

U1 snapmaker Safety Guidelines



en	1
de	4
fr	7
es	10
it	13
tr	16
zh	19
ja	21
ko	23

Disclaimer

Make sure that anyone who uses this product knows and understands the contents of this Safety Guidelines and the Quick Start Guide. (The Safety Guidelines and the Quick Start Guide will hereinafter be referred to as the "Guides", which are available at <https://support.snapmaker.com>.) Failure to observe the Guides may lead to personal injury, inferior results, or damage to the product.

When using Snapmaker products, you should comply with the following requirements:

- Follow the instructions of the Guides, the applicable laws and regulations, and the safety regulations in the assembly, handling, storage, use, maintenance, or disposal of this product.
- Ensure there is no infringement on any third-party intellectual property rights or violation of any applicable laws or regulations when making objects using this product.

The conditions or methods of using Snapmaker products are beyond the control of Snapmaker. For this reason, Snapmaker does not assume responsibility and expressly disclaims liability for any consequences resulting from:

- your improper methods, failure to follow the instructions of the Guides or impacts of other uncertain factors when operating this product;
- your infringement on any third-party intellectual property rights or violation of any applicable laws or regulations when making objects using this product;
- personal injury, inferior results, or damage to the product arising out of or in connection with the assembly, handling, storage, use, maintenance, or disposal of this product.

No part of the Guides may be reproduced, edited, or revised by any means without the prior written permission of Snapmaker. Snapmaker reserves the right to modify or revise the Guides at our sole discretion at any time without notice. You can download the up-to-date version of the Guides on our official website: <https://support.snapmaker.com>.

Intended Use

Snapmaker 3D printers are intended for use under the guidelines provided in the Guides. When making objects using Snapmaker 3D printers, users remain responsible for qualifying and validating the application of the created object for its intended use, especially for applications in strictly regulated areas like medical devices and aeronautics.

Safety Notes

General Safety Information

- Follow the applicable local laws and regulations in the operation and application of this product.
- Do not expose this product to rain or wet conditions.
- Always operate this product indoors on a solid horizontal table or workbench.
- Minors are only allowed to use this product under adult supervision

and assistance.

- Ensure that bystanders also read and understand all the safety notes of this product and keep bystanders away while operating this product for safety purposes.
- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this product.
- Do not use this product while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
- Do not reach inside the machine or touch the moving parts while the machine is still in operation, as it may cause injury.
- Do not leave the machine unattended while it is still on.

Turn off the machine immediately and stop using this product, if any of the following occurs:

- You notice a smell of burning at any point.
- You see any damage to the interior components of this machine.
- The machine stops working unexpectedly.
- Unusual lights, sparks, or sounds come out of this machine, which were not occurring previously, or you notice any other abnormality in this machine.

To ensure the belts operate properly, do not place any foreign objects at the bottom of the machine or in areas where they may contact moving parts, including but not limited to:

- Loose packaging materials (e.g., foam, plastic film);
- Temporary shims or pads (e.g., cardboard, soft pads);
- Flexible underlays (e.g., tablecloths, carpets).

3D Printing Safety

- Do not touch the nozzle, PEI plate and heated bed when the machine is printing or heating.
 - Always unplug the power cable from the electrical outlet before performing maintenance.
 - Set up the machine in a well-ventilated place when printing. The melting of some materials may release toxic fumes.
- The use of materials other than the ones that come with Snapmaker U1 may require additional safety measures. Make sure to check the safety data sheet (SDS) of each specific material provided by its supplier for safety information.

Compliance

FCC Compliance

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation.

If this equipment does cause harmful interference to radio or

television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

Caution: Changes or Modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

FCC Radiation Exposure Statement: This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm between the radiator and your body.

ISED Compliance

This device contains license-exempt transmitter(s)/receiver(s)

that comply with Innovation, Science and Economic Development Canada's license-exempt RSS(s). Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference.
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

L'émetteur/récepteur exempt de licence contenu dans le présent appareil est conforme aux CNR d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

- (1) L'appareil ne doit pas produire de brouillage.
- (2) L'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

The device is compliance with RF exposure guidelines, users can obtain Canadian information on RF exposure and compliance. The minimum distance from body to use the device is 20 cm.

Snapmaker

EC DECLARATION OF CONFORMITY

PRODUCT INFORMATION

Product	3D Printer
Model	U1
Function	3D Printer

MANUFACTURER

A201, 1 Qianwan Yi Road, Qianhai Shenzhen-Hong Kong Cooperation Zone, Shenzhen, Guangdong, CHINA
Post Code: 518108
(86) 0755-26926117

YEAR OF AFFIXING CE MARKING: 2025

RED Directive	2014/53/EU
Machinery Directive	2014/53/EU
RoHS Recast Directive	2011/65/EU & (EU) 2015/863
WEEE Directive	2012/19/EU
REACH Regulation	(EC) No 1907/2006

The following standards and/or regulations were applied:

Radio Spectrum	ETSI EN 300328 V2.2.2 (2019-07); EN IEC 62311:2020; EN 50665:2017
Safety	EN IEC 62368-1:2020+A11:2020; IEC62368-1:2018
Machinery(Safety) Regulations 2008	Council Directive 2006/42/EC, Annex I; EN 60204:2018; ISO 13849-1:2023; EN ISO 12100:2010
EMC	EN 55032:2015+A1:2020; EN 55035:2017+A11:2020 EN IEC 61000-3-2:2019+A2:2024; EN 61000-3-3: 2013+A2:2021+AC:2022-01 EN IEC 61000-6-1:2019; EN IEC 61000-6-3:2021; ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17 V3.3.1 (2024-09);
RoHS	RoHS Directive 2011/65/EU and amendment directives (EU) 2015/863
WEEE	WEEE Directive 2012/19/EU
REACH	(EC) No 1907/2006

The technical documentation is kept at the Manufacturer's address.

Chen Xuedong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.

CHEN XUEDONG / CEO

Date of issue: 9/20/2025

Place of issue: SHENZHEN, CHINA



Labels on Your U1



Avoid contact with hot surfaces.
On the toolheads and heated bed



Take care to avoid crushing of hands.
On the toolheads and base panel



Keep body parts away from moving parts.
On the X-axis slider and base panel

Specifications

Printing Properties		General	
Printing Technology	Fused Deposition Modeling	Dimensions ^[2]	584 mm × 499 mm × 730 mm
Build Volume	270 mm × 270 mm × 270 mm	Weight ^[3]	18.2 kg
Max Toolhead Speed	500 mm/s	Auto-calibration	
Max Acceleration Speed	20,000 mm/s ²	Heated Bed Leveling	Mesh Bed Leveling
Toolhead		Active Vibration Control	Accelerometer & Input Shaping Calibration
Toolheads Included	4	Automatic Flow Compensation	Pressure Advance Calibration
Max Flow for Hot End	32 mm ³ /s ^[1]	Automatic Toolhead Offset Calibration	Coordinate Measuring Calibration
Nozzle	Stainless Steel (more options in testing)	Automatic Filament System	
Max Nozzle Temperature	300 °C	Auto-feed	Supported
Nozzle Diameter	0.4 mm	Backup Mode	Supported
Filament Diameter	1.75 mm	Filament RFID Recognition	Supported
Part Cooling	Main & Auxiliary Part Cooling Fans	Failure Detection	
Heated Bed		Air Printing Detection	Supported
Build Plate	Flexibile Steel Sheet with PEI Surface	Filament Run Out Detection	Supported
Max Heated Bed Temperature	100 °C	Power Loss Recovery	Supported
Supported Filament Type		Anomaly Detection	
Basic Material Compatibility	PLA, PETG, TPU, PVA	Toolhead Swap Error Detection	Supported
With Optional Top Cover	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC	Build Plate Presence Detection	Supported
With Top Cover & Hardened Steel Nozzle	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, Carbon-fiber-reinforced Polymer, Glass-fiber-reinforced Polymer (more options in testing)	Build Plate Obstruction Detection	Supported
Electronics		Software	
Touchscreen	3.5-inch 320 × 480 Touchscreen	Supported Slicer	Snapmaker Orca, Orca Slicer
Data Transmission Methods	Wi-Fi (IEEE802.11b/g/n Standards, 2.4 GHz), USB Flash Drive	APP	Snapmaker APP
Storage	26 GB eMMC	Operating System	
Live View Camera	2 Megapixel Built-in Chamber Camera	Software	Windows, macOS, Linux
Max Input Power	1150 W (220–240 V~), 400 W (100–120 V~)	APP	Android, iOS
Max Input Current	6 A (220–240 V~), 4 A (100–120 V~)	Firmware	
		Firmware	Klipper

[1] This data was obtained using Snapmaker ABS filament, under a printing temperature of 280°C.

[2] Dimensions include the filament holders and filament tubes installed.

[3] This is the net weight of the unit.

* The specifications above are subject to change as we improve the product.

Haftungsausschluss

Vergewissern Sie sich, dass jeder, der dieses Gerät verwendet, den Inhalt dieser Sicherheitsrichtlinien und der Schnellstartanleitung kennt und versteht. (Die Sicherheitsrichtlinien und die Schnellstartanleitung werden im Folgenden als „Anleitungen“ bezeichnet, die unter <https://support.snapmaker.com> verfügbar sind.) Nichtbeachtung der Anleitungen kann zu Verletzungen, minderwertigen Ergebnissen oder Schäden am Produkt führen.

Bei der Verwendung von Snapmaker-Produkten sollten Sie die folgenden Anforderungen erfüllen:

- Befolgen Sie bei der Montage, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Wartung oder Entsorgung dieses Produkts die Anweisungen in den Anleitungen, die geltenden Gesetze und Vorschriften sowie die Sicherheitsvorschriften.
- Stellen Sie sicher, dass bei der Herstellung von Objekten mit diesem Produkt keine geistigen Eigentumsrechte Dritter oder geltende Gesetze oder Vorschriften verletzt werden.

Die Bedingungen oder Methoden zur Verwendung von Snapmaker-Produkten liegen außerhalb der Kontrolle von Snapmaker. Aus diesem Grund übernimmt Snapmaker keine Verantwortung und lehnt ausdrücklich jede Haftung für Folgen ab, die sich aus Folgendem ergeben:

- **Unsachgemäße Verwendung, die Nichtbefolgung der Anweisungen oder die Auswirkungen anderer unsicherer Faktoren beim Betrieb dieses Gerät;**
- **Die Verletzung von geistigen Eigentumsrechten Dritter oder Verletzung geltender Gesetze oder Vorschriften bei der Herstellung von Objekten mit diesem Gerät;**
- **Personenschäden, minderwertige Ergebnisse oder Schäden am Gerät, die sich aus oder im Zusammenhang mit der Montage, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Wartung oder Entsorgung dieses Geräts ergeben.**

Anleitungen dürfen nicht - auch nicht teilweise - ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Snapmaker auf irgendeine Weise reproduziert, bearbeitet oder überarbeitet werden. Snapmaker behält sich das Recht vor, die Anleitungen nach eigenem Ermessen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern oder zu überarbeiten. Sie können die aktuelle Version der Anleitungen auf unserer offiziellen Website herunterladen: <https://support.snapmaker.com>.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die 3D Drucker von Snapmaker sind für die Verwendung gemäß der Anweisungen in den Anleitungen vorgesehen. Bei der Herstellung von Objekten mit den 3D Druckern von Snapmaker sind die Benutzer dafür verantwortlich, die Anwendung des erstellten Objekts für die vorgesehene Verwendung zu qualifizieren und zu validieren, insbesondere bzgl. Anwendungen in streng regulierten Bereichen wie klinischen Geräten und der Luftfahrt.

Sicherheitshinweise

Allgemeine Sicherheitsinformationen

- Befolgen Sie beim Betrieb und bei der Anwendung dieses Geräts

die geltenden örtlichen Gesetze und Vorschriften.

- Setzen Sie dieses Gerät nicht Feuchtigkeit oder Regen aus.
- Betreiben Sie dieses Gerät immer in Innenräumen auf einem stabilen horizontalen Tisch oder einer Werkbank.
- Minderjährige dürfen dieses Gerät nur unter Aufsicht und mit Hilfe von Erwachsenen verwenden.
- Stellen Sie sicher, dass auch Umstehende alle Sicherheitshinweise dieses Geräts lesen und verstehen, und halten Sie aus Sicherheitsgründen Umstehende fern, während Sie dieses Gerät bedienen.
- Bleiben Sie wachsam, handeln Sie umsichtig, und benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie dieses Gerät bedienen.
- Verwenden Sie dieses Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Greifen Sie nicht in das Innere des Gerätes und berühren Sie die beweglichen Teile nicht, während das Gerät noch in Betrieb ist, da dies Verletzungen verursachen kann.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es noch eingeschaltet bleibt.

Schalten Sie das Gerät sofort aus und verwenden Sie dieses Produkt nicht mehr, falls einer der folgenden Fälle eintritt:

- Sie bemerken an irgendeiner Stelle einen Brandgeruch.
- Sie erkennen Beschädigungen an den inneren Bauteilen dieses Geräts.
- Das Gerät stellt unerwartet den Betrieb ein.
- Das Gerät erzeugt ungewöhnliche Lichtsignale, Funken oder Geräusche, die vorher nicht auftraten, oder Sie bemerken eine Anomalie an diesem Gerät.

Um einen einwandfreien Betrieb der Riemen zu gewährleisten, platzieren Sie keine Fremdkörper unter der Maschine oder in Bereichen, in denen sie mit beweglichen Teilen in Kontakt kommen könnten, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

- Lose Verpackungsmaterialien (z. B. Schaumstoff, Plastikfolie);
- Provisorische Unterlagen oder Polster (z. B. Papppe, weiche Unterlagen);
- Flexible Unterlagen (z. B. Tischdecken, Teppiche).

Sicherheit beim 3D Druck

- Berühren Sie die Düse, die PEI-Platte und das Heizbett nicht, wenn das Gerät druckt oder heizt.
- Ziehen Sie immer das Netzkabel aus der Steckdose, bevor Sie Wartungsarbeiten vornehmen.
- Stellen Sie das Gerät an einem gut belüfteten Ort auf, wenn Sie drucken. Das Schmelzen einiger Materialien kann giftige Dämpfe freisetzen.
- Die Verwendung von anderen als den mit Snapmaker U1 gelieferten Materialien kann zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen erfordern. Achten Sie darauf, das Sicherheitsdatenblatt (SDB) jedes spezifischen Materials, das von seinem Lieferanten bereitgestellt wird, auf Sicherheitsinformationen zu überprüfen.

Snapmaker

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

PRODUKTINFORMATIONEN

Produkt	3D-Drucker
Modell	U1
Funktion	3D-Drucker

HERSTELLER

A201, Yi Road 1, Qianwan, Qianhai Shenzhen-Hong Kong Kooperationszone, Shenzhen, Guangdong, CHINA
 Postleitzahl: 518108
 (86) 0755 26926117

JAHR DER CE-KENNZEICHNUNG: 2025

RED-Richtlinie	2014/53/EU
Maschinenrichtlinie	2014/53/EU
RoHS-Richtlinie (Neufassung)	2011/65/EU & (EU) 2015/863
WEEE-Richtlinie	2012/19/EU
REACH-Verordnung	(EG) Nr. 1907/2006

Die folgenden Normen und/oder Vorschriften gelten:

Funkfrequenzbereich	ETSI EN 300328 V2.2.2 (2019-07); EN IEC 62311:2020; EN 50665:2017
Sicherheit	EN IEC 62368-1:2020+A11:2020; IEC62368-1:2018
Maschinen (Sicherheit) Verordnung 2008	Richtlinie 2006/42/EG des Rates, Anhang I; EN 60204:2018; ISO 13849-1:2023; EN ISO 12100:2010
EMV	EN 55032:2015+A1:2020; EN 55035:2017+A11:2020 EN IEC 61000-3-2:2019+A2:2024; EN 61000-3-3: 2013+A2:2021+AC:2022-01 EN IEC 61000-6-1:2019; EN IEC 61000-6-3:2021; ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17 V3.3.1 (2024-09);
RoHS	RoHS-Richtlinie 2011/65/EU und Änderungsrichtlinie (EU) 2015/863
WEEE	WEEE-Richtlinie 2012/19/EU
REACH	(EG) Nr. 1907/2006

Die technische Dokumentation wird beim Hersteller aufbewahrt.

Chen Xuandong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
 CHEN XUEDONG / CEO
 Ausstellungsdatum: 9/20/2025
 Ausstellungsort: SHENZHEN, CHINA



Etiketten auf Ihrem U1



Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen.
An den Werkzeugköpfen und dem Heizbett



Achten Sie darauf, dass Sie sich nicht die Hände quetschen.
An den Werkzeugköpfen und der Grundplatte



Von beweglichen Teilen fernhalten.
Am X-Achsen-Schieberegler und der Grundplatte

Spezifikationen

Druckeigenschaften		Allgemein	
Drucktechnologie	Fused Deposition Modeling (FDM)	Abmessungen ^[2]	584 mm × 499 mm × 730 mm
Erstellungsvolumen	270 mm × 270 mm × 270 mm	Gewicht ^[3]	18,2 kg
Max. Werkzeugkopfgeschwindigkeit	500 mm/s	Autom. Kalibrierung	
Max. Beschleunigung	20.000 mm/s ²	Nivellierung des Heizbetts	Mesh-Nivellierung
Werkzeugkopf		Aktive Vibrationskontrolle	Beschleunigungsmesser- und Input-Shaping-Kalibrierung
Im Lieferumfang enthaltene Werkzeugköpfe	4	Automatische Durchflussmengenkompensation	Druckvorlauf-Kalibrierung
Max. Fluss des Heizblocks	32 mm ³ /s ^[1]	Automatische Werkzeugkopf-Offset-Kalibrierung	Koordinatenmess-Kalibrierung
Düse	Edelstahl (weitere Optionen in Testphase)	Automatisches Filamentsystem	
Max. Düsentemperatur	300°C	Autom. Zuführung	Unterstützt
Durchmesser der Düse	0,4 mm	Backup-Modus	Unterstützt
Filamentdurchmesser	1,75 mm	Filament-RFID-Erkennung	Unterstützt
Bauteilkühlung	Haupt- und Hilfskühlventilatoren	Fehlererkennung	
Heizbett		Leerdruckererkennung	Unterstützt
Bauplatte	Flexible Stahlplatte mit PEI-Oberfläche	Filamentabbruch-Erkennung	Unterstützt
Max. Temperatur des Heizbetts	100°C	Wiederherstellung beim Stromausfall	Unterstützt
Unterstützter Filamenttyp		Anomalieerkennung	
Grundlegende Materialkompatibilität	PLA, PETG, TPU, PVA	Werkzeugkopfwechsel-Fehlererkennung	Unterstützt
Mit optionaler oberer Abdeckung	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC	Bauplatten-Anwesenheitserkennung	Unterstützt
Mit oberer Abdeckung und Düse aus gehärtetem Stahl	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, Kohlenstoffaserverstärkter Kunststoff, glasfaserverstärkter Kunststoff (weitere Optionen in Testphase)	Bauplatten-Hinderniserkennung	Unterstützt
Elektronik		Software	
Touchscreen	3,5 Zoll, 320 × 480 Touchscreen	Unterstützte Slicer	Snapmaker Orca, Orca Slicer
Datenübertragungsmethoden	Wi-Fi (IEEE802.11b/g/n Standards, 2,4 GHz), USB-Stick	App	Snapmaker-App
Speicher	26 GB eMMC	Betriebssystem	
Liveansicht-Kamera	Eingebaute 2-Megapixel-Kammerkamera	Software	Windows, macOS, Linux
Max. Eingangsleistung	1150 W (220–240 V~), 400 W (100–120 V~)	App	Android, iOS
Max. Eingangsstrom	6 A (220–240 V~), 4 A (100–120 V~)	Firmware	
		Firmware	Klipper

[1] Diese Daten wurden mit Snapmaker ABS-Filament bei einer Drucktemperatur von 280°C ermittelt.

[2] Die angegebenen Abmessungen gelten mit montierten Filamenthaltern und Filamentschläuchen.

[3] Das angegebene Gewicht bezieht sich auf das Gerät allein.

* Die oben genannten technischen Daten können sich im Zuge der Produktverbesserung ändern.

Clause de non-responsabilité

Veillez toujours à ce que toute personne qui utilise ce produit connaisse et comprenne le contenu de ces Consignes de sécurité et du Guide de démarrage rapide. (Les Consignes de sécurité et le Guide de démarrage rapide seront ci-après dénommés les « Guides » et sont disponibles à l'adresse suivante : <https://support.snapmaker.com>.) Le non-respect des instructions de ces Guides peut entraîner des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit Snapmaker.

Pendant l'utilisation des produits Snapmaker, vous devez vous conformer aux exigences suivantes :

- Suivre les instructions des guides, respecter les lois et règlements en vigueur, ainsi que les règles de sécurité lors de l'assemblage, de la manipulation, du stockage, de l'utilisation, de la maintenance ou de la mise au rebut de ce produit.
- S'assurer que la fabrication d'objets à l'aide de ce produit ne constitue pas une violation des droits de propriété intellectuelle d'un tiers ou une violation des lois ou règlements en vigueur.

Les conditions ou méthodes d'utilisation des produits Snapmaker sont hors du contrôle de Snapmaker. Pour cette raison, Snapmaker n'assume aucune responsabilité et décline expressément toute responsabilité pour les conséquences résultant :

- **des méthodes inappropriées, du non-respect des instructions des Guides ou des impacts d'autres facteurs incertains lors de l'utilisation de ce produit ;**
- **de la violation par l'utilisateur des droits de propriété intellectuelle d'un tiers ou de la violation de toute loi ou règlement en vigueur lors de la fabrication d'objets à l'aide de ce produit ;**
- **des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit résultant de l'assemblage, de la manipulation, du stockage, de l'utilisation, de la maintenance ou de la mise au rebut de ce produit.**

Aucune partie des Guides ne peut être reproduite, modifiée ou révisée, par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable de Snapmaker. Snapmaker se réserve le droit de modifier ou réviser les Guides, à sa seule discrétion, à tout moment et sans préavis. Vous pouvez télécharger la version actualisée des Guides sur notre site officiel : <https://support.snapmaker.com>.

Utilisation prévue

Les imprimantes 3D Snapmaker sont conçues pour être utilisées conformément aux instructions fournies dans les Guides. Les utilisateurs qui fabriquent des objets à l'aide des imprimantes 3D Snapmaker demeurent responsables de la qualification et de la validation de l'application de l'objet créé pour l'utilisation prévue, en particulier pour les applications dans des domaines strictement réglementés comme les dispositifs médicaux et l'aéronautique.

Consignes de sécurité

Informations générales en matière de sécurité

- Se conformer aux lois et règlements locaux en vigueur pour l'utilisation et l'application de ce produit.

- Ne pas exposer le produit à la pluie ou aux conditions humides.
- Toujours utiliser ce produit en intérieur, sur une table ou un établi solide et horizontal.
- Les mineurs ne sont autorisés à utiliser ce produit que sous la surveillance et l'assistance d'un adulte.
- S'assurer que les personnes qui vous assistent lisent et comprennent également toutes les consignes de sécurité. Pour des raisons de sécurité, veuillez les tenir à l'écart lors de l'utilisation de ce produit.
- Rester vigilant, regarder le travail en cours et faire preuve de bon sens lors de l'utilisation de ce produit.
- Ne pas utiliser ce produit étant fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
- Ne pas toucher la partie intérieure de la machine ni les pièces mobiles lorsque la machine est encore en fonctionnement, car elle pourrait causer des blessures.
- Ne pas laisser la machine sans surveillance lorsqu'elle est encore sous tension.

Éteignez immédiatement la machine et arrêtez de l'utiliser dans les cas suivants :

- Vous sentez une odeur de brûlé à un moment quelconque.
- Vous constatez un endommagement de composants intérieurs de cette machine.
- La machine arrête subitement de fonctionner.
- La machine émet des lumières, des étincelles ou des sons inhabituels, alors qu'ils ne se produisaient pas auparavant, ou vous remarquez que la machine présente une anomalie quelconque.

Pour assurer le bon fonctionnement des courroies, ne placez aucun objet étranger sous la machine ou dans les zones susceptibles d'entrer en contact avec les pièces mobiles, y compris, sans s'y limiter :

- Les matériaux d'emballage non fixés (par exemple, mousse, film plastique) ;
- Les cales ou supports temporaires (par exemple, carton, coussins souples) ;
- Les sous-couches flexibles (par exemple, nappes, tapis).

Sécurité de l'impression 3D

- Ne pas toucher la buse, le plateau PEI et le lit chauffant lorsque la machine est en cours d'impression ou de chauffage.
- Toujours débrancher le câble d'alimentation de la prise électrique avant de procéder à la maintenance.
- Lors de l'impression, installer la machine dans un endroit bien ventilé. La fusion de certains matériaux peut dégager des fumées toxiques.
- L'utilisation de matériaux autres que ceux fournis avec Snapmaker U1 peut nécessiter des mesures de sécurité supplémentaires. Veuillez consulter à la fiche des données de sécurité (FDS) fournie par son fournisseur pour chaque matériau spécifique afin d'obtenir des informations sur la sécurité.

Snapmaker

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT

Produit	Imprimante 3D
Modèle	U1
Fonction	Imprimante 3D

FABRICANT

A201, 1 Yi Road, Qianwan, Zone de coopération Qianhai Shenzhen-Hong Kong, Shenzhen, Guangdong, CHINE
Code postal : 518108
(86) 0755-26926117

ANNÉE D'APPOSITION DU MARQUAGE CE : 2025

Directive RED	2014/53/UE
Directive Machines	2014/53/UE
Directive LdSD (Refonte)	2011/65/UE et (UE) 2015/863
Directive DEEE	2012/19/UE
Règlement REACH	(CE) N° 1907/2006

Les normes et/ou règlements suivants ont été appliqués :

Spectre Radioélectrique	ETSI EN 300328 V2.2.2 (2019-07) ; EN CEI 62311:2020 ; EN 50665:2017
Sécurité	EN CEI 62368-1:2020+A11:2020 ; CEI 62368-1:2018
Machines (Sécurité) Règlements 2008	Directive du Conseil 2006/42/CE, Annexe I ; EN 60204:2018 ; ISO 13849-1:2023 ; EN ISO 12100:2010
CEM	EN 55032:2015+A1:2020 ; EN 55035:2017+A11:2020 EN CEI 61000-3-2:2019+A2:2024 ; EN 61000-3-3: 2013+A2:2021+AC:2022-01 EN CEI 61000-6-1:2019 ; EN CEI 61000-6-3:2021 ; ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17 V3.3.1 (2024-09) ;
LdSD	Directive LdSD 2011/65/UE et directives modificatives (UE) 2015/863
DEEE	Directive DEEE 2012/19/UE
REACH	(CE) N° 1907/2006

La documentation technique est conservée à l'adresse du fabricant.

Chen Xuandong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Date de délivrance : 9/20/2025
Lieu de délivrance : SHENZHEN, CHINA



Étiquettes figurant sur votre U1



Éviter tout contact avec les surfaces chaudes.
Sur les têtes d'usinage et le lit chauffant



Attention à ne pas se faire écraser les mains.
Sur les têtes d'usinage et le panneau de base



Garder les parties du corps à l'écart des pièces mobiles.
Sur la glissière de l'axe X et le panneau de base

Spécifications

Propriétés d'Impression		Informations générales	
Technologie d'Impression	Modélisation du Dépôt Fondu	Dimensions ^[2]	584 mm × 499 mm × 730 mm
Volume de Construction	270 mm × 270 mm × 270 mm	Poids ^[3]	18,2 kg
Vitesse de Tête d'Usinage Maximale	500 mm/s	Calibrage Automatique	
Vitesse d'Accélération Maximale	20 000 mm/s ²	Nivellement du Lit Chauffant	Nivellement du Lit à Maillage
Tête d'Usinage		Contrôle Actif des Vibrations	Calibrage de l'Accéléromètre et de la Mise en Forme d'Entrée
Têtes d'Usinage Fournies	4	Compensation Automatique des Flux	Calibrage Avancé de la Pression
Flux Maximal pour Hotend	32 mm ³ /s ^[1]	Calibrage Automatique de la Compensation de la Tête d'Usinage	Calibrage de la Mesure des Coordonnées
Buse	Acier Inoxydable (autres options en cours de test)	Système de Filament Automatique	
Température Maximale de la Buse	300 °C	Entraînement Automatique	Pris en Charge
Diamètre de la Buse	0,4 mm	Mode Sauvegarde	Pris en Charge
Diamètre du Filament	1,75 mm	Reconnaissance de Filaments RFID	Pris en Charge
Refroidissement des Pièces	Ventilateurs de Refroidissement des Pièces Principales et Secondaires	Détection des Défaillances	
Lit Chauffant		Détection de l'Impression Hors Plateau	Prise en Charge
Plateau de Construction	Feuille d'Acier Flexible avec Surface PEI	Détection de Filament Épuisé	Prise en Charge
Température Maximale du Lit Chauffant	100 °C	Récupération après Panne de Courant	Prise en Charge
Type de Filament Pris en Charge		Détection des Anomalies	
Compatibilité des Matériaux de Base	PLA, PETG, TPU, PVA	Détection d'Erreur d'Échange de Têtes d'Usinage	Prise en Charge
Avec Couvercle Supérieur en Option	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC	Détection de la Présence du Plateau de Construction	Prise en Charge
Avec Couvercle Supérieur et Buse en Acier Renforcé	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, Polymère en Fibre de Carbone Renforcée, Polymère en Fibre de Verre Renforcée (autres options en cours de test)	Détection d'Obstruction du Plateau de Construction	Prise en Charge
Électronique		Logiciel	
Écran Tactile	Écran Tactile de 3,5 pouces 320 × 480 mm	Logiciel de Découpe Pris en Charge	Snapmaker Orca, Orca Slicer
Méthodes de Transmission des Données	Wi-Fi (Normes IEEE802.11b/g/n, 2,4 GHz), Clé USB	Application	Application Snapmaker
Stockage	eMMC 26 Go	Système d'Exploitation	
Caméra Vue en Direct	Caméra Intégrée de 2 Mégapixels	Logiciel	Windows, macOS, Linux
Puissance Maximale d'Entrée	1 150 W (220–240 V~), 400 W (100–120 V~)	Application	Android, iOS
Courant Maximal d'Entrée	6 A (220–240 V~), 4 A (100–120 V~)	Firmware	
		Firmware	Klipper

[1] Ces données ont été obtenues en utilisant un filament ABS Snapmaker, avec une température d'impression de 280 °C.

[2] Les dimensions indiquées incluent les porte-filaments et tubes à filament installés.

[3] Le poids indiqué est celui de l'appareil seul.

* Les caractéristiques techniques ci-dessus peuvent être modifiées à mesure que nous améliorons le produit.

Cláusula de exención de responsabilidad

Asegúrese siempre de que cualquier persona que hace uso de este producto conoce y entiende el contenido de las Normas de seguridad y de la Guía de inicio rápido. (En adelante, las Directrices de seguridad y la Guía de inicio rápido se denominarán "Guías", disponibles en <https://support.snapmaker.com>.) El incumplimiento de las Normas puede causar daños personales, resultados inferiores o daños en el producto.

Siempre que utilice un producto Snapmaker, se ruega seguir las siguientes instrucciones:

- Siga las instrucciones de las Normas, las leyes y reglamentos aplicables y las normas de seguridad durante el proceso de montaje, manipulación, almacenamiento, uso, mantenimiento o eliminación de este producto.
- Asegúrese de que no se infrinja ningún derecho de propiedad intelectual de terceras partes ni se viole ninguna ley o regulación aplicable al fabricar objetos con este producto.

Las condiciones o métodos de uso de los productos Snapmaker están fuera del control de Snapmaker. Por este motivo, Snapmaker no asume ningún tipo de responsabilidad y renuncia expresamente a cualquier consecuencia derivada de lo siguiente:

- los métodos inadecuados del usuario, así como el incumplimiento de las instrucciones incluidas en las Guías o cualquier impacto de otros factores inciertos cuando se haga uso del producto;
- infringir derechos de propiedad intelectual de terceras partes o la violación de cualquier ley o regulación aplicable por parte del usuario cuando realice objetos con este producto;
- daños personales, resultados inferiores o daños en el producto derivados o relacionados con el montaje, manipulación, almacenaje, uso, mantenimiento o eliminación del producto.

Ninguna parte de las Guías debe reproducirse, editarse o revisarse por ningún medio sin la previa autorización escrita de Snapmaker. Snapmaker se reserva el derecho de modificar o revisar las Guías bajo su propio criterio en cualquier momento y sin previo aviso. Puede descargar la última versión de las Guías en nuestra página web: <https://support.snapmaker.com>.

Uso final

Las impresoras 3D de Snapmaker se han diseñado para un uso conforme a las directrices especificadas en las Guías. Cuando se realicen objetos con las impresoras 3D de Snapmaker, los usuarios son los responsables de calificar y validar la aplicación del objeto creado para su uso final, especialmente para aplicaciones en ámbitos estrictamente regulados como dispositivos médicos y/o aeronáutica.

Notas de seguridad

Información general de seguridad

- Durante el funcionamiento y la aplicación de este producto se deben cumplir las leyes y las regulaciones locales aplicables.
- No exponer la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad.

- Utilizar esta máquina siempre en interiores y sobre una mesa horizontal firme o banco de trabajo sólido y horizontal.
- Los menores de edad únicamente pueden utilizar este producto bajo la supervisión y asistencia de un adulto.
- Asegurarse de que las personas que se encuentran próximas a la máquina también han leído y entienden todas las notas de seguridad de este producto y manténgalos alejados mientras opera este producto por motivos de seguridad.
- Mantenerse alerta, observar qué se esté haciendo y aplicar el sentido común cuando se haga uso de este producto.
- No hacer uso de este producto si se nota cansancio o se está bajo la influencia de las drogas, el alcohol o alguna medicación.
- No acceder al interior de la máquina ni tocar las piezas en movimiento mientras la máquina todavía está en funcionamiento, ya que puede causar lesiones.
- No dejar la máquina desatendida mientras esté encendida.

En caso de producirse uno de los siguientes casos, apagar la máquina inmediatamente y dejar de usarla:

- Huele a quemado en cualquier sitio.
- Se observa algún daño en los componentes internos de la máquina.
- La máquina deja de funcionar sin motivo.
- La máquina emite luces, chispas o sonidos que nunca antes se habían observado, o usted nota que la máquina muestra cualquier otro tipo de anomalía.

Para garantizar el funcionamiento correcto de las correas, no coloque objetos extraños en la parte inferior de la máquina ni en áreas que puedan entrar en contacto con piezas móviles, incluidos, entre otros:

- Materiales de embalaje sueltos (por ejemplo, espuma, film plástico);
- Calzos o almohadillas temporales (por ejemplo, cartón, almohadillas blandas);
- Bases flexibles (por ejemplo, manteles, alfombras).

Seguridad en impresión 3D

- No toque la boquilla, la placa PEI ni la cama caliente cuando la máquina está imprimiendo o se está calentando.
- Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, desenchufar siempre el cable de alimentación.
- Instale la máquina en un lugar bien ventilado cuando imprima. La fusión de algunos materiales puede liberar gases tóxicos.
- El uso de materiales diferentes a los materiales incluidos con Snapmaker U1 exigen otras medidas de seguridad. Revisar la hoja de datos de seguridad (SDS) de cualquier material para conocer toda la información de seguridad.

Cumplimiento

Snapmaker DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Producto	Impresora 3D
Modelo	U1
Función	Impresora 3D

FABRICANTE

A201, Calle Yi 1, Qianwan, Zona de
Cooperación Qianhai Shenzhen-Hong Kong,
Shenzhen, Guangdong, CHINA
Código postal: 518108
(86) 0755-26926117

AÑO DE CERTIFICACIÓN DE MARCA CE: 2025

Directiva RED	2014/53/UE
Directiva de maquinaria	2014/53/UE
Directiva RoHS (reformulación)	2011/65/UE & (UE) 2015/863
Directiva RAEE	2012/19/UE
Reglamento REACH	(CE) n.º 1907/2006

Se aplicaron los siguientes estándares y/o reglamentos:

Radio Spectrum	ETSI EN 300328 V2.2.2 (2019-07); EN IEC 62311:2020; EN 50665:2017
Seguridad	EN IEC 62368-1:2020+A11:2020; IEC62368-1:2018
Maquinaria (Seguridad) Regulations 2008	Directiva 2006/42/CE, Anexo I; EN 60204:2018; ISO 13849-1:2023; EN ISO 12100:2010
EMC	EN 55032:2015+A1:2020; EN 55035:2017+A11:2020 EN IEC 61000-3-2:2019+A2:2024; EN 61000-3-3: 2013+A2:2021+AC:2022-01 EN IEC 61000-6-1:2019; EN IEC 61000-6-3:2021; ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17 V3.3.1 (2024-09);
RoHS	Directiva 2011/65/UE y directiva de enmienda (UE) 2015/863
RAEE	Directiva RAEE 2012/19/UE
REACH	(CE) n.º 1907/2006

La documentación técnica se conserva en la dirección del fabricante.

Chen Xuedong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Fecha de emisión: 9/20/2025
Lugar de emisión: SHENZHEN, CHINA



Etiquetas de la U1



Evite el contacto con superficies calientes.
En los cabezales de impresión y la cama caliente



Tenga cuidado de no aplastar las manos.
En los cabezales de impresión y el panel base



Mantenga las partes del cuerpo alejadas de los componentes en movimiento.
En el deslizador del eje X y el panel base

Especificaciones

Propiedades de impresión		General	
Tecnología de impresión	Modelado por deposición fundida (MDF)	Dimensiones ^[2]	584 mm × 499 mm × 730 mm
Volumen de construcción	270 mm × 270 mm × 270 mm	Peso ^[3]	18,2 kg
Velocidad máx. del cabezal	500 mm/s	Calibración automática	
Velocidad máx. de aceleración	20 000 mm/s ²	Nivelación de la cama caliente	Nivelación mallada de la cama
Cabezal		Control activo de vibraciones	Calibración mediante acelerómetro y conformado de entrada
Cabezales incluidos	4	Compensación de flujo automática	Calibración de avance de presión
Flujo máx. del fusor	32 mm ³ /s ^[1]	Calibración automática de desviación del cabezal	Calibración mediante medición de coordenadas
Boquilla	Acero inoxidable (más opciones en pruebas)	Sistema de filamento automático	
Temperatura máx. de la boquilla	300 °C	Alimentación automática	Compatible
Diámetro de la boquilla	0,4 mm	Modo copia de seguridad	Compatible
Diámetro del filamento	1,75 mm	Reconocimiento RFID de filamento	Compatible
Enfriamiento de la pieza	Ventiladores principales y auxiliares	Detección de fallos	
Cama caliente		Detección de impresión en vacío	Compatible
Placa de construcción	Hoja de acero flexible con superficie PEI	Detección de agotamiento de filamento	Compatible
Temperatura máx. de la cama caliente	100 °C	Recuperación de pérdida de alimentación	Compatible
Tipos de filamentos compatibles		Detección de anomalías	
Compatibilidad básica de materiales	PLA, PETG, TPU, PVA	Detección de error en intercambio de cabezal	Compatible
Con cubierta superior opcional	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC	Detección de presencia de la placa de construcción	Compatible
Con cubierta superior y boquilla de acero endurecido	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, polímeros reforzados con fibra de carbono, polímeros reforzados con fibra de vidrio (más opciones en pruebas)	Detección de obstrucción en la placa de construcción	Compatible
Electrónica		Programa	
Pantalla táctil	3,5", 320 × 480 píxeles de pantalla táctil	Laminador compatible	Snapmaker Orca, Orca Slicer
Métodos de transmisión de datos	Wi-Fi (estándares IEEE 802.11 b/g/n, 2,4 GHz), Unidad USB	Aplicación	Aplicación Snapmaker
Almacenamiento	26 GB eMMC	Sistema operativo	
Cámara de visión en vivo	Cámara integrada de 2 megapíxeles en la cámara de impresión	Programa	Windows, macOS, Linux
Potencia máx. de entrada	1150 W (220-240 V~), 400 W (100-120 V~)	Aplicación	Android, iOS
Corriente máx. de entrada	6A (220-240 V~), 4A (100-120 V~)	Firmware	
		Firmware	Klipper

[1] Estos datos se obtuvieron utilizando filamento ABS de Snapmaker, con una temperatura de impresión de 280 °C.

[2] Las dimensiones mostradas incluyen los soportes de filamento y los tubos de filamento instalados.

[3] El peso mostrado es solo de la unidad.

* Las especificaciones anteriores están sujetas a cambios a medida que mejoremos el producto.

Esclusione di responsabilità

Assicurarsi che chiunque utilizzi questo prodotto conosca e comprenda il contenuto delle presenti Linee guida sulla sicurezza e della Guida rapida. (Le Linee guida sulla sicurezza e la Guida rapida saranno di seguito denominate "Guide", disponibili all'indirizzo <https://support.snapmaker.com>.) La mancata osservanza delle Guide può causare lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto.

Quando si utilizzano i prodotti Snapmaker, è necessario attenersi ai seguenti requisiti:

- Seguire le istruzioni delle Guide, le leggi e i regolamenti applicabili e le norme di sicurezza per l'assemblaggio, la gestione, la conservazione, l'uso, la manutenzione o lo smaltimento di questo prodotto.
- Assicurarsi che non vi siano violazioni dei diritti di proprietà intellettuale di terzi o di leggi o regolamenti applicabili quando si realizzano oggetti con questo prodotto.

Le condizioni o i metodi di utilizzo dei prodotti Snapmaker sono al di fuori del controllo di Snapmaker. Per questa ragione, Snapmaker non si assume la responsabilità e declina espressamente ogni responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante da:

- metodi impropri, mancata osservanza delle istruzioni delle Guide o ripercussioni di altri fattori incerti durante l'utilizzo del prodotto;
- violazioni dei diritti di proprietà intellettuale di terzi o di leggi o regolamenti applicabili quando si realizzano oggetti con questo prodotto;
- lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto derivanti da o in connessione con l'assemblaggio, la gestione, la conservazione, l'uso, la manutenzione o lo smaltimento del prodotto.

Nessuna parte delle Guide può essere riprodotta, modificata o revisionata con qualsiasi mezzo senza il previo consenso scritto di Snapmaker. Snapmaker si riserva il diritto di modificare o rivedere le Guide a propria discrezione e in qualsiasi momento senza preavviso. È possibile scaricare la versione aggiornata delle Guide sul nostro sito web ufficiale: <https://support.snapmaker.com>.

Uso previsto

Le stampanti 3D Snapmaker sono destinate a essere utilizzate secondo le linee guida fornite nelle Guide. Quando si realizzano oggetti con le stampanti 3D Snapmaker, gli utenti sono responsabili di verificare e convalidare l'applicazione dell'oggetto creato per l'uso previsto, in particolare in settori strettamente regolamentati come i dispositivi medici e l'aeronautica.

Note sulla sicurezza

Informazioni generali di sicurezza

- Per il funzionamento e l'applicazione di questo prodotto, attenersi alle leggi e ai regolamenti locali applicabili.
- Non esporre il prodotto alla pioggia o a condizioni di umidità.
- Utilizzare sempre il prodotto al chiuso su un tavolo orizzontale o su un piano di lavoro solido.

- I minori possono utilizzare questo prodotto solo sotto la supervisione e l'assistenza di un adulto.

- Assicurarsi che anche gli astanti leggano e comprendano tutte le note sulla sicurezza relative al prodotto e tenerli lontani durante il funzionamento per ragioni di sicurezza.
- Prestare attenzione, guardare le operazioni in corso e usare buon senso nell'utilizzo del prodotto.
- Non utilizzare il prodotto quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcool o farmaci.
- Non toccare l'interno della macchina o le parti in movimento quando la macchina è ancora in funzione, poiché potrebbe causare lesioni.
- Non lasciare la macchina incustodita quando è ancora in funzione.

Spegnere immediatamente la macchina e interrompere il suo utilizzo se si verifica uno dei seguenti casi:

- Odore di bruciato in qualsiasi punto della macchina.
- Danni presenti sui componenti interni della macchina.
- La macchina smette di funzionare inaspettatamente.
- Presenza di luci, scintille o rumori insoliti che non si verificavano in precedenza, oppure si nota qualche anomalia nella macchina.

Per garantire il corretto funzionamento delle cinghie, non collocare oggetti estranei sotto la macchina o in aree a contatto con parti in movimento, inclusi, a titolo esemplificativo:

- Materiali di imballaggio non fissati (es. schiuma, pellicola plastica);
- Spessori o supporti temporanei (es. cartone, cuscinetti morbidi);
- Sottofondi flessibili (es. tovaglie, tappeti).

Sicurezza di stampa 3D

- Non toccare l'ugello, la lastra PEI e il letto riscaldato quando la macchina è in stampa o in fase di riscaldamento.
- Scollegare sempre il cavo di alimentazione dalla presa elettrica prima di eseguire la manutenzione.
- Impostare la stampante in un luogo ben ventilato quando si stampa. La fusione di alcuni materiali può rilasciare fumi tossici.
- L'uso di materiali diversi da quelli forniti con Snapmaker U1 può richiedere ulteriori misure di sicurezza. Per informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza (SDS) di ciascun materiale specifico rilasciata dal fornitore.

Snapmaker

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Prodotto	Stampante 3D
Modello	U1
Funzione	Stampante 3D

PRODUTTORE

A201, Via Yi 1, Qianwan, Zona di Cooperazione
Qianhai Shenzhen-Hong Kong, Shenzhen,
Guangdong, CINA
Codice postale: 518108
(86) 0755-26926117

ANNO DI AFFISSIONE MARCATURA CE: 2025

Direttiva RED	2014/53/UE
Direttiva macchine	2014/53/UE
Direttiva RoHS aggiornata	2011/65/UE e (UE) 2015/863
Direttiva RAEE	2012/19/UE
Regolamento REACH	(CE) N. 1907/2006

Sono stati applicati i seguenti standard e/o regolamenti:

Spettro delle radiofrequenze	ETSI EN 300328 V2.2.2 (2019-07); EN IEC 62311:2020; EN 50665:2017
Sicurezza	EN IEC 62368-1:2020+A11:2020; IEC62368-1:2018
Macchine (sicurezza) Regolamenti 2008	Direttiva del Consiglio 2006/42/CE, Allegato I; EN 60204:2018; ISO 13849-1:2023; EN ISO 12100:2010
EMC	EN 55032:2015+A1:2020; EN 55035:2017+A11:2020 EN IEC 61000-3-2:2019+A2:2024; EN 61000-3-3: 2013+A2:2021+AC:2022-01 EN IEC 61000-6-1:2019; EN IEC 61000-6-3:2021; ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17 V3.3.1 (2024-09);
RoHS	Direttiva RoHS 2011/65/UE e modifiche apportate alle direttive (UE) 2015/863
RAEE	Direttiva RAEE 2012/19/UE
REACH	(CE) N. 1907/2006

La documentación técnica se conserva en la dirección del fabricante.

Chen Xuandong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Fecha de emisión: 9/20/2025
Lugar de emisión: SHENZHEN, CHINA



Etichette della stampante U1



Evitare il contatto con le superfici calde.
Sulle testine di stampa e sul letto riscaldato



Procedere con cautela per evitare lo schiacciamento delle mani.
Sulle testine di stampa e sul pannello inferiore



Mantenere le parti del corpo distanti dalle parti in movimento.
Sul cursore dell'asse X e il pannello inferiore

Specifiche

Proprietà di stampa		Note generali	
Tecnologia di stampa	Modellazione a deposizione fusa	Dimensioni ^[2]	584 mm × 499 mm × 730 mm
Volume di fabbricazione	270 mm × 270 mm × 270 mm	Peso ^[3]	18,2 kg
Velocità massima testina di stampa	500 mm/s	Calibrazione automatica	
Velocità accelerazione massima	20.000 mm/s ²	Livellamento del letto riscaldato	Livellamento letto a mesh
Testina di stampa		Controllo attivo della vibrazione	Calibrazione accelerazione e modellazione degli impulsi
Testine di stampa incluse	4	Compensazione del flusso automatico	Calibrazione dell'anticipo di pressione
Flusso massimo per hot end	32 mm ³ /s ^[4]	Calibrazione automatica dell'offset della testina di stampa	Calibrazione misurazione coordinate
Ugello	Acciaio inossidabile (ulteriori opzioni in corso di valutazione)	Sistema filamento automatico	
Temperatura massima dell'ugello	300 °C	Inserimento automatico	Supportato
Diametro dell'ugello	0,4 mm	Modalità backup	Supportata
Diametro del filamento	1,75 mm	Riconoscimento RFID filamento	Supportato
Raffreddamento parti	Ventola principale e ausiliaria di raffreddamento parti	Rilevamento guasti	
Letto riscaldato		Rilevamento stampa a vuoto	Supportato
Piano di stampa	Lastra di acciaio flessibile con superficie PEI	Rilevamento esaurimento del filamento	Supportato
Temperatura massima del letto riscaldato	100 °C	Recupero perdita di potenza	Supportato
Tipo di filamento supportato		Rilevamento anomalie	
Compatibilità materiale di base	PLA, PETG, TPU, PVA	Rilevamento errore sostituzione testina di stampa	Supportato
Con copertura superiore facoltativa	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC	Rilevamento presenza piano di stampa	Supportato
Con copertura superiore e ugello in acciaio temprato	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, polimero rinforzato con fibra di carbonio, polimero rinforzato con fibra di vetro (ulteriori opzioni in corso di valutazione)	Rilevamento ostruzione piano di stampa	Supportato
Componenti elettronici		Software	
Schermo a sfioramento	Schermo a sfioramento 3,5 pollici 320 × 480	Slicer supportato	Snapmaker Orca, Orca Slicer
Metodi di trasmissione dei dati	Wi-Fi (standard IEEE 802.11b/g/n, 2,4 GHz), chiavetta USB	APP	APP Snapmaker
Archiviazione	26 GB eMMC	Sistema operativo	
Fotocamera di visualizzazione live	Fotocamera integrata nella camera da 2 megapixel	Software	Windows, macOS, Linux
Potenza di ingresso massima	1.150 W (220–240 V~), 400 W (100–120 V~)	APP	Android, iOS
Corrente di ingresso massima	6 A (220–240 V~), 4 A (100–120 V~)	Firmware	
		Firmware	Klipper

[1] Questi dati sono stati ricavati con un filamento ABS Snapmaker a una temperatura di stampa di 280°C.

[2] Le dimensioni indicate includono i supporti del filamento e i tubi filamento installati.

[3] Il peso indicato si riferisce all'unità da sola.

*Le specifiche di cui sopra sono soggette a modifiche con i successivi miglioramenti del prodotto.

Feragatname

Bu ürünü kullanan herkesin, bu Güvenlik Kılavuzları ve Hızlı Başlangıç Kılavuzu'nun içeriğini bildiğinden ve anladığından emin olun. (Bundan sonra Güvenlik Kılavuzları ve Hızlı Başlangıç Kılavuzu "Kılavuzlar" olarak anılacaktır ve <https://support.snapmaker.com> adresinde bulunabilir.) Kılavuzlara uyulmaması, kişisel yaralanmalara, düşük kaliteli sonuçlara veya ürünün zarar görmesine yol açabilir.

Snapmaker ürünlerini kullanırken aşağıdaki gerekliliklere uymalısınız:

- Bu ürünün montajı, taşınması, depolanması, kullanımı, bakımı veya bertarafı sırasında Kılavuzlarda belirtilen talimatlara, yürürlükteki yasa ve yönetmeliklere ve güvenlik kurallarına uyun.
- Bu ürünle nesne üretirken herhangi bir üçüncü tarafın fikri mülkiyet haklarını ihlal etmediğinizden ve yürürlükteki yasa veya düzenlemeleri çiğnemediğinizden emin olun.

Snapmaker ürünlerinin kullanım koşulları veya yöntemleri Snapmaker'ın kontrolü dışındadır. Bu nedenle Snapmaker, aşağıdaki durumlardan doğabilecek sonuçlar için hiçbir sorumluluk kabul etmez ve açıkça tüm yükümlülükleri reddeder:

- Bu ürünü çalıştırırken uygunsuz yöntemler kullanmanız, Kılavuzlarda belirtilen talimatlara uymamanız veya diğer belirsiz faktörlerin etkileri;
- Bu ürünle nesne üretirken üçüncü tarafların fikri mülkiyet haklarını ihlal etmeniz ya da yürürlükteki yasa veya düzenlemeleri çiğnemeniz;
- Bu ürünün montajı, kullanımı, taşınması, depolanması, bakımı veya bertarafı sırasında ya da bunlarla bağlantılı olarak meydana gelen kişisel yaralanmalar, düşük kaliteli sonuçlar veya ürün hasarı.

Kılavuzların hiçbir bölümü, Snapmaker'ın önceden yazılı izni olmaksızın herhangi bir yöntemle çoğaltılamaz, düzenlenemez veya değiştirilemez. Snapmaker, Kılavuzları dilediği zaman ve önceden bildirim yapmaksızın değiştirme veya güncelleme hakkını saklı tutar. Kılavuzların en güncel sürümünü resmi web sitemizden indirebilirsiniz: <https://support.snapmaker.com>.

Amaçlanan Kullanım

Snapmaker 3D yazıcılar, Kılavuzlarda sağlanan talimatlara uygun şekilde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Snapmaker 3D yazıcılarla nesne üreten kullanıcılar, oluşturulan nesnenin amaçlanan kullanım için uygunluğunu ve geçerliliğini doğrulamaktan sorumludur. Bu özellikle tıbbi cihazlar ve havacılık gibi sıkı şekilde düzenlenen alanlar için geçerlidir.

Güvenlik Notları

Genel Güvenlik Bilgileri

- Bu ürünün çalıştırılması ve uygulanmasında yürürlükteki yerel yasa ve yönetmeliklere uyun.
- Bu ürünü yağmura veya ıslak koşullara maruz bırakmayın.
- Bu ürünü daima kapalı alanda, sağlam ve yatay bir masa veya tezgâh üzerinde çalıştırın.
- Küçükler yalnızca bir yetişkinin gözetimi ve yardımı altında bu ürünü

kullanabilir.

- Çevrenizde bulunan kişilerin de bu ürünün tüm güvenlik notlarını okuduğundan ve anladığından emin olun ve güvenlik amacıyla ürün çalışırken onları uzak tutun.
- Bu ürünü çalıştırırken dikkatli olun, yaptığınız işe odaklanın ve sağduyunuzu kullanın.
- Yorgunken veya ilaç, alkol ya da uyuşturucu etkisi altındayken bu ürünü kullanmayın.
- Ürün çalışırken elinizi makinenin içine sokmayın veya hareketli parçalara dokunmayın; bu yaralanmalara neden olabilir.
- Baskı halindeyken makineyi gözetimsiz bırakmayın.

Aşağıdaki durumlardan biri meydana geldiğinde cihazı derhal kapatın ve kullanmayı bırakın:

- Herhangi bir noktada yanık kokusu alırsanız.
- Cihazın iç bileşenlerinde hasar görürseniz.
- Cihaz beklenmedik şekilde çalışmayı durdurursa.
- Cihazdan daha önce görülmemiş alışılmadık ışıklar, kıvılcıklar veya sesler çıkarsa ya da başka bir anormallik fark ederseniz.

Kayışların doğru çalışmasını sağlamak için makinenin altına veya hareketli parçalarla temas edebilecek alanlara hiçbir yabancı cisim yerleştirmeyin, örnek olarak:

- Sabitlenmiş ambalaj malzemeleri (örn. köpük, plastik film);
- Geçici takozlar veya pedler (örn. karton, yumuşak pedler);
- Esnek ahtıklar (örn. masa örtüleri, halılar).

3D Baskı Güvenliği

- Makine baskı yaparken veya ısınıyorken nozula, PEI plakasına ve ısıtılmalı yatağa dokunmayın.
- Bakım yapmadan önce daima güç kablosunu prizden çıkarın.
- Baskı sırasında cihazı iyi havalandırılan bir yerde çalıştırın. Bazı malzemelerin erimesi toksik dumanlar salabilir.

Snapmaker U1 ile birlikte gelen malzemeler dışındaki malzemelerin kullanımı ek güvenlik önlemleri gerektirebilir. Her bir malzemenin tedarikçisi tarafından sağlanan Güvenlik Bilgi Formu (SDS)'ni kontrol ederek güvenlik bilgilerini mutlaka inceleyin.

Uyumluluk

FCC Uyumluluğu

Bu cihaz, FCC Kuralları'nın 15. Bölümü ile uyumludur. Çalıştırma şu iki koşula tabidir: (1) Bu cihaz zararlı parazitte neden olamaz, (2) Bu cihaz, istenmeyen çalışmalara yol açabilecek parazitler dahil olmak üzere alınan her türlü paraziti kabul etmelidir.

Not: Bu cihaz, FCC Kuralları'nın 15. Bölümü uyarınca bir Sınıf B dijital cihaz için belirlenen sınırlara uyumlu olduğu test edilmiştir. Bu sınırlar, konut kurulumlarında zararlı parazite karşı makul bir koruma sağlamak üzere tasarlanmıştır.

Bu cihaz elektromanyetik dalgaları üretir, kullanır ve yayabilir. Talimatlarla uygun şekilde kurulmaz veya kullanılmazsa, radyo iletişimlerinde zararlı parazite yol açabilir. Bununla birlikte, belirli bir kurulumda parazitten hiç oluşmayacağına dair bir garanti yoktur.

Eğer bu cihaz, radyo veya televizyon alımında parazite neden oluyorsa (cihazı açıp kapatarak tespit edilebilir), kullanıcı aşağıdaki

önlemlerden birini veya birkaçını deneyerek paraziti gidermeye teşvik edilir:

- Alıcı antenin yönünü veya konumunu değiştirin.
- Cihaz ile alıcı arasındaki mesafeyi artırın.
- Cihazı, alıcının bağlı olduğundan farklı bir elektrik devresindeki prize takın.
- Yardım için satıcıya veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine danışın.

Dikkat: FCC uyumluluğundan sorumlu tarafça açıkça onaylanmayan değişiklikler veya düzenlemeler, kullanıcının cihazı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

FCC Radyasyon Maruziyet Bildirimi: Bu cihaz, kontrolsüz bir ortam için belirlenmiş FCC radyasyon maruziyet sınırlarına uygundur. Cihaz, anten ile vücut arasında en az 20 cm mesafe olacak şekilde kurulmalı ve çalıştırılmalıdır.

ISED Uyumluluğu

Bu cihaz, Kanada Yenilik, Bilim ve Ekonomik Kalkınma Bakanlığının lisanssız RSS standartlarıyla uyumlu lisanssız verici/alıcı(lar)

içermektedir. Çalıştırma şu iki koşula tabidir:

- (1) Bu cihaz parazite neden olamaz.
- (2) Bu cihaz, istenmeyen çalışmalara yol açabilecek parazitler dahil olmak üzere alınan her türlü paraziti kabul etmelidir. Cihaz, RF maruziyet yönergelerine uygundur. Kullanıcılar RF maruziyeti ve uyumluluk hakkında Kanada'ya ait bilgileri edinebilir. Cihazın vücutla kullanımında minimum mesafe: 20 cm.

Snapmaker AB Uygunluk Beyanı

Ürün Bilgileri

Ürün	3D Yazıcı
Model	U1
Fonksiyon	3D Yazıcı

Üretici

A201, 1 Qianwan Yi Road, Qianhai Shenzhen-Hong Kong Cooperation Zone, Shenzhen, Guangdong, CHINA
Post Code: 518108
(86) 0755-26926117

CE Basım Yılı

RED Directive	2014/53/EU
Machinery Directive	2014/53/EU
RoHS Recast Directive	2011/65/EU & (EU) 2015/863
WEEE Directive	2012/19/EU
REACH Regulation	(EC) No 1907/2006

Uygulanan direktifler ve yönetmelikler:

Radyo spektrumu	ETSI EN 300328 V2.2.2 (2019-07); EN IEC 62311:2020; EN 50665:2017
Güvenlik	EN IEC 62368-1:2020+A11:2020; IEC62368-1:2018
Makine güvenliği yönetmeliği	Council Directive 2006/42/EC, Annex I; EN 60204:2018; ISO 13849-1:2023; EN ISO 12100:2010
EMC	EN 55032:2015+A1:2020; EN 55035:2017+A11:2020 EN IEC 61000-3-2:2019+A2:2024; EN 61000-3-3: 2013+A2:2021+AC:2022-01 EN IEC 61000-6-1:2019; EN IEC 61000-6-3:2021; ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17 V3.3.1 (2024-09);
RoHS	RoHS Directive 2011/65/EU and amendment directives (EU) 2015/863
WEEE	WEEE Directive 2012/19/EU
REACH	(EC) No 1907/2006

Teknik dokümantasyon, üretici adresinde saklanmaktadır.

Chen Xuandong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Yayın Tarihi: 9/20/2025
Yayın Yeri: SHENZHEN, CHINA



U1 Üzerindeki Etiketler



Sıcak yüzeylerle temastan kaçının.
Hotend ve Tablada bulunur



Ellerinizi ezilmeye karşı koruyun.
Hotend ve taban panelinde bulunur



Hareketli parçalara dokunmayın.
X Eksenli kızaklarında ve taban panelinde bulunur

Teknik Özellikler

Baskı Özellikleri		Genel	
Baskı Teknolojisi	FDM	Boyutlar ^[2]	584 mm × 499 mm × 730 mm
Baskı Hacmi	270 mm × 270 mm × 270 mm	Ağırlık ^[3]	18.2 kg
Maksimum Hız	500 mm/s	Otomatik Kalibrasyon	
Maksimum İvme	20,000 mm/s ²	Isıtmalı tabla seviyeleme	Mesh tabla seviyeleme
Takım kafası		Aktif titreşim kontrolü	İvmeölçer ve giriş şekillendirme
Takım kafası sayısı	4	Otomatik akış kalibrasyonu	İleri basınç kalibrasyonu
Maksimum hotend akış hızı	32 mm ³ /s ^[1]	Otomatik takım kafası offset kalibrasyonu	Koordinat ölçüm kalibrasyonu
Nozul	Paslanmaz çelik (Test aşamasında farklı seçenekler mevcut)	Otomatik filament sistemi	
Maksimum nozul sıcaklığı	300 °C	Otomatik besleme	Destekleniyor
Nozul çapı	0.4 mm	Yedek mod	Destekleniyor
Filament çapı	1.75 mm	RFID Tanıma	Destekleniyor
Parça soğutma	Ana ve yardımcı soğutma fanları	Failure Detection	
Isıttıcı yatak		Havada baskı algılama	Destekleniyor
Baskı tablası	PEI Yüzeyle esnek metal plaka	Filament bitme algılama	Destekleniyor
Maksimum ısıttıcı yatak sıcaklığı	100 °C	Elektrik kesintisi kurtarma	Destekleniyor
Desteklenen Malzemeler		Anomali tespiti	
Temel Malzemeler	PLA, PETG, TPU, PVA	Takım kafası değişim hatası algılama	Destekleniyor
Opsiyonel üst kapak ile	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC	Baskı plakası varlık algılama	Destekleniyor
Üst kapak + sertleştirilmiş çelik nozul ile	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, Carbon-fiber-reinforced Polymer, Glass-fiber-reinforced Polymer (more options in testing)	Baskı plakası engel algılama	Destekleniyor
Elektronik		Yazılım	
Dokunmatik ekran	3.5-inch 320 × 480 Dokunmatik ekran	Desteklenen dilimleyici	Snapmaker Orca, Orca Slicer
Veri aktarım yöntemleri	Wi-Fi (IEEE802.11b/g/n Standards, 2.4 GHz), USB Flash Drive	Uygulama	Snapmaker APP
Depolama	26 GB eMMC	İşletim sistemi	
Canlı kamera	2 Megapixel Built-in Chamber Camera	Yazılım	Windows, macOS, Linux
Maksimum giriş gücü	1150 W (220–240 V~), 400 W (100–120 V~)	Uygulama	Android, iOS
Maksimum giriş akımı	6 A (220–240 V~), 4 A (100–120 V~)	Ürün yazılımı	
		Ürün yazılımı	Klipper

[1] Bu veriler, 280 °C baskı sıcaklığında Snapmaker ABS filament kullanılarak elde edilmiştir.

[2] Gösterilen boyutlar, filament tutucular ve filament hortumları takılı durumdadır.

[3] Gösterilen ağırlık yalnızca ünite içindir.

* Yukarıda belirtilen teknik özellikler ürün geliştirmeleri kapsamında değiştirilebilir.

声明

请务必确保使用本产品的所有人员均熟知并理解快速入门指南和安全概要的内容。(以下将快速入门指南和安全概要合称为“产品指南”，可于 <https://snapmaker.cn> 获取。) 未遵循产品指南进行操作将可能导致人身伤害、制作成品质量低劣，或对产品造成损坏。

用户在使用深圳快造科技有限公司(以下简称“Snapmaker”)产品时，应：

- 根据产品指南的指导和相关法律法规的规定及安全标准的要求，对产品进行安装、搬运、储存、使用、维护及处置；
- 确保他们制作的成品未侵犯任何第三方的知识产权，且未违反相关法律法规的规定。

鉴于用户使用本产品的条件与方式不在 Snapmaker 的可控范围之内，故发生以下情形之一的，其后果由用户个人承担，Snapmaker 对此不承担任何责任：

- 因用户个人操作不当、未遵循产品指南进行操作或者受其他不确定因素影响等原因导致的人身伤害、财产损失及产品损坏等；
- 用户个人使用 Snapmaker 产品制作的物品侵犯了第三方的知识产权或者违反了相关法律法规；
- 安装、搬运、储存、使用、维护及处置本产品过程中可能引发的人身伤害、财产损失及产品损坏等。

未经 Snapmaker 事先书面同意，用户不得以任何形式复制、编辑或修改产品指南的任何部分。在任何情况下，Snapmaker 均保留修改产品指南的权利，且不再另行告知。用户可前往 Snapmaker 的官网 (<https://snapmaker.cn>) 下载最新版产品指南。

预期用途

Snapmaker 3D 打印机应基于产品指南的指引实现其预期用途。当使用 Snapmaker 3D 打印机创造物品时，用户有义务确认所创造物品的应用是否符合预期用途，特别是针对严加管控领域的应用，比如医药设备与航空设备等。

安全须知

通用安全信息

- 本产品的使用方式及具体用途应遵循用户所在地的法律规定。
- 本产品仅限室内使用，切勿将本产品放置在雨水或潮湿环境中。
- 请为本产品的使用准备好稳固且水平的桌面或工作台。
- 操作本产品时，未成年人必须由成年人监管与协助。
- 操作本产品时，请确保旁观者也已阅读并理解安全须知，并让旁观者保持安全距离。
- 操作本产品时，请保持集中的注意力，密切关注加工进程以及周围的环境变化。
- 严禁在疲劳状态或在受毒品、酒精、药物影响的状态下操作本产品。
- 当本产品处于运作状态时，切勿触碰产品内部或者任何运动部件，否则可能引发人身伤害。
- 当本产品处于开机状态时，请确保产品有专人看管。

如遇以下情况，请立即关机并停止使用本产品：

- 你闻到机器散发出烧焦味；
- 你注意到机器内部的元器件已损坏；
- 机器意外停止工作；

- 机器出现了之前从未出现过的异常响声、亮光、火花，或其他任何异常。

为确保同步带正常运行，请勿在机器底部或与运动部件接触区域放置任何异物，包括但不限于：

- 遗落的包材（如泡棉、塑料膜）；
- 临时垫材（如纸板、软垫）；
- 柔性铺垫物（如桌布、地毯）。

3D 打印安全信息

当机器处于打印或加热状态时，切勿触碰喷嘴、PEI 玻璃平台及热床。

- 在维护机器前，请务必关机并拔出电源线。
- 将机器放置在通风良好处。部分材料熔化时可能会释放出有毒有害物质。
- 使用除 Snapmaker U1 标配耗材以外的材料时，可能需要采取额外的安全措施。使用前，请务必查看每种特定材料的安全数据表 (SDS) 以获取相应的安全指引。

安全标签



避免接触热表面。

在执行头以及热床上



小心压手。

在执行头以及底板上



身体部位远离运动部件。

在 X 轴滑块以及底板上

规格参数

打印性能		通用参数	
打印技术	熔融沉积成型 (FDM)	尺寸 ^[2]	584mm × 499mm × 730mm
打印尺寸	270mm × 270mm × 270mm	重量 ^[3]	18.2kg
最大执行头速度	500mm/s	自动校准	
最大加速度	20,000mm/s ²	热床调平	网格调平
执行头		主动振动控制	加速度传感器 & 输入整形校准
执行头数量	4	自动流量补偿	压力提前校准
热端最大流量	32mm ³ /s ^[1]	自动打印头偏移校准	坐标测量校准
喷嘴	不锈钢 (更多选项测试中)	自动耗材系统	
最高喷嘴温度	300° C	自动送料	支持
喷嘴直径	0.4mm	备份模式	支持
耗材直径	1.75mm	耗材 RFID 识别	支持
零件冷却风扇	主风扇与辅助冷却风扇	故障检测	
热床		空打检测	支持
打印平台	PEI 涂层柔性钢板	断料检测	支持
最高热床温度	100° C	断电续打	支持
支持耗材种类		异常检测	
基础耗材	PLA, PETG, TPU, PVA	取放头异常检测	支持
搭配可选顶盖	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC	打印平台放置检测	支持
搭配可选顶盖与硬化钢喷嘴	PLA、PETG、TPU、PVA、PET、ABS、ASA、PA、PC、碳纤维增强聚合物、玻纤增强聚合物 (更多选项测试中)	打印平台异物检测	支持
电子系统		软件	
触控屏	3.5 英寸 320 × 480 触控屏	支持的切片软件	Snapmaker Orca, Orca Slicer
数据传输方式	Wi-Fi (IEEE802.11b/g/n 标准, 2.4GHz)、U 盘	APP	Snapmaker APP
存储	26 GB eMMC	操作系统	
实时监控摄像头	200 万像素机身预装摄像头	软件	Windows, macOS, Linux
最大输入功率	1150W (220–240V~), 400W (100–120V~)	APP	Android, iOS
最大输入电流	6A (220–240V~), 4A (100–120V~)	固件	
		固件	Klipper

[1] 该数据通过使用 Snapmaker ABS 耗材、以 280° C 温度打印测得。

[2] 此处指安装了料架与导料管后的尺寸。

[3] 此处指裸机重量。

* 当我们改良产品时，以上参数可能将相应变动。

免責事項

この製品を使用する人は、この安全ガイドラインとクイックスタートガイドの内容を理解していることをご確認ください。（安全ガイドラインおよびクイックスタートガイドは、以下「ガイド」、<https://support.snapmaker.com> で入手できます。）ガイドに従わないと、怪我、結果の悪化、または製品の損傷につながる可能性があります。

Snapmaker 製品を使用する際は、次の要件に従う必要があります。

- この製品の組み立て、取り扱い、保管、使用、保守、または廃棄については、ガイドの指示、適用される法律や規制、および安全規制に従ってください。
- この製品を使用してオブジェクトを作成する際は、第三者の知的財産権を侵害したり、適用される法律や規制に違反したりしないようにしてください。

Snapmaker 製品の使用条件または使用方法は、Snapmaker が制御できるところではありません。そのため、Snapmaker は、以下による結果について、一切責任を負わず、承認しないことを明示します。

- この製品を操作する際の不適切な方法、ガイドの指示に従わなかったこと、または他の不確実な要因の影響。
- この製品を使用してオブジェクトを作成する際の、第三者の知的財産権の侵害、または適用される法律や規制の違反。
- この製品の組み立て、取り扱い、保管、使用、保守、または廃棄に起因または関連して発生する、怪我、結果の悪化、または製品の損傷。

Snapmaker の書面による事前の許可なしに、ガイドのいかなる部分も複製、編集、または改訂することはできません。Snapmaker は、通知なしにいつでも独自の裁量でガイドを変更または改訂する権利を留保します。ガイドの最新版は、公式 Web サイト (<https://support.snapmaker.com>) からダウンロードできます。

使用目的

Snapmaker 3D プリンターは、ガイドに記載されているガイドラインに基づいて使用することを目的としています。Snapmaker 3D プリンターを使用してオブジェクトを作成する際、ユーザーは、作成されたオブジェクトの意図された用途、特に医療機器や航空などの厳しく規制された領域での応用に対して認定および検証する責任を負います。

安全上の注意

一般安全情報

- この製品の操作および応用においては、適用される地域の法律や規制に従ってください。
- この製品を雨や濡れた状態にさらさないでください。
- この製品は、常に屋内の頑丈な水平テーブルまたは作業台で操作してください。
- 未成年者の使用は、必ず大人が見守っていつでも助けられる環境下でしてください。
- 傍観者にもこの製品のすべての安全上の注意を読んで理解していることと、安全のために製品を操作している間は傍観者を近寄ら

せないことを確認してください。

- この製品を操作する際は、常に常識を働かせながら、自分のやっていることに注意を払ってください。
- 疲れているときや、薬物、アルコール、薬の影響下にあるときは、この製品を使用しないでください。
- 怪我の原因になるため、操作中は、機械内部に手を伸ばしたり、可動部に触れたりしないでください。
- 電源が入っている間は、機械から離れないでください。

次のいずれかが発生した場合は、すぐに本機の電源を切り、製品の使用を中止してください。

- 焦げ臭い気づいた場合。
- 機械の内部部品に損傷が見られた場合。
- 機械が予期せず動作を停止した場合。
- 機械からは、以前にはなかった異常な光、火花、または音が発生した、または機械にその他の異常があった場合。

ベルトが正常に動作することを確保するため、マシン底部または可動部品と接触する可能性のある領域には、以下のような異物を置かないでください（これらに限定されません）：

- 緩んだ梱包材（例：フォーム、プラスチックフィルム）；
- 一時的な詰め物や敷物（例：ダンボール、ソフトパッド）；
- 柔軟な敷物（例：テーブルクロス、カーペット）。

3D プリントの安全

- 機械のプリント中や加熱中は、ノズル、PEI 板、ヒートベッドに触れないでください。
- メンテナンスを行う前に、必ず電源ケーブルをコンセントから抜いてください。
- プリントするときは、機械を換気の良い場所に設置してください。一部の材料は、溶けると有毒ガスが放出される場合があります。
- Snapmaker U1 に付属しているもの以外の材料を使用すると、追加の安全対策が必要になる場合があります。安全情報については、サプライヤーから提供された特定の各材料の安全データシート (SDS) を必ず確認してください。

U1 のラベル



高温の表面との接触を避けてください。
ツールヘッドとヒートベッド



手をつぶさないように注意してください。
ツールヘッドとベースパネル



本体の部品を可動部品から離してください。
X 軸スライダとベースパネル

仕様

プリントの特性		一般	
プリント技術	熱溶解積層方式	寸法 ^[2]	584 mm × 499 mm × 730 mm
ビルドボリューム	270 mm × 270 mm × 270 mm	重量 ^[3]	18.2 kg
最大ツールヘッド速度	500 mm/s	自動キャリブレーション	
最大加速度	20,000 mm/s ²	ヒートベッドレベリング	メッシュベッドレベリング
ツールヘッド		アクティブ振動制御	加速度計と入力シェーピングキャリブレーション
内蔵ツールヘッド	4	自動流量補正	プレッシャーアドバンスキャリブレーション
ホットエンドの最大流量	32 mm ³ /s ^[1]	自動ツールヘッドオフセットキャリブレーション	座標測定キャリブレーション
ノズル	ステンレス鋼（他の素材もテスト中）	自動フィラメントシステム	
最大ノズル温度	300 °C	自動フィード	対応
ノズル径	0.4 mm	バックアップモード	対応
フィラメント径	1.75 mm	フィラメント RFID 認識	対応
パーツ冷却	メインおよび補助パーツ冷却ファン	不具合検出	
ヒートベッド		空打ち検出	対応
ビルドプレート	PEI 表面のフレキシブル鋼板	フィラメント切れ検出	対応
最大ヒートベッド温度	100 °C	電力損失時の復旧	対応
対応フィラメントタイプ		異常検出	
基本材料の互換性	PLA、PETG、TPU、PVA	ツールヘッド交換エラー検出	対応
オプションのトップカバー使用時	PLA、PETG、TPU、PVA、PET、ABS、ASA、PA、PC	ビルドプレート存在検知	対応
トップカバーと硬化鋼ノズル使用時	PLA、PETG、TPU、PVA、PET、ABS、ASA、PA、PC、CFRP、GFRP（他の材料もテスト中）	ビルドプレート障害物検知	対応
電子装置		ソフトウェア	
タッチスクリーン	3.5 インチ、320 × 480 タッチスクリーン	対応スライサー	Snapmaker Orca、Orca Slicer
データ転送方法	Wi-Fi (IEEE802.11b/g/n 標準、2.4 GHz)、USB フラッシュドライブ	アプリ	Snapmaker アプリ
ストレージ	26 GB eMMC	オペレーティングシステム	
ライブビューカメラ	2 メガピクセル内蔵チャンパーカメラ	ソフトウェア	Windows、macOS、Linux
最大入力電力	1150 W (220-240 V-)、400 W (100-120 V-)	アプリ	Android、iOS
最大入力電流	6 A (220-240 V-)、4 A (100-120 V-)	ファームウェア	
		ファームウェア	Klipper

[1] Snapmaker ABS フィラメントを使用し、プリント温度 280 °C で取得したデータです。

[2] 表示されている寸法は、フィラメントホルダーとフィラメントチューブを取り付けた状態での値です。

[3] 表示されている重量はユニット本体のみの重量です。

* 上記の仕様は、製品の改良により変更される場合があります。

면책조항

본 제품을 사용하는 사람은 누구나 이 안전 지침과 빠른 시작 가이드의 내용을 알고 이해해야 합니다. (안전 지침 및 빠른 시작 가이드는 <https://support.snapmaker.com> 에서 제공되며, 이하 " 가이드 " 라고 함) 가이드를 준수하지 않을 경우 부상, 품질 저하 또는 제품 손상이 발생할 수 있습니다.

Snapmaker 제품을 사용할 때에는 다음 요구 사항을 준수해야 합니다.

- 본 제품의 조립, 취급, 보관, 사용, 유지 보수 또는 폐기에 대한 가이드, 해당 법률 및 규정, 안전 규정의 지침을 따르십시오.
- 본 제품을 사용하여 물건을 만들 때 제 3 자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 또는 규정을 위반하지 않는지 확인하십시오.

Snapmaker 제품을 사용하는 조건이나 방법은 Snapmaker 가 통제할 수 없습니다. 이러한 이유로 Snapmaker 는 다음으로 인해 발생하는 결과에 대해 책임을 지지 않으며 명시적으로 책임을 부인합니다 :

- 본 제품을 작동할 때 사용자가 부적절한 방법을 사용한 경우, 가이드의 지침을 따르지 않은 경우 또는 기타 불확실한 요인의 영향 ;
- 본 제품을 사용하여 물건을 만들 때 제 3 자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 또는 규정을 위반한 경우 ;
- 본 제품의 조립, 취급, 보관, 사용, 유지 보수 또는 폐기로 인해 혹은 이와 관련하여 발생하는 부상, 품질 저하 또는 제품 손상 ;

가이드의 어떤 부분도 Snapmaker 의 사전 서면 승인 없이는 어떠한 수단으로도 복제, 편집 또는 수정할 수 없습니다. Snapmaker 는 사전 통지 없이 언제든지 단독 재량에 따라 가이드를 수정하거나 변경할 수 있는 권리를 보유합니다. 최신 버전 가이드는 공식 웹사이트 <https://support.snapmaker.com> 에서 다운로드할 수 있습니다.

사용 목적

Snapmaker 3D 프린터는 가이드에 제공된 지침에 따라 사용해야 합니다. Snapmaker 3D 프린터를 사용하여 물건을 만들 때 사용자는 특히 의료 기기 및 항공과 같이 엄격하게 규제되는 분야의 응용에 대해 의도된 용도에 맞게 제작된 개체의 적용을 검증하고 확인할 책임이 있습니다.

안전 참고 사항

일반 안전 정보

- 본 제품의 작동 및 적용에 있어 해당 현지 법률 및 규정을 따르십시오.
- 본 제품을 비나 습한 환경에 노출시키지 마십시오.
- 항상 실내의 견고한 수평 테이블이나 작업대 위에서 이 제품을 작동하십시오.
- 미성년자는 성인의 감독과 도움 하에서만 본 제품을 사용할 수 있습니다.
- 관찰자도 이 제품의 모든 안전 지침을 읽고 이해하도록 하며 안전을 위해 본 제품을 작동할 시 관찰자가 접근하지 못하게 하십시오.
- 본 제품을 작동할 때는 항상 주의를 기울이고 무엇을 하고 있는지 살펴보고 상식을 따르십시오.
- 피로한 상태 또는 약물, 음주 또는 치료의 영향을 받은 상태에서 본 제품을 사용하지 마십시오.
- 기계가 작동 중인 상태에서 기계 내부를 만지거나 움직이는 부분을 만지지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다.
- 기계가 켜져 있는 동안 자리를 비우지 마십시오.

다음 중 하나가 발생하면 즉시 기기를 끄고 본 제품의 사용을 중지하십시오 :

- 여딘가에서 타는 냄새가 나는 경우.
- 본 기계의 내부 구성 요소에 손상이 있는 경우.
- 기계가 예기치 않게 작동을 멈춘 경우.
- 본 기계에서 이전에는 발생하지 않았던 비정상적인 빛, 불꽃 또는 소리가 나오는 경우, 또는 본 기계에 다른 이상이 있음을 발견한 경우.

벨트의 정상 작동을 보장하려면 기기 하단이나 운동 부품과 접촉할 수 있는 영역에 다음을 포함한 이물질들을 두지 마십시오 (이에 국한되지 않음):

- 고정되지 않은 포장재 (예 : 폼, 플라스틱 필름);
- 임시 받침 또는 패드 (예 : 골판지, 소프트 패드);
- 유연한 깔개 (예 : 테이블보, 카펫).

3D 프린팅 안전

- 기기가 인쇄 중이거나 히팅 중일 때 노즐, PEI 플레이트, 히팅베드를 만지지 마십시오.
- 유지 보수를 수행하기 전에는 항상 전기 콘센트에서 전원 케이블을 뽑으십시오.
- 인쇄 시 통풍이 잘 되는 곳에 기기를 설치하십시오. 일부 재료는 녹으면 유독 가스가 방출될 수 있습니다.
- Snapmaker U1 과 함께 제공되는 재료 이외의 재료를 사용하는 경우 추가적인 안전조치가 필요할 수 있습니다. 안전 정보는 공급업체에서 제공하는 각 특정 물질의 안전 데이터 시트 (SDS) 를 확인하십시오.

U1 의 라벨



뜨거운 표면에 접촉하지 마십시오.
틀헤드 및 히팅베드



손이 끼이지 않도록 주의하십시오.
틀헤드 및 베이스 패널



움직이는 부분에 신체를 가까이 하지 마십시오.
X 축 슬라이더 및 베이스 패널

사양

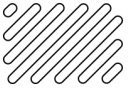
인쇄 속성		일반	
인쇄 기술	융합 증착 모델링 (FDM)	치수 ^[2]	584 mm × 499 mm × 730 mm
빌드 볼륨	270 mm × 270 mm × 270 mm	중량 ^[3]	18.2 kg
툴헤드 최대 속도	500 mm/s	자동 조정	
가속 최대 속도	20,000 mm/s ²	가열된 베드 레벨링	메시베드 레벨링
툴헤드		액티브 진동 제어	가속도계 및 입력 셰이핑 조정
포함 툴헤드	4	자동 유량 보정	압력 전진 조정
핫엔드용 최대 유량	32 mm ³ /s ^[1]	자동 툴헤드 오프셋 조정	좌표 측정 조정
노즐	스테인리스 스틸 (더 많은 옵션 테스트 중)	자동 필라멘트 시스템	
노즐 최대 온도	300 °C	자동 피드	지원
노즐 직경	0.4 mm	백업 모드	지원
필라멘트 직경	1.75 mm	필라멘트 RFID 인식	지원
파트 쿨링	메인 및 보조 파트 쿨링 팬	고장 감지	
히팅베드		허공 인쇄 감지	지원
빌드 플레이트	PEI 표면의 플렉서블 스틸 시트	필라멘트 소진 감지	지원
히팅베드 최대 온도	100 °C	전원 손실 복구	지원
지원 필라멘트 유형		이상 감지	
기본 호환 재질	PLA, PETG, TPU, PVA	툴헤드 스왑 오류 감지	지원
추가 상단 커버 사용	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC	빌드 플레이트 유무 감지	지원
추가 상단 커버 및 경화 스틸 노즐 사용	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, 탄소섬유강화복합소재, 유리섬유강화복합소재 (더 많은 옵션 테스트 중)	빌드 플레이트 차단 감지	지원
전자 장치		소프트웨어	
터치스크린	3.5 인치 320 × 480 터치스크린	지원 슬라이서	Snapmaker Orca, Orca Slicer
데이터 전송 방법	Wi-Fi (IEEE802.11b/g/n 표준, 2.4 GHz), USB 플래시 드라이브	앱	Snapmaker APP
저장 용량	26 GB eMMC	운영체제	
라이브 뷰 카메라	2MP 내장 챔버 카메라	소프트웨어	Windows, macOS, Linux
최대 입력 전력	1150 W (220–240 V~), 400 W (100–120 V~)	앱	Android, iOS
최대 입력 전류	6 A (220–240 V~), 4 A (100–120 V~)	펌웨어	
		펌웨어	Klipper

[1] 인쇄 온도 280°C 에서 Snapmaker ABS 필라멘트를 사용한 데이터입니다.

[2] 표시된 치수는 필라멘트 홀더와 필라멘트 튜브가 장착된 상태를 기준으로 합니다.

[3] 표시된 무게는 유닛 본체만의 무게입니다.

* 위 사양은 제품 개선에 따라 변경될 수 있습니다.



MAKE
SOMETHING
WONDERFUL

$$\int_0^{\text{Wonderful}} \text{make}(x)dx = \text{snapmaker}$$
