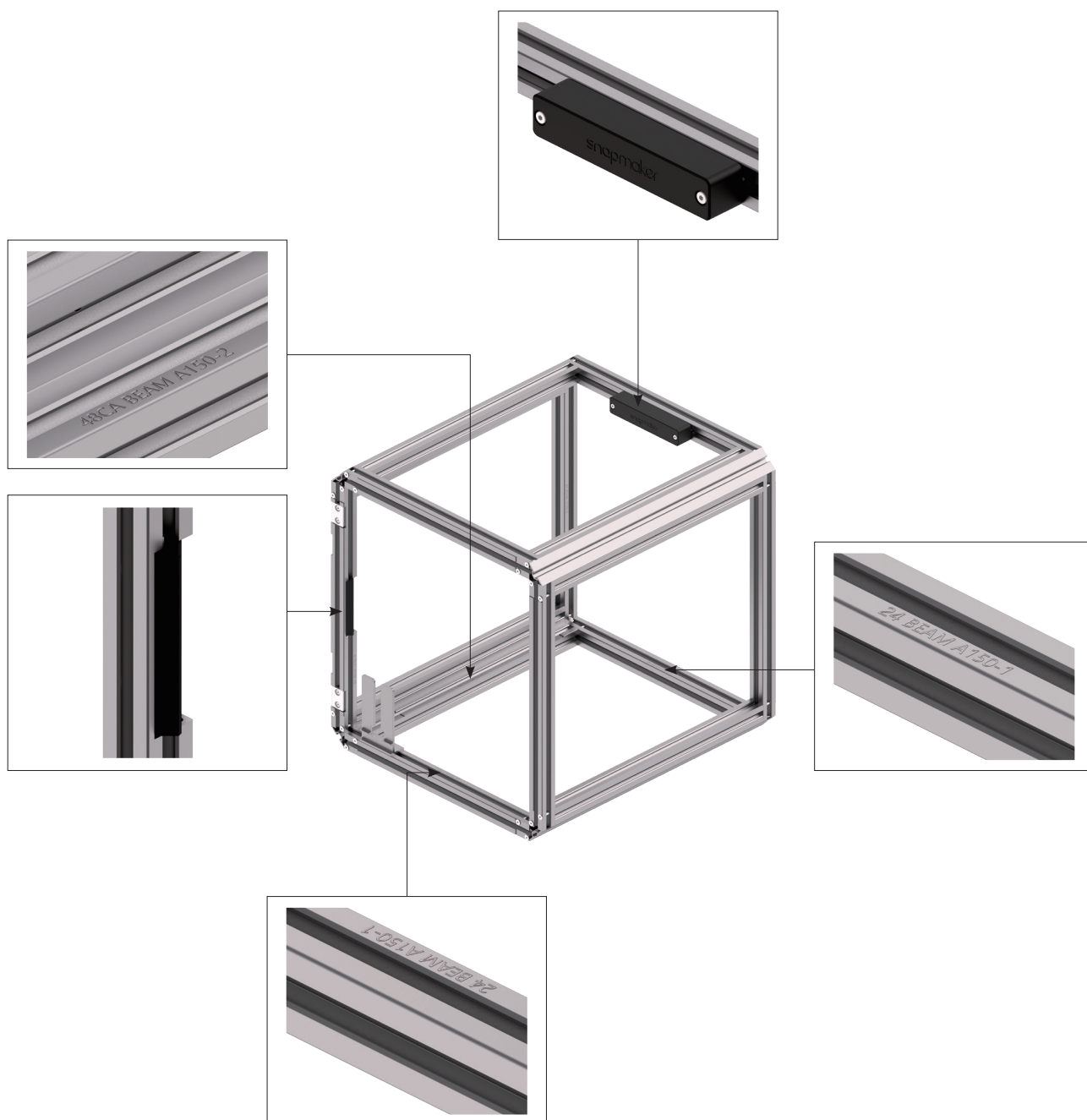


1:1



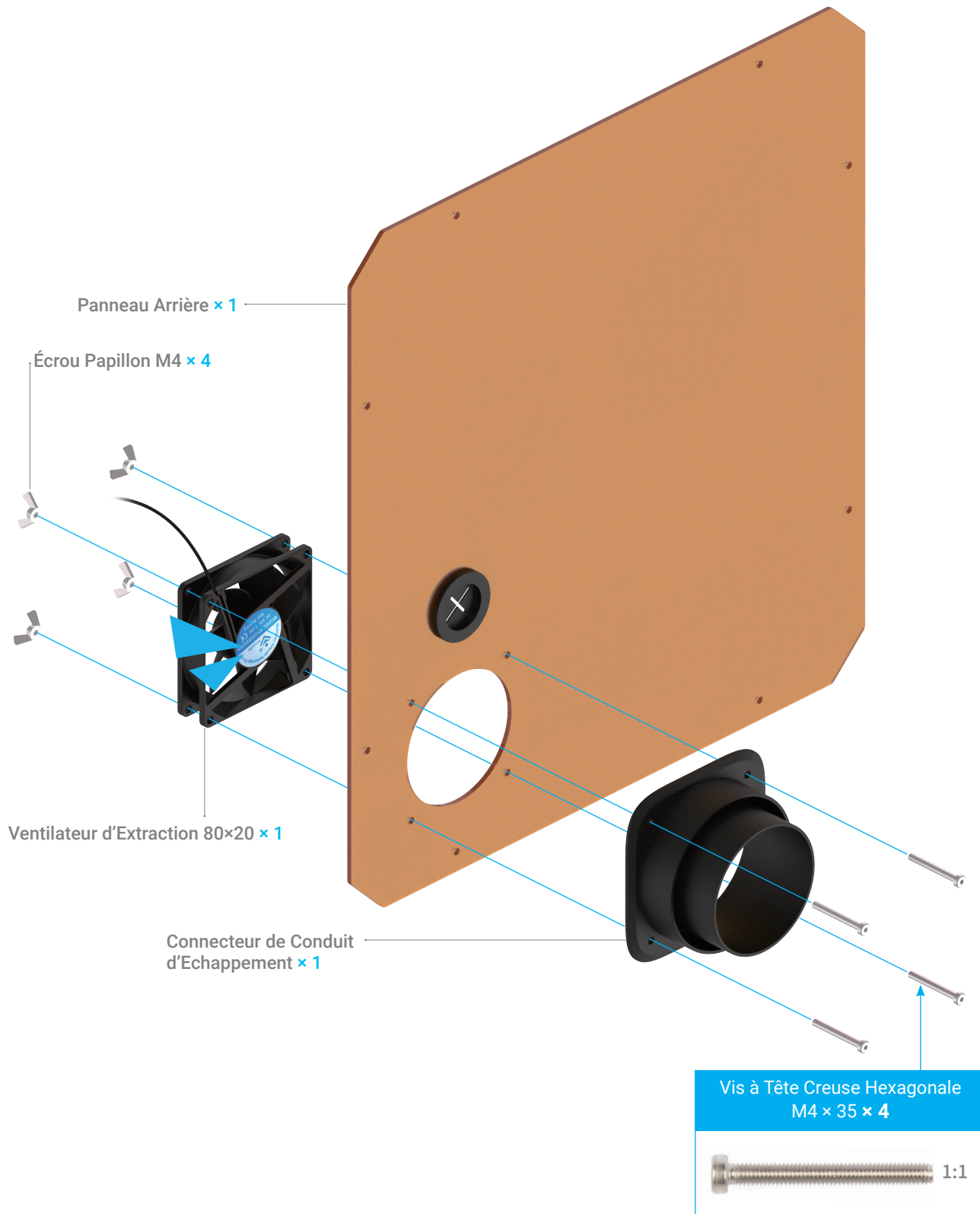
10/28

Assurez-vous que le cadre du boîtier est correctement assemblé en vérifiant les caractéristiques ci-dessous.



11/28

Assemblez le Kit de Panneau Arrière

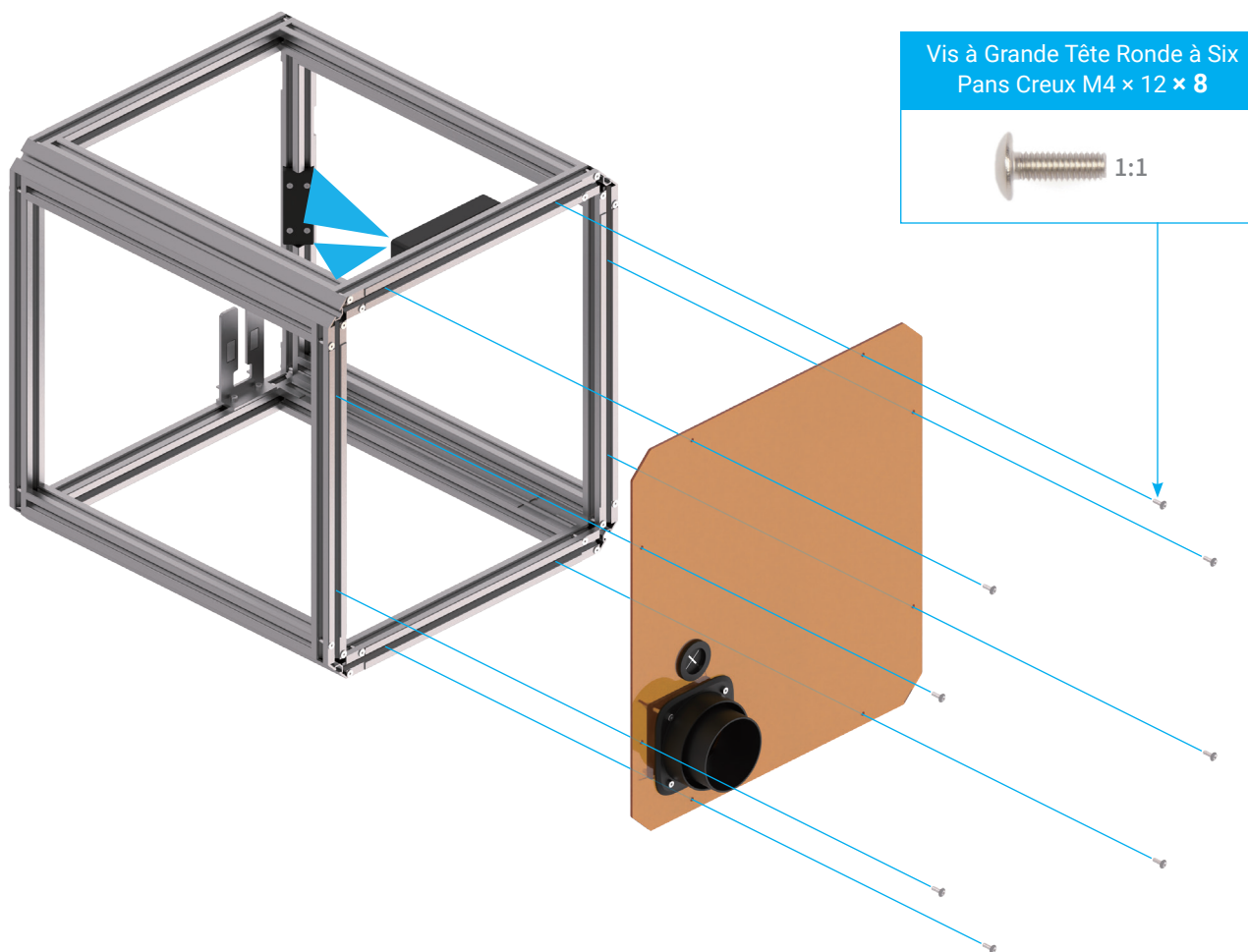
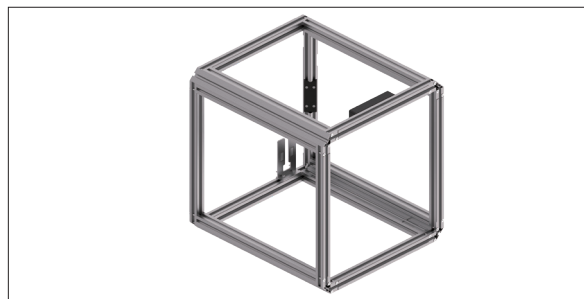


12/28

Fixez les Kits de Panneau Arrière au cadre



90°



Ne serrez pas trop les vis au risque d'endommager les panneaux en acrylique.



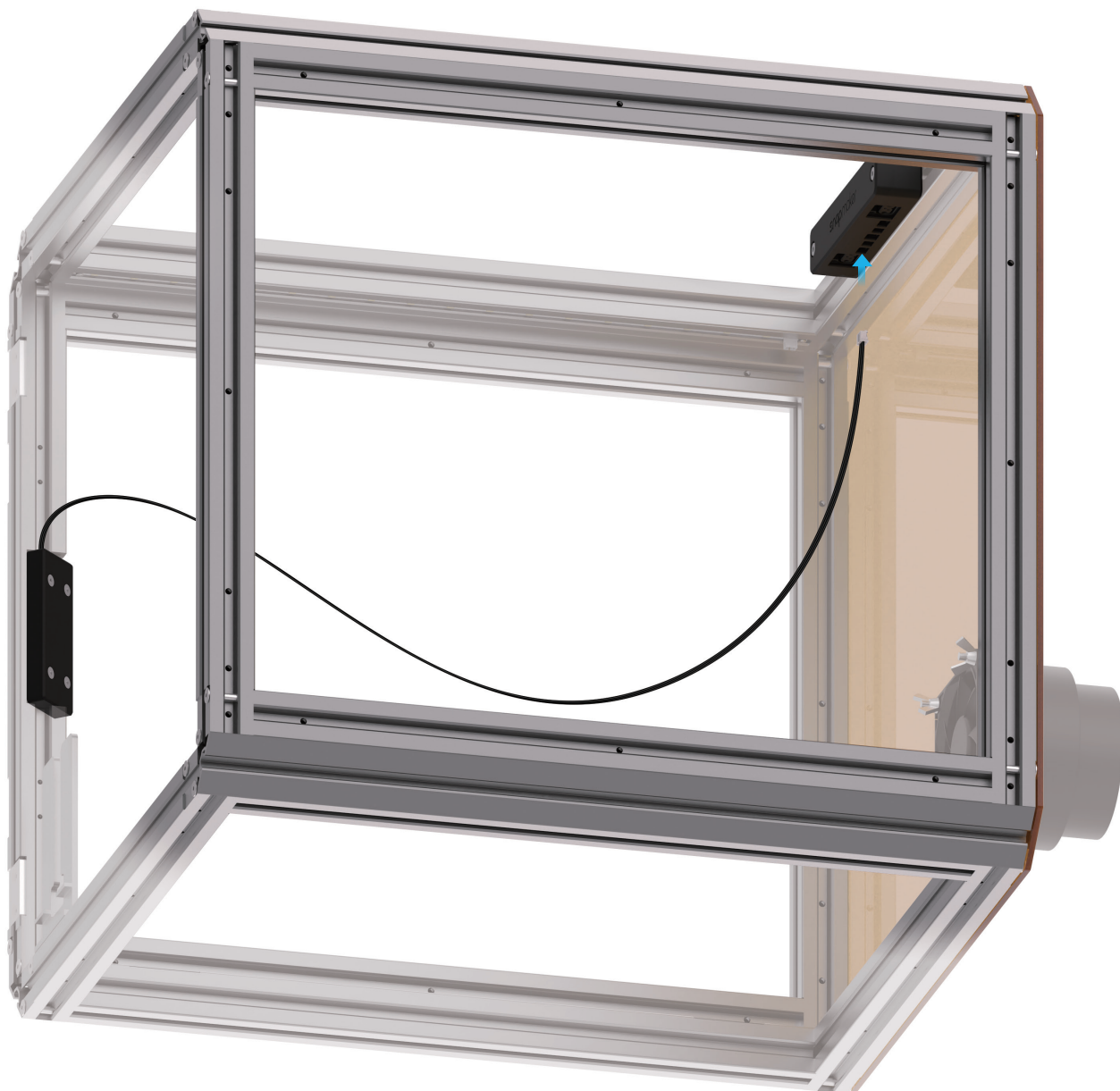
Il est recommandé de ne pas commencer à serrer les vis avant que toutes les 8 vis soient fixées au cadre.



Si vous éprouvez des difficultés à aligner les trous de vis du Panneau Arrière avec ceux du cadre, desserrez légèrement les vis déjà fixées à l'Étape 5 et à l'Étape 9 et ajustez la forme du cadre.

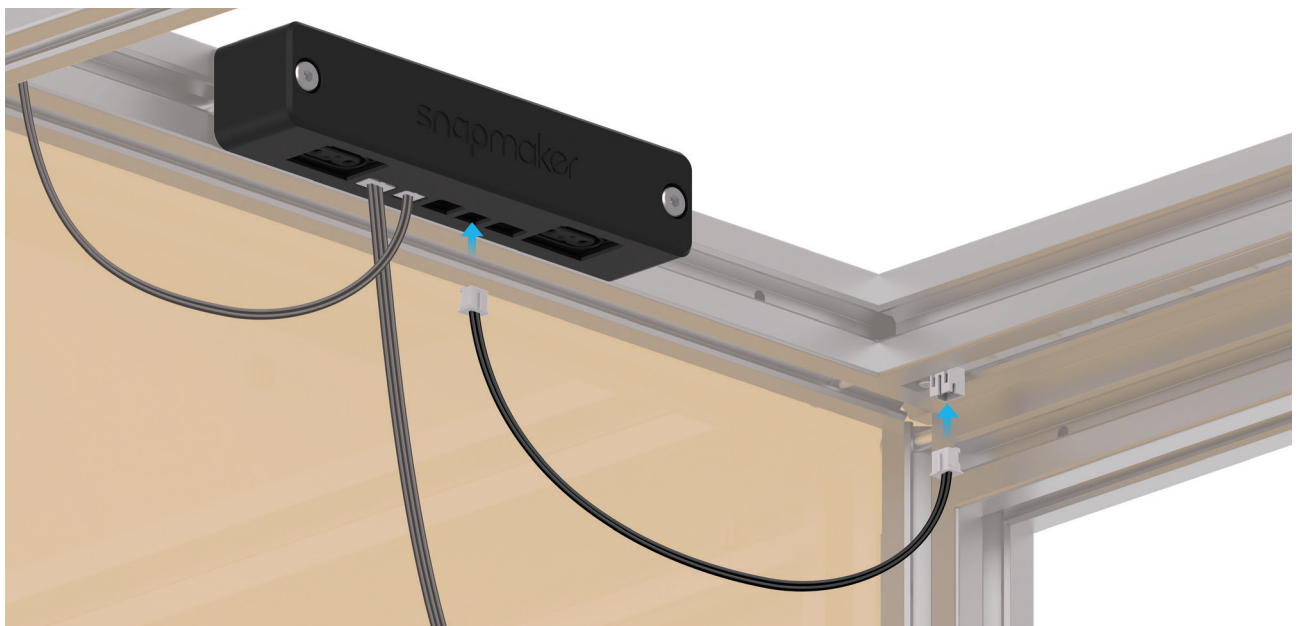
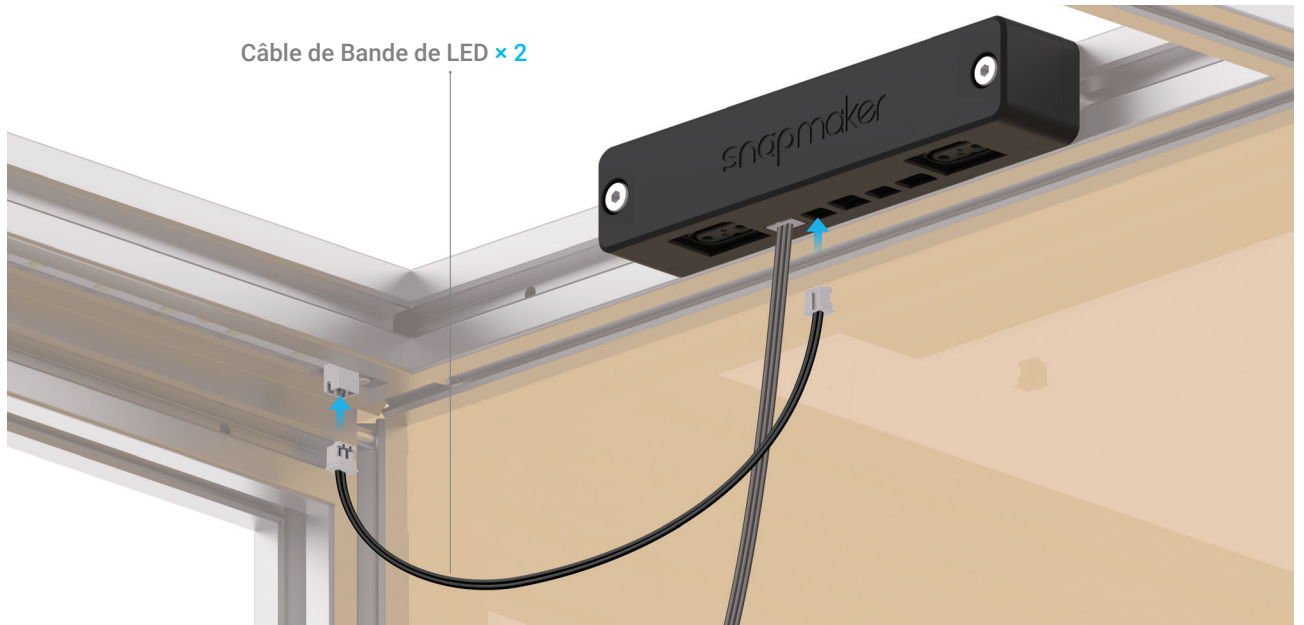
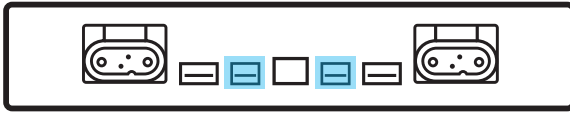
13/28

Branchez le Câble du Commutateur Hall soit aux Ports du Commutateur Hall soit au Convertisseur du Boîtier



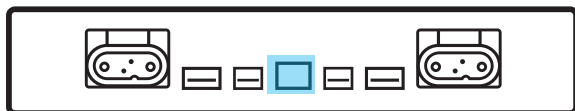
14/28

Connectez les Bandes de LED au Convertisseur du Boîtier à l'aide de deux Câbles de Bande de LED.



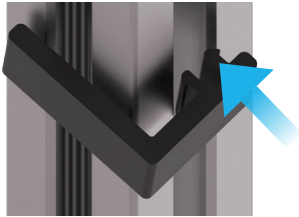
15/28

Branchez le Ventilateur d'Extraction au Convertisseur du Boîtier

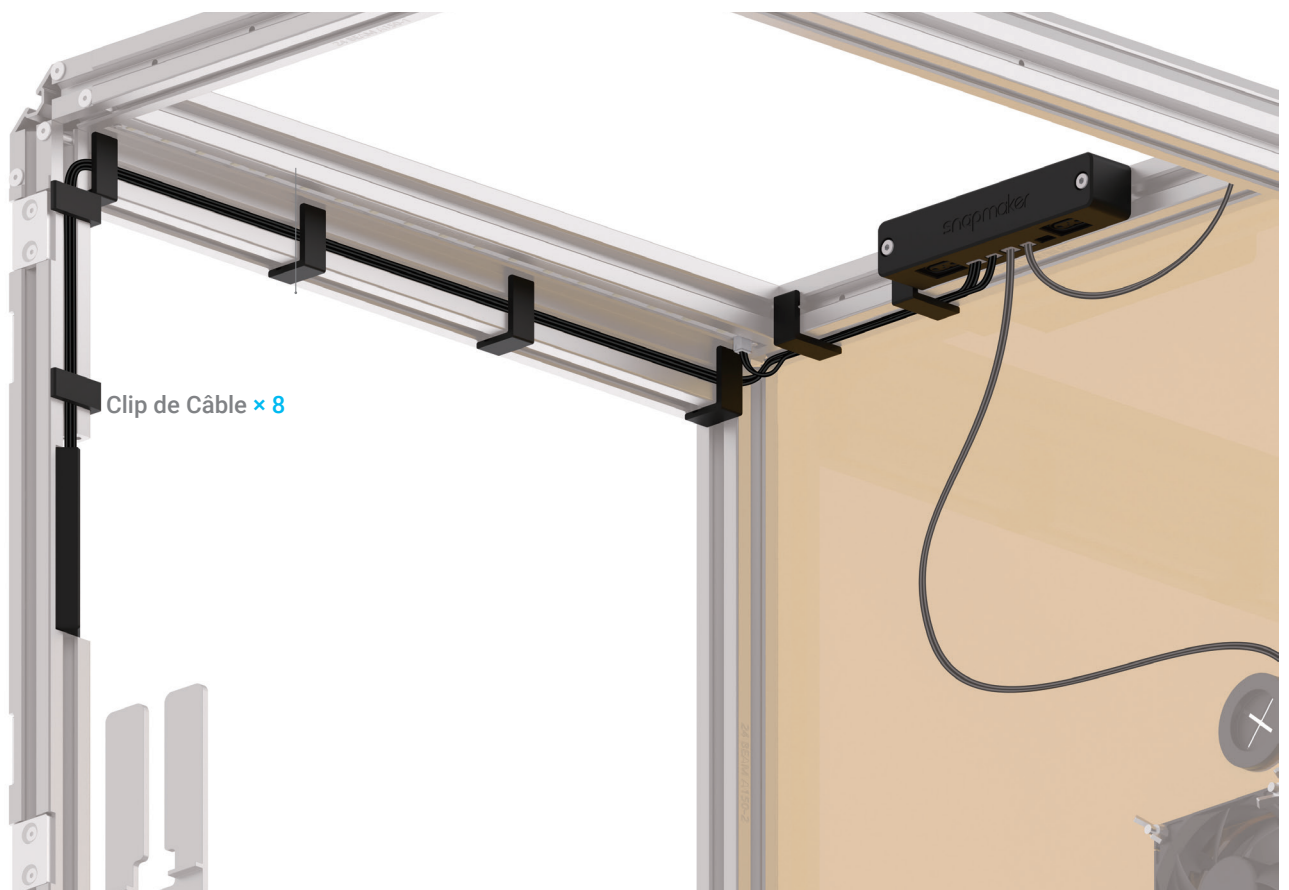


16/28

Enfouissez le Câble du Commutateur Hall et le Câble de la Bande de LED gauche dans les rainures des poutrelles. Fixez les câbles à l'aide de Clips de Câble.



Inclinez le joint à pression du Clip de Câble et appuyez-le contre la rainure de la poutrelle pour l'accrocher. La feuille du Clip de Câble maintient le câble à l'intérieur de la rainure adjacente.

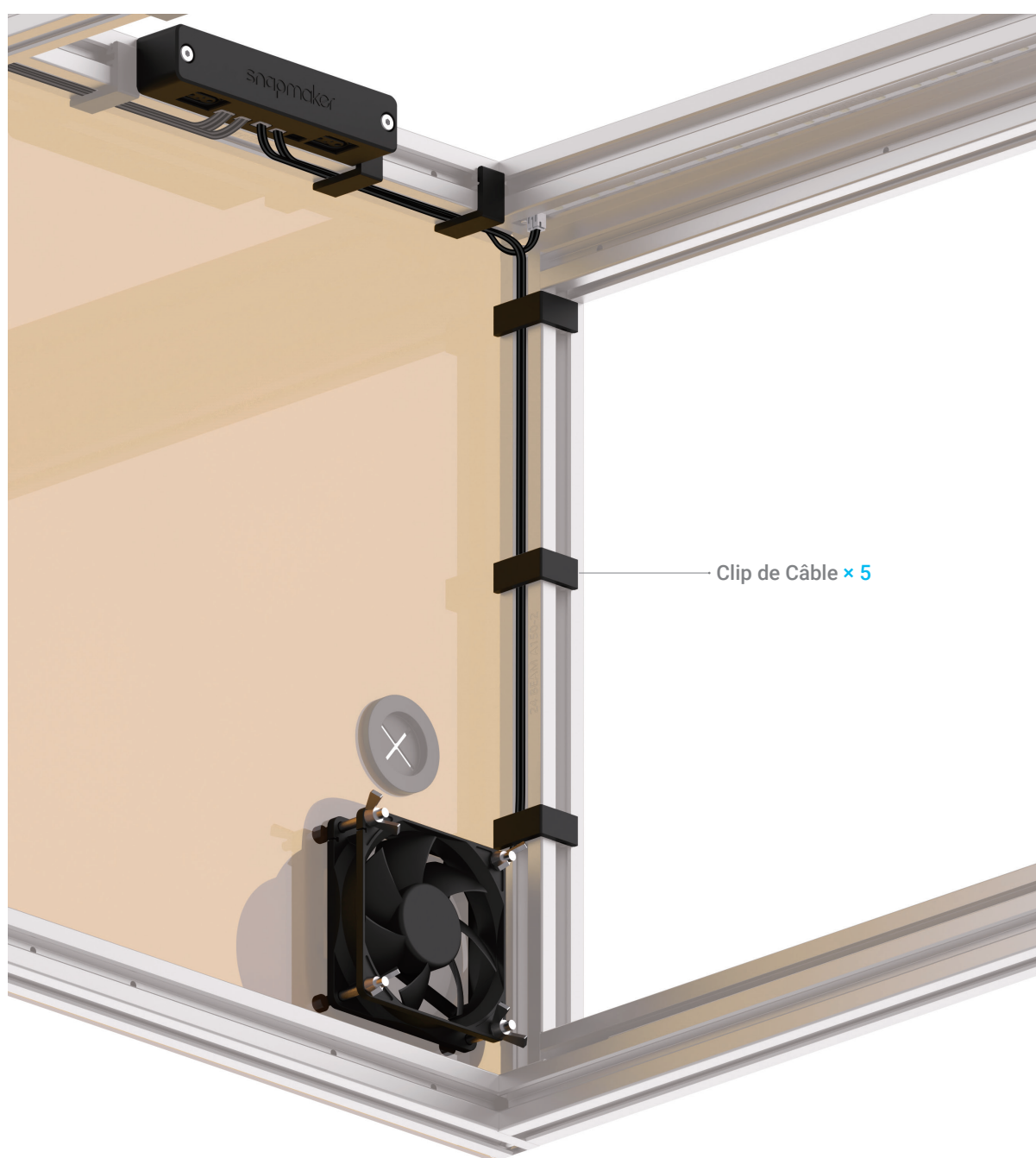


17/28

Enfouissez le Câble du Ventilateur d'Extraction et le Câble de la Bande de LED droite dans les rainures des poutrelles. Fixez les câbles à l'aide de Clips de Câble.

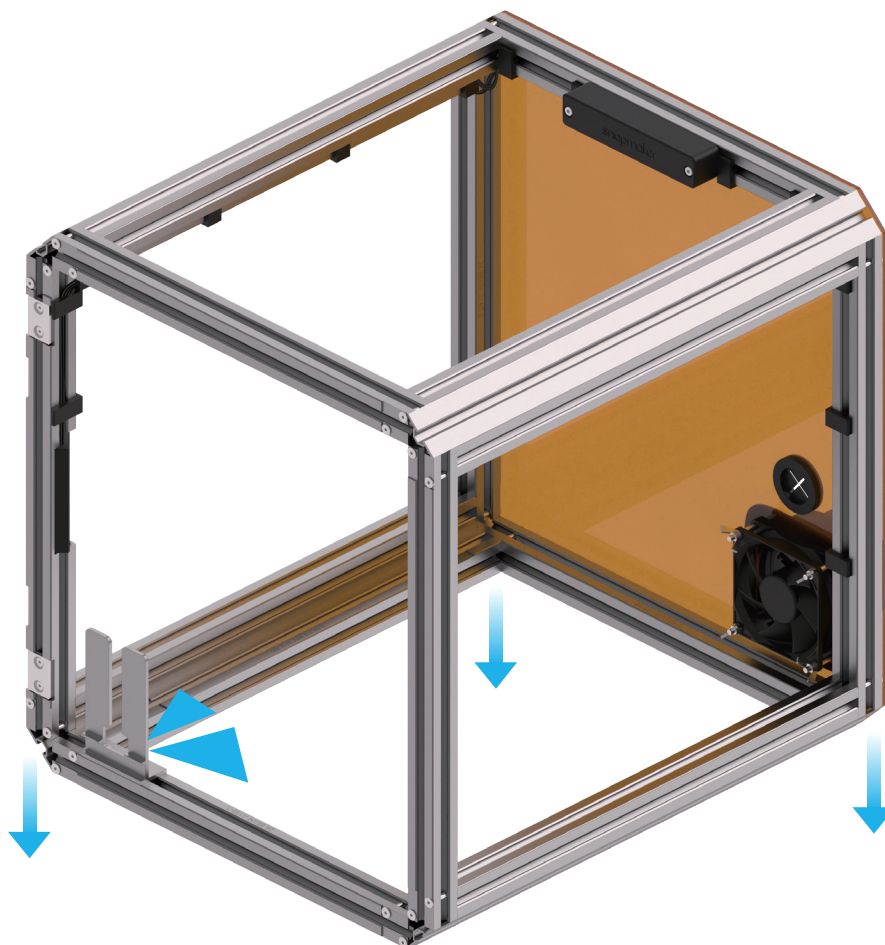


Inclinez le joint à pression du Clip de Câble et appuyez-le contre la rainure de la poutrelle pour l'accrocher. La feuille du Clip de Câble maintient le câble à l'intérieur de la rainure adjacente.

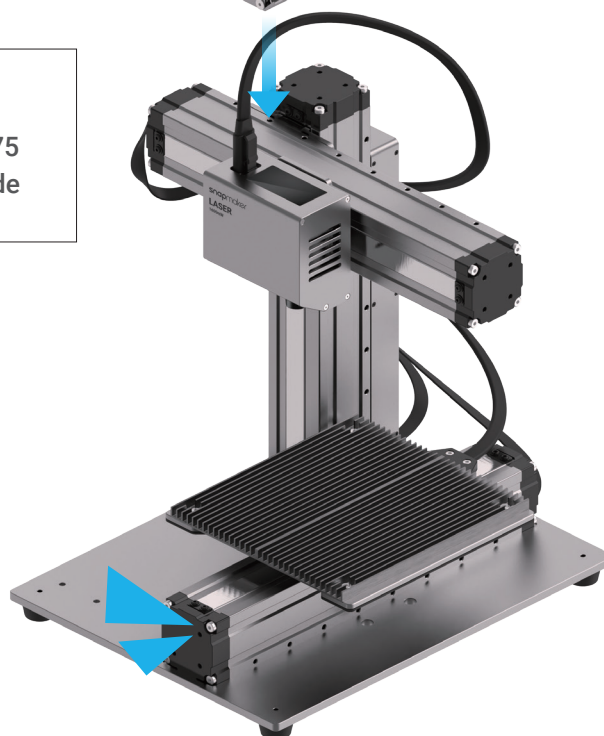


18/28

Déplacez la machine dans un endroit approprié pour qu'elle puisse émettre du gaz et couvrez-la avec le cadre, depuis le haut.

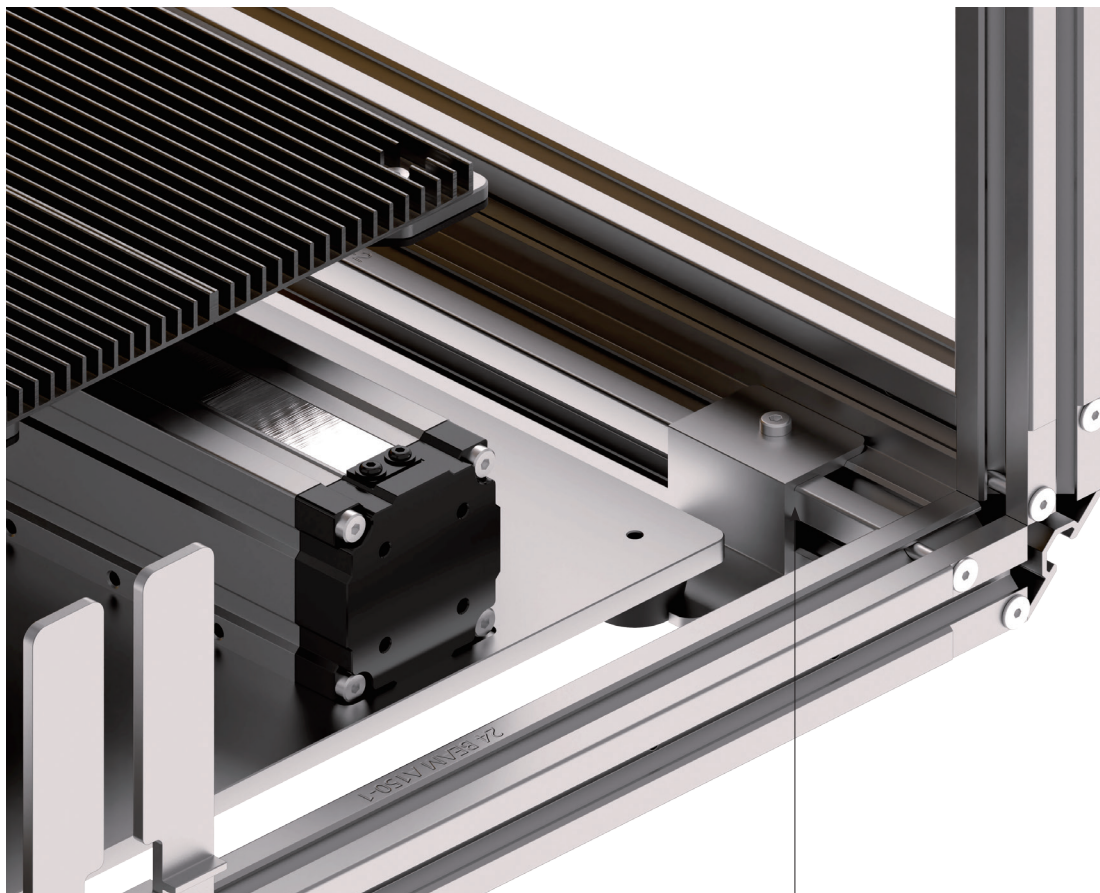


Le tuyau fourni mesure 75 mm de diamètre et 2 m de longueur.

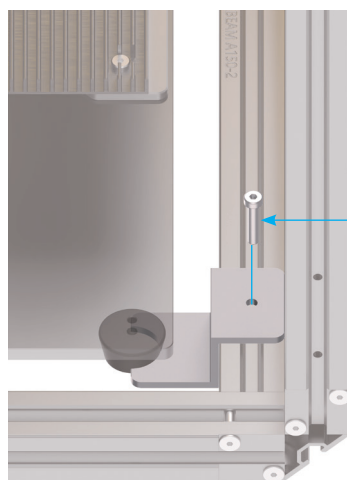


19/28

Placez les Fixations de Pied sur les quatre pattes de la machine, puis fixez-les sur le Boîtier.



Fixation de Pied × 4

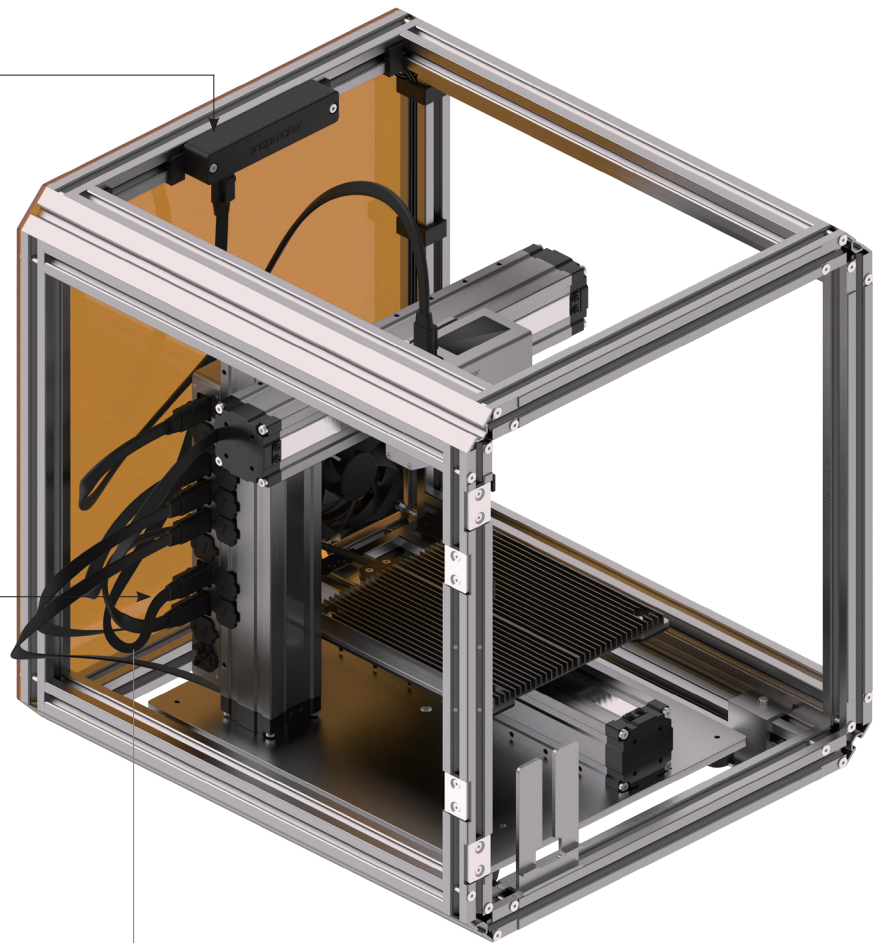
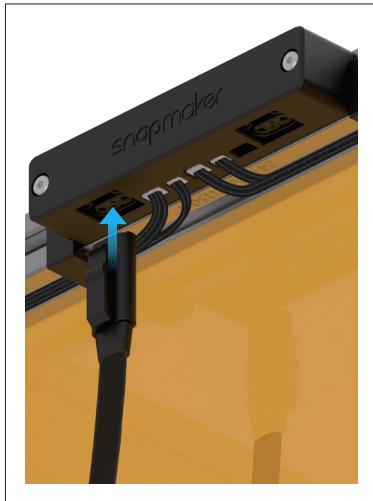


Vis à Tête Creuse
Hexagonale M4 × 20 × 4

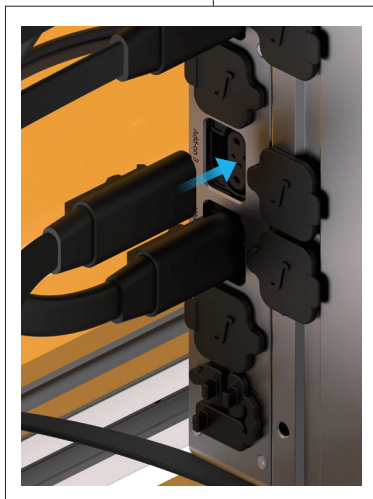


20/28

Connectez le Boîtier à la machine. Insérez une extrémité du câble d'extension dans le Port d'Extension du Convertisseur, et l'autre dans le Port **Addon 3** de l'Unité de Commande.

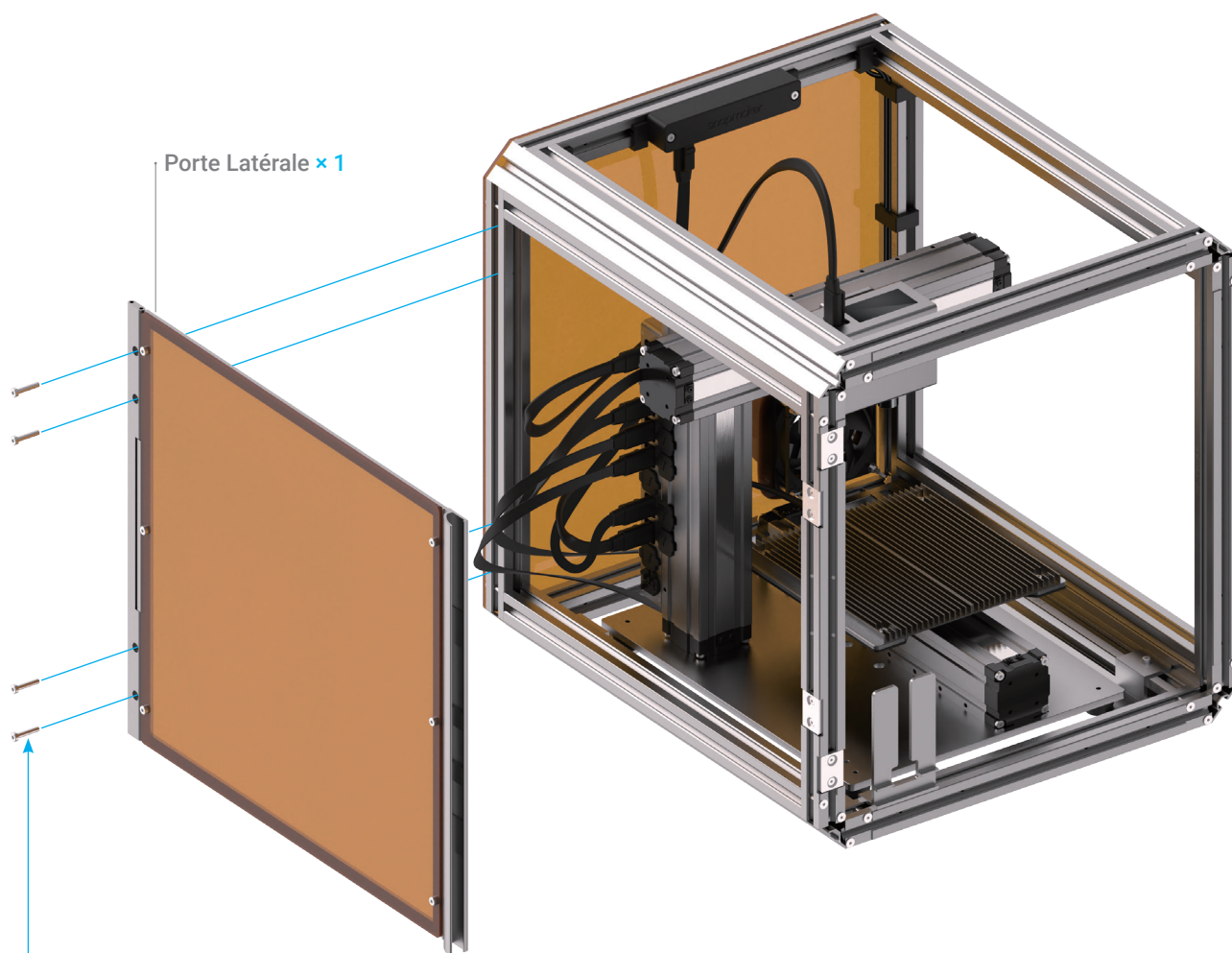


Câble d'Extension × 1




21/28

Alignez la Porte Latérale avec la face latérale gauche du cadre, puis fixez la Porte Latérale avec des vis.



Porte Latérale x 1

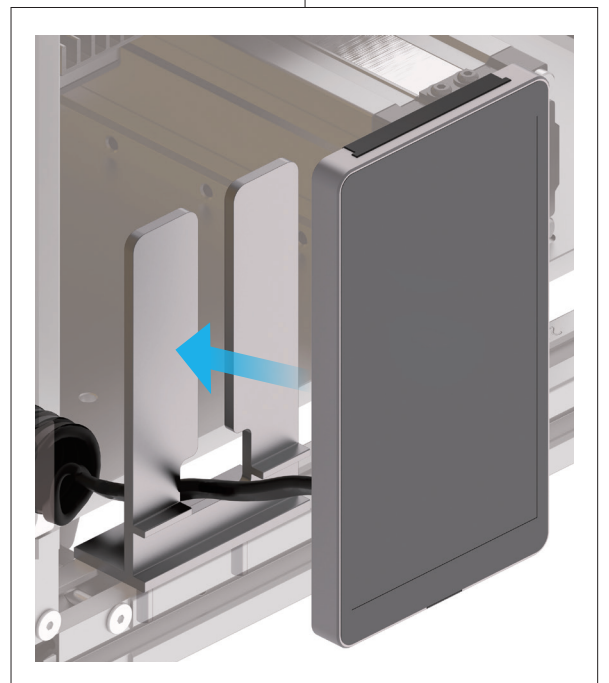
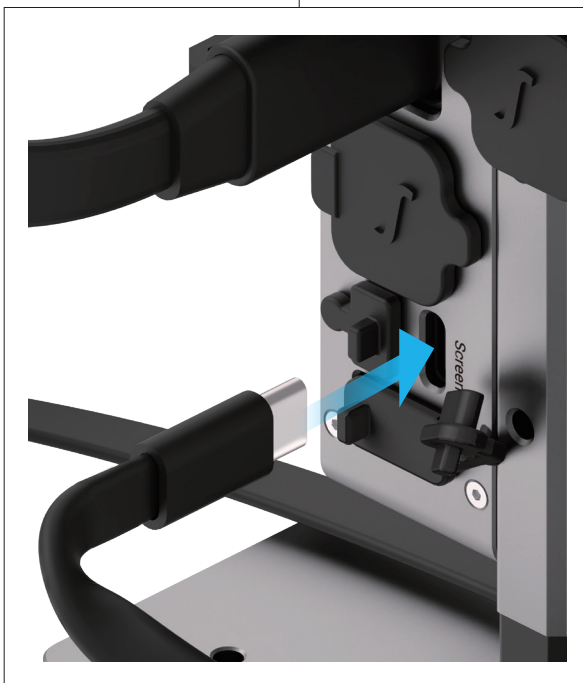
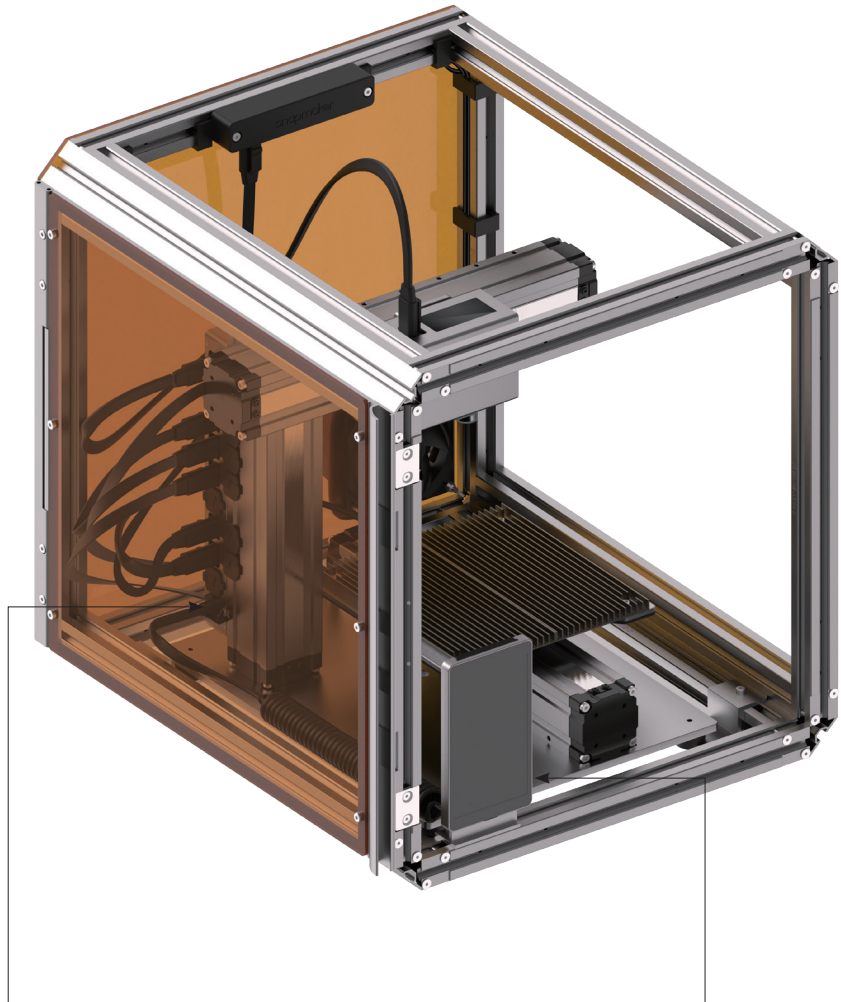
Vis à Tête Creuse
Hexagonale M4 x 20 x 4



1:1

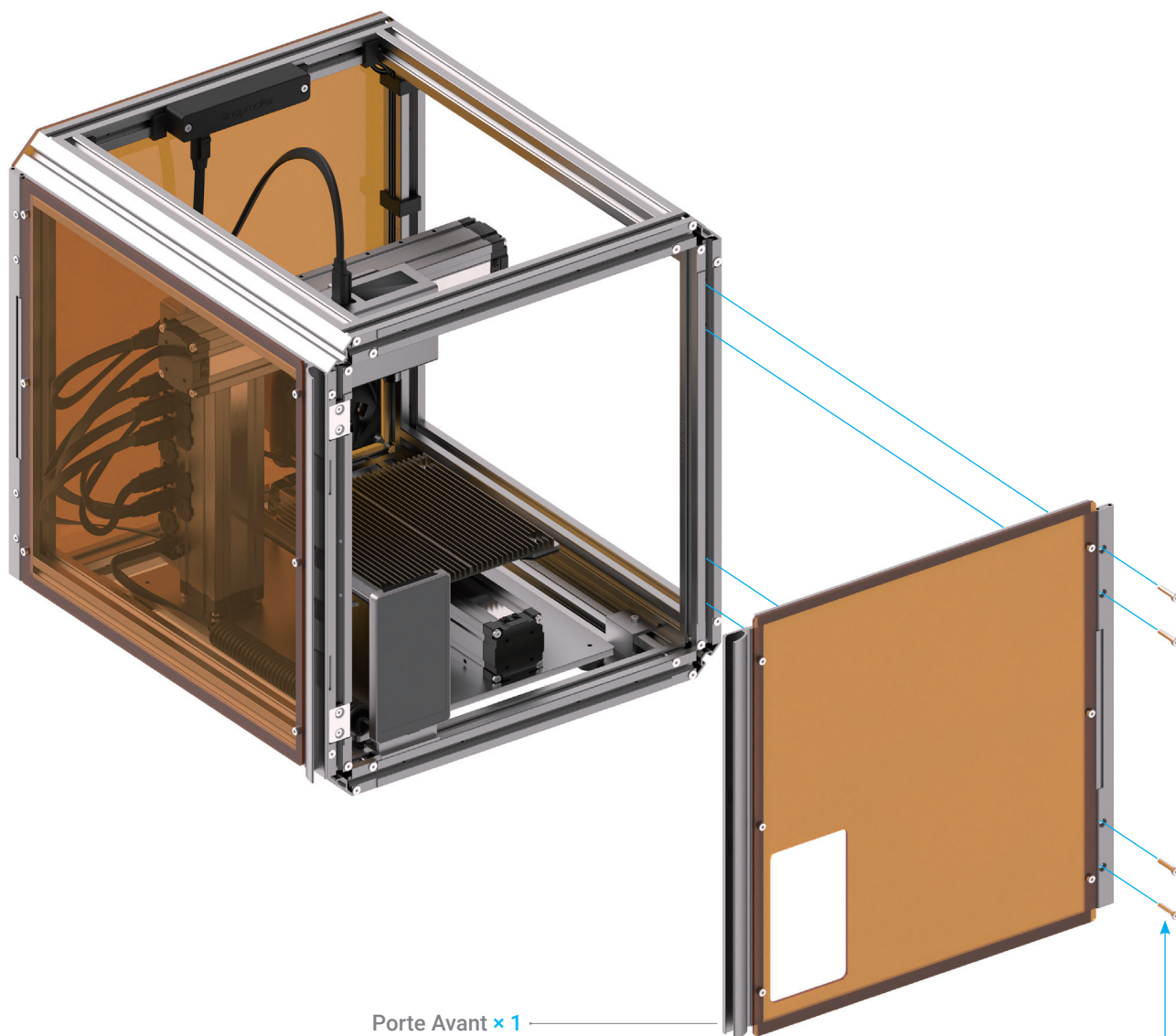
22/28

Connectez l'Écran Tactile à l'Unité de Commande et placez-le sur le Support d'Écran Tactile du Boîtier.



23/28

Alignez la Porte Avant avec la face avant du cadre, puis fixez-la à l'aide de vis.

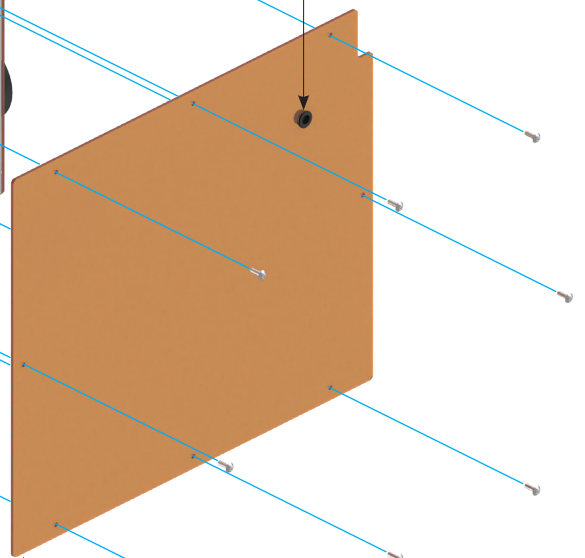
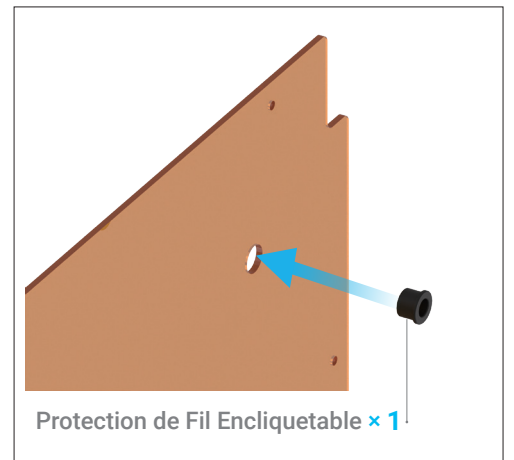
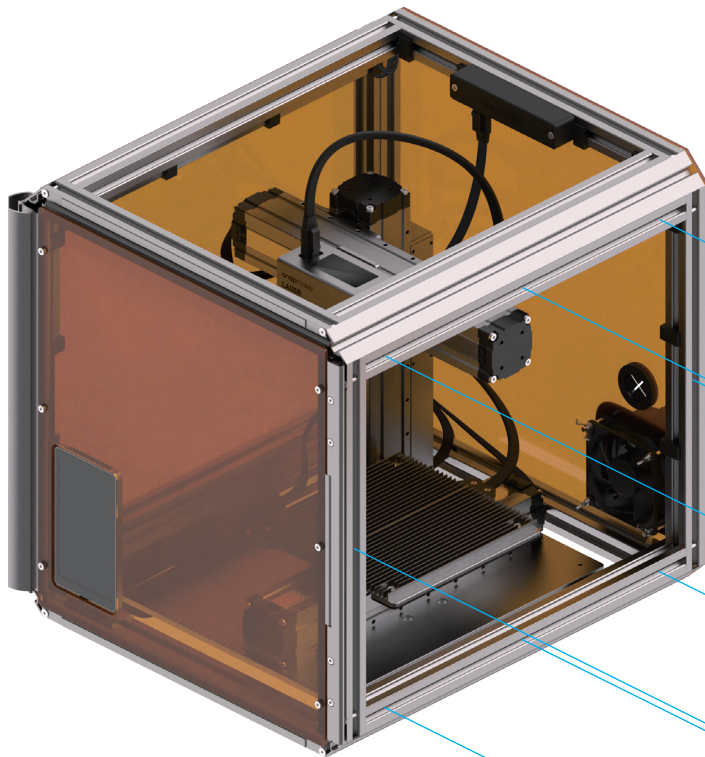


Vis à Tête Creuse
Hexagonale M4 x 20 x 4



24/28

Fixez le Panneau Latéral.

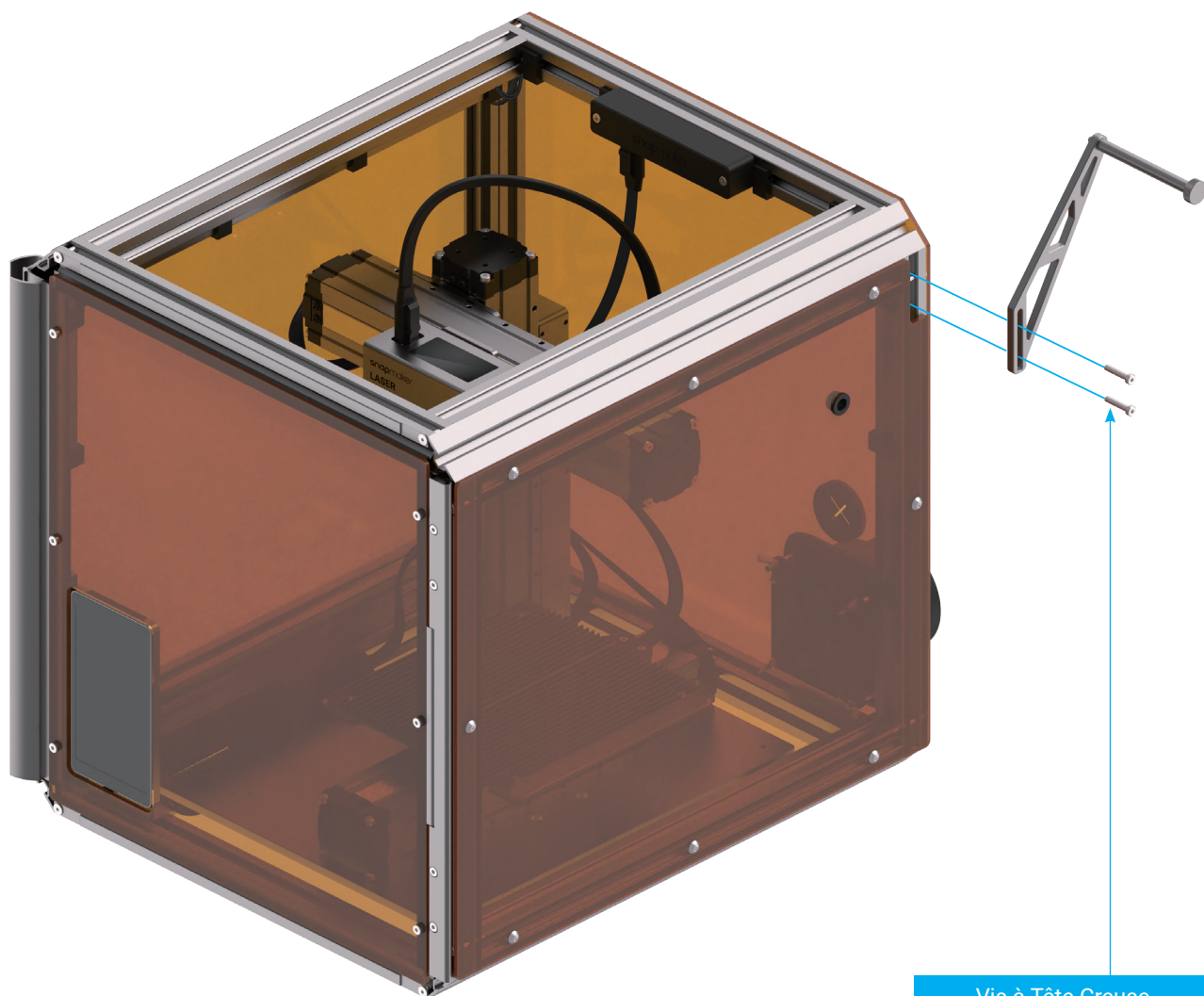


Panneau Latéral × 1



25/28

Fixez le Porte-filament.



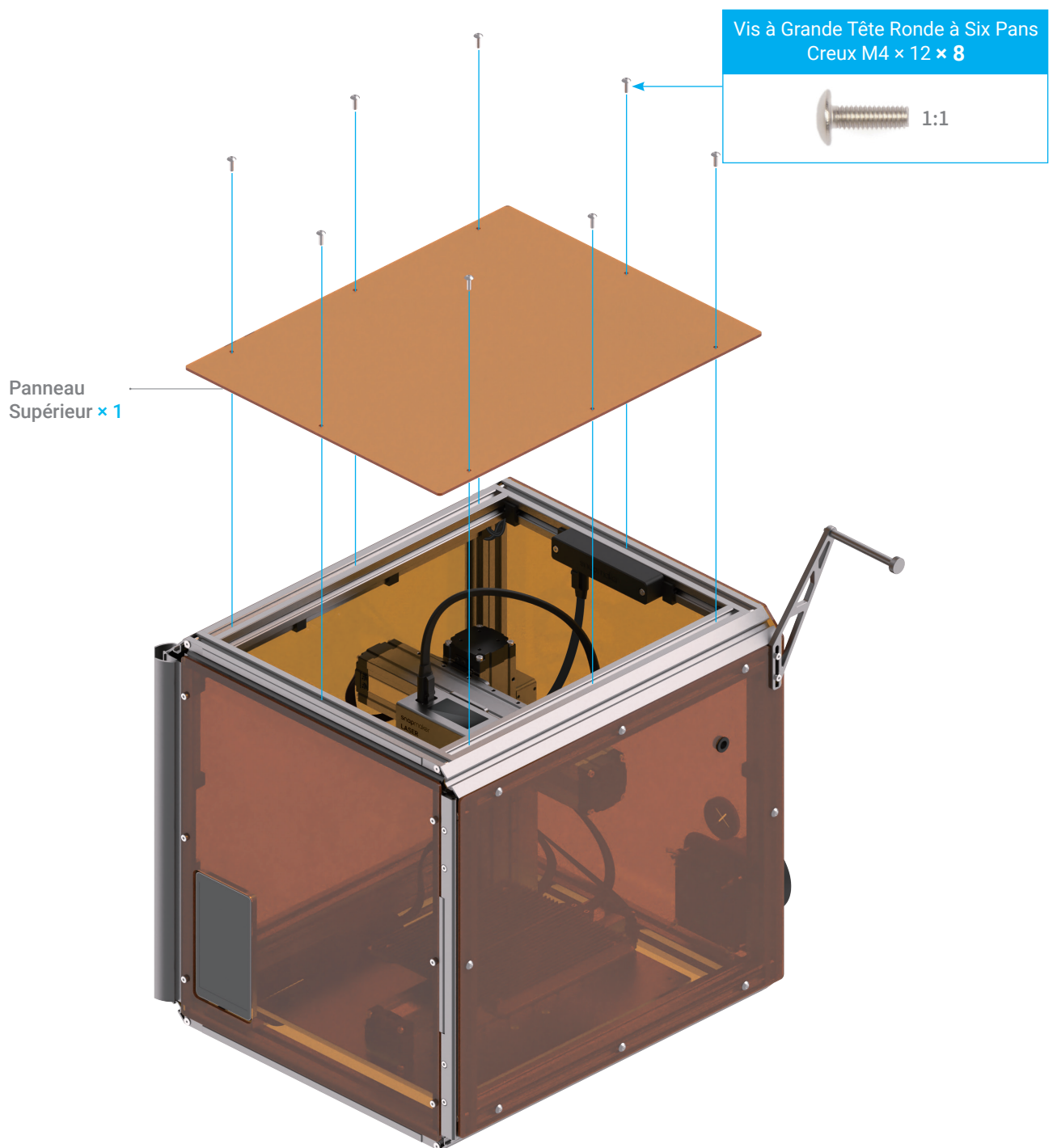
Vis à Tête Creuse
Hexagonale M4 × 20 × 2



1:1

26/28

Fixez le Panneau Supérieur.



27/28

Placez le collier de serrage autour du tuyau, puis raccordez le tuyau au bord extérieur du Connecteur de Tuyau. Tournez la poignée du collier dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller la connexion.



Tuyau × 1 | Collier de Serrage × 1



28/28

Branchez le Module de Puissance à la machine.



Assurez-vous que les connecteurs sont insérés dans le bon sens.



Si vous souhaitez déplacer la position du boîtier et de la machine, suivez les étapes ci-dessous :

- ① Mettez la machine hors tension et débranchez le Câble d'Alimentation CC, le câble d'extension au Boîtier et le Câble de l'Écran Tactile.
- ② Détachez les Fixations de Pied et déplacez la machine.
- ③ Couvrez la machine et placez les Fixations de Pied.

03

Comment Utiliser



3.1 Commande des Bandes de LED et du Ventilateur d'Extraction

Guides & Images/ Snapmaker

Avant l'utilisation, mettez à niveau votre firmware à une version ultérieure à V1.10.0, à partir du lien <https://snapmaker.com/product/snapmaker-2/downloads>.

Lorsque la machine n'est pas en cours d'impression 3D, de traitement laser ou de traitement CNC, les Bandes de LED et le Ventilateur d'Extraction peuvent être pilotés en accédant à **Accueil > Boîtier > Bandes de LED** ou **Ventilateur d'Extraction** sur l'Écran Tactile.



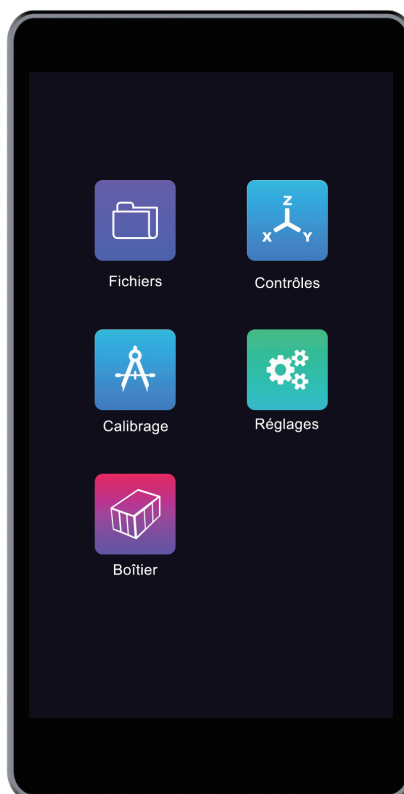
Avant de commencer un processus d'impression 3D, laser ou CNC, il est recommandé **d'allumer (ON)** les Bandes de LED pour une meilleure visibilité de la progression du travail.



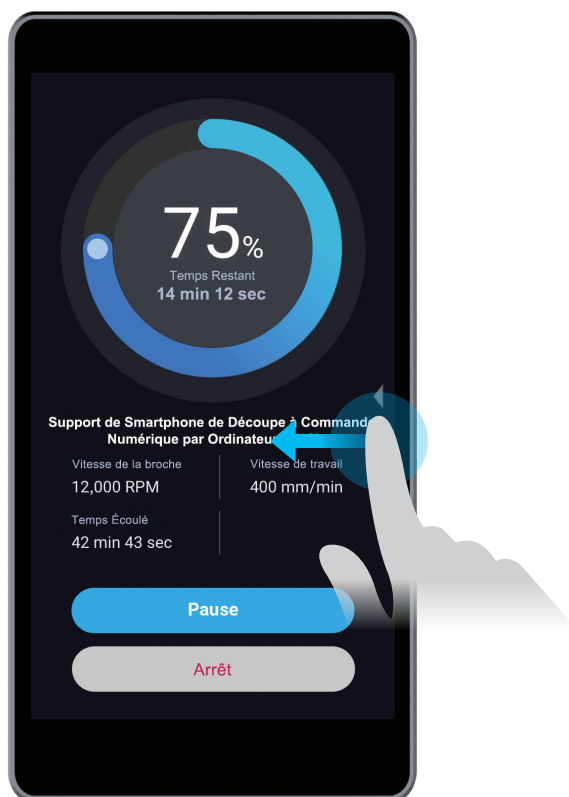
Avant d'utiliser la fonction laser, il est recommandé **d'allumer (ON)** le Ventilateur d'Extraction pour évacuer les gaz résiduels produits par des gravures et des découpes laser.



Avant d'utiliser la fonction de traitement CNC, il est recommandé **d'éteindre (OFF)** le Ventilateur d'Extraction pour éviter qu'il soulève de la poussière dans le Boîtier.



Lorsque la machine est en marche, vous pouvez glisser vers la gauche de l'Écran Tactile pour contrôler les Bandes de LED et le Ventilateur d'Extraction.



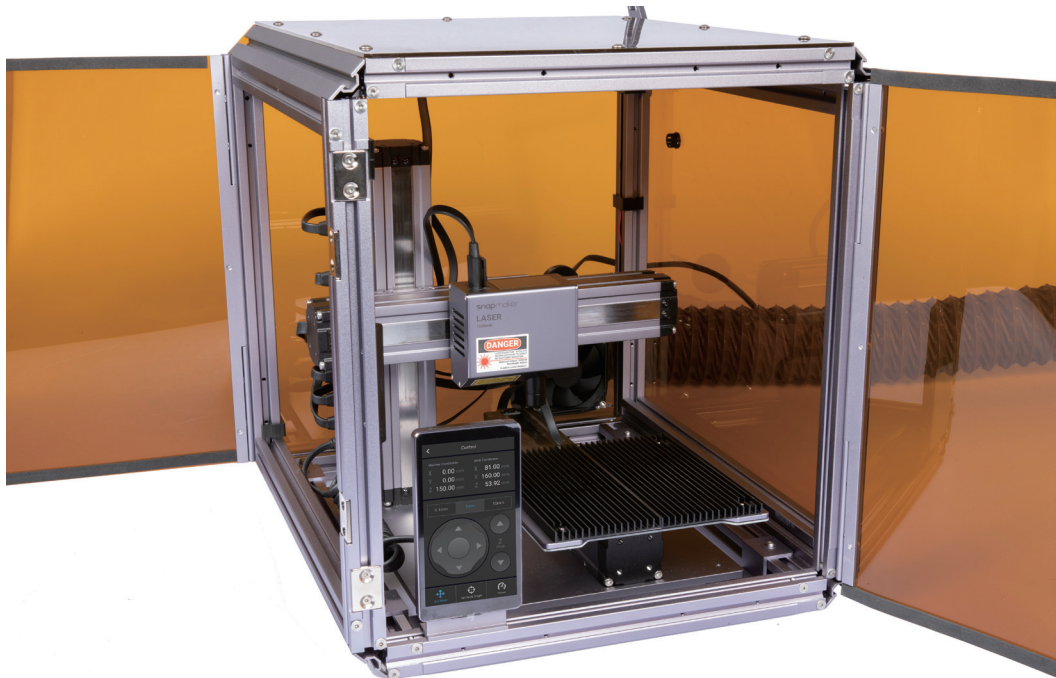
3.2 Fonctions de Commutation

Guides & Images/ Snapmaker

Pour changer les têtes d'usinage et les plates-formes lorsque la machine est couverte, suivez les étapes ci-dessous. Utilisez l'embout H2,5 du tournevis.

3.2.1 Ouvrez les portes.

3.2.2 Accédez à **Accueil > Contrôle > Mode Rafraîchissement** pour déplacer la tête d'outil et la plate-forme dans des positions appropriées pour le détachement.



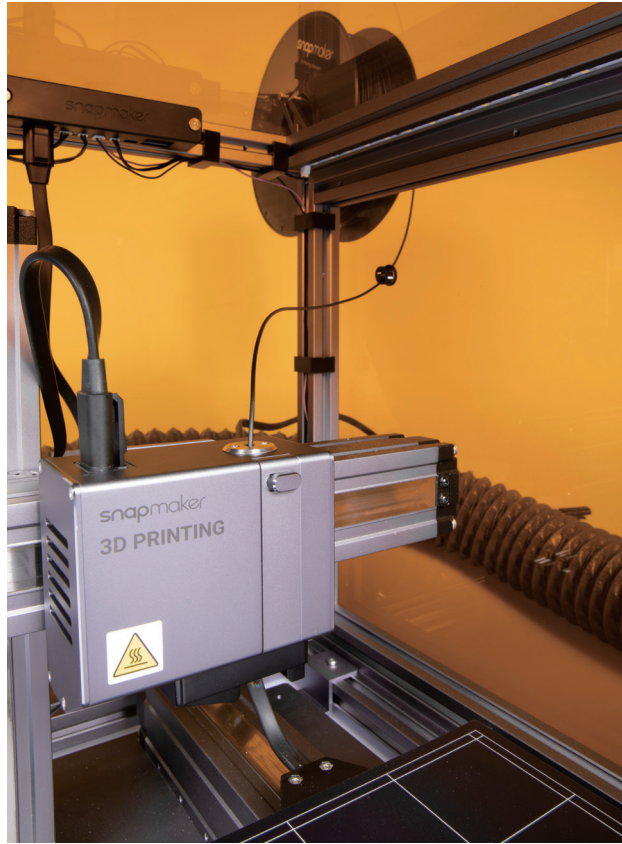
3.2.3 Mettez la machine hors tension, débranchez le Câble de Tête d'Usinage, puis détachez la tête d'usinage et la plate-forme.



Pour éviter toute blessure, retirez le Bit à Commande Numérique par Ordinateur (CNC) avant de détacher le Module CNC de la machine.

3.2.4 Fixez la tête d'usinage et la plateforme souhaitées, puis connectez le câble à l'Unité de Commande.

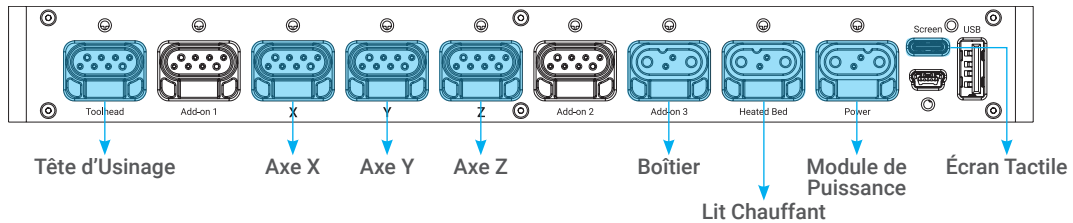
Pour une impression 3D à l'intérieur du Boîtier, placez le filament comme indiqué ci-dessous.



Ne branchez ni débranchez aucun câble lorsque la machine est sous tension.



Vérifiez que tous les câbles sont correctement branchés avant la mise en marche de la machine. De mauvais branchements peuvent provoquer de graves dommages ou des blessures.



3.3 Détection de l'Ouverture de Porte (Pour le Traitement Laser et le Traitement CNC)

Guides & Images/ Snapmaker

Un capteur intelligent intégré dans la 24 Poutrelle A150-3 du Boîtier permet de détecter l'état des portes du Boîtier. Lorsque l'une des portes est ouverte, le traitement laser ou CNC s'arrêtera automatiquement et une notification s'affichera sur l'Écran Tactile. Pour reprendre le processus, fermez la porte en question et suivez les instructions fournies sur l'Écran Tactile.

Si vous devez ouvrir la porte fréquemment et ne souhaitez pas que le processus en cours soit mis en pause, accédez à **Accueil > Boîtier > Paramètres** pour désactiver la Détection de l'Ouverture de Porte.



Il est nécessaire de porter des Lunettes de Sécurité avant d'ouvrir la porte pendant un traitement laser ou CNC.



La Détection de l'Ouverture de Porte s'applique uniquement aux fonctions laser et CNC, et non à l'impression 3D. En outre, la Détection de l'Ouverture de Porte n'est applicable que lorsque la machine fonctionne via une clé USB ou le Wi-Fi.



Lorsque la machine est connectée à un ordinateur à l'aide du Câble USB et qu'elle effectue un traitement laser via Snapmaker Luban, la fonction de Détection de l'Ouverture de Porte n'est pas disponible. Dans ce cas, évitez d'ouvrir la porte du Boîtier, sinon le laser va cesser d'émettre, ce qui entraînera l'échec de la gravure.



Lorsque la machine est connectée à un ordinateur à l'aide du câble USB et qu'elle effectue un traitement CNC via Snapmaker Luban, la fonction de Détection de l'Ouverture de Porte n'est pas disponible. Dans ce cas, le traitement CNC en cours n'est pas affecté lorsque l'une des portes du Boîtier est ouverte ou fermée.

Ressources

Ce guide peut être modifié sans préavis.

Pour consulter les Guides de Démarrage Rapide et les Manuels d'Utilisateur, accédez à <https://support.snapmaker.com/hc/en-us/categories/360005617793-Download>.

Pour des informations générales ou une assistance technique : support@snapmaker.com.

Pour les demandes de renseignements en matière de ventes : sales@snapmaker.com.

Pour l'achat de produits : <https://shop.snapmaker.com>.

Partagez tout ce que vous voulez dans notre forum : <https://forum.snapmaker.com>.

Partagez tout ce que vous voulez via les canaux suivants :

