

U1 snapmaker Quick Start Guide



Make Something Colorful

When Snapmaker was founded on Children's Day 2016, it wasn't just a coincidence — it was a statement. A tribute to curiosity, to playful invention, to the childlike spirit of discovery that drives all makers. From our very first Kickstarter in 2017, we set out to build something bold. That idea became the world's leading 3-in-1 3D printer.

But the world of making moves fast. And so, we are always tinkering, always experimenting, and always looking to make newer, faster, better products.

Now, Snapmaker didn't invent the Toolchanger concept, but what we've done with SnapSwap™ has solved many of the engineering and design challenges surrounding them. Toolchangers are complex, with lots of moving parts, and so traditionally it's been very difficult to build one that is Reliable, Precise, and Affordable.

We hope you love the Snapmaker U1 — a culmination of our R&D team's years of dedication and relentless innovation. Engineered to redefine what you expect from Snapmaker, it opens an entirely new chapter in creative manufacturing.

Team Snapmaker





snapmaker



1	Foreword	1
2	In the Box	2
3	Used Symbols	5
4	Unboxing	6
5	Installation	30
6	Preparations	73
7	Starting a Print	77
8	Resources	84

Before using your Snapmaker U1, make sure to read thoroughly and understand the Safety Guidelines. Failure to follow the safety instructions may result in personal injury, inferior results, or damage to the product.

Bevor Sie Ihren Snapmaker U1 verwenden, lesen Sie die Sicherheitsrichtlinien sorgfältig durch und verstehen Sie sie. Die

Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Verletzungen, schlechteren Ergebnissen oder Schäden am Produkt führen.

Avant d'utiliser votre Snapmaker U1, assurez-vous de lire attentivement et de comprendre les consignes de sécurité. Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit.

Antes de utilizar su Snapmaker U1, asegúrese de leer detenidamente y comprender las normas de seguridad. El incumplimiento de las instrucciones de seguridad puede causar daños personales, resultados inferiores o daños en el producto.

Prima di utilizzare Snapmaker U1, assicurarsi di leggere attentamente e comprendere le Linee guida sulla sicurezza. La mancata osservanza di tali istruzioni può causare lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto.

Snapmaker U1'i kullanmadan önce mutlaka Güvenlik Kılavuzları'nı dikkatlice okuyun ve anlayın.

Güvenlik talimatlarına uyulmaması, kişisel yaralanmalara, düşük kaliteli sonuçlara veya ürünün zarar görmesine yol açabilir.

使用 Snapmaker U1 前，请确保你已仔细阅读并理解《安全概要》中的内容。未按安全指引操作将可能导致人身伤害、制作成品质量低劣，或对产品造成损坏。

Snapmaker U1 を使用する前に、安全ガイドラインをよく読み、理解してください。安全上の注意に従わないと、怪我、結果の悪化、または製品の損傷につながる可能性があります。

Snapmaker U1 을 사용하기 전에 안전 가이드를 철저히 읽고 숙지하십시오 . 안전 지침을 따르지 않을 경우 부상 , 품질 저하 또는 제품 손상이 발생할 수 있습니다 .

2 In the Box

Lieferumfang | En la caja | 包装清单 | 박스 구성품 | 内容物一覧
Contenu de l'emballage | Contenuto della confezione | Kutu içeriği



1. Snapmaker U1 3D Printer × 1

Snapmaker U1 3D-Drucker
Impresora 3D Snapmaker U1
Impresora 3D Snapmaker U1
Stampante 3D Snapmaker U1
Snapmaker U1 3D Yazıcı
Snapmaker U1 3D 打印机
Snapmaker U1 3D 프린터
Snapmaker U1 3D 프린터

6. Safety Guidelines × 1

Sicherheitsrichtlinien
Consignes de Sécurité
Directrices de seguridad
Linee guida sulla sicurezza
Güvenlik Kılavuzu
安全概要
安全ガイドライン
안전 개요

10. Toolhead Cable × 4

Kabel zum Werkzeugkopf
Câble de Tête d'Usage
Cable de cabezal
Cavo testina di stampa
Baskı Kafası Kablosu
打印头连接线
ツールヘッドケーブル
툴헤드 케이블

3. Toolhead × 4

Werkzeugkopf
Tête d'Usage
Cabezal
Testina di stampa
Baskı Kafası
打印头
ツールヘッド
툴헤드

7. Quick Start Guide × 1

Schnellstartanleitung
Guide de Démarrage Rapide
Guía de inicio rápido
Guida rapida
Hızlı Başlangıç Kılavuzu
快速入门指南
퀵스타트 가이드
빠른 시작 가이드

11. AC Power Cable × 1

Netzkabel
Câble d'alimentation CA
Cable de alimentación de corriente alterna (CA)
Cavo di alimentazione CA
AC Güç Kablosu
AC 电源线
AC 電源ケーブル
AC 전원 케이블

4. Filament × 4

Filament
Filament
Filamento
Filamento
Filament
耗材
필라멘트
필라멘트

8. Filament Feeder × 2

Filamentzuführung
Système d'entraînement de Filament
Alimentador de filamento
Alimentatore del filamento
Filament Besleyici
进料器
필라멘트피더
필라멘트 피더

5. Filament Holder × 4

Filamenthalter
Porte-filament
Soporte de filamento
Supporto del filamento
Filament Tutucu
料架
필라멘트홀더
필라멘트 홀더

9. Waste Collector × 1

Auffangbehälter
Collecteur de Déchets
Recolector de residuos
Contenitore di scarico
Atık Toplayıcı
集料槽
廃棄物トレイ
폐기물 수거함

2 Tool and Accessory Box



Wiping Cloth × 1

Reinigungstuch
Chiffon
Paño de limpieza
Panno di pulizia
Temizlik Bezi
擦拭布
拭き取りクロス
닦개



Spare Hot End Kit × 1

Ersatz-Bausatz für Heizblock
Kit de Hotend de Rechange
Kit de fusores de repuesto
Kit di ricambio hot end
Yedek Hotend Kit
备用热端组件
予備ホットエンドキット
여분 핫엔드 키트



Cable Holder × 1

Kabelhalter
Porte-câble
Soporte de cable
Fermacavo
Kablo Tutucu
压线板
ケーブルホルダー
케이블 홀더



Heater Clamp Spring × 1

Heizklemmfeder
Ressort de Pince de Chauffage
Muelle de abrazadera del calentador
Isitici Klips Yayı
Molla di fissaggio del riscaldatore
Isitici Klips Yayı
加热片夹簧
ヒータークランプばね
히터 클램프 스프링



M3 × 12 Screw × 2

M3 × 12 Schraube
Vis M3 x 12
Tornillo M3 x 12
Vite M3 x 12
M3 × 12 Vida
M3 × 12 螺丝
ネジ M3 x 12
M3 × 12 나사



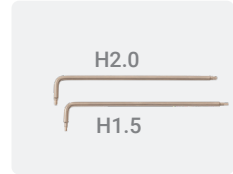
M2.5 × 16 Screw × 9

M2,5 × 16 Schraube
Vis M2,5 x 16
Tornillo M2,5 x 16
Vite M2,5 x 16
M2,5 × 16 Vida
M2,5 × 16 螺丝
ネジ M2,5 x 16
M2,5 × 16 나사



ST2.6 × 10 Screw × 9

ST2,6 × 10 Schraube
Vis ST2,6 x 10
Tornillo ST2,6 x 10
Vite ST2,6 x 10
ST2,6 × 10 Vida
ST2,6 × 10 螺丝
ネジ ST2,6 x 10
ST2,6 × 10 나사



Hex Key × 2

Inbusschlüssel
Clé Hexagonale
Llave hexagonal
Chiave esagonale
Alyan Anahtar
L 型扳手
L 型六角 렌치
육각 렌치



Scraper × 1

Spachtel
Racloir
Espátula
Raschietto
Spatula
铲刀
スクレーパー
스크래퍼



Diagonal Pliers × 1

Seitenschneider
Pince Diagonale
Pinzas de corte diagonal
Pinze diagonali
Yan Keski
斜口钳
斜めプライヤー
대각선 플라이어



Wire Brush × 1

Drahtbürste
Brosse Métallique
Cepillo metálico
Spazzola metallica
Nozul Temizleme Firçası
钢丝刷
ワイヤブラシ
와이어 브러시



Nozzle Cleaning Needle × 1

Düsenreinigungsnadel
Aiguille de Nettoyage pour Buse
Aguja de limpieza de la boquilla
Ago per la pulizia dell'ugello
Nozul Temizleme İğnesi
喷嘴疏通针
ノズルクリーニングニードル
노즐 청소 니들



Clip × 14

Clip
Clip
Morsetto
Klips
卡扣
クリップ
클리프



Filament Tube Holder × 4

Filamentschlauchhalter
Support de Tube à Filament
Soporte de tubo de filamento
Supporto tubo filamento
Filament Hortumu Tutucu
導料管支撐件
フィラメントチューブホルダー
필라멘트 튜브 홀더



4 mm Filament Tube × 4

4 mm Filamentschlauch
Tube à Filament de 4 mm
Tubo de filamento de 4 mm
Tubo filamento 4 mm
4 mm Filament Hortumu
4mm 導料管
フィラメントチューブ 4 mm
4 mm 필라멘트 튜브



6 mm Filament Tube × 5

6 mm Filamentschlauch
Tube à Filament de 6 mm
Tubo de filamento de 6 mm
Tubo filamento 6 mm
6 mm Filament Hortumu
6mm 導料管
フィラメントチュー브 6 mm
6 mm 필라멘트 튜브



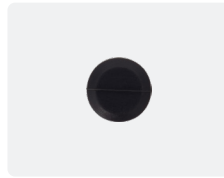
Thermal Grease × 1

Wärmeleitpaste
Graisse Thermique
Grasa térmica
Grasso termico
Termal Gres Yağı
导热硅脂
サーマルグリス
서멀 그리스



White Lithium Grease × 1

Weißes Lithiumfett
Graisse Blanche au Lithium
Grasa blanca de litio
Grasso bianco al litio
Beyaz Lityum Gres Yağı
白色锂基脂
ホワイトリチウムグリス
화이트 리튬 그리스



Nozzle Parking Pad × 4

Düsen-Ablagepad
Socle pour Buse
Almohadilla de estacionamiento de la boquilla
Tappetino di parcheggio per l'ugello
Nozul Park Padi
喷嘴防溢垫
ノズルパーキングパッド
노즐 파킹 패드



Nozzle Cleaning Brush × 4

Düsenreinigungsbürste
Brosse de Nettoyage pour Buse
Cepillo de limpieza de la boquilla
Spazzola per la pulizia dell'ugello
Nozul Temizleme Fırçası
喷嘴清洁刷
노즐클리닝브러시
노즐 청소 브러시



The appearance of certain parts may change with product iterations, while their functionalities in offering a reliable user experience will remain unaffected.

Ohne Beeinträchtigung der Benutzererfahrung oder Funktionalität können sich bei Produktweiterentwicklungen die Oberflächenoptiken einiger Komponenten verändern.

L'apparence de certains composants peut évoluer avec les améliorations du produit, sans affecter l'expérience utilisateur ni les fonctionnalités.

La apariencia de algunos componentes puede variar con las actualizaciones del producto, sin afectar la experiencia de usuario ni la funcionalidad.

L'aspetto di alcuni componenti potrebbe evolversi con gli aggiornamenti del prodotto, senza compromettere l'esperienza utente o le funzionalità.

Kullanıcı deneyimini ve işlevselliği etkilemeksizin, bazı bileşenlerin görünümü ürün iyileştirmeleriyle değişiklik gösterebilir.

在不影响用户体验和功能使用的前提下，部分零部件的外观可能会随着产品迭代而变化。

ユーザー体験および機能性に影響がない範囲で、一部部品の外観は製品の改良に伴い変更される可能性があります。

사용자 경험과 기능 사용에 영향을 주지 않는 범위 내에서, 일부 부품의 외관은 제품 개선에 따라 변경될 수 있습니다.

**WARNING**

WARNUNG
AVERTISSEMENT
ADVERTENCIA
AVVERTENZA
UYARI
警告
警告
경고

Failure to observe this instruction may lead to personal injury or damage to the product.

Die Missachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder zu Produktschäden führen. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages au produit. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones personales o daños en el producto. La mancata osservanza di questa indicazione potrebbe determinare lesioni personali o danni al prodotto. Talimatlarla uyulmaması yaralanmaya veya ürünün hasar görmesine yol açabilir. 忽略此類信息可能造成人身傷害或者引發機器故障、損壞。指示に従わなかった場合、怪我または製品の損傷につながる可能性があります。이 지침을 준수하지 않으면 부상 또는 제품 손상으로 이어질 수 있습니다.

**CAUTION**

VORSICHT
ATTENTION
PRECAUCIÓN
ATTENZIONE
DIKKAT
注意
注意
주의

Details you should pay attention to when assembling and using the printer.

Detaills, auf die Sie bei der Montage und Verwendung des Druckers achten sollten. Détails à prendre en compte lors de l'assemblage et de l'utilisation de l'imprimante. Detalles por tener en cuenta al montar y utilizar la impresora. Dettagli a cui occorre prestare attenzione durante l'assemblaggio e l'uso della stampante. Montaj ve kullanımda dikkat edilmesi gereken noktalar. 安装和使用本产品过程中你应该注意的细节。프린터 조립 및 사용 시 유의해야 할 세부 사항입니다.

**TIPS**

TIPPS
CONSEILS
CONSEJOS
CONSIGLI
İPUCU
提示
ヒント
팁

Provides convenient operations or extra choices.

Praktische Funktionen oder zusätzliche Auswahlmöglichkeiten. Propose des opérations pratiques ou des choix supplémentaires. Indica operaciones prácticas u opciones adicionales. Indica comode opzioni di utilizzo o scelte aggiuntive. Kolaylık sağlayan işlemler veya ek seçenekler. 为你提供便捷的操作指引与额外的选择。便利な操作方法と追加オプションの説明です。편리한 조작이나 추가 선택지를 제공합니다.

**EXPLANATION**

HINWEIS
EXPLICATION
EXPLICACIÓN
SPIEGAZIONE
AÇIKLAMA
説明
説明
설명

Provides supplementary information for a better understanding of the instruction.

Bietet ergänzende Informationen zum besseren Verständnis der Anleitung. Fournit des informations supplémentaires pour mieux comprendre les instructions. Aporta información complementaria para una mejor comprensión de la instrucción. Fornisce informazioni aggiuntive che permettono di capire meglio le istruzioni. Daha iyi anlamaya yardımcı ek bilgiler. 有助于理解操作指引的背景信息。操作手順をよく理解するための補足情報です。지침을 더 잘 이해할 수 있도록 추가 정보를 제공합니다.

**ORIENTATION**

RICHTUNG
ORIENTATION
ORIENTACIÓN
ORIENTAMENTO
YÖNLENDİRME
朝向
方向
방향

Make sure the pointed part is facing the right way when you see this symbol.

Stellen Sie sicher, dass der markierte Teil in die richtige Richtung zeigt, wenn Sie dieses Symbol sehen. Assurez-vous que la partie indiquée est bien orientée lorsque vous voyez ce symbole. Asegúrese de que la pieza señalada esté orientada en la dirección correcta cuando vea este símbolo. Questo simbolo indica che occorre accertarsi di aver rivolto dalla parte giusta la parte appuntita. İşaretili parçanın doğru yönde olduğundan emin olun. 看到此信息时，请确保指向的部位朝向正确。部品の向きが正しいことを確認してください。이 기호가 있으면 표시된 부분이 올바른 방향을 향하게 하십시오.

4 Unboxing

Auspacken | Desembalaje | 开箱 | 개봉
Déballage | Disimballaggio | Kutu Açılımı | 開梱





You may follow the instructions below or watch the video tutorial in Wiki to complete the unboxing: Select Snapmaker U1.

Befolgen Sie die folgenden Anweisungen oder sehen Sie sich das Tutorial-Video im Wiki an, um das Auspacken abzuschließen: Wählen Sie Snapmaker U1.

Vous pouvez suivre les instructions ci-dessous ou regarder le tutoriel vidéo du Wiki pour procéder au déballage : Sélectionnez Snapmaker U1.

Puede seguir las instrucciones a continuación o ver el tutorial en vídeo en la Wiki para completar el desembalaje: seleccione Snapmaker U1.

Seguire le istruzioni qui di seguito oppure guardare il tutorial video su Wiki per completare il disimballaggio. Selezionare Snapmaker U1.

Kurulumu tamamlamak için aşağıdaki adımları izleyebilir veya Wiki'deki video eğitimi izleyebilirsiniz.

你可以选择阅读以下指引，或者在 Wiki (<https://wiki.snapmaker.com/zh/home>) 观看视频教程以完成开箱。

以下の手順に従うか、または Wiki のビデオチュートリアル (Snapmaker U1 を選択) を視聴して開梱を完了できます。

아래 지침을 따르거나 Wiki 에서 Snapmaker U1 을 선택하고 동영상 튜토리얼을 시청하여 제품을 개봉할 수 있습니다 .

<https://wiki.snapmaker.com>

4.1

Place the package on a stable, flat surface or workbench.

Stellen Sie das Paket auf einer stabilen, ebenen Fläche oder Werkbank auf.

Posez la boîte sur une surface plane et stable ou sur une pailleasse.

Coloque el paquete sobre una superficie o banco de trabajo estable y plano.

Posizionare la confezione su una superficie o un banco di lavoro stabile e piano.

Kutuyu düz ve sağlam bir yüzeye yerleştirin.

將包裝放置在穩固且水平的桌面或工作台上。

包装箱を安定した、平らな面または作業台に置きます。

평평하고 안정적인 표면이나 작업대 위에 박스를 놓습니다 .



4.2

Open the packaging box, then remove all protective materials from the top.

Öffnen Sie die Verpackung und entfernen Sie das Schutzmaterial von oben.

Ouvrez l'emballage et retirez le matériau de protection situé en haut.

Abra el embalaje y retire el material protector de la parte superior.

Aprire l'imballaggio e rimuovere il materiale protettivo dalla parte superiore.

Ambalaji açın ve üst kısımdaki koruyucu dolguyu çıkarın.

打开包装，取出顶部的保护物。

梱包を開け、上部の緩衝材を取り除きます。

포장을 열고 상단의 보호재를 제거합니다.



4.3

Remove the protective materials surrounding the machine.

Entfernen Sie die das Gerät umgebenden Schutzmaterialien.

Retirez les matériaux de protection entourant l'appareil.

Retire los materiales protectores que rodean la máquina.

Rimuovere i materiali protettivi che circondano l'unità.

Makineyi çevreleyen koruyucu dolguları çıkarın.

取出围绕在机器四周的保护物。

装置の周りを取り囲んでいる緩衝材を取り除きます。

기기를 둘러싼 보호재를 제거하십시오 .



4.4

Lift out the machine (still wrapped in its protective bag).

Nehmen Sie die Maschine (noch in der Schutzhülle verpackt) heraus.

Sortez la machine (toujours emballée dans son sac de protection).

Extraiga la máquina (todavía dentro de su funda protectora).

Estrarre la macchina (ancora avvolta nel sacchetto protettivo).

Makineyi koruyucu torbasiyla birlikte çıkarın.

将机器连同包装袋取出。

保護袋に包まれた状態で、本体を引き上げて取り出します。

기기를 들어 올려서 꺼냅니다 (내부에도 보호 백으로 포장되어 있음).



4.5

Remove the protective material from the back, then separate the machine from the bottom padding.

Entfernen Sie das Schutzmaterial von hinten. Trennen Sie dann die Maschine von der Bodenpolsterung.

Retirez le matériau de protection situé à l'arrière. Soulevez ensuite la machine pour la séparer de la protection du bas.

Retire el material protector de la parte posterior. Luego separe la máquina del acolchado inferior.

Rimuovere il materiale protettivo dalla parte posteriore. Quindi separare la macchina dall'imbottitura sul fondo.

Arka kısımdaki koruyucu dolguyu çıkarın. Ardından makineyi alt koruyucu dolgulardan ayırın.

移除背部的保护物，然后将机器与底部的保护物分离。

側面の緩衝材を取り除きます。その後、下部の緩衝材から本体を分離します。

후면의 보호재를 제거합니다. 그런 다음 하단 패드에서 기기를 분리합니다.





Two types of sticky tape are used at different locations: For tape with a non-adhesive yellow pull-tab at one end, start peeling from that yellow area.

An verschiedenen Befestigungspunkten kommen unterschiedliche Klebebänder zum Einsatz: Bei Klebeband mit einem nicht-klebenden gelben Zuglaschenbereich an einem Ende, ziehen Sie es von diesem gelben Bereich aus ab.

Différents types de ruban adhésif sont utilisés aux différents points de fixation : Pour le ruban comportant une languette de traction jaune non adhésive à une extrémité, commencez à le décoller à partir de cette zone jaune.

Se utilizan diferentes tipos de cinta adhesiva en los distintos puntos de sujeción: Para la cinta con una lengüeta amarilla no adhesiva en un extremo, comienza a retirarla desde esa área amarilla.

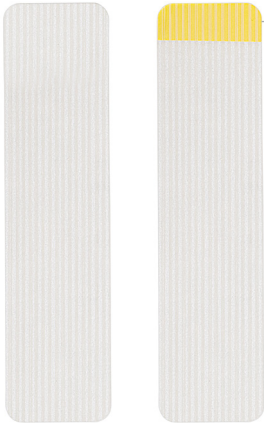
Vengono utilizzati diversi tipi di nastro adesivo nei vari punti di fissaggio: Per il nastro con una linguetta di trazione gialla non adesiva a un'estremità, iniziare a rimuoverlo da quella area gialla.

Farklı bağlantı noktalarında farklı yapışkan bant türleri kullanılmıştır: Bir ucunda yapışkan olmayan sarı bir çekme dilini bulunan bant için, o sarı alandan başlayarak çıkarın.

不同粘貼位置处所使用的胶带有差异: 对于一端设有无粘性的黄色撕拉区的胶带, 应从黄色区域处开始撕开。

異なる固定位置では異なる種類の粘着テープが使用されています: 一端に接着性のない黄色い引き取り部分があるテープは、その黄色い部分からはがし始めてください。

다른 고정 위치에는 다른 종류의 테이프가 사용됩니다: 한쪽 끝에 접착력이 없는 노란색 당김 탭이 있는 테이프는 해당 노란색 부분에서 벗겨내기 시작하십시오.



4.6

Peel off all sticky tape on the top cover.

Ziehen Sie das gesamte Klebeband auf dem Deckel ab.

Décollez tout le ruban adhésif sur le couvercle supérieur.

Retire todas las cintas adhesivas de la tapa superior.

Rimuovere tutto il nastro adesivo sul coperchio superiore.

Üst kapaktaki tüm bantları sökün.

撕除顶盖上的所有胶带。

トップカバー上の粘着テープをすべてはがします。

상단 커버의 모든 테이프를 제거합니다.



4.7

Start peeling the sticky tape at the indicated locations from the yellow pull-tab area.

Beginnen Sie mit dem Abziehen des Klebebands an den angegebenen Stellen vom gelben Zuglaschenbereich.
Commencez à décoller le ruban adhésif des endroits indiqués à partir de la zone de languette de traction jaune.
Comienza a retirar la cinta adhesiva en las ubicaciones indicadas desde el área de la lengüeta amarilla.
Iniziare a rimuovere il nastro adesivo dai punti indicati dall'area della linguetta di trazione gialla.
Gösterilen konumlardaki yapışkanlı bandı sarı çekme dilimi alanından başlayarak çıkarın.
从黄色撕拉区开始撕开图示位置处的胶带。
図に示された場所の粘着テープを、黄色い引き取り部分からはがし始めてください。
표시된 위치의 테이프를 노란색 당김 탭 부분에서부터 벗겨내기 시작하십시오.



4.8

Remove the top cover, then take out the top packaging box.

Entfernen Sie die obere Abdeckung und nehmen Sie den oberen Verpackungskarton heraus.

Retirez le couvercle supérieur, puis sortez le carton d'emballage du haut.

Retire la tapa superior y luego saque la caja de embalaje superior.

Rimuovere la copertura superiore, quindi estrarre la scatola dell'imballaggio superiore.

Üst kapağı çıkarın, ardından üst kutuyu alın.

取出顶盖，然后取出顶部包装盒。

天板を取り外し、上部の包装箱を取り出します。

상단 커버를 제거한 다음 상단에 있는 박스를 꺼냅니다.



4.9

Remove the protective cover.

Entfernen Sie die Schutzabdeckung.

Retirez le couvercle de protection.

Retire la cubierta protectora.

Rimuovere la copertura protettiva.

Koruyucu dolguyu çıkarın.

取出保护套。

緩衝材を取り外します。

보호 커버를 제거합니다.



If the protective cover adheres to the tape at the top, it may have been removed together with the top cover during Step 8.

Wenn die Schutzabdeckung an dem Klebeband oben haftet, wurde sie möglicherweise bereits zusammen mit der oberen Abdeckung in Schritt 8 entfernt.

Si le couvercle de protection est collé au ruban adhésif du haut, vous devrez peut-être le retirer en même temps que le couvercle supérieur dans l'étape 8.

Si la cubierta protectora está adherida a la cinta en la parte superior, puede que la haya quitado junto con la tapa superior en el paso 8.

Se la copertura protettiva aderisce al nastro sulla parte superiore, potrebbe essere stata rimossa insieme alla copertura superiore durante il Passaggio 8.

Eğer koruyucu dolgu, üstteki banda yapışırsa, 8. Adım sırasında üst kapakla birlikte çıkarılmış olabilir.

若保护套的顶部与胶带粘连，在步骤 8 中保护套可能已随顶盖一同取出。

緩衝材が上部のテープに付いている場合は、手順 8 で天板と一緒に取り外されている場合があります。

보호 커버가 상단 테이프에 붙은 경우 8 단계에서 상단 커버와 함께 제거되었을 수도 있습니다.



4.10

Start peeling the sticky tape behind the touchscreen from the yellow pull-tab area.

Beginnen Sie mit dem Abziehen des Klebebands hinter dem Touchscreen vom gelben Zuglaschenbereich.

Commencez à décoller le ruban adhésif situé derrière l'écran tactile à partir de la zone de languette de traction jaune.

Comience a retirar la cinta adhesiva ubicada detrás de la pantalla táctil desde el área de la lengüeta amarilla.

Iniziare a rimuovere il nastro adesivo situato dietro lo schermo tattile dall'area della linguetta di trazione gialla.

Dokunmatik ekranın arkasındaki yapışkanlı bandı sarı çekme dilimi alanından başlayarak çıkarın.

从黄色撕拉区开始撕开触控屏后方的胶带。

タッチスクリーン裏側の粘着テープを、黄色い引き取り部分からはがし始めてください。

터치스크린 후면의 테이프를 노란색 당김 탭 부분에서부터 벗겨내기 시작하십시오 .



4.11

Start peeling the sticky tape at the toolhead docking station from the yellow pull-tab area.

Beginnen Sie mit dem Abziehen des Klebebands an der Werkzeugkopf-Dockingstation vom gelben Zuglaschenbereich. Commencez à décoller le ruban adhésif à la station d'accueil de la tête d'usinage à partir de la zone de languette de traction jaune.

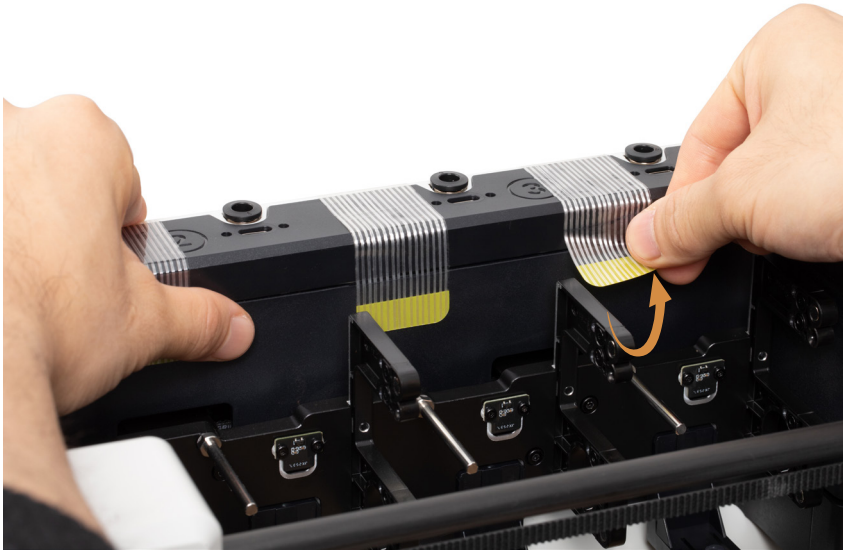
Comience a retirar la cinta adhesiva en la estación de acoplamiento del cabezal desde el área de la lengüeta amarilla. Iniziare a rimuovere il nastro adesivo presso la stazione di aggancio della testina di stampa dall'area della linguetta di trazione gialla.

Baskı kafası yerleştirme istasyonundaki yapışkanlı bandı sarı çekme dilimi alanından başlayarak çıkarın.

从黄色撕拉区开始撕开打印头停靠位处的胶带。

ツールヘッドドッキングステーションの粘着テープを、黄色い引き取り部分からはがし始めてください。

툴헤드 도킹 스테이션의 테이프를 노란색 당김 부분에서부터 벗겨내기 시작하십시오 .



4.12

Start peeling off the sticky tape at the indicated locations from the yellow pull-tab area.

Beginnen Sie mit dem Abziehen des Klebebands an den angegebenen Stellen vom gelben Zuglaschenbereich.
Commencez à décoller le ruban adhésif des endroits indiqués à partir de la zone de languette de traction jaune.
Comience a retirar las cintas adhesivas en las ubicaciones indicadas desde el área de la lengüeta amarilla.

Iniziare a rimuovere il nastro adesivo dai punti indicati dall'area della linguetta di trazione gialla.

Gösterilen konumlardaki bantları sarı çekme dilimi alanından başlayarak çıkarın.

从黄色撕拉区开始撕开图示位置处的胶带。

図に示された場所の粘着テープを、黄色い引き取り部分からはがし始めてください。

표시된 위치의 테이프를 노란색 당김 탭 부분에서부터 벗겨내기 시작하십시오.



4.13

Open the door and take out the bottom packaging box.

Öffnen Sie die Tür und nehmen Sie den unteren Verpackungskarton heraus.

Ouvrez la porte et sortez le carton d'emballage du bas.

Abra la puerta y saque la caja de embalaje inferior.

Aprire lo sportello ed estrarre la scatola di imballaggio alla base.

Kapağı açıp, içindeki kutuyu alın.

打开门，取出底部包装盒。

扉を開けて、下部の包装箱を取り出します。

도어를 열어 하단에 있는 박스를 꺼냅니다.



4.14

Find the included H2.0 hex key in the box for screw removal and installation.

Finden Sie den mitgelieferten H2,0-Inbusschlüssel in der Box. Dies wird für das Entfernen und Installieren von Schrauben verwendet.

Trouvez la clé hexagonale H2,0 fournie dans la boîte pour le retrait et l'installation des vis.

Localice la llave hexagonal H2.0 incluida en la caja para extraer e instalar tornillos.

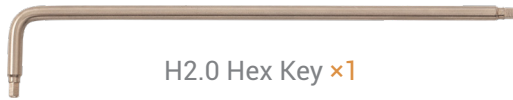
Individuare la chiave esagonale H2.0 inclusa nella scatola per la rimozione e l'installazione delle viti.

Takim kutusundaki H2.0 alyan anahtarını bulun.

取出包装盒中的 H2.0 L 型扳手，用于拆卸与安装螺丝。

包装箱から、付属の H2.0 六角レンチを取り出します（ネジの取り外しと取り付けに使用します）。

나사를 제거하고 설치하기 위해 박스에 포함된 H2.0 육각 렌치를 꺼냅니다 .



4.15

Remove the 3 screws as illustrated.

Entfernen Sie die 3 Schrauben wie dargestellt.

Retirez les 3 vis comme illustré.

Retire los 3 tornillos según la ilustración.

Rimuovere le 3 viti come illustrato.

Z eksenini hareketi için 3 vidayı çıkarın.

拆卸图示位置处的 3 颗螺丝。

図に示す 3 つのネジを取り外します。

표시된 나사 3 개를 제거합니다 .



These screws must be removed to enable Z-axis movement.

Diese Schrauben müssen entfernt werden, damit die Z-Achse bewegt werden kann.

Ces vis doivent être retirées afin de permettre le mouvement sur l'axe Z.

Estos tornillos deben retirarse para permitir el movimiento del eje Z.

Queste viti devono essere rimosse per consentire il movimento sull'asse Z.

Bu vidalar, Z eksenini hareketini sağlamak için mutalaka çıkarılmalıdır.

请务必拆卸螺丝，否则机器无法在 Z 轴方向运动。

Z 轴方向的移动可能性的ため、これらのネジは必ず外す必要があります。

Z 축 동작을 활성화하려면 이 나사를 제거해야 합니다 .



4.16

Remove the 6 screws as illustrated, then remove the support brackets.

Entfernen Sie die 6 Schrauben wie dargestellt und nehmen Sie anschließend die Stützhalterungen ab.

Retirez les 6 vis comme illustré, puis retirez les supports.

Retire los 6 tornillos según la ilustración y, luego, los soportes.

Rimuovere le 6 viti come illustrato, quindi rimuovere le staffe di supporto.

6 vidayı sökün, destek braketterini alın.

拆卸图示位置处的 6 颗螺丝，取出固定物。

図に示す 6 つのネジを取り外し、支持ブラケットを取り外します。

표시된 나사 6 개를 제거한 다음 지지 브라켓을 제거합니다.



4.17

Take out all remaining protective padding.

Nehmen Sie sämtliches verbleibendes Schutzpolster heraus.

Sortez tout le rembourrage de protection restant.

Quite el resto de acolchados protectores.

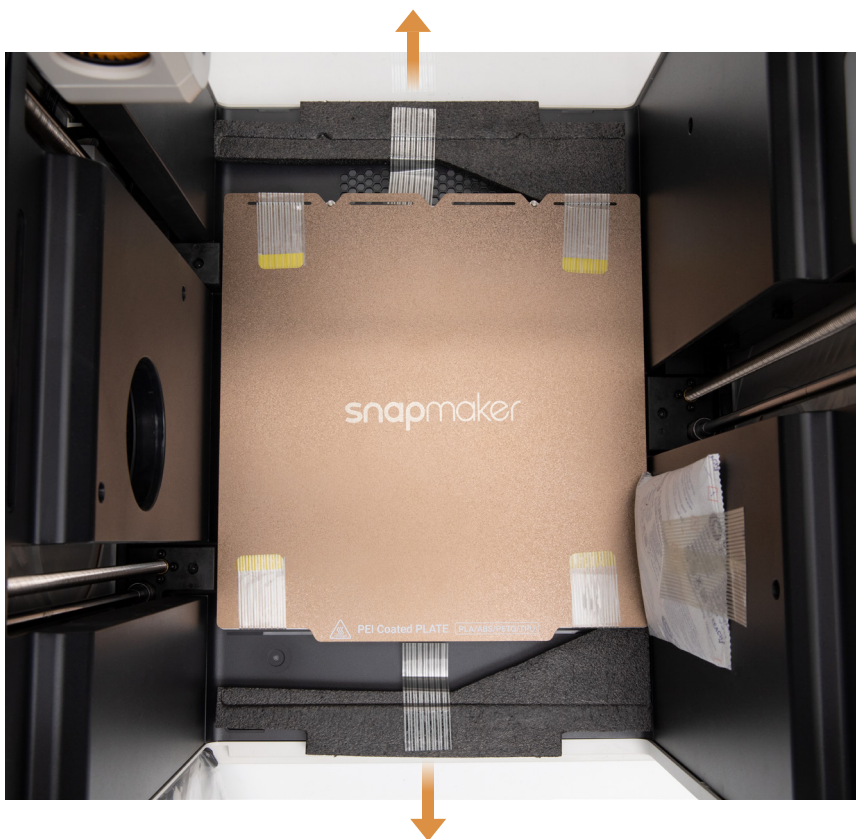
Estrarre il resto dell'imbottitura protettiva.

Kalan tüm koruyucu dolguları çıkarın.

移除保护物。

残りの緩衝材をすべて取り出します。

남은 보호 패드를 모두 꺼냅니다.



4.18

Peel off all sticky tape, then remove the desiccant packet.

Ziehen Sie das gesamte Klebeband ab und entfernen Sie dann den Trockenmittelbeutel.

Décollez tout le ruban adhésif, puis retirez le sachet dessiccant.

Despegue todas las cintas adhesivas y retire el sobre de desecante.

Rimuovere tutto il nastro adesivo, quindi rimuovere il pacchetto di essiccante.

Önce tüm bantları sökün, sonra Nem alıcı paketi çıkarın.

撕除所有胶帶，取出干燥剂。

粘着テープをすべてはがし、乾燥剤も取り除きます。

모든 테이프를 제거한 다음 흡습 패킷을 제거합니다.



4.19

Remove the protective film from the camera lens.

Entfernen Sie die Schutzfolie von der Kameralinse.

Retirez le film de protection de l'objectif de la caméra.

Retire la película protectora de la lente de la cámara.

Rimuovere la pellicola protettiva dall'obiettivo della telecamera.

Kamera merceği üzerindeki koruyucu filmi çıkarın.

撕除摄像头处的保护膜。

カメラレンズの保護シートを取り外します。

카메라 렌즈에서 보호 필름을 제거합니다.



4.20

Three foam pads are placed at the bottom of the machine. Start peeling the sticky tape at the indicated locations from the yellow pull-tab area. The foam pads can be removed together when peeling off the tape.

Drei Schaumstoffpolster sind am Boden der Maschine platziert. Beginnen Sie mit dem Abziehen des Klebebands an den angegebenen Stellen vom gelben Zuglaschenbereich. Die Schaumstoffpolster können beim Abziehen des Klebebands zusammen entfernt werden.

Trois coussins en mousse sont placés au bas de la machine. Commencez à décoller le ruban adhésif des endroits indiqués à partir de la zone de languette de traction jaune. Les coussins en mousse peuvent être retirés ensemble lors du décollement du ruban.

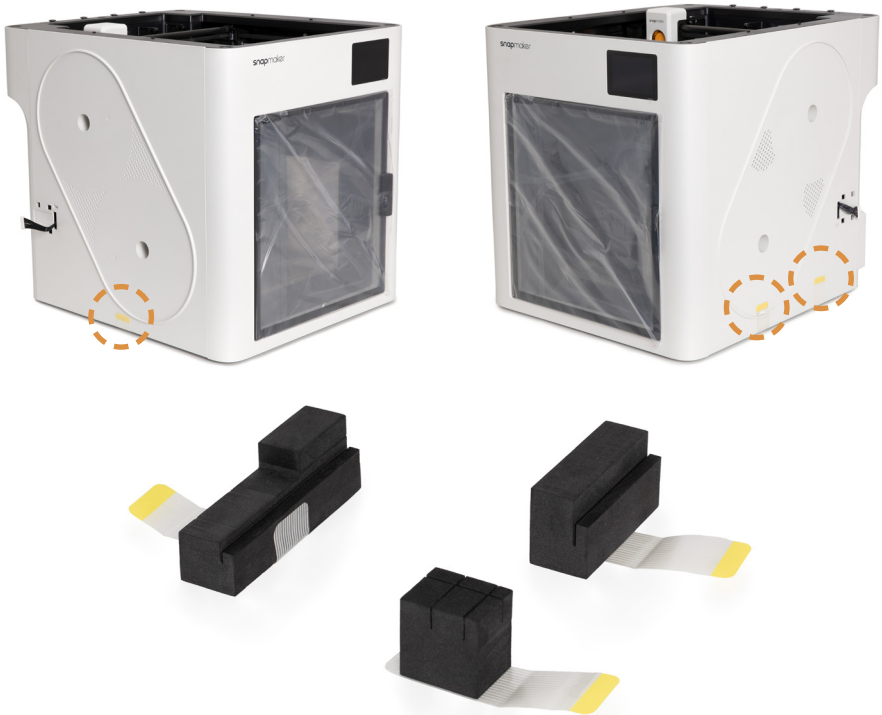
Tres almohadillas de espuma están colocadas en la parte inferior de la máquina. Comience a retirar la cinta adhesiva en las ubicaciones indicadas desde el área de la lengüeta amarilla. Las almohadillas de espuma pueden extraerse juntas al retirar la cinta.

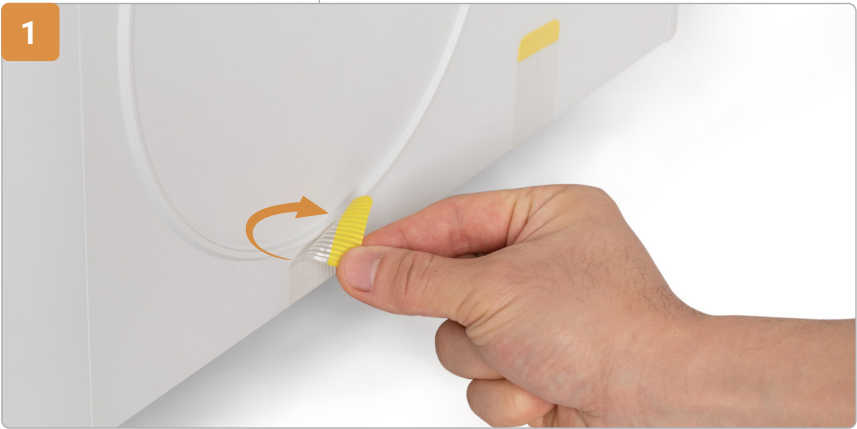
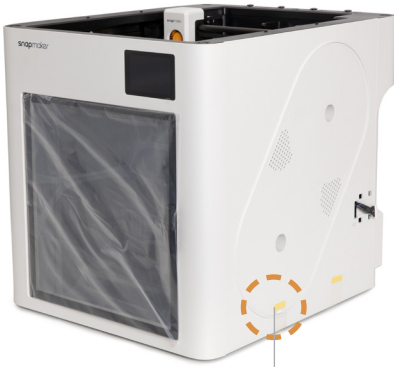
Tre cuscinetti in schiuma sono posizionati sul fondo della macchina. Iniziare a rimuovere il nastro adesivo dai punti indicati dall'area della languetta di trazione gialla. I cuscinetti in schiuma possono essere rimossi insieme quando si stacca il nastro. Makinenin altına üç köpük ped yerleştirilmiştir. Gösterilen konumlardaki bantları sarı çekme dilimi alanından başlayarak çıkarın. Bant çıkarılırken köpük pedler birlikte çıkarılabilir.

机器底部放置有三块泡棉。从黄色撕拉区开始撕开图示位置处的胶带，撕除胶带时可同取出。

マシン底部に3つのフォームパッドが配置されています。図に示された場所の粘着テープを、黄色い引き取り部分からはがし始めてください。テープをはがす際に、フォームパッドをまとめて取り外すことができます。

기기 하단에 세 개의 폼 패드가 배치되어 있습니다. 표시된 위치의 테이프를 노란색 당김 탭 부분에서부터 벗겨내기 시작하십시오. 테이프를 제거할 때 폼 패드를 함께 꺼낼 수 있습니다.





4.21

Remove the protective film from the door.

Schutzfolie von der Tür abziehen.

Retirer le film protecteur de la porte.

Retirar la película protectora de la puerta.

Rimuovere la pellicola protettiva dallo sportello.

Ön kapaktaki koruyucu filmi çıkarın.

取下门上的保护膜。

ドアの保護フィルムをはがしてください。

도어의 보호 필름을 제거하십시오.



5 Installation

Installation | Instalación | 组装 | 설치
Installation | Installazione | Kurulum | 設置





You may follow the instructions below or watch the video tutorial in Wiki to complete the installation: Select Snapmaker U1.

Sie können die folgenden Anweisungen lesen oder das Tutorial-Video im Wiki ansehen, um die Installation abzuschließen: Wählen Sie Snapmaker U1.

Vous pouvez choisir de lire les instructions suivantes ou de regarder le tutoriel vidéo du Wiki pour procéder à l'installation : Sélectionnez Snapmaker U1.

Puede leer las instrucciones siguientes o ver el tutorial en video en la Wiki para completar la instalación: seleccione Snapmaker U1.

Puoi scegliere se seguire le istruzioni qui di seguito oppure guardare il tutorial video su Wiki per completare l'installazione. Selezionare Snapmaker U1.

Kurulumu tamamlamak için aşağıdaki talimatları izleyebilir veya Wiki'den Snapmaker U1'i seçerek video eğitimini izleyebilirsiniz.

你可以选择阅读以下指引，或者在 Wiki (<https://wiki.snapmaker.com/zh/home>) 观看视频教程以完成组装。以下の手順をお読みになるか、または Wiki のビデオチュートリアル (Snapmaker U1 を選択) を視聴して設置を完了できます。

다음 지침을 읽거나 Wiki 에서 Snapmaker U1 을 선택하고 동영상 튜토리얼을 시청하여 제품을 설치할 수 있습니다 .

<https://wiki.snapmaker.com>

5.1

Place the printer on a stable, flat surface or workbench.

Stellen Sie den Drucker auf einer stabilen, ebenen Fläche oder Werkbank auf.

Posez l'imprimante sur une surface plane et stable ou sur une paillasse.

Coloque la impresora sobre una superficie o banco de trabajo estable y plano.

Posizionare la stampante su una superficie o un banco di lavoro stabile e piano.

Yazıcıyı düz ve sağlam bir yüzeye yerleştirin.

请将打印机放置在稳固且水平的桌面或工作台上。

プリンタを安定した、平らな面または作業台に置きます。

평평하고 안정적인 표면이나 작업대 위에 프린터를 놓습니다.



The terms Left, Right, Front, and Rear, hereafter refer to the indicated positions.

Die Begriffe Links, Rechts, Vorne und Hinten beziehen sich im Folgenden auf die angegebenen Positionen.

Les termes Gauche, Droite, Avant et Arrière désignent les positions indiquées ci-après.

Los términos Izquierda, Derecha, Frontal y Posterior se refieren a las posiciones indicadas.

I termini Sinistra, Destra, Parte anteriore e Parte posteriore d'ora in avanti si riferiscono alle posizioni indicate.

Buradaki Sol, Sağ, Ön ve Arka terimleri, bundan sonra belirtilen konumları ifade eder.

下文“前后左右”指代的位置如图所示。

以降の説明で、左、右、前、後は図に示された位置を指します。

이후 내용에서 왼쪽, 오른쪽, 앞쪽, 뒤쪽이라는 용어는 표시된 지점을 의미합니다.



5.2

Select the left filament feeder marked "L" and establish electrical connection. Plug the feeder into the slots, and then slide it to lock it into place.

Wählen Sie die linke Filamentzuführung mit der Markierung „L“ und stellen Sie die elektrische Verbindung her. Stecken Sie die Zuführung in die vorgesehenen Schlitze und schieben Sie sie anschließend hinein, bis sie einrastet.

Sélectionnez le système d'entraînement de filament gauche marqué d'un « L » et effectuez le branchement électrique.

Insérez le système d'entraînement dans les fentes, puis faites-le coulisser pour l'enclencher.

Selecione el alimentador de filamento izquierdo marcado con «L» y realice la conexión eléctrica. Encaje el alimentador en las ranuras y deslícelo hasta bloquearlo.

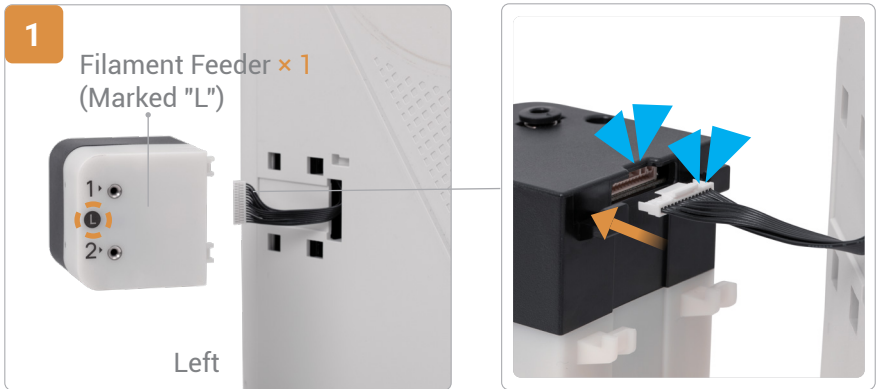
Selezionare l'alimentatore del filamento sinistro contrassegnato con "L" e stabilire il collegamento elettrico. Inserire l'alimentatore nelle fessure e quindi farlo scorrere per fissarlo in posizione.

"L" ile işaretlenmiş sol filament besleyiciji seçin ve elektrik bağlantısını kurun. Besleyiciji yuvalara takın ve ardından kilitlemek için kaydırın.

选用带有 "L" 标识的左侧进料器，完成接线。然后将进料器放入孔位，向着机器背部滑动将其卡扣到位。

"L" と表示された左フィラメントフィーダーを選択し、配線します。フィーダーをスロットに挿入し、ロックされるまでスライドします。

'L' 로 표시된 왼쪽 필라멘트 피더를 찾아 전기 연결을 구성합니다. 피더를 슬롯에 꽂은 다음 밀어서 완전히 고정합니다.





To detach the filament feeder, first press down at the indicated position, slide the feeder towards the front of the machine, and then detach it from the slots.

Zum Abnehmen der Filamentzuführung drücken Sie zuerst an der angegebenen Position nach unten, schieben die Zuführung nach vorne und lösen sie anschließend aus den Schlitzen.

Pour retirer le système d'entraînement de filament, enfoncez d'abord la languette à l'endroit indiqué, faites coulisser le système d'entraînement vers l'avant de la machine, puis sortez-le des fentes.

Para desconectar el alimentador de filamento, primero presione hacia abajo en la posición indicada, deslícelo hacia la parte frontal de la máquina y, luego, sáquelo de las ranuras.

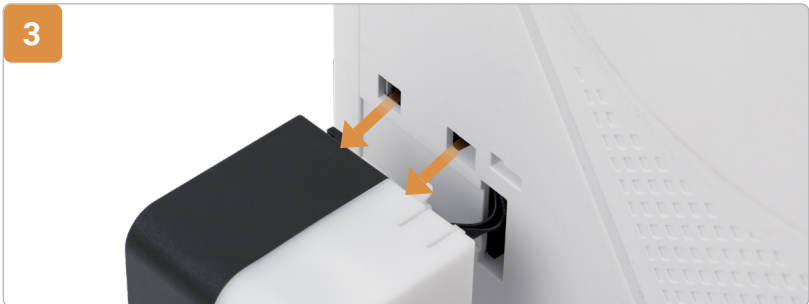
Per staccare l'alimentatore del filamento, prima premere verso il basso presso la posizione indicata, far scorrere l'alimentatore verso la parte anteriore della macchina, quindi staccarlo dalle fessure.

Filament besleyiciyi çıkarmak için önce belirtilen noktaya bastırın, ardından besleyiciyi makinenin önüne doğru kaydırın ve yuvalardan ayırın.

若需要拆卸进料器，请先在图示位置处向下按压，向着机器正面滑动进料器，再将其从孔位中取出。

フィラメントフィーダーを取り外すには、図に示された位置を押し込んでからフィーダーを本体の前方にスライドし、スロットから取り外します。

필라멘트 피더를 분리하려면 먼저 표시된 지점에서 아래로 누르고 피더를 기기의 앞쪽으로 민 다음 슬롯에서 분리합니다.



5.3

Insert the 4 mm filament tubes into toolhead 1 and toolhead 2, matching the labels "1" and "2".

Setzen Sie die 4-mm-Filamentschläuche in Werkzeugkopf 1 und Werkzeugkopf 2 ein, passend zu den Beschriftungen „1“ und „2“.

Insérez les tubes à filament de 4 mm dans la tête d'usinage 1 et la tête d'usinage 2 en respectant les étiquettes « 1 » et « 2 ».

Inserte los tubos de filamento de 4 mm en los cabezales 1 y 2, haciendo coincidir las etiquetas «1» y «2».

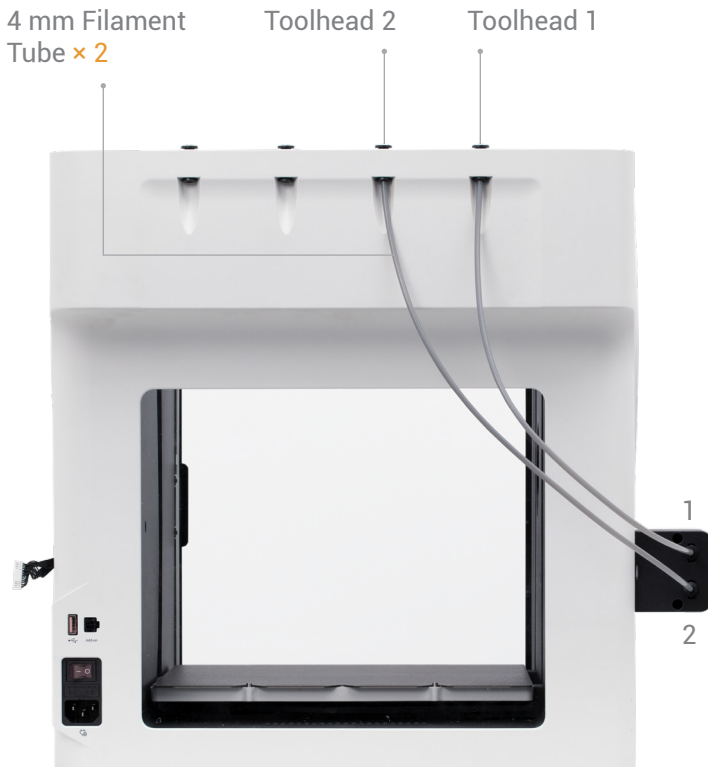
Inserire i tubi di filamento da 4 mm nella testina di stampa 1 e nella testina di stampa 2, in corrispondenza delle etichette "1" e "2".

4 mm filament hortumlarını, "1" ve "2" etiketleriyle eşleşecek şekilde, baskı kafası 1'e ve baskı kafası 2'ye yerleştirin.

对应数字“1”“2”标识，将4mm 导料管插入至1号打印头与2号打印头处。

ラベル“1”と“2”が一致するように4mmのフィラメントチューブをツールヘッド1とツールヘッド2に挿入します。

4 mm 필라멘트 튜브를 '1' 과 '2' 로 표시된 위치에 맞게 툴헤드 1 과 툴헤드 2 에 삽입합니다 .





To remove the filament tube, press the round clamp while pulling the tube out.

Um den Filamentschlauch zu entfernen, drücken Sie den Lösering und ziehen Sie den Schlauch gleichzeitig heraus.

Pour retirer le tube à filament, appuyez sur le clip rond tout en tirant le tube vers l'extérieur.

Para retirar el tubo de filamento, presione la abrazadera redonda mientras tira del tubo hacia afuera.

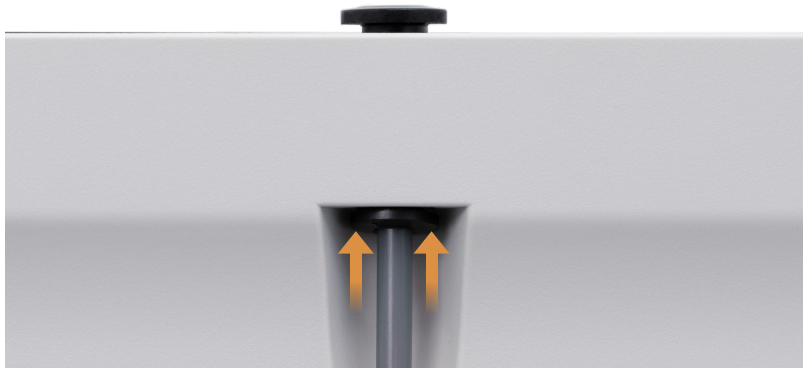
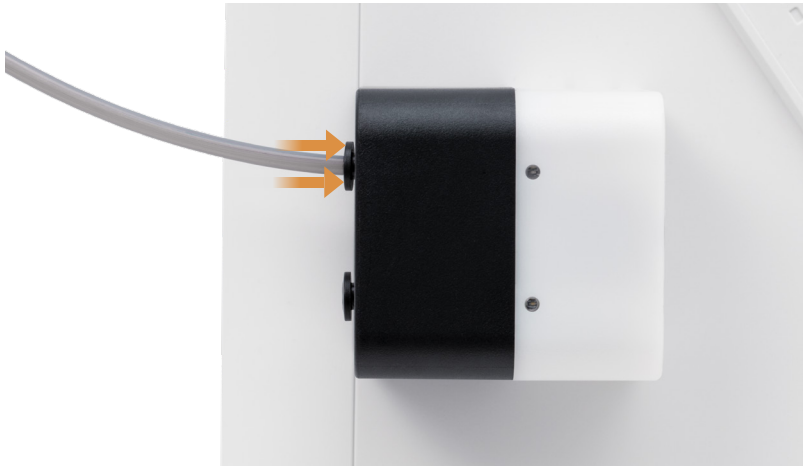
Per rimuovere il tubo del filamento, premere il morsetto tondo mentre si tira il tubo verso l'esterno.

Filament hortumunu çıkarmak için, hortumu dışarı çekerken yuvarlak kelepçeye basın.

若要拔出导料管，压紧圆形卡爪的同时将导料管拔出。

フィラメントチューブを取り外すには、丸いクランプを押しながらチューブを引き出します。

필라멘트 튜브를 제거하려면 튜브를 바깥쪽으로 당기면서 원형 클램프를 누릅니다.



5.4

Repeat step 2, for the right filament feeder marked "R".

Wiederholen Sie Schritt 2 für die rechte Filamentzuführung mit der Markierung „R“.

Répétez l'étape 2 pour le système d'entraînement de filament droit marqué d'un « R ».

Repita el paso 2 con el alimentador de filamento derecho marcado con «R».

Ripetere il passaggio 2, per l'alimentatore del filamento destro contrassegnato "R".

"R" ile işaretlenmiş sağ filament besleyicisi takmak için 5.2'deki adımları tekrarlayın.

参考步骤 2, 安装带有 "R" 标识的右侧进料器。

"R" と表示された右フィラメントフィーダーを、手順 2 を繰り返して取り付けます。

'R' 로 표시된 오른쪽 필라멘트 피더에 2 단계를 반복합니다 .





To detach the right-side filament feeder, first press up at the indicated position, slide the feeder towards the front of the machine, and then detach it from the slots.

Zum Abnehmen der rechten Filamentzuführung drücken Sie zuerst an der angegebenen Position nach oben, schieben die Zuführung nach vorne und lösen sie anschließend aus den Schlitzen.

Pour retirer le système d'entraînement de filament du côté droit, soulevez d'abord la languette à l'endroit indiqué, faites coulisser le système d'entraînement vers l'avant de la machine, puis sortez-le des fentes.

Para desconectar el alimentador de filamento del lado derecho, primero presione hacia arriba en la posición indicada, deslícelo hacia la parte frontal de la máquina y, luego, sáquelo de las ranuras.

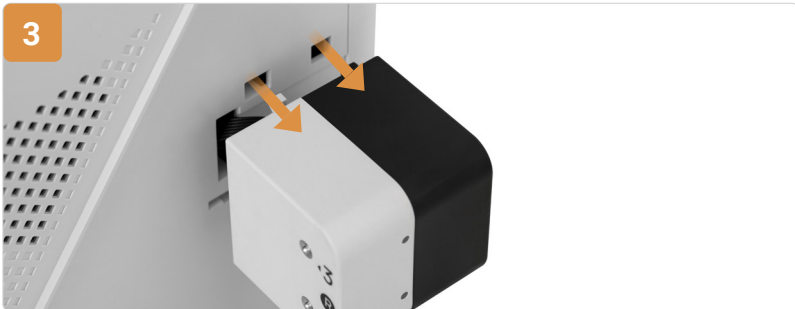
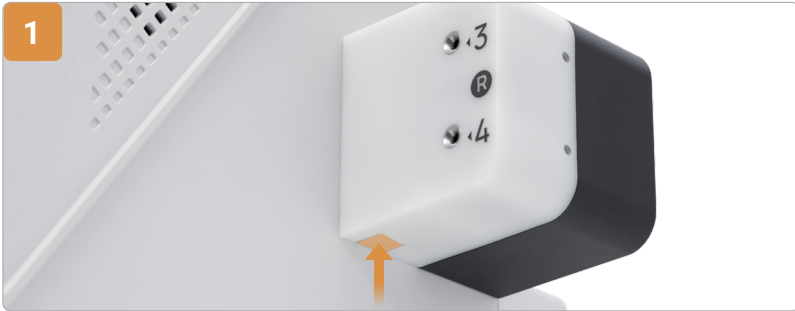
Per staccare l'alimentatore del filamento destro, prima premere verso l'alto presso la posizione indicata, far scorrere l'alimentatore verso la parte anteriore della macchina, quindi staccarlo dalle fessure.

Sağ taraftaki filament besleyiciyi çıkarmak için önce belirtilen noktayı yukarı doğru bastırın, ardından besleyiciyi makinenin önüne doğru kaydırın ve son olarak yuvalardan ayırın.

若需要拆卸右侧进料器，请先在图示位置处向上按压，向着机器正面滑动进料器，再将其从孔位中取出。

右側のフィラメントフィーダーを取り外すには、図に示された位置を上に押し込んでからフィーダーを本体の前方にスライドし、スロットから取り外します。

오른쪽 필라멘트 피더를 분리하려면 먼저 표시된 지점에서 위로 누르고 피더를 기기의 앞쪽으로 민 다음 슬롯에서 분리합니다.



5.5

Insert the 4 mm filament tubes into toolhead 3 and toolhead 4, matching the labels "3" and "4".

Setzen Sie die 4-mm-Filamentschläuche in Werkzeugkopf 3 und Werkzeugkopf 4 ein, passend zu den Beschriftungen „3“ und „4“.

Insérez les tubes à filament de 4 mm dans la tête d'usinage 3 et la tête d'usinage 4 en respectant les étiquettes « 3 » et « 4 ».

Inserte los tubos de filamento de 4 mm en los cabezales 3 y 4, haciendo coincidir las etiquetas «3» y «4».

Inserire i tubi di filamento da 4 mm nella testina di stampa 3 e nella testina di stampa 4, in corrispondenza delle etichette "3" e "4".

4 mm filament hortumlarını, "3" ve "4" etiketleriyle eşleşecek şekilde, baskı kafası 3'e ve baskı kafası 4'e yerleştirin.

対応数字 "3" "4" 标识, 将 4mm 导料管插入至 3 号打印头与 4 号打印头处。

ラベル "3" と "4" が一致するように 4 mm のフィラメントチューブをツールヘッド 3 と ツールヘッド 4 に挿入します。

4 mm 필라멘트 튜브를 '3' 과 '4' 로 표시된 위치에 맞게 툴헤드 3 과 툴헤드 4 에 삽입합니다 .





To achieve a secure fit, inserting the filament holder requires considerable force, which may cause the inner side panel to shift during installation. To prevent the inner side panel from shifting, press firmly against the panel by hand before inserting the holder.

Um einen sicheren Sitz zu gewährleisten, ist zum Einsetzen des Filamenthalters erhebliche Kraft erforderlich, was zu einer Verschiebung der inneren Seitenverkleidung führen kann. Um eine Verschiebung der inneren Seitenverkleidung zu vermeiden, drücken Sie die Verkleidung vor dem Einsetzen des Halters von Hand fest an. Pour obtenir une fixation sécurisée, l'insertion du porte-filament nécessite une force importante, ce qui peut déplacer le panneau latéral intérieur lors de l'installation. Pour éviter le déplacement du panneau latéral intérieur, appuyez fermement sur le panneau à la main avant d'insérer le support.

Para lograr un ajuste seguro, insertar el soporte de filamento requiere una fuerza considerable, lo que puede desplazar el panel lateral interno durante la instalación. Para evitar que el panel lateral interno se desplace, presione firmemente el panel con la mano antes de insertar el soporte.

Per ottenere una fissaggio sicuro, l'inserimento del supporto del filamento richiede una forza considerevole, che potrebbe spostare il pannello laterale interno durante l'installazione. Per evitare lo spostamento del pannello laterale interno, premere saldamente sul pannello a mano prima di inserire il supporto.

Sağlam bir sabitleme için filament tutucuyu takmak önemli ölçüde kuvvet gerektirir; bu, kurulum sırasında iç yan panelin yer değiştirmesine neden olabilir. İç yan panelin yer değiştirmesini önlemek için, tutucuyu takmadan önce paneli elinizle sıkıca bastırın.

为了获得稳固的固定效果，插入料架需要的力度较大，安装过程中可能导致内侧板偏移。为避免内侧板偏移，请先用手按压内侧板，再插入料架。

確実に固定するため、フィラメントホルダーの取り付けにはかなりの力が必要であり、インストール中に内側サイドパネルがずれる可能性があります。内側サイドパネルのずれを防ぐには、ホルダーを挿入する前に、手でパネルを強く押さえてください。

안정적인 고정을 위해 필라멘트 홀더를 삽입할 때 상당한 힘이 필요하며, 이로 인해 설치 중 내측 측면 패널이 변위될 수 있습니다. 내측 측면 패널 변위를 방지하려면, 홀더를 삽입하기 전에 손으로 패널을 단단히 누르십시오.



5.6

Install filament holder 1 and filament holder 2 on the left.

Installieren Sie Filamenthalter 1 und Filamenthalter 2 auf der linken Seite.

Installez le porte-filament 1 et le porte-filament 2 sur la gauche.

Instale el soporte de filamento 1 y el soporte de filamento 2 en el lado izquierdo.

Installare il supporto del filamento 1 e il supporto del filamento 2 a sinistra.

Filament tutucu 1'i ve filament tutucu 2'yi sol tarafa monte edin.

将 1 号与 2 号料架安装至左侧。

フィラメントホルダー 1 とフィラメントホルダー 2 を左側に取り付けます。

필라멘트 홀더 1 과 필라멘트 홀더 2 를 왼쪽에 설치합니다.



Install the filament holders aligned with the feeder inlet ports (numbered accordingly), with filament holder 1 positioned at the top.

Installieren Sie die Filamenthalter ausgerichtet an den Einlassöffnungen der Zuführung (entsprechend nummeriert), wobei sich Filamenthalter 1 oben befindet.

Installez les porte-filaments en les alignant avec les ports d'entrée du système d'entraînement (numérotés en conséquence), avec le porte-filament 1 positionné en haut.

Coloque los soportes de filamento alineados con las entradas de los alimentadores (numerados en consecuencia), con el soporte de filamento 1 en la parte superior.

Installare i supporti del filamento allineati con gli sportelli di ingresso dell'alimentatore (numerati di conseguenza), con il supporto del filamento 1 posizionato nella parte superiore.

Filament tutucularını, besleyici giriş portlarıyla (numaralandırmaya uygun şekilde) hizalayarak monte edin; filament tutucu 1'i üst kısma yerleştirin.

料架的安装位置需要对应进料器的进料孔位 (同样以数字标识), 1 号料架应安装在上方。

フィーダー供給ポート (番号で表示) に合わせてフィラメントホルダーを取り付けます。フィラメントホルダー 1 を上に取り付けます。

필라멘트 홀더 1 을 상단에 위치시키고 피더 주입 포트 (번호로 표시됨) 에 맞춰 필라멘트 홀더를 설치합니다.



Filament Holder × 2



To remove the filament holder: Press the side panel and apply horizontal force forward or backward to release the holder, then remove it.

Zum Entfernen des Filamenthalters: Die Seitenverkleidung eindrücken und horizontal nach vorne oder hinten ziehen, um den Halter zu lösen, dann entfernen.

Pour retirer le porte-filament : Appuyer sur le panneau latéral et exercer une force horizontale vers l'avant ou l'arrière pour libérer le support, puis le retirer.

Para retirar el soporte de filamento: Presionar el panel lateral y aplicar fuerza horizontal hacia adelante o hacia atrás para soltar el soporte, luego retirarlo.

Per rimuovere il supporto del filamento: Premere il pannello laterale e applicare una forza orizzontale in avanti o indietro per rilasciare il supporto, quindi rimuoverlo.

Filament tutucuyu çıkarmak için: Yan panelya basın ve tutucuyu serbest bırakmak için ileri veya geriye doğru yatay kuvvet uygulayın, ardından çıkarın.

如需拆卸料架：先按压侧板，沿水平方向向前或者向后施力使料架松脱，然后取出料架。

フィラメントホルダーを取り外す場合：側面板を押し、ホルダーを外すために前後いずれかの水平方向に力を加え、その後取り外してください。

필라멘트 홀더를 분리하려면: 측면 패널을 누르고 홀더를 빼내기 위해 앞뒤 수평 방향으로 힘을 가한 후 제거하십시오.





To achieve a secure fit, inserting the filament holder requires considerable force, which may cause the inner side panel to shift during installation. To prevent the inner side panel from shifting, press firmly against the panel by hand before inserting the holder.

Um einen sicheren Sitz zu gewährleisten, ist zum Einsetzen des Filamenthalters erhebliche Kraft erforderlich, was zu einer Verschiebung der inneren Seitenverkleidung führen kann. Um eine Verschiebung der inneren Seitenverkleidung zu vermeiden, drücken Sie die Verkleidung vor dem Einsetzen des Halters von Hand fest an. Pour obtenir une fixation sécurisée, l'insertion du porte-filament nécessite une force importante, ce qui peut déplacer le panneau latéral intérieur lors de l'installation. Pour éviter le déplacement du panneau latéral intérieur, appuyez fermement sur le panneau à la main avant d'insérer le support.

Para lograr un ajuste seguro, insertar el soporte de filamento requiere una fuerza considerable, lo que puede desplazar el panel lateral interno durante la instalación. Para evitar que el panel lateral interno se desplace, presione firmemente el panel con la mano antes de insertar el soporte.

Per ottenere una fissaggio sicuro, l'inserimento del supporto del filamento richiede una forza considerevole, che potrebbe spostare il pannello laterale interno durante l'installazione. Per evitare lo spostamento del pannello laterale interno, premere saldamente sul pannello a mano prima di inserire il supporto.

Sağlam bir sabitleme için filament tutucuyu takmak önemli ölçüde kuvvet gerektirir; bu, kurulum sırasında iç yan panelin yer değiştirmesine neden olabilir. İç yan panelin yer değiştirmesini önlemek için, tutucuyu takmadan önce paneli elinizle sıkıca bastırın.

为了获得稳固的固定效果，插入料架需要的力度较大，安装过程中可能导致内侧板偏移。为避免内侧板偏移，请先用手按压内侧板，再插入料架。

確実に固定するため、フィラメントホルダーの取り付けにはかなりの力が必要であり、インストール中に内側サイドパネルがずれる可能性があります。内側サイドパネルのずれを防ぐには、ホルダーを挿入する前に、手でパネルを強く押さえてください。

안정적인 고정을 위해 필라멘트 홀더를 삽입할 때 상당한 힘이 필요하며, 이로 인해 설치 중 내측 측면 패널이 변위될 수 있습니다. 내측 측면 패널 변위를 방지하려면, 홀더를 삽입하기 전에 손으로 패널을 단단히 누르십시오.



5.7

Install filament holder 3 and filament holder 4 on the right.

Installieren Sie Filamenthalter 3 und Filamenthalter 4 auf der rechten Seite.

Installez le porte-filament 3 et le porte-filament 4 sur la droite.

Instale el soporte de filamento 3 y el soporte de filamento 4 en el lado derecho.

Installare il supporto del filamento 3 e il supporto del filamento 4 a destra.

Filament tutucu 3'ü ve filament tutucu 4'ü sağ tarafa monte edin.

將 3 号与 4 号料架安装至右侧。

フィラメントホルダー 3 とフィラメントホルダー 4 を右側に取り付けます。

필라멘트 홀더 3 과 필라멘트 홀더 4 를 오른쪽에 설치합니다 .



Install the filament holders aligned with the feeder inlet ports (numbered accordingly), with filament holder 3 positioned at the top.

Installieren Sie die Filamenthalter ausgerichtet an den Einlassöffnungen der Zuführung (entsprechend nummeriert), wobei sich Filamenthalter 3 oben befindet.

Installez les porte-filaments en les alignant avec les ports d'entrée du système d'entraînement (numérotés en conséquence), avec le porte-filament 3 positionné en haut.

Instale los soportes de filamento alineados con las entradas de los alimentadores (numerados en consecuencia), con el soporte de filamento 3 en la parte superior.

Installare i supporti del filamento allineati con gli sportelli di ingresso dell'alimentatore (numerati di conseguenza), con il supporto del filamento 3 posizionato nella parte superiore.

Filament tutucularını, besleyici giriş portlarıyla (numaralandırmaya uygun şekilde) hizalayarak monte edin; filament tutucu 3'ü üst kısma yerleştirin.

料架的安装位置需要对应进料器的进料孔位（同样以数字标识），3 号料架应安装在上方。

フィーダー供給ポート（番号で表示）に合わせてフィラメントホルダーを取り付けます。フィラメントホルダー 3 を上に取り付けます。

필라멘트 홀더 3 을 상단에 위치시키고 피더 주입 포트 (번호로 표시됨) 에 맞춰 필라멘트 홀더를 설치합니다 .



Filament Holder × 2



5.8

Move the toolhead swapper to the front to allow for installation of the waste collector.

Bewegen Sie den Werkzeugkopf-Wechsler nach vorne, um die Installation des Auffangbehälters zu ermöglichen.

Déplacez l'échangeur de têtes d'usinage vers l'avant afin de permettre l'installation du collecteur de déchets.

Desplace el intercambiador de cabezales hacia la parte frontal para permitir la instalación del recolector de residuos.

Spostare il sistema di sostituzione della testina verso la parte anteriore per consentire l'installazione del contenitore di scarico.

Atık topalayıcının yerleştirilmesi için baskı kafası değiştiriciyi öne doğru kaydırın.

将打印头转换器移至前方，以便后续安装集料槽。

廃棄物トレイを取り付けるために、ツールヘッドチェンジャーを前側に移動します。

툴헤드 스와퍼를 앞쪽으로 이동시키면 폐기물 수거함을 설치할 수 있습니다.



5.9

Snap the waste collector into place.

Lassen Sie den Auffangbehälter einrasten.

Insérez le collecteur de déchets jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

Encaje el recolector de residuos en su lugar.

Far scattare il contenitore di scarto in posizione.

Atık toplayıcıyı yerine oturtun.

將集料槽卡入到位。

廃棄物トレイをはめ込みます。

폐기물 수거함을 맞춰서 끼웁니다.



Make sure the long indentation on the bottom of the collector faces the rear of the machine.

Achten Sie darauf, dass die lange Vertiefung an der Unterseite des Behälters nach hinten zur Maschine zeigt.

Veillez à ce que le long renforcement au bas du collecteur soit orienté vers l'arrière de la machine.

Asegúrese de que la hendidura larga de la parte inferior quede orientada hacia la parte trasera de la máquina.

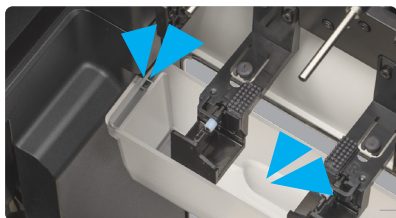
Accertarsi che la lunga rientranza alla base del collettore sia rivolta verso la parte posteriore della macchina.

Atık toplayıcının altındaki uzun girintinin, makinenin arka kısmına bakacak şekilde konumlandırıldığından emin olun.

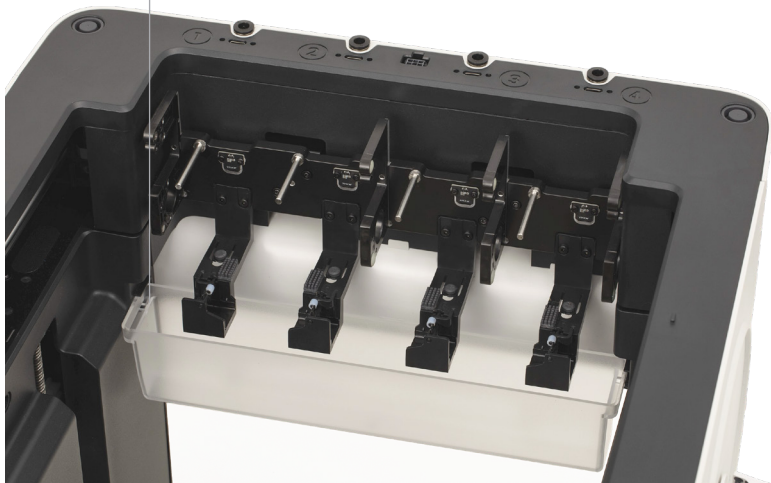
確保集料槽底部的凹陷面朝向机器的后方。

トレイの底にあるくぼみが本体の後方を向くようにしてください。

수거함 하단의 긴 홈이 기기 뒤쪽을 향하도록 하십시오.



Waste Collector × 1



Prior to toolhead installation, ensure all sliders are in their required positions. The labeled toolhead's slider must be at the far left position, while the other three toolheads' sliders should be at the far right position.

Vor der Installation der Werkzeugköpfe stellen Sie sicher, dass sich alle Schieberegler in den erforderlichen Positionen befinden. Der Schieberegler des gekennzeichneten Werkzeugkopfs muss ganz links stehen, während die Schieberegler der anderen drei Werkzeugköpfe ganz rechts stehen sollten.

Avant l'installation de la tête d'usinage, vérifiez que toutes les glissières sont placées aux positions requises. La glissière de tête d'usinage avec une étiquette doit se trouver à l'extrémité gauche, tandis que les trois autres glissières de tête d'usinage doivent se trouver à l'extrémité droite.

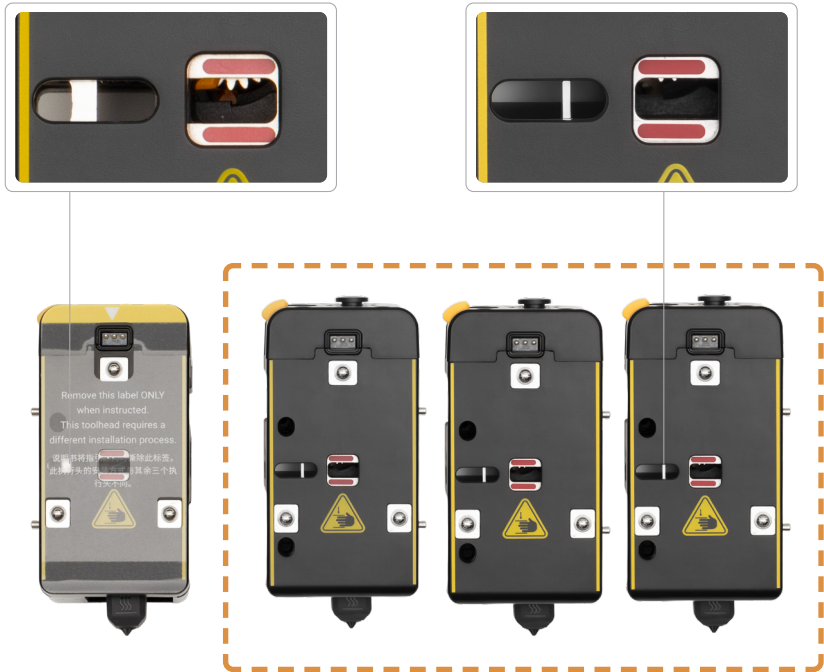
Antes de instalar los cabezales, verifique que todos los deslizadoros estén en las posiciones requeridas. El deslizador del cabezal etiquetado debe estar en la posición más a la izquierda, mientras que los deslizadoros de los otros tres cabezales deben estar en la posición más a la derecha.

Prima di installare la testina di stampa, accertarsi che tutti i cursori siano in posizione corretta. Il cursore della testina di stampa etichettato deve essere all'estrema sinistra, mentre gli altri tre cursori della testina di stampa devono essere all'estrema destra.

Baskı kafasının kurulumu öncesinde, tüm kızakların gerekli konumlarda olduğundan emin olun. Etiketli baskı kafasının kızıağı en sol konumda, diğer üç baskı kafasının kızakları ise en sağ konumda olmalıdır.

安裝打印頭前，打印頭滑塊應處在特定位置。帶有標籤的打印頭，其滑塊應處在最左端，而另外三個打印頭的滑塊應處在最右端。ツールヘッドを取り付ける前に、すべてのスライダが所定の位置にあることを確認してください。ラベルの付いたスライダは左端に、他の3つのスライダは右端に配置します。

툴헤드를 설치하기 전에 모든 슬라이더가 요구된 위치에 있어야 합니다. 라벨이 붙은 툴헤드의 슬라이더가 가장 왼쪽 지점에 있고 다른 툴헤드 세 개의 슬라이더는 가장 오른쪽 지점에 있어야 합니다.



5.10

Install the labeled toolhead first. Remove the label.

Installieren Sie zuerst den gekennzeichneten Werkzeugkopf. Entfernen Sie das Etikett.

Installez d'abord la tête d'usinage avec une étiquette. Retirez l'étiquette.

Instale primero el cabezal etiquetado. Quite la etiqueta.

Installare innanzitutto la testina di stampa etichettata. Rimuovere l'etichetta.

Öncelikle etiketli olan baskı kafasını monte edin. Öncesinde etiketi çıkarın.

首先安裝帶有標籤的打印頭。撕除標籤。

最初に、ラベルの付いたツールヘッドを取り付けます。ラベルをはがします。

라벨이 붙은 톨헤드를 먼저 설치합니다. 라벨을 제거합니다.



5.11

Ensure the slider is positioned at the leftmost location. The red marker on the slider should be visible.

Stellen Sie sicher, dass sich der Schieberegler ganz links befindet. Die rote Markierung auf dem Schieberegler sollte sichtbar sein.

Veillez à ce que la glissière soit placée à l'endroit le plus à gauche. La marque rouge de la glissière doit rester visible.

Confirme que el deslizador esté en la posición más a la izquierda. El marcador rojo del deslizador debe ser visible.

Accertarsi che il cursore sia posizionato all'estrema sinistra. Il marcatore rosso sul cursore deve essere visibile.

Kızağın en sol konumda olduğundan emin olun. Kızaktaki kırmızı işaret görünür olmalıdır.

滑块的位置应在其所能到达的最左端，此时应能看到滑块上的红色标识。

スライダーが左端に位置していることを確認します。スライダー上に赤いマークが見えていることを確認します。

슬라이더를 가장 왼쪽 위치에 두어야 합니다. 슬라이더에 있는 빨간색 마커가 보아야 합니다.



If the slider is not at the leftmost position, use the included hex key to adjust it.

Falls der Schieberegler nicht ganz links steht, verwenden Sie den mitgelieferten Inbusschlüssel, um ihn einzustellen.

Si la glissière ne se trouve pas à l'extrémité gauche, utilisez la clé hexagonale fournie pour l'ajuster.

Si no lo está, utilice la llave hexagonal incluida para ajustarlo.

Se il cursore non si trova all'estrema sinistra, utilizzare la chiave esagonale inclusa per regolarlo.

Eğer kızak en sol konumda değilse, verilen alyan anahtarını kullanarak ayarlayın.

若滑块不在最左端，可借助扳手移动滑块。

スライダーの位置が左端ではない場合、付属の六角レンチで調整します。

슬라이더가 가장 왼쪽 지점에 있지 않으면 포함된 육각 렌치를 사용해 조정합니다.



5.12

Align and insert the dowel rods sequentially into the rear and side dowel holes, and the toolhead will be fastened by magnetic force.

Richten Sie die Dübel nacheinander aus und stecken Sie sie in die hinteren und seitlichen Dübellöcher. Der Werkzeugkopf wird nun durch Magnetkraft fixiert.

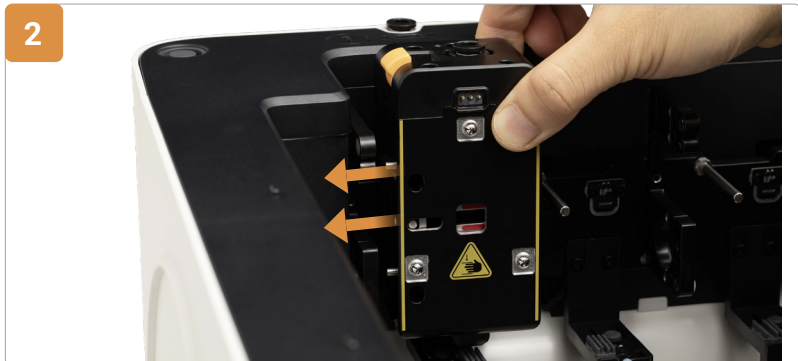
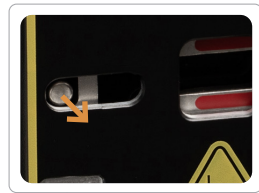
Alignez et insérez les goujons consécutivement dans les trous à goujons à l'arrière et sur les côtés. La tête d'usinage sera maintenue par une force magnétique.

Alinee e inserate las varillas guía de manera secuencial en los orificios posteriores y laterales; el cabezal se fijará por fuerza magnética.

Allineare e inserire i perni di registro in sequenza nei fori posteriori e laterali per i perni, mentre la testina di stampa sarà fissata in posizione dalla forza magnetica.

Kılavuz pimlerini sırasıyla arka ve yan pim deliklerine hizalayarak yerleştirin; baskı kafası manyetik kuvvetle sabitlenecektir. 将销钉依次对准插入背部与侧面的销钉孔，打印头将被磁吸固定。

位置決めピンを後方と側面の位置決め穴に合わせて順番に挿入すると、ツールヘッドが磁石で固定されます。 다웰 로드를 뒤쪽과 옆쪽 다웰 홀에 순서대로 맞춰서 삽입하면 툴헤드가 자기력으로 고정됩니다.



After installation is complete, the red marker on the slider should no longer be visible.

Nach Abschluss der Montage sollte die rote Markierung auf dem Schieberegler nicht mehr sichtbar sein.

Une fois l'installation terminée, la marque rouge de la glissière ne devrait plus être visible.

Tras completar la instalación, el marcador rojo ya no debe ser visible.

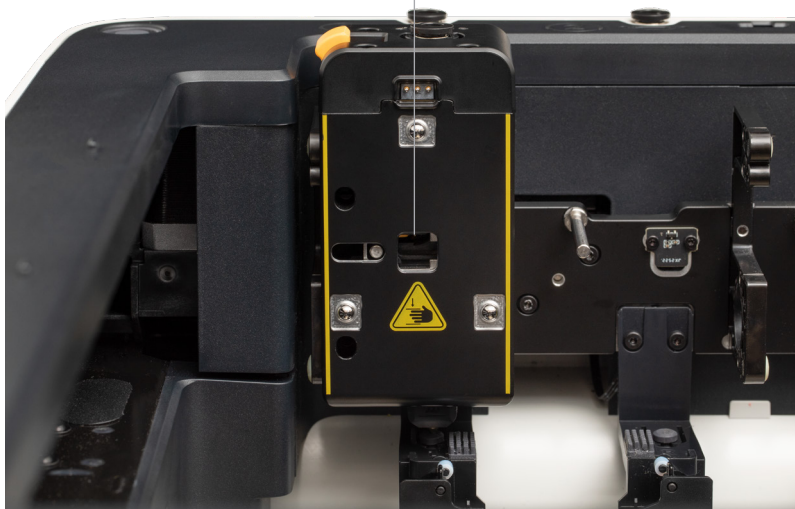
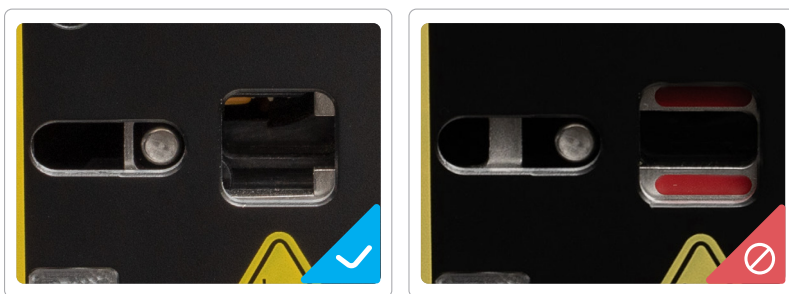
Una volta completata l'installazione, il marcatore rosso sul cursore non dovrebbe più essere visibile.

Kurulum tamamlandıktan sonra, kızkaktaki kırmızı işaret artık görünür olmamalıdır.

完成安装后，滑块上的红色标识应不可见。

取り付けが完了すると、スライダー上の赤いマークは見えなくなります。

설치가 완료한 이후에 슬라이더의 빨간색 마커가 더 이상 보이지 않아야 합니다.



5.13

Proceed to install the remaining toolheads. The sliders should be positioned at the rightmost location, and the red markers on the sliders should be visible.

Fahren Sie mit der Montage der verbleibenden Werkzeugköpfe fort. Die Schieberegler sollten ganz rechts stehen und die roten Markierungen auf den Schiebereglern sichtbar sein.

Continuez avec l'installation des têtes d'usinage restantes. Les glissières doivent être placées à l'endroit le plus à droite et les marques rouges des glissières doivent rester visibles.

Proceda a instalar los cabezales restantes. Los deslizadores deben estar en la posición más a la derecha y los marcadores rojos de los deslizadores deben ser visibles.

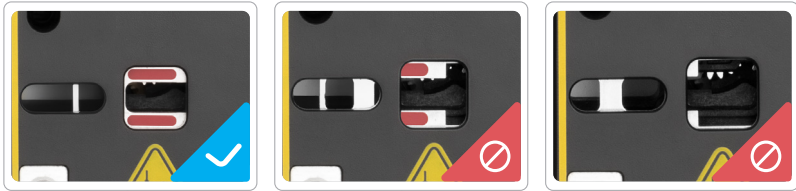
Procedere a installare le testine di stampa rimanenti. I cursori devono essere posizionati all'estrema destra e i marcatori rossi sui cursori dovrebbero essere visibili.

Kalan baskı kafalarını monte etmeye devam edin. Kızaklar en sağ konumda olmalı ve kızaklardaki kırmızı işaretler görünür olmalıdır.

安装剩余的打印头。滑块的位置应在其所能到达的最右端，此时应能看到滑块上的红色标识。

残りのツールヘッドを取り付けます。ラベルをはがし、スライダが右端に位置し、スライダー上に赤いマークが見えていることを確認します。

남은 툴헤드의 설치를 진행합니다. 슬라이더를 가장 오른쪽 위치에 뒤야 하며 슬라이더에 있는 빨간색 마커가 보여야 합니다.



If any slider is not at the rightmost position, use the included hex key to adjust it.

Falls ein Schieberegler nicht ganz rechts steht, verwenden Sie den mitgelieferten Inbusschlüssel, um ihn einzustellen.

Si une des glissières ne se trouve pas à l'extrémité droite, utilisez la clé hexagonale fournie pour l'ajuster.

Si algún deslizador no está en su posición más a la derecha, utilice la llave hexagonal incluida para ajustarlo.

Se un cursore non si trova all'estrema destra, utilizzare la chiave esagonale inclusa per regolarlo.

Herhangi bir kızak en sağ konumda değilse, verilen alyan anahtarını kullanarak ayarlayın.

若滑块不在最右端，可借助扳手移动滑块。

スライダーの位置が右端ではない場合、付属の六角レンチで調整します。

가장 오른쪽 지점에 있지 않은 슬라이더는 포함된 육각 렌치를 사용해 조정합니다.



Align and insert the dowel rods sequentially into the rear and side dowel holes, and the toolhead will be fastened by magnetic force.

Richten Sie die Dübel nacheinander aus und stecken Sie sie in die hinteren und seitlichen Dübellöcher. Der Werkzeugkopf wird nun durch Magnetkraft fixiert.

Alignez et insérez les goujons consécutivement dans les trous à goujons à l'arrière et sur les côtés. La tête d'usinage sera maintenue par une force magnétique.

Alíne e inserte las varillas guía de manera secuencial en los orificios posteriores y laterales; el cabezal se fijará por fuerza magnética.

Allineare e inserire i perni di registro in sequenza nei fori posteriori e laterali per i perni, mentre la testina di stampa sarà fissata in posizione dalla forza magnetica.

Kılavuz pimlerini sırasıyla arka ve yan pim deliklerine hizalayarak yerleştirin; baskı kafası manyetik kuvvetle sabitlenecektir.

将销钉依次对准插入背部与侧面的销钉孔，打印头将被磁吸固定。

位置決めピンを後方と側面の位置決め穴に合わせて順番に挿入すると、ツールヘッドが磁石で固定されます。

다웰 로드를 뒤쪽과 옆쪽 다웰 홈에 순서대로 맞춰서 삽입하면 툴헤드가 자기력으로 고정됩니다.



After installation is complete, the red marker on the slider should no longer be visible.

Nach Abschluss der Montage sollte die rote Markierung auf dem Schieberegler nicht mehr sichtbar sein.

Une fois l'installation terminée, la marque rouge de la glissière ne devrait plus être visible.

Tras completar la instalación, el marcador rojo ya no debe ser visible.

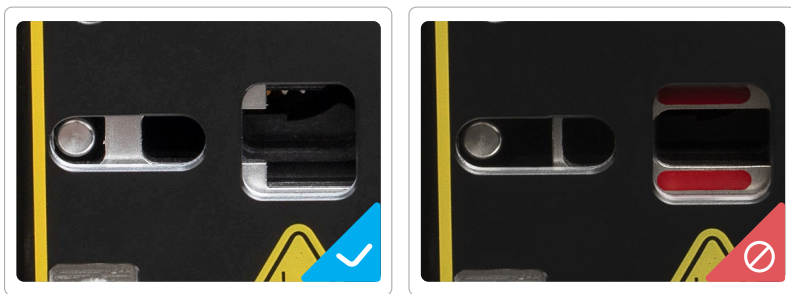
Una volta completata l'installazione, il marcatore rosso sul cursore non dovrebbe più essere visibile.

Kurulum tamamlandıktan sonra, kızaktaki kırmızı işaret artık görünür olmamalıdır.

完成安装后，滑块上的红色标识应不可见。

取り付けが完了すると、スライダー上の赤いマークは見えなくなります。

설치가 완료한 이후에 슬라이더의 빨간색 마커가 더 이상 보이지 않아야 합니다.



Repeat the same method used for toolhead 2 to install toolheads 3 and 4.

Wiederholen Sie die gleiche Vorgehensweise wie bei Werkzeugkopf 2, um die Werkzeugköpfe 3 und 4 zu installieren.

Utilisez la méthode d'installation de la tête d'usinage 2 pour installer les têtes d'usinage 3 et 4.

Repita el mismo método utilizado para el cabezal 2 con los cabezales 3 y 4.

Ripetere lo stesso metodo utilizzato per la testina di stampa 2 per installare le testine di stampa 3 e 4.

Baskı kafası 3 ve 4'ü monte etmek için, baskı kafası 2'de kullanılan aynı yöntemi tekrarlayın.

与 2 号打印头的安装方法相同，完成 3 号与 4 号打印头的安装。

ツールヘッド 2 の取り付けと同じ方法で、ツールヘッド 3 とツールヘッド 4 を取り付けます。

툴헤드 2 에 사용한 동일한 방법을 반복하여 툴헤드 3 과 4 를 설치합니다.



After installation is complete, the red marker on the slider should no longer be visible.

Nach Abschluss der Montage sollte die rote Markierung auf dem Schieberegler nicht mehr sichtbar sein.

Une fois l'installation terminée, la marque rouge de la glissière ne devrait plus être visible.

Tras completar la instalación, el marcador rojo ya no debe ser visible.

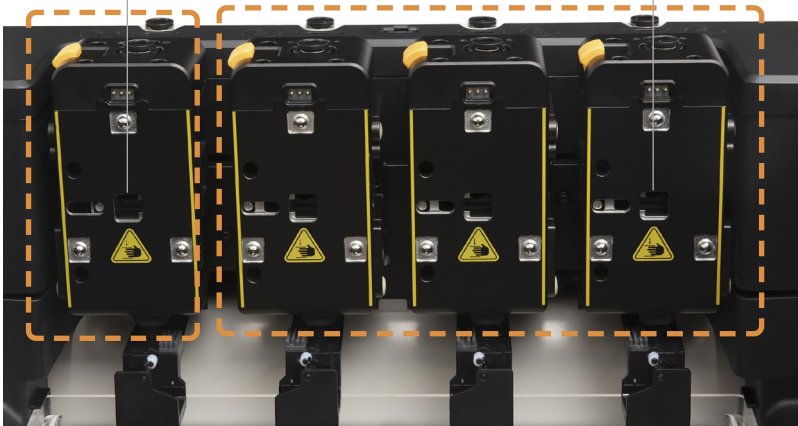
Una volta completata l'installazione, il marcatore rosso sul cursore non dovrebbe più essere visibile.

Kurulum tamamlandıktan sonra, kırmızı işaret artık görünür olmamalıdır.

完成安装后，滑块上的红色标识应不可见。

取り付けが完了すると、スライダ上の赤いマークは見えなくなります。

설치가 완료한 이후에 슬라이더의 빨간색 마커가 더 이상 보이지 않아야 합니다.





Avoid manually handling the toolhead swapper to pick up or return toolheads, as it may prevent precise mounting on the tool rack.

Vermeiden Sie die manuelle Handhabung des Werkzeugkopf-Wechslers zum Aufnehmen oder Zurücklegen von Werkzeugköpfen, da dies eine präzise Montage im Werkzeugständer verhindern kann.

Évitez de toucher l'échangeur de têtes d'usinage à la main pour saisir ou retourner des têtes d'usinage, car cela pourrait nuire à la précision du montage sur le porte-outils.

Evite manipular manualmente el intercambiador de cabezales para montar o devolver cabezales, ya que puede impedir un acoplamiento preciso en el soporte.

Evitare di spostare manualmente il sistema di sostituzione della testina, in quanto potrebbe impedire un montaggio preciso sul portautensili.

Baskı kafası değiştiriciyi, baskı kafalarını almak veya yerine yerleştirmek için elle müdahale etmekten kaçının; bu durum takım rafına doğru şekilde monte edilmesini engelleyebilir.

不建议手持打印头转换器抓取或放回打印头，这种方式可能导致打印头无法精准挂载在机架上。

ツールヘッドチェンジャーを手で操作してツールヘッドの取り付けや取り外しを行わないでください。ツールラックに正確に取り付けられなくなる恐れがあります。

툴 랙에 정확하게 장착되지 않을 수 있으므로 툴헤드 스와퍼를 수동으로 조작하여 툴헤드를 집거나 놓지 마십시오.





Continuous vibration and temperature/humidity fluctuations during long-distance shipping may loosen the belts. Before using the printer, re-tension the belts.

Kontinuierliche Vibrationen und Temperatur-/Feuchtigkeitsschwankungen während des Langstreckentransports können die Riemen lockern. Vor der Verwendung des Druckers die Riemenspannung neu einstellen.

Les vibrations continues et les fluctuations de température/humidité lors du transport de longue distance peuvent desserrer les courroies. Avant d'utiliser l'imprimante, retendez les courroies.

Las vibraciones continuas y las fluctuaciones de temperatura/humedad durante el transporte de larga distancia pueden aflojar las correas. Antes de usar la impresora, retense las correas.

Le vibrazioni continue e le fluttuazioni di temperatura/umidità durante il trasporto a lunga distanza possono allentare le cinghie. Prima di utilizzare la stampante, ritensionare le cinghie.

Uzun mesafeli nakliye sırasında sürekli titreşim ve sıcaklık/nem dalgalanmaları kayışların gevşemesine neden olabilir. Yazıcıyı kullanmadan önce kayışları yeniden gerin.

长途运输中的持续振动与温湿度变化可能导致同步带松弛。使用打印机前，请重新调整同步带的松紧度。

長距離輸送中の継続的な振動および温度・湿度変動によりベルトが緩む可能性があります。プリンターを使用する前に、ベルトの張力を再調整してください。

장거리 운송 중 지속적인 진동 및 온도 / 습도 변화로 벨트가 느슨해질 수 있습니다. 프린터를 사용하기 전에 벨트 장력을 재조정하십시오 .

Rotate approximately two turns counterclockwise to loosen the two screws at the indicated locations (no need to remove the screws).

Drehen Sie die beiden Schrauben an den markierten Stellen etwa zwei Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu lösen (die Schrauben müssen nicht entfernt werden).

Tourner d'environ deux tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer les deux vis aux emplacements indiqués (il n'est pas nécessaire de retirer les vis).

Gire aproximadamente dos vueltas en sentido antihorario para aflojar los dos tornillos en las ubicaciones indicadas (no es necesario retirar los tornillos).

Ruotare di circa due giri in senso antiorario per allentare le due viti nelle posizioni indicate (non è necessario rimuovere le viti).

Belirtilen konumlardaki iki vidayı gevşetmek için saat yönünün tersine yaklaşık iki tur çevirin (vidaları çıkarmanıza gerek yoktur).

逆时针转动约两圈，拧松图示位置处的 2 颗螺丝（无需拆卸螺丝）。

示された位置にある 2 本のネジを反時計回りに約 2 回転させて緩めてください（ネジを取り外す必要はありません）。

표시된 위치의 나사 2 개를 시계 반대 방향으로 약 2 회전 돌려 풀어주세요 (나사를 제거할 필요 없음).



Hold the toolhead swapper and move it along the indicated path for approximately two cycles. Re-tighten the two screws at the indicated locations.

Halten Sie den Werkzeugkopf-Wechsler und bewegen Sie ihn entlang des angegebenen Pfads für etwa zwei Zyklen. Ziehen Sie die beiden Schrauben anschließend wieder an den angegebenen Positionen fest.

Tenez l'échangeur de têtes d'usinage et déplacez-le le long de la trajectoire indiquée sur environ deux cycles. Resserrez les deux vis aux endroits indiqués.

Sujete el intercambiador de cabezales y muévelo a lo largo de la ruta indicada durante dos ciclos. Vuelva a apretar los dos tornillos en las ubicaciones señaladas.

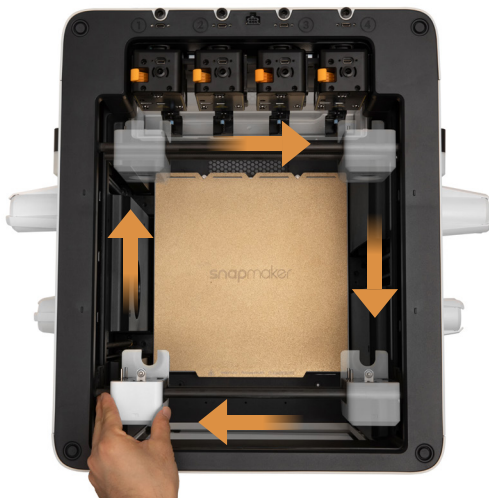
Tenere il sistema di sostituzione della testina e muoverlo lungo il percorso indicato per circa due cicli. Riserrare le due viti presso le posizioni indicate.

Baskı kafası değiştiriciyi tutun ve belirtilen yol boyunca yaklaşık iki kez hareket ettirin. Ardından, belirtilen konumlardaki her iki vidayı yeniden sıkın.

手持打印头转换器，参考图示路径移动约两周。重新锁紧图示位置处的2颗螺丝。

ツールヘッドチェンジャーを手で持ち、図に示された経路に沿って約2回転かします。図に示された位置の2本のネジを再度締めます。

툴헤드 스와퍼를 잡고 표시된 경로를 따라 약 두 바퀴 정도 움직입니다. 표시된 위치의 나사 두 개를 다시 조입니다.



5.16

Thread the toolhead cable through the opening in the filament tube holder, then connect the toolhead cable to the machine.

Führen Sie das Werkzeugkopf-Kabel durch die Öffnung im Filamentschlauchhalter und verbinden Sie das Kabel anschließend mit der Maschine.

Insérez le câble de tête d'usinage dans le trou du support de tube à filament, puis connectez le câble de tête d'usinage à la machine.

Pase el cable del cabezal por la abertura del soporte de tubo de filamento y conéctelo a la máquina.

Instradare il cavo della testina attraverso l'apertura nel supporto del tubo del filamento, quindi collegare il cavo della testina di stampa alla macchina.

Baskı kafası kablosunu filament hortumu tutucusundaki açıklıktan geçirin, ardından baskı kafası kablosunu makineye bağlayın.

将打印头连接线穿过导料管支撑件的孔位，并向下插入机身连接处。

ツールヘッドケーブルをフィラメントチューブホルダーの穴に通し、ツールヘッドケーブルを本体に接続します。

툴헤드 케이블을 필라멘트 튜브 홀더의 구멍으로 통과시킨 다음 툴헤드 케이블을 기기에 연결합니다.



5.17

Fasten the filament tube holder and the toolhead cable to the machine using two M2.5 × 16 screws.

Befestigen Sie den Filamentschlauchhalter und das Werkzeugkopf-Kabel mit zwei M2,5 × 16 Schrauben an der Maschine.

Vissez le support de tube à filament et le câble de tête d'usinage sur la machine à l'aide de deux vis M2,5 × 16.

Fije el soporte de tubo de filament y el cable del cabezal a la máquina utilizando dos tornillos M2,5 × 16.

Fissare il supporto del tubo del filamento e il cavo della testina di stampa alla macchina usando due viti M2,5 × 16.

Filament hortumu tutucusunu ve baskı kafası kablosunu iki adet M2,5 × 16 vidası kullanarak makineye sabitleyin.

使用两颗 M2.5 × 16 螺丝固定导料管支撑件与打印头连接线。

M2.5×16 ネジ 2 本を使って、フィラメントチューブホルダーとツールヘッドケーブルを本体に固定します。

M2.5 × 16 나사 2 개를 사용하여 필라멘트 튜브 홀더와 툴헤드 케이블을 기기에 고정합니다.



Use identical screw types to fasten the toolhead cables, as mismatched screws may cause poor electrical contact.

Verwenden Sie Schrauben der selben Typen zur Befestigung der Werkzeugkopf-Kabel, da nicht passende Schrauben zu schlechtem elektrischen Kontakt führen können.

Utilisez les mêmes types de vis pour visser les câbles de tête d'usinage, car des types de vis différents peuvent entraîner un mauvais contact électrique.

Utilice los mismos tipos de tornillos, ya que los tornillos incorrectos pueden provocar un mal contacto eléctrico.

Utilizzare tipologie di vite identiche per fissare i cavi della testina di stampa, dato che se le viti non corrispondono il contatto elettrico potrebbe risentirne.

Baskı kafası kablolarını sabitlemek için aynı tip vidaları kullanın, çünkü uyumsuz vidalar zayıf elektriksel temasa neden olabilir.

请使用相同型号的螺丝固定打印头连接线，否则可能导致打印头连接线接触不良。

ツールヘッドケーブルは同型番のネジで固定してください。異なるネジを使用すると接触不良を引き起こす可能性があります。

나사가 일치하지 않으면 전기 접촉 불량일 수 있으므로 동일한 유형의 나사를 사용하여 툴헤드 케이블을 고정합니다.

M2.5 × 16 Screw ×2



ST2.6 × 10 Screw



5.18

Following the same method, fasten all filament tube holders and toolhead cables using two M2.5 × 16 screws each.

Nach derselben Methode befestigen Sie alle Filamentschlauchhalter und Werkzeugkopf-Kabel jeweils mit zwei M2,5 × 16 Schrauben.

En suivant la même méthode, vissez tous les supports de tube à filament et câbles de tête d'usinage à l'aide de deux vis M2,5 × 16 chacun.

Siguiendo el mismo método, fije todos los soportes de tubos de filamento y cables de cabezales utilizando dos tornillos M2,5 × 16 cada uno.

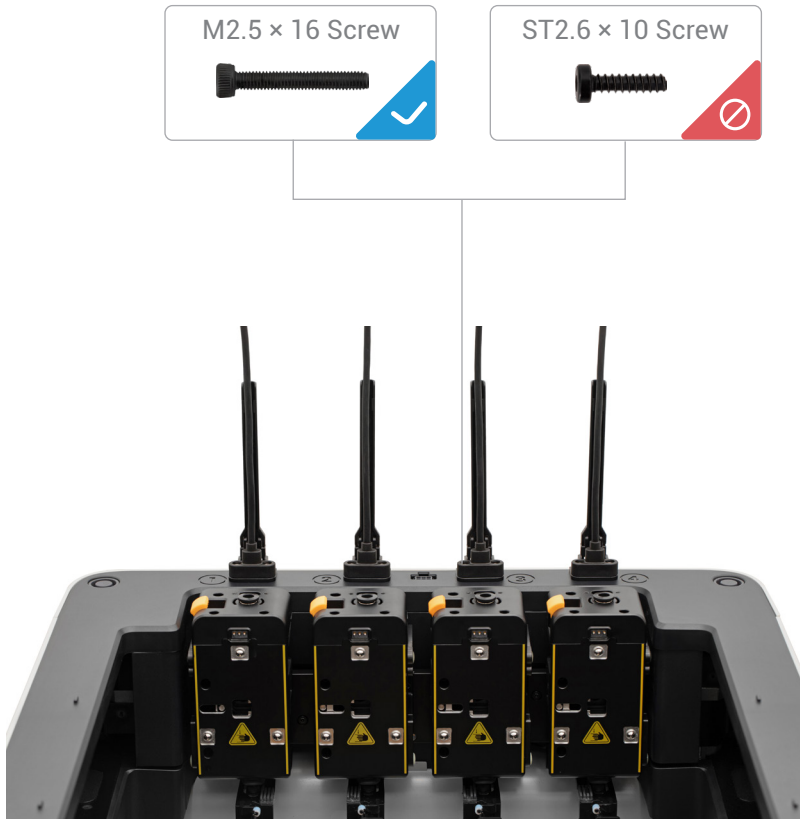
Seguendo lo stesso metodo, fissare tutti i supporti dei tubi del filamento e i cavi della testina di stampa usando due viti M2,5 × 16 ciascuno.

Aynı yöntemi izleyerek, tüm filament hortumu tutucularını ve baskı kafası kablolarını her biri için iki adet M2,5 × 16 vidası kullanarak sabitleyin.

按相同的方法，使用兩顆 M2.5 × 16 螺絲固定所有的導料管支撐件與打印頭連接線。

同じ方法に従い、すべてのフィラメントチューブホルダーとツールヘッドケーブルを、それぞれ M2.5×16 ネジ 2 本を使用して固定します。

동일한 방법에 따라 모든 필라멘트 튜브 홀더와 툴헤드 케이블을 각각 M2.5 × 16 나사 2 개를 사용하여 고정합니다.



5.19

Connect the other end of the toolhead cable to the toolhead.

Schließen Sie das andere Ende des Werkzeugkopf-Kabels an den Werkzeugkopf an.

Connectez l'autre extrémité du câble de tête d'usinage à la tête d'usinage.

Conecte el otro extremo del cable del cabezal al cabezal correspondiente.

Collegare l'altra estremità del cavo della testina di stampa alla testina di stampa.

Baskı kafası kablosunun diğer ucunu baskı kafasına bağlayın.

将打印头连接线的另一端连接至打印头。

ツールヘッドのケーブルの反対側をツールヘッドに接続します。

툴헤드 케이블의 다른 쪽 끝을 툴헤드에 연결하십시오.



Use the H2.0 hex key to tighten the two ST2.6 × 10 screws. Stop turning when you feel a distinct increase in resistance.

Ziehen Sie die beiden ST2.6 × 10 Schrauben mit dem H2.0 Inbusschlüssel an. Stoppen Sie, wenn ein deutlicher Anstieg des Drehmoments spürbar ist.

Serrez les deux vis ST2.6 × 10 avec la clé hexagonale H2.0. Arrêtez de tourner dès que vous sentez une augmentation significative du couple.

Apriete los dos tornillos ST2.6 × 10 con la llave hexagonal H2.0. Deje de girar cuando note un aumento significativo del par de torsión.

Serrare le due viti ST2.6 × 10 con la chiave esagonale H2.0. Smettete di girare quando si avverte un significativo aumento della coppia.

İki ST2.6 × 10 vidayı sıkamak için H2.0 alıyan anahtarını kullanın. Dirençte belirgin bir artış hissettiğinizde döndürmeyi durdurun.

使用 H2.0 L 型扳手锁紧两颗 ST2.6 × 10 螺丝，当扭力明显增大时停止拧动。

H2.0 L 型六角レンチで ST2.6×10 ネジ 2 本を締めてください。トルクが明らかに増加したら、回すのを止めてください。H2.0 육각 렌치로 ST2.6 × 10 나사 2 개를 조입니다. 토크가 뚜렷이 증가하면 조이는 것을 중지하십시오.



Over-tightening the screws on the toolhead cable may damage the threads or even internal components. Do not use electric screwdrivers.

Das Überanziehen der Schrauben am Kabel zum Werkzeugkopf kann Gewinde oder andere interne Komponenten beschädigen. Verwenden Sie keine elektrischen Schraubendreher.

Un serrage excessif des vis du câble de tête d'usinage peut endommager le filetage ou d'autres composants internes. N'utilisez pas de tournevis électrique.

Apretar en exceso los tornillos del cable de cabezal puede dañar la rosca u otros componentes internos. No use destornilladores eléctricos.

Serrare eccessivamente le viti del cavo testina di stampa può danneggiare la filettatura o altri componenti interni. Non utilizzare avvitatori elettrici.

Baskı kafası kabloındaki vidaları aşırı sıkamak, vida dişlerine ve hatta dahili bileşenlere zarar verebilir. Elektrikli tornavidalar kullanmayın.

过度锁紧打印头连接线的螺丝可能导致螺纹或其他内部元器件损坏。请勿使用电动螺丝刀锁螺丝。

ツールヘッドケーブルのネジを締めすぎると、ネジ山やその他の内部部品が損傷する可能性があります。電動ドライバーは使用しないでください。

틀헤드 케이블의 나사를 과도하게 조이면 나사산이나 기타 내부 부품이 손상될 수 있습니다. 전동 드라이버는 사용하지 마십시오.

ST2.6 × 10 Screw × 2



5.21

Gently rotate the toolhead cable to check for looseness.

Leicht am Kabel zum Werkzeugkopf drehen, um Lockering zu prüfen.

Faites pivoter légèrement le câble de tête d'usinage pour vérifier le jeu.

Gire suavemente el cable de cabezal para verificar holgura.

Ruotare leggermente il cavo testina di stampa per verificarne il gioco.

Baskı kafası kabloşunu gevşek olup olmadığını kontrol etmek için hafifçe döndürün.

轻轻旋转打印头连接线，检查是否松动。

ツールヘッドケーブルを軽く回して緩みがないか確認します。

툴헤드 케이블을 가볍게 돌려 여유가 있는지 확인합니다.

If the toolhead cable remains loose, continue tightening the two screws alternately in half-turn (180°) increments until the cable is secure.

Wenn das Kabel zum Werkzeugkopf noch locker ist, ziehen Sie die beiden Schrauben weiter abwechselnd in Schritten von einer halben Umdrehung (180°) nach, bis das Kabel fest sitzt.

Si le câble de tête d'usinage reste lâche, continuez à serrer les deux vis alternativement par demi-tours (180°) jusqu'à ce que le câble soit bien fixé.

Si el cable de cabezal sigue suelto, continúe apretando los dos tornillos alternativamente en medios giros (180°) hasta que el cable esté firme.

Se il cavo testina di stampa è ancora allentato, continuare a serrare le due viti alternativamente a mezza rotazioni (180°) fino a quando il cavo non sarà fissato.

Baskı kafası kabloşu hâlâ gevşekse, kablo sabitlenene kadar iki vidayı yarım tur (180°) artışlarla dönüşümlü olarak sıkmaya devam edin.

若打印头连接线仍然松动，继续交替锁紧两颗螺丝，每次拧动半圈（180°）直至打印头连接线不再松动。

ツールヘッドケーブルにまだ緩みがある場合は、ケーブルが固定されるまで、半回転（180°）ずつ2本のネジを交互に締め続けてください。

툴헤드 케이블에 여전히 여유가 있으면, 케이블이 고정될 때까지 반 바퀴 (180°) 씩 두 나사를 번갈아 가며 조여주십시오.



5.22

Following the same method, fasten all toolhead cables using two ST2.6 × 10 screws each.

Nach derselben Methode befestigen Sie alle Werkzeugkopf-Kabel jeweils mit zwei ST2,6 × 10 Schrauben.

En suivant la même méthode, vissez tous les câbles de tête d'usinage à l'aide de deux vis ST2,6 × 10 chacun.

Siguiendo el mismo método, fije todos los cables de cabezales utilizando dos tornillos ST2,6 × 10 cada uno.

Seguendo lo stesso metodo, fissare tutti i cavi della testina di stampa usando due viti ST2,6 × 10 ciascuno.

Aynı yöntemi izleyerek, tüm baskı kafası kablolarını her biri için iki adet ST2,6 × 10 vidası kullanarak sabitleyin.

按相同的方法，使用两颗 ST2.6 × 10 螺丝固定所有的打印头连接线。

同じ方法に従い、すべてのツールヘッドケーブルを、それぞれ ST2.6×10 ネジ 2 本を使用して固定します。

동일한 방법에 따라 모든 툴헤드 케이블을 각각 ST2.6 × 10 나사 2 개를 사용하여 고정합니다.

ST2.6 × 10 Screw



M2.5 × 16 Screw



5.23

Insert the smooth end of the 6 mm filament tube into the machine body through the filament tube holder, then insert the notched end into the toolhead.

Führen Sie das glatte Ende der 6-mm-Filamentschläuche durch den Filamentschlauchhalter in das Maschinengehäuse ein und setzen Sie das genutete Ende in den Werkzeugkopf ein.

Insérez l'extrémité pleine du tube à filament de 6 mm dans le boîtier de la machine via le support de tube à filament, puis insérez l'extrémité avec entaille dans la tête d'usinage.

Inserte el extremo liso del tubo de filamento de 6 mm en el cuerpo de la máquina a través del soporte del tubo de filamento y, luego, inserte el extremo ranurado en el cabezal.

Inserire l'estremità liscia del tubo a filamento da 6 mm nel corpo della macchina attraverso il supporto del tubo di filamento, quindi inserire l'estremità dentellata nella testina di stampa.

6 mm'lik filament hortumunun düz ucunu, filament hortumu tutucusundan geçirerek makine gövdesine yerleştirin, ardından çentikli ucunu baskı kafasına takın.

将 6mm 导料管的平整端通过导料管支撑件插入机身，然后将带有缺口的另一端插入打印头。

6 mm のフィラメントチューブの平らな端をフィラメントチューブホルダーに通して本体に挿入し、切り欠きのある端をツールヘッドに挿入します。

6 mm 필라멘트 튜브의 매끄러운 쪽을 필라멘트 튜브 홀더를 통해 기기 본체에 삽입한 다음 커팅된 쪽을 틀헤드에 삽입합니다.

1

6 mm Filament Tube × 1



2





To remove the filament tube, press the round clamp while pulling the tube out.

Um den Filamentschlauch zu entfernen, drücken Sie den Lösering und ziehen Sie den Schlauch gleichzeitig heraus.

Pour retirer le tube à filament, appuyez sur le clip rond tout en tirant le tube vers l'extérieur.

Para retirar el tubo de filamento, presione la abrazadera redonda mientras tira del tubo hacia afuera.

Per rimuovere il tubo del filamento, premere il morsetto tondo mentre si tira il tubo verso l'esterno.

Filament hortumunu çıkarmak için, hortumu dışarı çekerken yuvarlak kelepçeye basın.

若要拔出导料管，压紧圆形卡爪的同时将导料管拔出。

フィラメントチューブを取り外すには、丸いクランプを押しながらチューブを引き出します。

필라멘트 튜브를 제거하려면 튜브를 바깥쪽으로 당기면서 원형 클램프를 누릅니다.



5.24

Repeat the same steps to insert all 6 mm filament tubes.

Wiederholen Sie die gleichen Schritte, um alle 6-mm-Filamentschläuche einzusetzen.

Répétez les mêmes étapes pour insérer l'ensemble des tubes à filament de 6 mm.

Repita los mismos pasos para insertar todos los tubos de filamento de 6 mm.

Ripetere gli stessi passaggi per inserire tutti i tubi del filamento da 6 mm.

Tüm 6 mm'lik filament hortumlarını takmak için aynı adımları tekrarlayın.

按相同的方法，插入所有的导电管。

同じ手順を繰り返して、すべての6mmのフィラメントチューブを挿入します。

동일한 단계를 반복하여 모든 6mm 필라멘트 튜브를 삽입합니다 .



5.25

Use clips to secure the 6 mm filament tubes and the toolhead cables together.

Befestigen Sie die 6-mm-Filamentschläuche und die Werkzeugkopf-Kabel mit Clips zusammen.

Utilisez des clips pour attacher les tubes à filament de 6 mm et les câbles de tête d'usinage.

Utilice clips para sujetar juntos los tubos de filamento de 6 mm y los cables de los cabezales.

Utilizzare i morsetti per fissare insieme i tubi del filamento da 6 mm e i cavi della testina di stampa.

6 mm'lik filament hortumlarını ve baskı kafası kablolarını birlikte sabitlemek için klips kullanın.

使用卡扣固定导料管与打印头连接线。

クリップを使用して 6 mm のフィラメントチューブとツールヘッドケーブルを固定します。

클립을 사용하여 6 mm 필라멘트 튜브와 톨헤드 케이블을 묶어서 고정합니다.



Plug the AC power cable into the machine and the electric outlet.

Stecken Sie das Wechselstrom-Netz Kabel in die Maschine und in die Steckdose.

Branchez le câble d'alimentation CA sur la machine et sur la prise électrique.

Conecte el cable de alimentación de CA a la máquina y a la toma eléctrica.

Collegare il cavo di alimentazione CA alla macchina e alla presa elettrica.

AC güç kablosunu makineye ve elektrik prizine takın.

将电源线的两端分别插入机器和电源插座。

AC 電源ケーブルを本体とコンセントに接続します。

AC 전원 케이블을 기기와 전기 콘센트에 꽂습니다.



Before plugging, ensure that the power switch is OFF.

Stellen Sie vor dem Einstecken sicher, dass der Netzschalter AUS ist.

Avant d'effectuer le branchement, assurez-vous que l'interrupteur est en position d'ARRÊT.

Antes de enchufar, asegúrese de que el interruptor esté en posición OFF.

Prima di inserirlo nella presa, accertarsi che l'interruttore di accensione sia su OFF.

Fişi takmadan önce, güç düğmesinin KAPALI konumda olduğundan emin olun.

接线前，确保电源开关处于关闭状态！

電源スイッチがオフであることを確認してから接続してください。

플러그를 꽂기 전에 전원 스위치가 꺼져 있어야 합니다.



Do NOT plug or unplug any cables when the machine is powered on.

Es dürfen KEINE Kabel bei eingeschalteter Maschine angeschlossen oder abgezogen werden.

Ne branchez et ne débranchez PAS de câble lorsque la machine est allumée.

NO conecte ni desconecte ningún cable cuando la máquina esté encendida.

NON inserire né disinserire alcun cavo quando la macchina è alimentata.

Makine açıkken herhangi bir kabloyu takmayın veya çıkarmayın.

当机器通电后，若无特殊说明，切勿插、拔任何连接线！

電源が入った状態では、いかなるケーブルの抜き差しも行わないでください。

기기의 전원이 켜져 있을 때 케이블의 플러그를 꽂거나 뽑지 마십시오.



You have successfully installed the machine. Absolutely amazing!

Sie haben die Maschine erfolgreich montiert. Einfach fantastisch!

Vous avez réussi l'installation de la machine. Bien joué !

¡Listo! ¡Ya ha instalado la máquina!

L'installazione della macchina è stata correttamente completata. Ottimo lavoro!

Makineyi başarıyla kurduunuz. Gerçekten harika!

你已成功组装机器。太棒了！

これで本体の設置は完了です。

이제 기기 설치를 모두 완료했습니다. 정말 훌륭합니다!



6.1 Visit Google Play or the App Store to download and install the Snapmaker App. Tap **Create Account** to register and log in.

Laden Sie die Snapmaker-App aus Google Play oder dem App Store herunter und installieren Sie sie. Tippen Sie auf **Konto erstellen**, um sich zu registrieren und anzumelden.

Rendez-vous dans Google Play ou dans l'App Store pour télécharger et installer l'application Snapmaker. Appuyez sur **Créer un compte** pour vous inscrire et vous connecter.

Visite Google Play o la App Store para descargar e instalar la aplicación Snapmaker. Pulse **Crear cuenta** para registrarse e iniciar sesión.

Visitare Google Play o App Store per scaricare e installare l'App Snapmaker. Toccare **Creare account** per registrarsi e accedere.

Snapmaker Uygulamasını indirmek ve kurmak için Google Play veya App Store'u ziyaret edin. Kayıt olmak ve giriş yapmak için **Hesap Oluştur** seçeneğine dokununuz.

访问“应用宝”或 App Store 下载安装 Snapmaker App 手机应用。点击**创建账户**，注册账号并登录。

Google Play または App Store で Snapmaker アプリをダウンロードしてインストールします。**アカウントの作成**をクリックして登録し、ログインします。


Google Play 또는 App Store 를 방문하여 Snapmaker 앱을 다운로드하고 설치합니다. **계정 생성**을 눌러 등록하고 로그인합니다.



App Store



Google Play



Snapmaker

• Combines at least two of the following: letters, numbers, and symbols
 • 8-16 characters

Code Get Code

Please read and agree [Terms of Use](#) and [Privacy Policy](#)

6.2 Turn on the power switch on the back of the machine.

Schalten Sie den Netzschalter auf der Rückseite der Maschine ein.

Activez l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.

Encienda el interruptor en la parte trasera de la máquina.

Premere l'interruttore di accensione sul retro della macchina.

Makinenin arkasındaki güç düğmesini açın.

打开机器背部的电源开关。

本体背面の電源スイッチを入れます。

기기 뒤쪽에 있는 전원 스위치를 켭니다 .



To restart your machine, wait for at least 5 seconds after power-off.

Starten Sie die Maschine erst 5 Sekunden nach dem Ausschalten neu.

Attendez au moins 5 secondes avant de remettre la machine en marche après son arrêt.

Para reiniciar la máquina, espere al menos 5 segundos después de apagarla.

Per riavviare la macchina, attendere almeno 5 secondi dopo lo spegnimento.

Makinenizi yeniden başlatmak için, kapatıktan sonra en az 5 saniye bekleyin.

若要重启机器，须在断电后等待至少五秒钟才可再次通电。

再起動する場合、電源を切った後5秒以上待ってから電源を入れてください。

기기를 재시작하려면 전원을 끈 후 5 초 이상 기다리십시오 .

6.3 Follow the on-screen instructions to complete initial setup: Select language and region > Read terms > Connect to Wi-Fi.

Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Ersteinrichtung abzuschließen: Sprache und Region auswählen >

Nutzungsbedingungen lesen > Mit Wi-Fi verbinden.

Suivez les instructions à l'écran pour effectuer la configuration initiale : Sélectionner la langue et la région > Lire les conditions > Se connecter au Wi-Fi.

Siga las instrucciones en pantalla para completar la configuración inicial: Seleccione el idioma y región > Lea los términos y condiciones > Conéctese a Wi-Fi.

Seguire le istruzioni sullo schermo per completare l'installazione iniziale. Selezionare lingua e regione > Leggere le condizioni > Collegare al Wi-Fi.

Ekrandaki talimatları izleyerek ilk kurulumu tamamlayın: Dil ve bölgeyi seçin > Şartları okuyun > Wi-Fi'ya bağlanın.

按触摸屏上的指引完成以下初始化设置：选择语言与地区 > 阅读条款 > 连接至 Wi-Fi。

画面に表示される指示に従って初期設定を行います：言語と地域の選択 > 利用規約を読む > Wi-Fi に接続

화면의 지침을 따라 ' 지역 및 언어 선택 > 약관 읽기 > Wi-Fi 연결 ' 을 수행하여 초기 설정을 완료합니다 .



Ensure both the machine and mobile phone are connected to the same Wi-Fi network (2.4 GHz).

Stellen Sie sicher, dass sowohl die Maschine als auch das Mobiltelefon mit demselben Wi-Fi-Netzwerk (2.4 GHz) verbunden sind.

Veillez à ce que la machine et le téléphone portable soient tous deux connectés au même réseau Wi-Fi (2.4 GHz).

El móvil y la máquina deben estar en la misma red Wi-Fi (2.4 GHz).

Accertarsi che la macchina e il cellulare siano collegati alla stessa rete Wi-Fi (2.4 GHz).

Hem makinenin hem de cep telefonunun aynı Wi-Fi ağına (2.4 GHz) bağlı olduğundan emin olun.

请将机器与手机连接至相同的 Wi-Fi (2.4 GHz)。

本体とスマートフォンが同じ Wi-Fi (2.4 GHz) ネットワークに接続されていることを確認してください。

기기와 휴대폰이 동일한 Wi-Fi (2.4 GHz) 네트워크에 연결되어 있어야 합니다 .

6.4 In the Snapmaker App, navigate to **Device > Scan QR Code to Bind**, then scan the QR code displayed on the machine screen to bind the device to your account.

Navigieren Sie in der Snapmaker-App zu **Gerät > QR-Code zum Koppeln scannen** und scannen Sie anschließend den auf dem Bildschirm der Maschine angezeigten QR-Code, um das Gerät mit Ihrem Konto zu verknüpfen.

Dans l'application Snapmaker, allez à **Appareil > Scanner le code QR pour associer**, puis scannez le code QR affiché sur l'écran de la machine pour associer l'appareil à votre compte.

En la aplicación Snapmaker, vaya a **Dispositivo > Escanear código QR**, y escanee el código QR que se muestra en la pantalla de la máquina para vincular el dispositivo a su cuenta.

Sull'App Snapmaker, andare su **Dispositivo > Scansiona codice QR per associare**, quindi scansionare il codice QR visualizzato sullo schermo della macchina per associare il dispositivo al tuo account.

Snapmaker Uygulamasında **Cihaz > QR Kodunu Tara ve Bağla** bölümüne gidin, ardından cihazınızı hesabınıza bağlamak için makine ekranında görüntülenen QR kodunu tarayın.

在 Snapmaker App 手机应用中依次选中**设备 > 扫码绑定**，扫描机器屏幕上的二维码，绑定机器与账号。

Snapmaker アプリで、**デバイス > QR コードをスキャンして関連付け**に移動し、本体の画面に表示された QR コードをスキャンし、お客様のアカウントと本体を関連付けます。

Snapmaker 앱에서 **기기 > QR 코드 스캔으로 연동**으로 이동한 다음 기기 화면에 표시된 QR 코드를 스캔하여 기기를 계정에 연동합니다.

The image displays four sequential screenshots from the Snapmaker app, illustrating the process of binding a device to an account. The first screenshot shows the 'My Devices' screen with a 'Scan QR Code to Bind' button circled in orange and labeled '2'. An arrow points from this button to the second screenshot, which shows the 'Account' screen with a QR code to scan, with an arrow pointing from the QR code back to the 'Scan QR Code to Bind' button in the previous screenshot. The third screenshot shows the 'Bind Device' screen with a confirmation message and a 'Confirm Bind' button circled in orange and labeled '3'. The fourth screenshot shows the 'Bind Device' screen with a 'Rename your device' field containing 'U1' and a 'Confirm' button circled in orange and labeled '4'.

6.5 During initial setup, perform necessary calibration procedures as guided by the touchscreen instructions.

Führen Sie während der Ersteinrichtung die erforderlichen Kalibrierungsschritte gemäß den Anweisungen auf dem Touchscreen durch.

Pendant la configuration initiale, effectuez les procédures de calibrage nécessaires telles que décrites par les instructions sur l'écran tactile.

Durante la configuración inicial, realice los procedimientos de calibración necesarios siguiendo las instrucciones de la pantalla táctil.

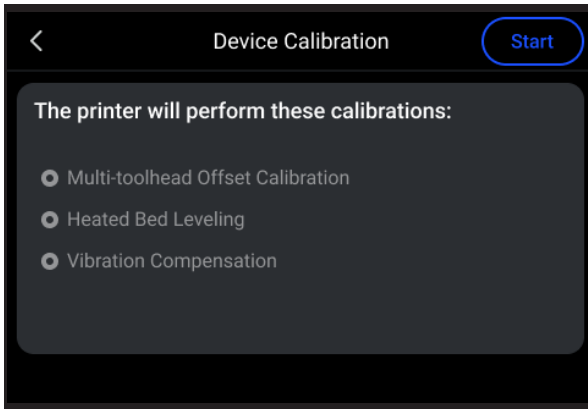
Durante l'installazione iniziale, eseguire le procedure di calibrazione necessarie come indicato dalle indicazioni sul touchscreen.

İlk kurulum sırasında, dokunmatik ekrandaki yönergelerini izleyerek gerekli kalibrasyon işlemlerini gerçekleştirin.

首次启用机器时，请根据触控屏的指引进行必要的校准操作。

初期設定中に、タッチスクリーンに表示される指示に従って必要なキャリブレーション手順を実行します。

초기 설정 중에 터치스크린 지침을 통해 안내되는 필수 조정 절차를 수행합니다.



This calibration wizard only appears during first-time use. To redo the calibrations later, tap **Settings > Device Maintenance > Device Calibration** on the home screen and select the corresponding procedure.

Dieser Kalibrierungsassistent wird nur bei der ersten Verwendung angezeigt. Um die Kalibrierungen später zu wiederholen, tippen Sie auf dem Startbildschirm auf **Einstellungen > Gerätewartung > Gerätekalibrierung** und wählen Sie den entsprechenden Vorgang aus.

Cet assistant de calibrage apparaît uniquement lors de la première utilisation. Pour effectuer de nouveaux calibrages ultérieurement, appuyez sur **Paramètres > Maintenance de l'appareil > Calibrage de l'appareil** sur l'écran d'accueil et sélectionnez la procédure correspondante.

Este asistente para la calibración solo aparece la primera vez. Para recalibrar más adelante, pulse **Configuración > Mantenimiento de dispositivo > Calibración de dispositivo** en la pantalla principal y seleccione el procedimiento correspondiente.

Questa guida alla calibrazione compare solo al primo utilizzo. Per ripetere la calibrazione in un secondo momento, toccare **Impostazioni > Manutenzione dispositivo > Calibrazione dispositivo** sulla schermata principale e selezionare la procedura corrispondente.

Bu kalibrasyon sihirbazı yalnızca ilk kullanım sırasında görünür. Daha sonra kalibrasyonları yeniden yapmak için, ana ekrandan **Ayarlar > Cihaz Bakımı > Cihaz Kalibrasyonu** adımlarını izleyin ve ilgili işlemi seçin.

该校准指引仅在首次启用机器时出现。若之后需重新该校准指引仅在首次启用机器时出现。若之后需重新运行校准，请在触控屏主界面点击**设置 > 设备维护 > 设备校准**，然后选择对应的流程。

キャリブレーションウィザードは、初回使用時のみ表示されます。キャリブレーションを後でやり直す場合は、ホーム画面で**設定 > デバイスのメンテナンス > デバイスのキャリブレーション**をタップして必要な手順を選択します。

이 조정 마법사는 첫 사용 시에만 표시됩니다. 이후에 조정을 다시 수행하려면 홈 화면에서 **설정 > 기기 유지관리 > 기기 조정**을 누르고 해당 절차를 선택합니다.

7.1 Hang the provided filament spools on the filament holders. Use diagonal pliers to cut off the bent or curled end of the filament.

Hängen Sie die mitgelieferten Filamentrollen an die Filamenthalter. Schneiden Sie das gebogene oder eingedrehte Ende des Filaments mit einem Seitenschneider ab.

Accrochez les bobines de filament fournies sur les porte-filaments. À l'aide d'une pince diagonale, coupez les extrémités pliées ou recourbées du filament.

Cuelgue las bobinas de filamento en los soportes. Corte el extremo doblado del filamento con unos alicates de corte diagonal.

Posizionare le bobine di filamento sui supporti del filamento. Utilizzare le pinze diagonali per tagliare l'estremità piegata o arricciata del filamento.

Verilen filament makaralarını filament tutuculara asın. Filamentin bükülmüş veya kıvrılmış ucunu kesmek için yan keski kullanın.

将配发的耗材悬挂在料架上，使用斜口钳剪去耗材末端弯曲处。

フィラメントホルダーにフィラメントスプールを取り付けます。ニッパーを使用してフィラメント先端の曲がった部分を切り取ります。

제공된 필라멘트 스푼을 필라멘트 홀더에 겁니다. 대각선 플라이어를 사용하여 휘거나 구부러진 필라멘트 끝을 잘라냅니다.



7.2 Insert the filament into the filament feeder. The feeder indicator will illuminate when the filament is properly seated.

Führen Sie das Filament in die Filamentzuführung ein. Die Anzeige an der Zuführung leuchtet auf, wenn das Filament richtig sitzt.
Insérez le filament dans le système d'entraînement de filament. Le voyant du système d'entraînement s'allume lorsque le filament est correctement placé.

Inserire el filamento en el alimentador. El indicador del alimentador se iluminará cuando esté correctamente colocado.

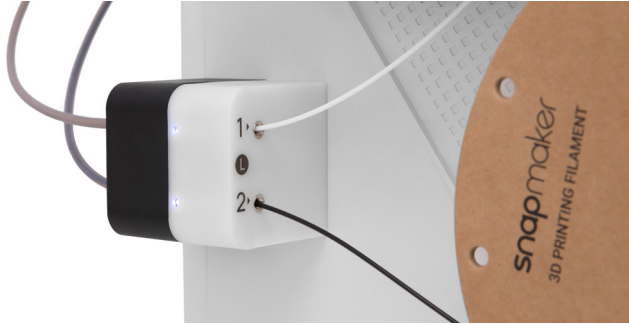
Inserire il filamento nell'alimentatore del filamento. L'indicatore dell'alimentatore si illumina quando il filamento è correttamente posizionato.

Filamenti filament besleyiciye yerleştirin. Filament doğru şekilde oturduğunda, besleyici göstergesinde ışık yanacaktır.

將耗材插入進料器，進料器指示燈亮起表明耗材已插入到位。

フィラメントをフィラメントフィーダーに挿入します。フィラメントが正しく挿入されると、ランプが点灯します。

필라멘트를 필라멘트 피더에 삽입합니다. 필라멘트가 올바르게 들어가면 피더 인디케이터에 불이 들어옵니다.



7.3 Tap **Start** on the home screen, then select a built-in G-code file to start printing.

Tippen Sie auf dem Startbildschirm auf Start und wählen Sie dann eine integrierte G-Code-Datei aus, um den Druckvorgang zu starten.

Appuyez sur Démarrer sur l'écran d'accueil, puis sélectionnez un fichier de code G intégré pour commencer l'impression.

Presione Iniciar en la pantalla principal y seleccione un archivo Código G para comenzar a imprimir.

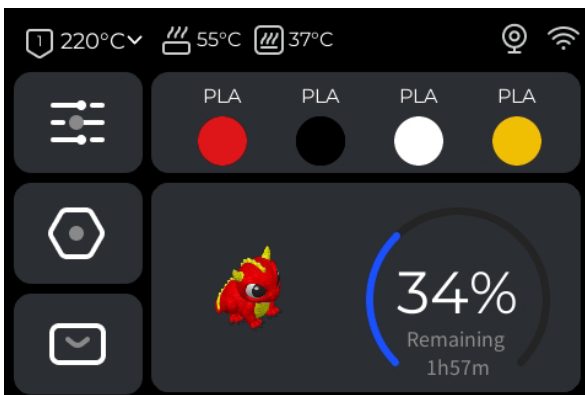
Toccare Avvia sulla schermata principale, quindi selezionare un file di codice G integrato per iniziare a stampare.

Ana ekranda **Başlat**'a dokunun, ardından yazdırmaya başlamak için dahili bir G-code dosyası seçin.

在触控屏主界面点击**开始**，选择内置 G 代码文件即可开始打印。

ホーム画面で開始をタップし、内蔵の G コードファイルを選択してプリントを開始します。

홈 화면에서 **시작**을 누른 다음 내장 G 코드 파일을 선택해 인쇄를 시작합니다.



7.4 Wait until the nozzle and heated bed cool to room temperature. Remove the PEI sheet and bend it slightly to remove the print.

Warten Sie, bis die Düse und das Heizbett auf Raumtemperatur abgekühlt sind. Entfernen Sie die PEI-Platte und biegen Sie sie leicht, um das Druckobjekt zu entfernen.

Attendez que la buse et le lit chauffant refroidissent jusqu'à la température ambiante. Retirez la feuille PEI et pliez-la légèrement pour retirer l'impression.

Espere a que la boquilla y la cama caliente enfrien hasta temperatura ambiente. Retire la lámina PEI y dóblela ligeramente para extraer la pieza impresa.

Attendere che l'ugello e il letto riscaldato tornino a temperatura ambiente. Rimuovere il foglio PEI e piegarlo leggermente per rimuovere la stampa.

Nozul ve ısıtmalı tabla oda sıcaklığına soğuyana kadar bekleyin. PEI tablayı çıkarın ve baskıyı çıkarmak için hafifçe bükün. 等待喷嘴与热床的温度降至室温。取出 PEI 钢板并将其稍稍弯曲即可取出打印物。

ノズルとヒートベッドの温度が室温まで下がるのを待ちます。PEI シートを取り出し、軽く曲げて出力物を取り外します。노즐과 히팅베드가 상온으로 식을 때까지 기다립니다. PEI 시트를 제거하고 살짝 구부려 인쇄물을 제거합니다.





Navigate to Control > Movement > Z+ to raise the heated bed. You may then remove the tape (if present) securing the leveling wheels underneath the bed.

Navigieren Sie zu **Steuerung > Bewegung > Z+**, um das Heizbett anzuheben. Entfernen Sie anschließend das Klebeband (falls vorhanden), mit dem die Rändelmuttern unter dem Bett befestigt sind.

Accédez à **Contrôle > Mouvement > Z+** pour relever le lit chauffant. Vous pouvez alors retirer le ruban adhésif (le cas échéant) qui fixe les écrous à oreille sous le lit.

Vaya a **Control > Movimiento > Z+** para elevar la cama caliente y retire la cinta (si la hubiera) que sujeta las tuercas de mariposa bajo la cama.

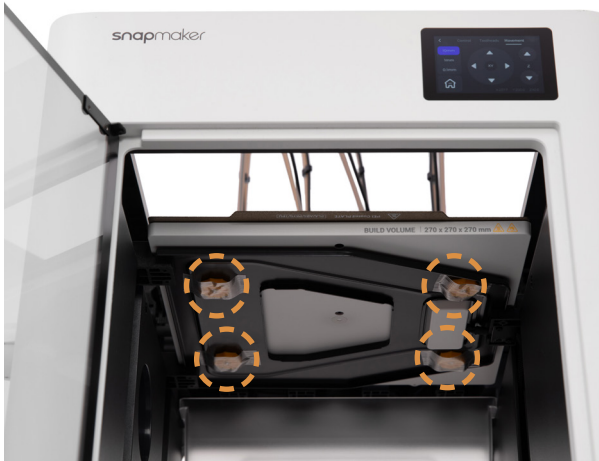
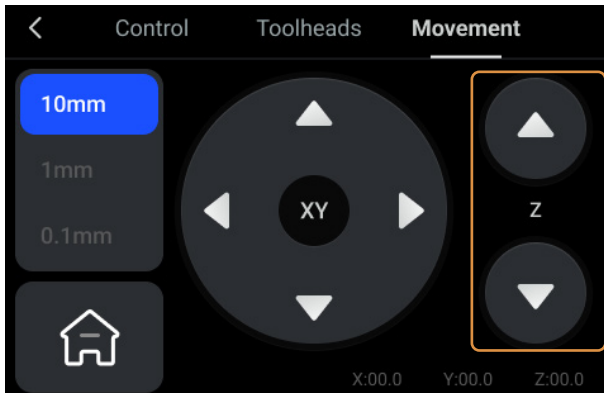
Andare su **Controllo > Movimento > Z+** per sollevare il letto riscaldato. A questo punto è possibile rimuovere il nastro (se presente) fissando i dadi a farfalla sotto il letto.

Kontrol > Hareket > Z+ yolunu izleyerek ısıtıcı tablayı yukarı kaldırın. Daha sonra, tablanın altındaki vidaları sabitleyen bandı (varsa) çıkarın.

点击**控制 > 移动 > Z+** 抬升热床，你可以拆除热床底部调平处的胶带（若有）。

コントロール > 移動 > Z+ に移動してヒートベッドを上に移動すると、ヒートベッド底面の手締めネットを固定しているテープがある場合は取り外せます。

제어 > 동작 > Z+ 로 이동하여 히팅베드를 올립니다. 그러면 베드 아래 엄지 너트에 고정된 테이프 (있을 경우) 를 제거 할 수 있습니다.





Firmware can be updated via Wi-Fi or a USB flash drive. It is recommended to keep your firmware updated to the latest version.

Die Firmware kann über WLAN oder einen USB-Stick aktualisiert werden. Es wird empfohlen, die Firmware stets auf dem neuesten Stand zu halten.

Le micrologiciel peut être mis à jour via Wi-Fi ou une clé USB. Il est recommandé de maintenir votre micrologiciel à jour avec la dernière version.

El firmware se puede actualizar mediante Wi-Fi o una unidad flash USB. Se recomienda mantener su firmware actualizado a la última versión.

Il firmware può essere aggiornato tramite Wi-Fi o un'unità flash USB. Si consiglia di mantenere il firmware aggiornato all'ultima versione.

Firmware, Wi-Fi veya bir USB flash sürücü aracılığıyla güncellenebilir. Firmware'inizi en son sürümde tutmanız önerilir.

您可以通过 Wi-Fi 或 U 盘升级固件。建议及时升级固件至最新版本。

ファームウェアは Wi-Fi または USB フラッシュドライブで更新できます。ファームウェアは常に最新バージョンに保つことをお勧めします。

펌웨어는 Wi-Fi 또는 USB 플래시 드라이브를 통해 업데이트할 수 있습니다. 펌웨어를 최신 버전으로 유지하는 것이 좋습니다.

Via Wi-Fi

1. Connect the printer to a Wi-Fi network.
2. On the touchscreen, navigate to Settings page > **About** > **Firmware Version**.
3. If a new firmware version is available, tap **Download Now**.
4. Once the download is complete, tap **Update Now**.

Drucker mit einem WLAN-Netzwerk verbinden > Auf dem Touchscreen zur Seite "Einstellungen" navigieren > Info > Firmware-Version > Falls eine neue Firmware-Version verfügbar ist, "Jetzt herunterladen" antippen > Nach Abschluss des Downloads "Jetzt aktualisieren" antippen.

Connectez l'imprimante à un réseau Wi-Fi > Sur l'écran tactile, accédez à la page "Paramètres" > À propos > Version du micrologiciel > Si une nouvelle version du micrologiciel est disponible, appuyez sur "Télécharger maintenant" > Une fois le téléchargement terminé, appuyez sur "Mettre à jour maintenant".

Conecte la impresora a una red Wi-Fi > En la pantalla táctil, vaya a la página "Configuración" > Acerca de > Versión de firmware > Si hay una nueva versión de firmware disponible, pulse "Descargar ahora" > Una vez completada la descarga, pulse "Actualizar ahora".

Collegare la stampante a una rete Wi-Fi > Sul touchscreen, passare alla pagina "Impostazioni" > Informazioni > Versione firmware > Se è disponibile una nuova versione del firmware, toccare "Scarica ora" > Al termine del download, toccare "Aggiorna ora".

Yazıcıyı bir Wi-Fi ağına bağlayın > Dokunmatik ekranda "Ayarlar" sayfasına gidin > Hakkında > Firmware Sürümü > Yeni bir firmware sürümü mevcutsa "Şimdi İndir" e dokunun > İndirme tamamlandığında "Şimdi Güncelle" ye dokunun.

将机器连接至 Wi-Fi > 在触控屏上点击进入设置页 > 关于本机 > 固件版本 > 若显示有新固件, 点击立即下载 > 固件下载完成后, 点击立即更新。

プリンターを Wi-Fi ネットワークに接続する > タッチスクリーンで「設定」ページに移動 > 情報 > ファームウェアバージョン > 新しいファームウェアバージョンが利用可能な場合、「今すぐダウンロード」をタップ > ダウンロード完了後、「今すぐ更新」をタップ。

프린터를 Wi-Fi 네트워크에 연결하세요 > 터치스크린에서 '설정' 페이지로 이동 > 정보 > 펌웨어 버전 > 새로운 펌웨어 버전을 사용할 수 있으면 '지금 다운로드'를 탭하세요 > 다운로드가 완료되면 '지금 업데이트'를 탭하세요.

Via USB Flash Drive

1. Visit our Support Center (<https://support.snapmaker.com>) > **Product Support** > **U1** > **Firmware**.

Download the latest firmware package, and save it to a USB flash drive.

2. Insert the USB flash drive into the printer.

3. On the touchscreen, navigate to Settings page > **About** > **Firmware Version** > **Local Update**.

4. Select the firmware package file, then tap **Confirm** in the pop-up window.

Besuchen Sie unser Support-Center (<https://support.snapmaker.com>) > Produktunterstützung > U1 > Firmware. Laden Sie das neueste Firmware-Paket herunter und speichern Sie es auf einem USB-Stick > Stecken Sie den USB-Stick in den Drucker > Auf dem Touchscreen zur Seite "Einstellungen" navigieren > Info > Firmware-Version > Lokale Aktualisierung > Wählen Sie die Firmware-Paketdatei aus und tippen Sie dann im Pop-up-Fenster auf "Bestätigen".

Visitez notre Centre d'assistance (<https://support.snapmaker.com>) > Assistance produit > U1 > Firmware. Téléchargez le dernier package de micrologiciel et enregistrez-le sur une clé USB > Insérez la clé USB dans l'imprimante > Sur l'écran tactile, accédez à la page "Paramètres" > À propos > Version du micrologiciel > Mise à jour locale > Sélectionnez le fichier de package du micrologiciel, puis appuyez sur "Confirmer" dans la fenêtre contextuelle.

Visite nuestro Centro de soporte (<https://support.snapmaker.com>) > Soporte de producto > U1 > Firmware. Descargue el último paquete de firmware y guárdelo en una unidad flash USB > Inserte la unidad flash USB en la impresora > En la pantalla táctil, vaya a la página "Configuración" > Acerca de > Versión de firmware > Actualización local > Seleccione el archivo del paquete de firmware y, a continuación, pulse "Confirmar" en la ventana emergente.

Visiti il nostro Centro di supporto (<https://support.snapmaker.com>) > Supporto prodotto > U1 > Firmware. Scarica l'ultimo pacchetto firmware e salvalo su un'unità flash USB > Inserisci l'unità flash USB nella stampante > Sul touchscreen, passa alla pagina "Impostazioni" > Informazioni > Versione firmware > Aggiornamento locale > Seleziona il file del pacchetto firmware, quindi tocca "Conferma" nella finestra pop-up.

Destek Merkezimizi ziyaret edin (<https://support.snapmaker.com>) > Ürün Destegi > U1 > Firmware. En son firmware paketini indirin ve bir USB flash sürücüyü kaydedin > USB flash sürücüyü yazıcıya takın > Dokunmatik ekranda "Ayarlar" sayfasına gidin > Hakkında > Firmware Sürümü > Yerel Güncelleme > Firmware paket dosyasını seçin, ardından açılır pencerede "Onayla" ya dokununuz.

前往我们的支持中心 (<https://support.snapmaker.com>) > Product Support > U1 > Firmware, 下载最新版固件并保存至 U 盘 > 将 U 盘插入机器 > 在触控屏上点击进入设置页 > 关于本机 > 固件版本 > 本地更新 > 选中固件包文件, 然后在弹窗中点击确认。

サポートセンター (<https://support.snapmaker.com>) にアクセス > 製品サポート > U1 > ファームウェア。最新のファームウェアパッケージをダウンロードし、USB フラッシュドライブに保存します > USB フラッシュドライブをプリンターに挿入します > タッチスクリーンで「設定」ページに移動 > 情報 > ファームウェアバージョン > ローカル更新 > ファームウェアパッケージファイルを選択し、ポップアップウィンドウで「確認」をタップします。

지원 센터 (<https://support.snapmaker.com>) 를 방문하세요 > 제품 지원 > U1 > 펌웨어 . 최신 펌웨어 패키지를 다운로드하고 USB 플래시 드라이브에 저장하세요 > USB 플래시 드라이브를 프린터에 삽입하세요 > 터치스크린에서 '설정' 페이지로 이동 > 정보 > 펌웨어 버전 > 로컬 업데이트 > 펌웨어 패키지 파일을 선택한 다음 팝업 창에서 '확인' 을 탭하세요 .



Snapmaker Orca is the customized slicing software for Snapmaker 3D printers, built on the Orca foundation. You can download it from our official website.

Snapmaker Orca ist die angepasste Slicing-Software für Snapmaker 3D-Drucker, basierend auf der Orca-Grundlage. Sie können sie von unserer offiziellen Website herunterladen.

Snapmaker Orca est le logiciel de découpe personnalisé pour les imprimantes 3D Snapmaker, construit sur la base d'Orca. Vous pouvez le télécharger depuis notre site officiel.

Snapmaker Orca es el software de laminado personalizado para impresoras 3D Snapmaker, creado a partir de la base de Orca. Puede descargarlo desde nuestro sitio web oficial.

Snapmaker Orca è il software di slicing personalizzato per le stampanti 3D Snapmaker, sviluppato sulla base di Orca. Puoi scaricarlo dal nostro sito web ufficiale.

Snapmaker Orca, Snapmaker 3D yazıcılar için özelleştirilmiş dilimleme yazılımdır ve Orca temeli üzerine inşa edilmiştir. Resmi web sitemizden indirebilirsiniz.

Snapmaker Orca 是基于 Orca 专门为 Snapmaker 3D 打印机定制开发的切片软件。你可以从我们的官网下载。Snapmaker Orca は、Snapmaker 3D プリンター向けにカスタマイズされたスライシングソフトウェアで、Orca を基盤としています。公式ウェブサイトからダウンロードできます。

Snapmaker Orca 는 Snapmaker 3D 프린터용으로 맞춤화된 슬라이싱 소프트웨어로 , Orca 를 기반으로 제작되었습니다 . 공식 웹사이트에서 다운로드할 수 있습니다 .

<https://www.snapmaker.com/snapmaker-orca>

Snapmaker Orca



A detailed User Manual is available in Snapmaker Wiki: Select **Snapmaker U1**.

Ein detailliertes Benutzerhandbuch finden Sie im Snapmaker Wiki:

Wählen Sie **Snapmaker U1**.

Un manuel d'utilisation détaillé est disponible sur le Wiki Snapmaker :

Sélectionnez **Snapmaker U1**.

Tiene disponible un manual de usuario detallado en la Wiki de Snapmaker:

Selecione **Snapmaker U1**.

Su Snapmaker Wiki è disponibile un manuale d'uso dettagliato:

Selezionare **Snapmaker U1**.

Ayrıntılı bir Kullanıcı Kılavuzu Snapmaker Wiki'de mevcuttur: Wiki'de **Snapmaker U1**'i seçin.

你可以在 Snapmaker Wiki (<https://wiki.snapmaker.com/zh/home>) 获取一份详细的用户手册:

选择 **Snapmaker U1**.

詳細なユーザーマニュアルは、Snapmaker Wiki で入手できます:

Snapmaker U1 を選択します。

Snapmaker Wiki 에서 상세 설명서를 확인할 수 있습니다 .

Snapmaker U1 을 선택하십시오 .

<https://wiki.snapmaker.com>

We are here for you whenever you need general information or technical support:

Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung, falls Sie allgemeine Informationen oder technische Unterstützung benötigen:

Nous sommes à votre disposition pour toute information générale ou assistance technique :

Estaremos encantados de atenderlo si necesita más información o soporte técnico:

Per informazioni generali o assistenza tecnica, contattaci al seguente indirizzo:

Genel bilgiye veya teknik desteğe ihtiyaç duyduğunuzda her zaman yanınızdayız:

当你需要咨询问题或技术支持时，我们竭诚为你服务:

一般情報や技術サポートが必要な場合は、いつでも気軽にお問い合わせください。

일반 정보나 기술 지원이 필요한 경우 다음 이메일로 문의하십시오 .

<https://support.snapmaker.com>

Purchase spare parts and materials:

Ersatzteile und Materialien kaufen:

Achetez des pièces détachées et matériaux :

Comprar piezas de recambio o material:

Visita il nostro sito per l' acquisto di ricambi e materiali:

Yedek parçaları ve malzemeleri satın almak için genix.com.tr adresini ziyaret edin.

购买备用件和材料请前往:

スベアパーツと材料を購入するには:

스페이 부품 및 재료 구매:

US: <https://us.snapmaker.com>

EU: <https://eu.snapmaker.com>

Non EU/US: <https://shop.snapmaker.com>

Share anything you want with other Snapmaker users in our community:

Teilen Sie alles, was Sie möchten, mit anderen Snapmaker-Benutzern auf unserem Forum:

Partagez dans notre communauté tout type de contenu avec les autres utilisateurs de Snapmaker :

Comparta sus opiniones con otros usuarios de Snapmaker en nuestro foro:

Condividi idee e tanto altro con gli utenti della community Snapmaker:

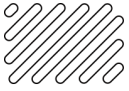
Topluluğumuzda diğer Snapmaker kullanıcılarıyla istediğiniz her şeyi paylaşabilirsiniz.

您可以在我们的社区里与其他 Snapmaker 用户一起交流:

ご要望を Snapmaker のコミュニティの他のユーザーと共有してください。

커뮤니티에서 다른 Snapmaker 사용자와 원하는 정보를 공유하십시오 .

<https://snapmaker.com/community>



MAKE
SOMETHING
WONDERFUL

$$\int_0^{\text{Wonderful}} \text{make}(x)dx = \text{snapmaker}$$

"The world is but a canvas to our imagination."
— Henry David Thoreau